

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

28 481

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:

E06B 3/30 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 7/00 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLového
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2015-30745**

(22) Přihlášeno: **17.02.2015**

(47) Zapsáno: **16.07.2015**

(73) Majitel:
ZLOMEK, s.r.o., Dolní Bojanovice, CZ

(72) Původce:
Ing. Petr Zlomek, Dolní Bojanovice, CZ
Ing. Martin Zlomek, Dolní Bojanovice, CZ

(74) Zástupce:
INPARTNERS GROUP, Ing. Leopold Dadej,
patentový zástupce, Na Valtické 339/6, 691 41
Břeclav 4

(54) Název užitého vzoru:
Dveřní křídlo

CZ 28481 U1

Dveřní křídlo

Oblast techniky

Technické řešení se týká konstrukce dveřního křídla pro interiérové nebo exteriérové dveře, zejména pro použití v bytové a nebytové výstavbě, apod.

5 Dosavadní stav techniky

Interiérové a exteriérové dveře jsou doposud běžně vyráběny tak, že základem konstrukce dveřního křídla je masivní dřevěný rám nebo rám z MDF hranolů, opatřený výplní tvořenou voštinou nebo dřevotřískovou deskou, a z obou stran krytý opláštěním, tvořícím povrchovou vrstvu dveřního křídla. Jako opláštění jsou použity různé materiály podle požadavků zákazníků. Běžně je konstrukce opláštěována DTD nebo MDF deskou. Tyto DTD nebo MDF desky jsou běžně povrchově upraveny laminem, nebo CPL (*Continuous Pressure Laminate*), nebo nástřikem barvy dle stupnice RAL, nebo je opláštěována HPL laminátem (*High Pressure Laminate*) či kovolaminátem, nebo kombinací těchto povrchových úprav. Povrchová vrstva je pak ve většině případů použita shodná na celou pohledovou stranu dveřního křídla. V extrémních případech jsou pro exteriérové dveře používány i kovové povrchové vrstvy tvořené kovovými deskami či pláty.

V případě dveřních křídel opatřených klikou nebo jiným úchopovým prvkem, ale i u jiných typů, dochází často k poškrábání v silněji exponovaných oblastech dveřních křídel, tj. zejména v oblasti klik, či na okrajích dveřního křídla, případně ve spodní části křídla, kde je ve více frekventovaných prostorech nalepován okopový plech.

20 Snadné poškrábání v exponovaných oblastech dveřních křídel je hlavní nevýhodou doposud používaných povrchových vrstev dveří.

Cílem technického řešení je nová konstrukce povrchových vrstev pohledových stran dveřních křídel s použitím vinylu - heterogenní polyvinylchloridové podlahové krytiny, tedy materiálu odolného proti poškrábání, na dveřích při jejich běžném používání, přičemž tento materiál určený primárně na podlahy dosahuje značně vyšších parametrů odolnosti a tvrdosti, než doposud používané povrchové vrstvy běžných dveří pro interiéry a exteriéry s výjimkou dveřních křídel s kovovými povrchy.

Podstata technického řešení

Dveřní křídlo tvořené rámem, výplní a povrchovou vrstvou podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že alespoň na jedné pohledové straně dveřního křídla je v povrchové vrstvě vytvořeno alespoň jedno zahloubení pro uložení alespoň jedné lamely z vinylu, heterogenní polyvinylchloridové podlahové krytiny, rozměrem odpovídající velikosti tohoto zahloubení, přičemž zahloubení je vytvořeno rovnoběžně s podélnou osou dveřního křídla a/nebo kolmo k podélné ose dveřního křídla a/nebo šikmo k podélné ose dveřního křídla, když toto zahloubení je vytvořeno ve tvaru drážky a/nebo polodrážky a hloubka vytvořeného zahloubení odpovídá tloušťce vinylové lamely, nebo je větší než tloušťka vinylové lamely, nebo je menší než tloušťka vinylové lamely, přičemž hloubka vytvořeného zahloubení může být v jednotlivých směrech rozdílná, přičemž vinylová lamela je k zahloubení vytvořenému na pohledové straně dveřního křídla pevně nebo odnímatelně připojena.

40 Dveřní křídlo podle tohoto technického řešení vykazuje oproti doposud používaným typům povrchové úpravy pohledových stran podstatně vyšší odolnost proti poškrábání, zejména pokud je lamela z vinylu situována v oblasti kliky dveří.

Objasnění výkresů

45 Dveřní křídlo podle tohoto technického řešení bude objasněno pomocí přiložených výkresů, na nichž obr. 1 znázorňuje částečný řez dveřním křídlem, vedený v rovině kolmé na podélnou osu v místě uložení lamely, opatřeným na jedné pohledové straně vinylovou lamelou, obr. 3 znázorňuje částečný řez dveřním křídlem, vedený v rovině rovnoběžné s podélnou osou, opatře-

- 5 ným na obou pohledových stranách vinylovou lamelou. Obr. 5 znázorňuje částečný řez dveřním křídlem, vedený v rovině kolmé na podélnou osu v místě uložení lamel, obr. 7 znázorňuje částečný řez dveřním křídlem, vedený v rovině kolmé na podélnou osu ve výšce 1/5 rozměru dveřního křídla počítáno shora, obr. 2, obr. 4, obr. 6 a obr. 8 pak znázorňují celkové pohledy na pohledovou stranu dveřních křídel s různým uložením vinylové lamely.

Příklady uskutečnění technického řešení

Konstrukční uspořádání podle tohoto technického řešení bude osvětleno pomocí několika výhodných provedení, které však nemají z hlediska rozsahu ochrany žádný omezující vliv.

Příklad 1

- 10 Dveřní křídlo podle obr. 1 a 2, na jehož jedné pohledové straně je vytvořeno jedno zhloubení 4 o hloubce 2 mm pro uložení jedné lamely 5 z vinylu tloušťky 2 mm plošným rozměrem odpovídající velikosti plochy tohoto zhloubení 4, situované rovnoběžně s podélnou osou dveřního křídla ve vzdálenosti 1/3 šířky dveřního křídla od jejího okraje.

Příklad 2

- 15 Dveřní křídlo podle obr. 3 a 4, na jehož jedné pohledové straně je vytvořeno jedno zhloubení 4 o hloubce 2 mm pro uložení jedné lamely 5 z vinylu tloušťky 2,5 mm plošným rozměrem odpovídající velikosti plochy tohoto zhloubení 4, situované kolmo na podélnou osu dveřního křídla ve vzdálenosti 1/2 výšky dveřního křídla.

Příklad 3

- 20 Dveřní křídlo podle obr. 5 a 6, na jehož obou pohledových stranách jsou vytvořena dvě zhloubení 4 o hloubce 2 mm pro uložení dvou lamel 5 z vinylu tloušťky 2 mm plošným rozměrem odpovídajících velikosti plochy těchto zhloubení 4. Zhloubení 4 jsou situována rovnoběžně s podélnou osou dveřního křídla ve vzdálenosti 1/3 a 2/3 šířky dveřního křídla od jejího okraje.

Příklad 4

- 25 Dveřní křídlo podle obr. 7 a 8, na jehož jedné pohledové straně je vytvořeno jedno zhloubení 4 o hloubce 2,5 mm pro uložení jedné lamely 5 z vinylu tloušťky 2 mm plošným rozměrem odpovídající velikosti plochy tohoto zhloubení 4, situované šikmo pod úhlem 60° k podélné ose dveřního křídla zleva doprava.

Průmyslová využitelnost

- 30 Dveřní křídlo tvořené rámem, výplní a povrchovou vrstvou podle tohoto technického řešení je pro svou vyšší odolnost proti poškrábání oproti doposud používaným typům povrchové úpravy použitelné jak v bytové, tak i nebytové výstavbě, či při celkových nebo částečných rekonstrukcích těchto stávajících staveb.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

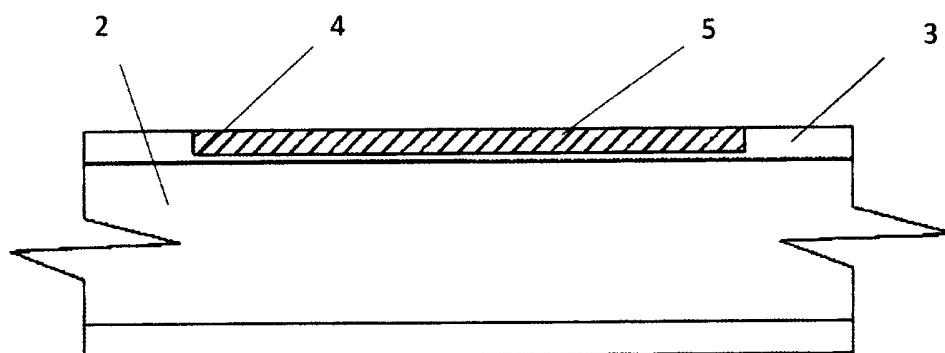
- 35 1. Dveřní křídlo tvořené rámem (1), výplní (2) a povrchovou vrstvou (3) podle tohoto technického řešení, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že alespoň na jedné pohledové straně dveřního křídla je v povrchové vrstvě (3) vytvořeno alespoň jedno zhloubení (4) pro uložení alespoň jedné lamely (5) z vinylu, heterogenní polyvinylchloridové podlahové krytiny, s plošným rozměrem odpovídajícím rozměru plochy tohoto zhloubení (4), přičemž zhloubení (4) je vytvořeno rovnoběžně s podélnou osou dveřního křídla a/nebo kolmo k podélné ose dveřního křídla a/nebo šikmo k podélné ose dveřního křídla.
- 40

2. Dveřní křídlo podle nároku 1, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že zhloubení (4) je ve tvaru drážky a/nebo polodrážky a hloubka vytvořeného zhloubení (4) odpovídá tloušťce vinylové

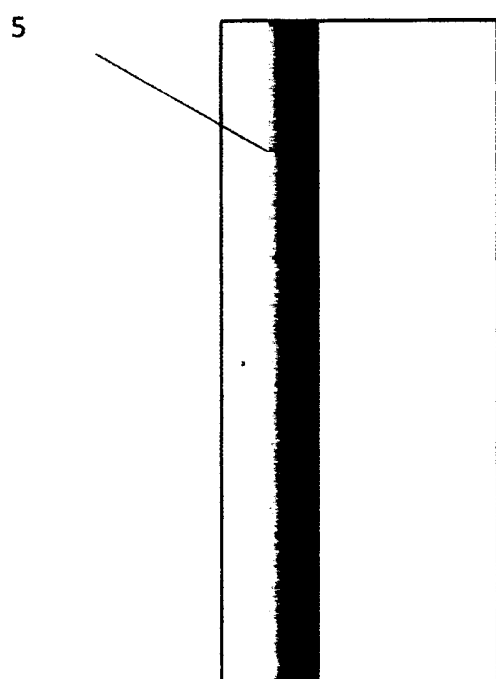
lamely (5), nebo je menší než tloušťka vinylové lamely (5), nebo je větší než tloušťka vinylové lamely (5), přičemž hloubka vytvořeného zahloubení (4) může být v jednotlivých směrech rozdílná.

- 5 3. Dveřní křídlo podle nároků 1 a 2, **v y z n a č u j í c í s e t í m**, že vinylová lamela (5) je k zahloubení (4) vytvořenému na pohledové straně dveřního křídla pevně nebo odebíratelně připojena.

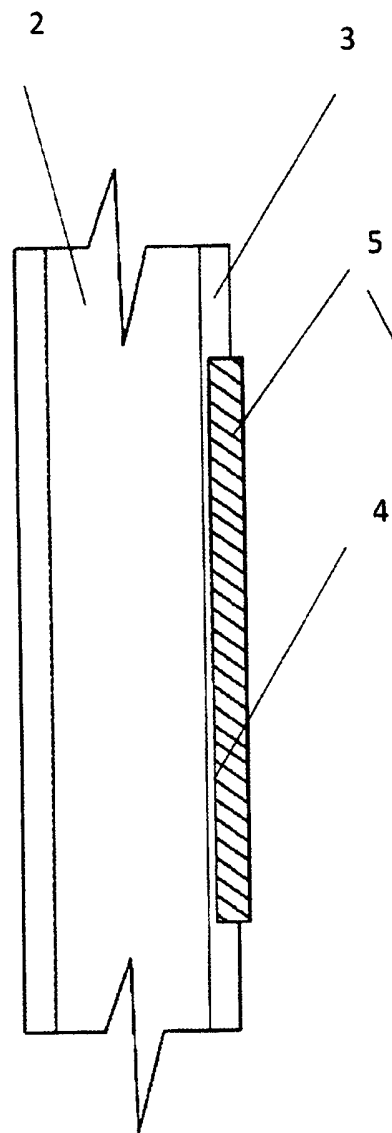
4 výkresy



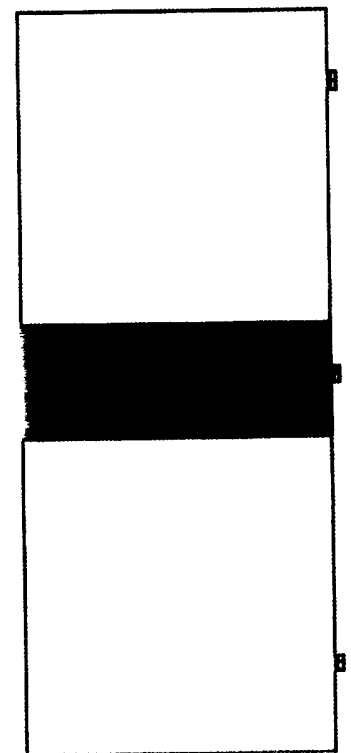
Obr. 1



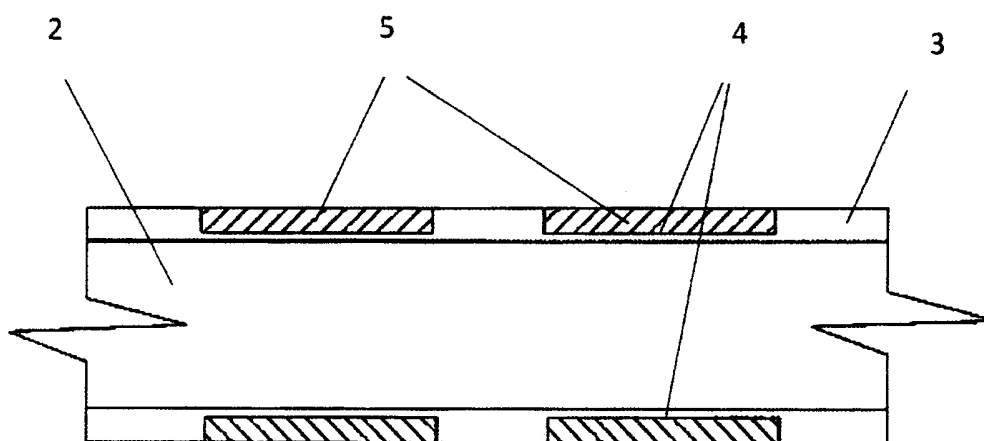
Obr. 2



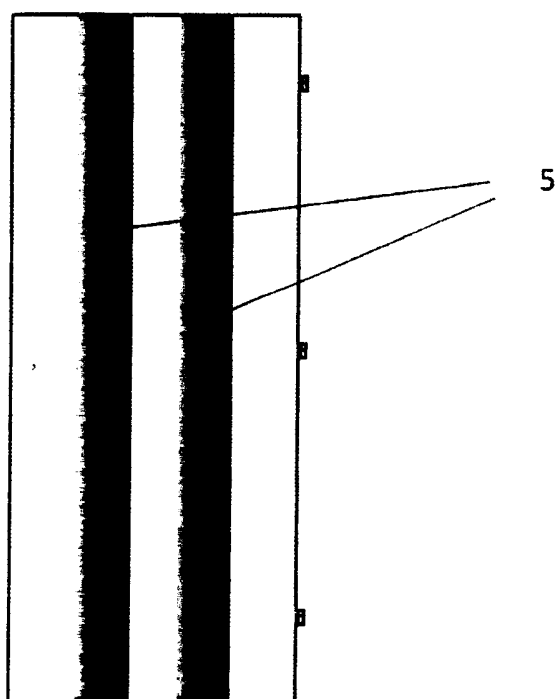
Obr.3



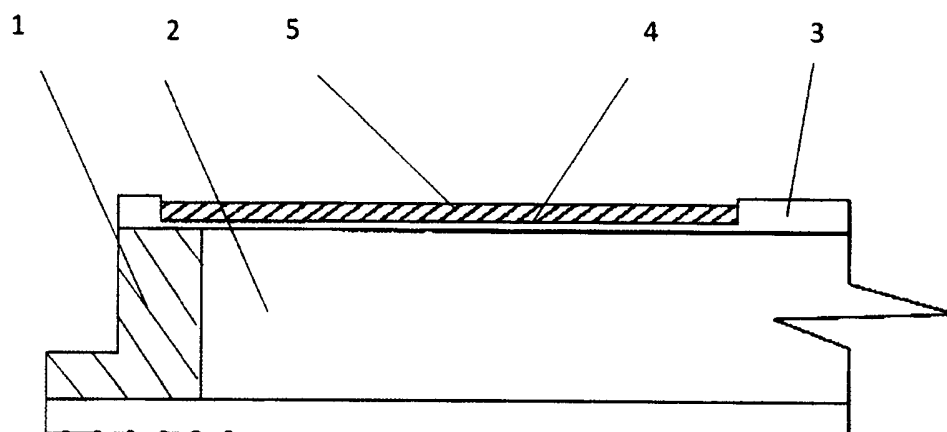
Obr.4



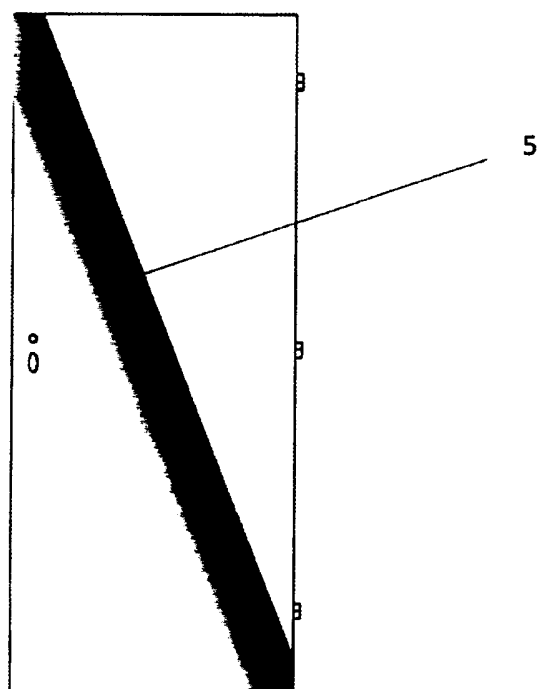
Obr. 5



Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8

Konec dokumentu