



URZĄD
PATENTOWY
PRL

EMA - KOMBI

OPIS PATENTOWY

57557

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 38 c, 2/05

Zgłoszono: 24.X.1966 (P 117 037)

Pierwszeństwo: _____

MKP ~~5 24 d~~

B 24 b 21/16

Opublikowano: 30.VI.1969

UKD

Twórca wynalazku: inż. Bolesław Pieńkowski

Właściciel patentu: Sopotkie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Sopot
(Polska)

Urządzenie do szlifowania oraz stępienia krawędzi powierzchni profilowanych taśmą ścierną bezkońcową

1 Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego szlifowania taśmą ścierną bezkońcową powierzchni profilowanych znajdujących się na wąskiej płaszczyźnie, przykładowo elementu meblowego, szczególnie wręgów, wypustów, profili łukowych wklęsłych i wypukłych, i stępienia krawędzi tą samą taśmą ścierną.

Znane dotychczas urządzenia do mechanicznego szlifowania powierzchni profilowanych taśmami ściernymi, polegają na stosowaniu profilowanych odpowiednio do kształtu elementu szlifowanego stopek lub rolek dociskowych, powodujących równomierny nacisk i ułożenie taśmy ścierniej na szlifowanej powierzchni. Urządzenia te wymagają stosowania taśm ściernych odpornych na łamanie i przecinanie ich przez stopkę lub rolkę dociskową, szczególnie przy szlifowaniu wręgów lub wypustów, gdy kąt stopki lub rolki dociskowej wynosi około 90°.

Znane urządzenia do mechanicznego szlifowania powierzchni profilowanych mają również tę niedogodność, że nie pozwalają na równoczesne ze szlifowaniem płaszczyzn profilowanych stępienie krawędzi tym samym elementem ściernym. Czynność ta jest obecnie wykonywana urządzeniem, przykładowo krążkiem ściernym z indywidualnym napędem, jak np. przedstawiono to w opisie patentowym niemieckim nr 1045077.

Zadaniem wynalazku jest opracowanie urządzenia do mechanicznego szlifowania powierzchni

2 profilowanych taśmą ścierną bezkońcową, eliminującego wymienione niedogodności, pozwalającego na równoczesne, ze szlifowaniem powierzchni, stępienie krawędzi tą samą taśmą ścierną, a ponadto na stosowanie taśm ściernych zwykłych i eliminujące indywidualne dla każdego narzędzia napędy.

Zadanie wytyczone w celu usunięcia podanych niedogodności zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że powierzchnię profilowaną znajdującą się na wąskiej płaszczyźnie elementu meblowego, szczególnie wręgi wypusty i inne profile, szlifuje się i równocześnie stępi krawędzie taśmą ścierną bezkońcową i skrzyżowaną. Skrzyżowanie taśmy ścierniej uzyskuje się przez ustawienie płaszczyzn obrotu koła napędzającego i napinającego tak, że płaszczyzny te przecinają się.

20 Urządzenie do stosowania opisanych wyżej czynności wykonane jest jako oddzielne lub też wbudowane jest jako jeden z zespołów roboczych w szlifierkę do szlifowania wąskich płaszczyzn. Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w rzucie ukośnym schemat ideowy szlifowania taśmą ścierną skrzyżowaną, fig. 2 — urządzenie do szlifowania w widoku z góry, fig. 3 — przekrój urządzenia wzdłuż linii A—A na fig. 2, fig. 4 — urządzenie w przekroju wzdłuż

3

linii B—B na fig 2, a fig. 5 — urządzenie w przekroju wzdłuż linii C—C na fig. 2.

Jak pokazano na fig. 1 i 2, taśma ścierna 3 napędzana jest kołem napędzającym 1 i dociskana jest do szlifowanego elementu 6 stopką lub rolką dociskową 7 oraz stopką lub rolką 8, przy czym krawędzie szlifowanego elementu stępiane są taśmą zmieniającą płaszczyznę szlifowania wskutek docisku stopką lub rolką 9 umieszczoną między stopkami lub rolkami 7 i 8.

Taśma ścierna 3 napinana jest kołem napinającym 2 osadzonym w urządzeniu napinającym 5, zamocowanym w podstawie urządzenia 10. Koło napędzające 1 i koło napinające 2, w urządzeniu według wynalazku, osadzone są tak, że płasz-

4

czyzny obrotu tych kół przecinają się.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do szlifowania oraz stępiania krawędzi powierzchni profilowanych taśmą ścierną bezkońcową, znajdujących się na wąskiej płaszczyźnie elementu meblowego, szczególnie wręgów, wypustów, profili łukowych wklęsłych i wypukłych oraz równoczesnego ze szlifowaniem stępiania krawędzi szlifowanego elementu, **znamiennie tym**, że koło napędzające (1) taśmę ścierną (3) oraz koło napinające (2) tę taśmę, osadzone są w podstawie urządzenia (10) tak, że płaszczyzny obrotu koła napędzającego (1) i koła napinającego (2) przecinają się.

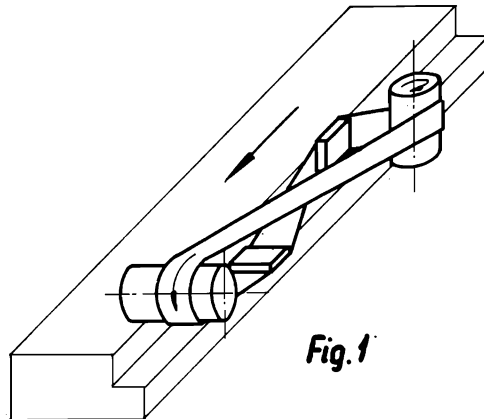


Fig. 1

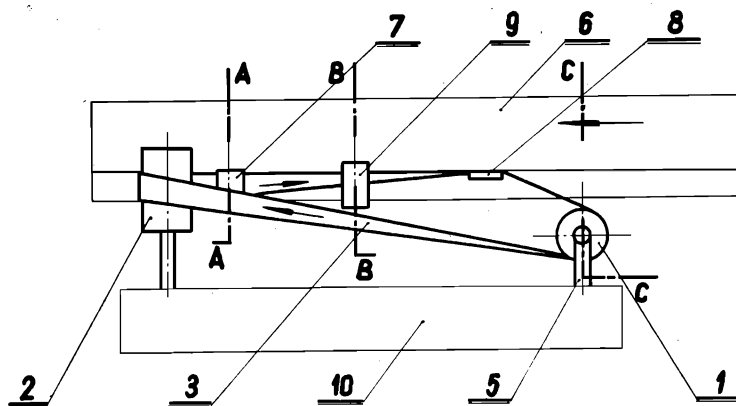


Fig. 2

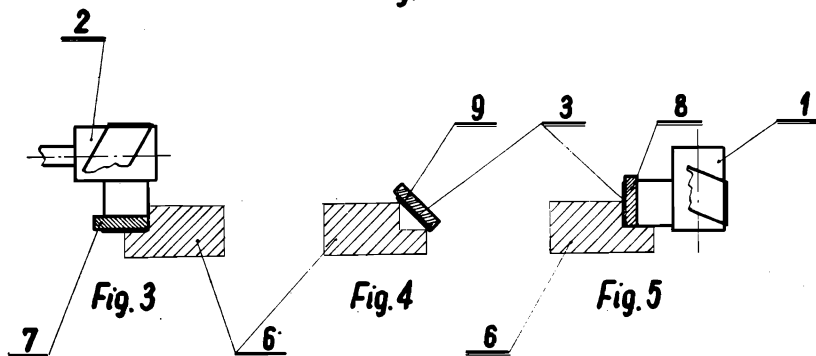


Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5