

30 marca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



Do 6 h, 7/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1089.

Kl. 8 h₁.

Köln-Rottweil Aktiengesellschaft,
Berlin (Niemcy).

Sposób wyrobu wzorzystych materiałów wykładzinowych (np. do wykładania podłóg).

Zgłoszono: 28 lutego 1921 r.

Udzielono: 26 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 23 marca 1920 r. (Niemcy).

Jak wiadomo przy wyrobie linoleum podkładka jutowa przebiega przez długi, ruchomy stół i posuwa się stopniowo naprzód. Na tę wstęgę juty kładzie się dla każdego koloru żadanego wzoru specjalnie do tego sporządzony metalowy wzornik o grubości 1—3 mm, a następnie nakłada się na niego miękką masę linoleum i rozciera się ręką. Po usunięciu tego wzornika przesuwają się wstęgę jutową pod następny wzornik z wykrojami na umieszczenie innego koloru linoleum. W ten sposób zostają naniesione poszczególne kolory wzoru jeden za drugim, a wreszcie zapomocą tłoczkarki hydraulicznej zostaje ta masa złączona z podkładką jutową w jedną zwięzłą całość.

Ten przebieg nadaje się jednak tylko dla mas wykładzinowych o konsystencji

ciasta lub podobnej, podczas gdy dla suchych mas, jakie służą do wyrobu wykładzin z nitroblonnika ze środkami zmiękczacymi bez żadnej podkładki, nie może on być stosowany.

Wynalazek stawia sobie i rozwiązuje zadanie, aby przerabiać na wzorzyste materiały wykładzinowe, (np. wykładziny podłogowe) masy prawie suche, rozdrobnione (a więc nie ciastowate). Sposób polega na tem, że stosuje się przyrząd do formowania, który w rodzaju kasety mieści w sobie wzór. Forma może być sporządzona przeważnie z podpórek blaszanych lub t. p. posiadających wysokość, odpowiadającą grubości zagęszczanej masy wykładzinowej (około 3—8 mm). Różnokolorowe masy wkłada się do przynależnych odcinków formy zapomocą nakrywek, których musi być

tylę, ile kolorów posiada wzór. Skoro masa jednego koloru została włożona do formy, zdejmuję się nakrywkę i używa się drugiej nakrywki i następnych, oddzielnie dla każdego koloru, z wchodzących w skład danego wzoru. Wreszcie gdy wszystkie odcinki zostały napełnione masami odnośnych kolorów wzoru, formę się usuwa.

Oddzielne odcinki rozmaitych kolorów wzoru zostają złączone przez użycie ciśnienia i ciepła w jeden materiał wykładzinowy, przyczem granice poszczególnych napełnień nie zostają przesunięte, raczej przedstawiają dostatecznie ostry wzór.

O ile mają być sporządzone nieskończone wzory, a więc nieskończone pasy materiału, wtedy wzory materiału wykładzinowego zostają naniesione zapomocą opisanych form na ruchomych stołach i przesuwają się z przystankami pod tłoczarkę hydrauliczną.

Napełnienie kolorowych mas do poszczególnych odcinków formy odbywa się dajmy na to zapomocą znanego urządzenia do napełniania, które podobnie jak sanki przesuwają się nad nakrywkami i zgarnia równocześnie nadmiar masy.

Na rysunku przedstawia fig. 1 formę z odcinkami na umieszczenie różnokolorowej masy w rzucie poziomym. Fig. 2, 3, 4 przedstawiają rozmaite nakrywki, które przykrywają formę tak, że zawsze tylko oznaczone odcinki pozostają otwarte w celu włożenia barwnej masy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu wzorzystych materiałów wykładzinowych z wielobarwnej, ziarnistej, pyłkowatej (nie ciastowatej) masy, tem znamienny, że napełnianie masy odbywa się przez użycie odpowiednich nakrywek dostosowanych do wzoru w formach, tak że bez użycia podkładki zostaje sporządzony materiał wykładzinowy z dostatecznie ostrym wzorem przy użyciu ciśnienia i ciepła np. w tłoczarce hydraulicznej.

2. Sposób do sporządzania nieskończonych pasów materiału według zastrz. 1, tem znamienny, że wzory materiału wykładzinowego zostają naniesione zapomocą formy i przynależnych nakrywek na ruchomych stołach, a następnie przesuwają się z przystankami pod tłoczarkę hydrauliczną.

Köln-Rottweil Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Kryz a n,

rzecznik patentowy.

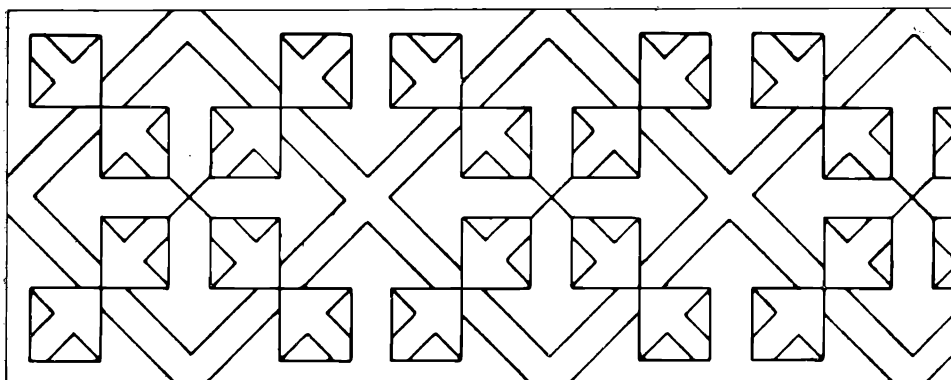


Fig. 1.

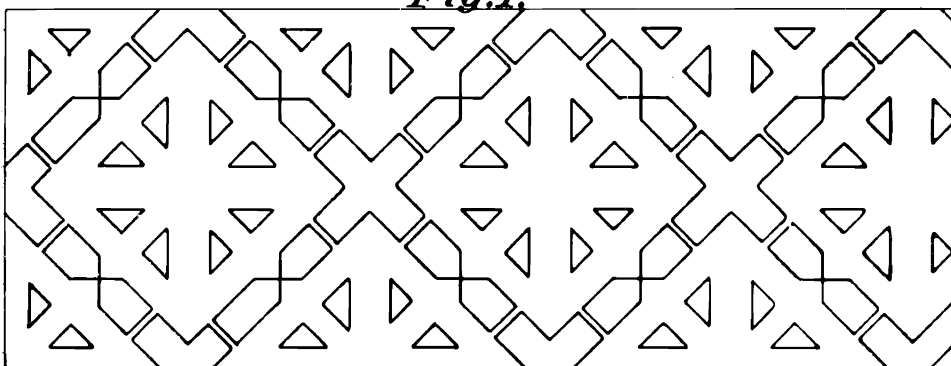


Fig. 2.

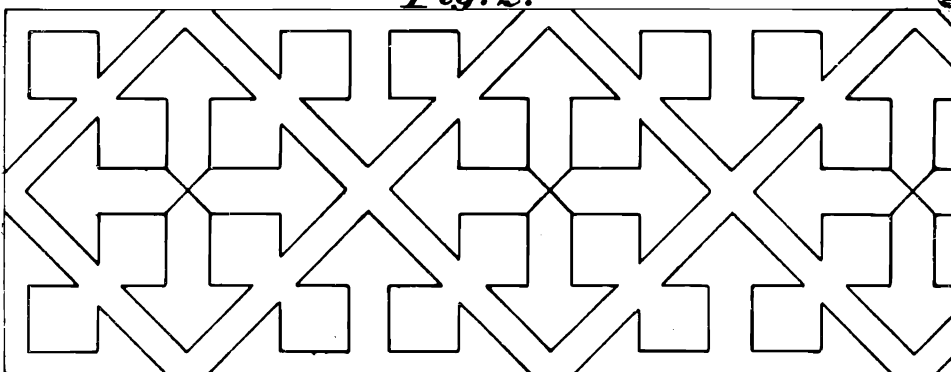


Fig. 3.

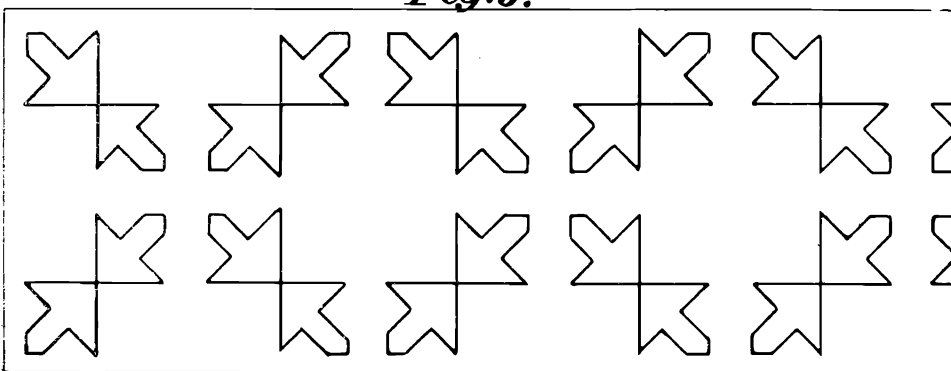


Fig. 4.