



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213733195 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 20

(21) 申请号 202022374726.5

(22) 申请日 2020.10.22

(73) 专利权人 襄阳东阳汽车零部件有限公司

地址 441400 湖北省襄阳市宜城市雷河发
展区雷雁大道南路014号

(72) 发明人 黄启帆

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限
公司 42104

代理人 齐明锐

(51) Int.Cl.

B29C 45/38 (2006.01)

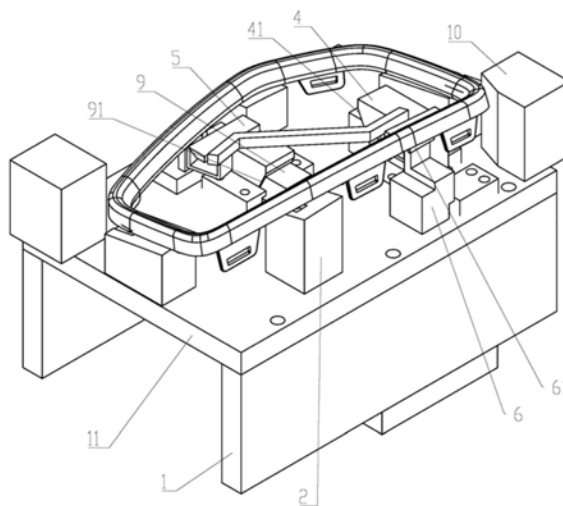
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

电镀装饰框水口剪切治具

(57) 摘要

本实用新型涉及剪切治具技术领域,尤其涉及电镀装饰框水口剪切治具,其包括底座,所述底座包括顶板,所述顶板设置有若干个用于定位产品的仿形块,所述顶板在产品的的水口位置设置有滑槽,所述滑槽滑动连接有滑块,所述滑块固定有切刀,所述顶板在所述切刀的相对位置设置有水口剪切挡块,所述挡块设置有固定产品的插块。本实用新型结构简单,可以定位并固定产品,然后利用辅助装置推动切刀切断水口,切口统一、整齐,美观,不会损伤产品,提高了产品质量。



1. 电镀装饰框水口剪切治具, 其特征在于: 包括底座, 所述底座包括顶板, 所述顶板设置有若干个用于定位产品的仿形块, 所述顶板在产品的水口位置设置有滑槽, 所述滑槽滑动连接有滑块, 所述滑块固定有切刀, 所述顶板在所述切刀的相对位置设置有水口剪切挡块, 所述挡块设置有固定产品的插块。

2. 根据权利要求1所述的电镀装饰框水口剪切治具, 其特征在于: 所述底座设置有气缸, 所述气缸的活塞杆端部固定有活动板, 所述顶板设置有与水口数量相等的方孔, 所述滑槽设置于所述方孔的两侧, 所述方孔插入有推块, 若干个所述推块与所述活动板固定连接, 所述推块设置有切口朝上的上斜面, 所述滑块设置有切口朝下的下斜面, 所述上斜面与所述下斜面重合。

3. 根据权利要求1所述的电镀装饰框水口剪切治具, 其特征在于: 所述顶板设置有限制产品移动的限位块。

4. 根据权利要求1所述的电镀装饰框水口剪切治具, 其特征在于: 所述仿形块采用电木制作。

电镀装饰框水口剪切治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及剪切治具技术领域,特别是涉及电镀装饰框水口剪切治具。

背景技术

[0002] 汽车装饰框采用注塑生产,注塑时的流道内残留的物料,冷却后与产品连接在一起形成水口,需要去除;现有生产中,通常是人工手动掰断,或采用刀片切除,两者均会在产品上留下疤痕,后续处理很麻烦,而且,人工操作有时也会损伤产品本身,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,而提供电镀装饰框水口剪切治具,其设置一种辅助切水口装置,通过定位剪切,获得美观的切口,而且不会损伤产品。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:电镀装饰框水口剪切治具,包括底座,所述底座包括顶板,所述顶板设置有若干个用于定位产品的仿形块,所述顶板在产品的水口位置设置有滑槽,所述滑槽滑动连接有滑块,所述滑块固定有切刀,所述顶板在所述切刀的相对位置设置有水口剪切挡块,所述挡块设置有固定产品的插块。

[0005] 进一步的,所述底座设置有气缸,所述气缸的活塞杆端部固定有活动板,所述顶板设置有与水口数量相等的方孔,所述滑槽设置于所述方孔的两侧,所述方孔插入有推块,若干个所述推块与所述活动板固定连接,所述推块设置有切口朝上的上斜面,所述滑块设置有切口朝下的下斜面,所述上斜面与所述下斜面重合。

[0006] 进一步的,所述顶板设置有限制产品移动的限位块。

[0007] 进一步的,所述仿形块有四个,所述仿形块采用电木制作。

[0008] 本实用新型的有益效果是:电镀装饰框水口剪切治具,其包括底座,所述底座包括顶板,所述顶板设置有若干个用于定位产品的仿形块,所述顶板在产品的水口位置设置有滑槽,所述滑槽滑动连接有滑块,所述滑块固定有切刀,所述顶板在所述切刀的相对位置设置有水口剪切挡块,所述挡块设置有固定产品的插块。本实用新型结构简单,可以定位并固定产品,然后利用辅助装置推动切刀切断水口,切口统一、整齐,美观,不会损伤产品,提高了产品质量。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的电镀装饰框水口剪切治具的立体图;

[0010] 图2是本实用新型的电镀装饰框水口剪切治具的主视图;

[0011] 图3是图2的俯视图;

[0012] 图4是图2的左视图。

[0013] 附图标记说明:

[0014] 1——底座、11——顶板、111——方孔、2——仿形块、3——滑槽、4——滑块、41——下斜面、5——切刀、6——挡块、61——插块、7——气缸、8——活动板、9——推块、

91——上斜面、10——限位块。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明,并不是把本实用新型的实施范围限制于此。

[0016] 如图1-4所示,本实施例的电镀装饰框水口剪切治具,包括底座1,所述底座1包括顶板11,所述顶板11设置有若干个用于定位产品的仿形块2,所述顶板11在产品的水口位置设置有滑槽3,所述滑槽3滑动连接有滑块4,所述滑块4固定有切刀5,所述顶板11在所述切刀5的相对位置设置有水口剪切挡块6,所述挡块6设置有固定产品的插块61。

[0017] 本实用新型结构简单,通过四个所述仿形块2定位产品,通过所述插块61固定产品,防止切割水口时,产品移动,生产中,把产品定位固定好后,推动所述滑块4移动,利用切刀切断水口。因为产品和切刀的位置固定,所以切口统一美观,不会损伤产品,提高了产品质量。

[0018] 所述底座1设置有气缸7,所述气缸7的活塞杆端部固定有活动板8,所述顶板11设置有与水口数量相等的方孔111,所述滑槽3设置于所述方孔111的两侧,所述方孔111插入有推块9,若干个所述推块9与所述活动板8固定连接,所述推块9设置有切口朝上的上斜面91,所述滑块4设置有切口朝下的下斜面41,所述上斜面91与所述下斜面41重合。

[0019] 为了更进一步提高剪切效率,在所述底座1设置气缸7,利用所述气缸7推动所述推块9上升,利用所述推块9与所述滑块4的斜面配合,当所述推块9上升时,所述滑块4水平滑动,从而切断水口。

[0020] 为了更进一步限定产品的位置,防止产品偏斜、移动,所述顶板11设置有限制产品移动的限位块10,本实施例在所述顶板11的其中两个对角各设置一个所述限位块10。

[0021] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

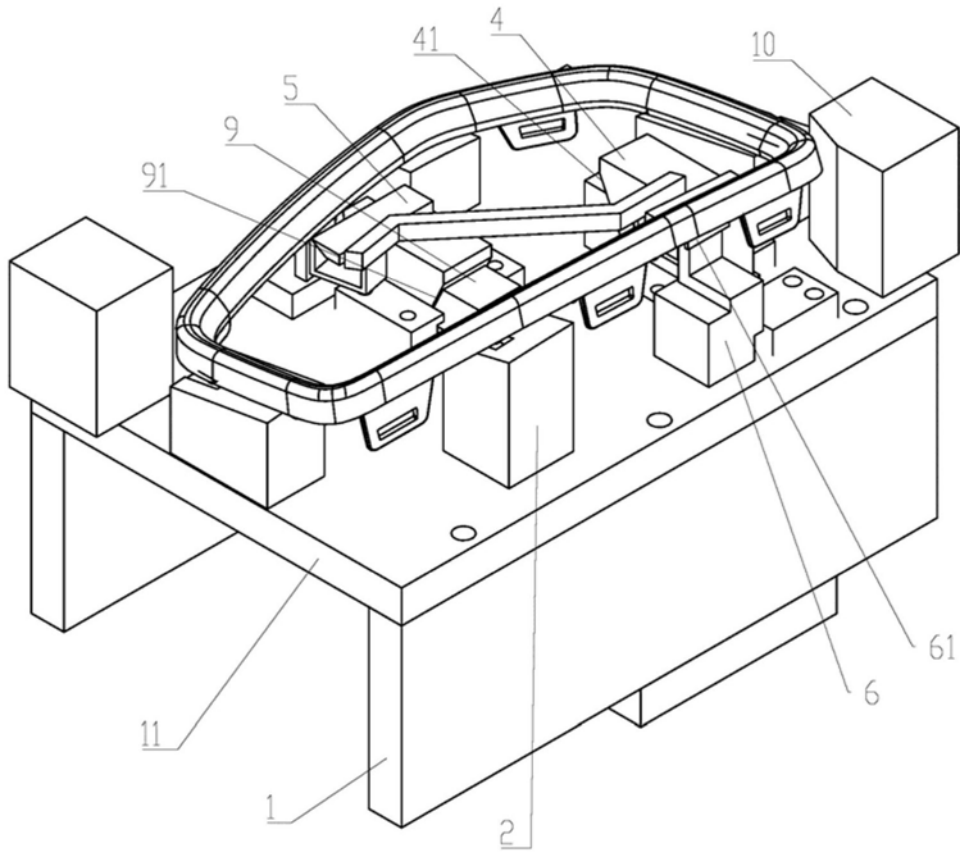


图1

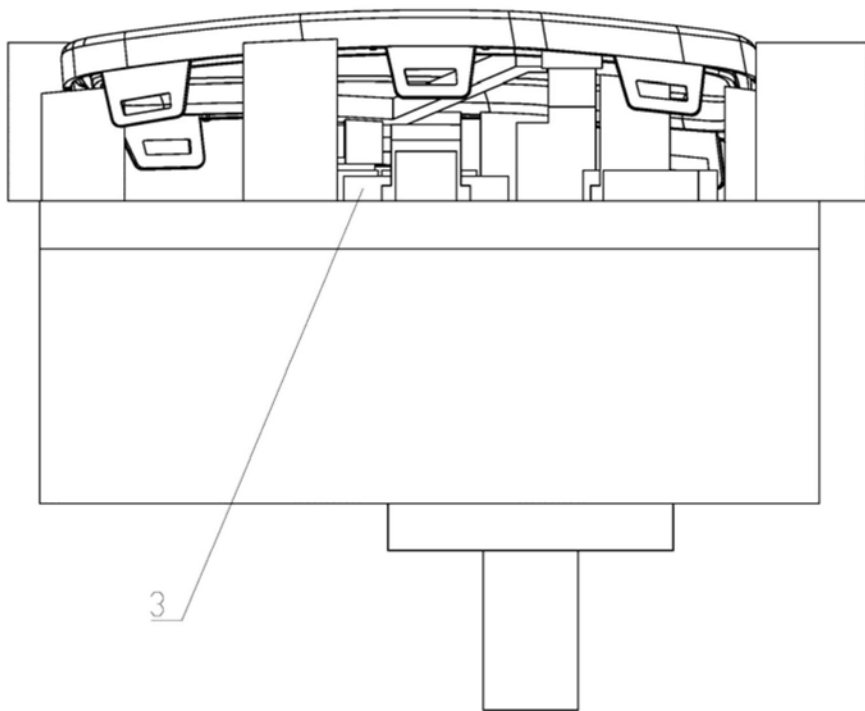


图2

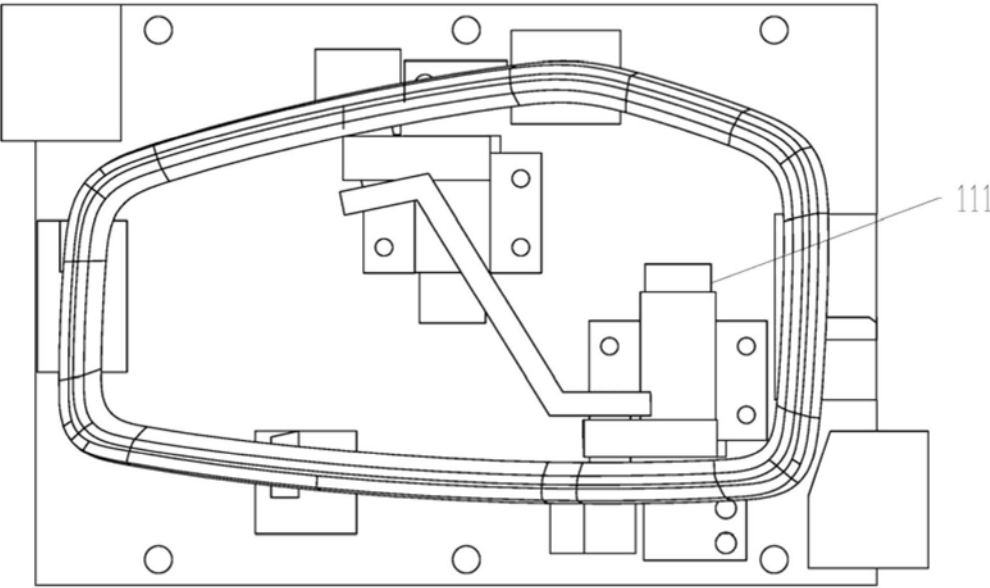


图3

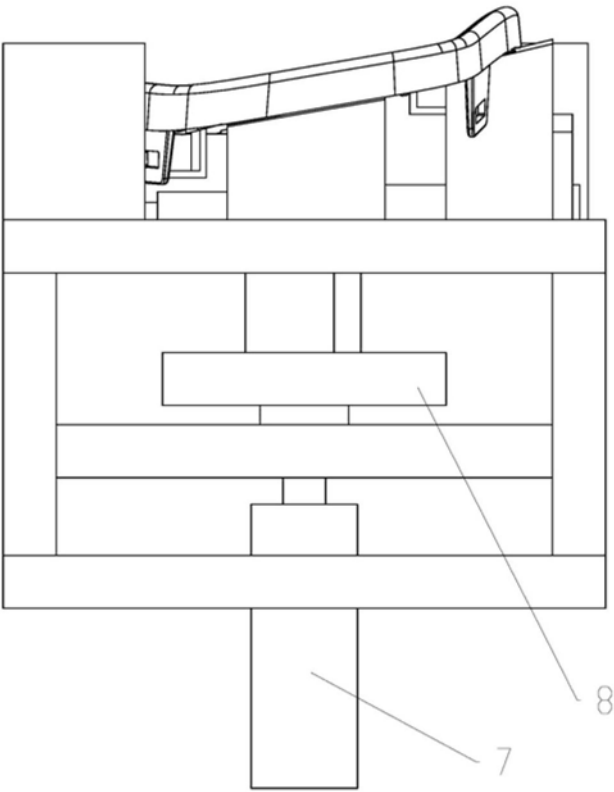


图4