



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221735150 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 20

(21) 申请号 202420196953.9

(22) 申请日 2024.01.25

(73) 专利权人 无锡市华东标准件制造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市藕塘锡陆路108号

(72) 发明人 俞杰 曹志超

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

专利代理师 殷红梅

(51) Int. Cl.

B23K 26/70 (2014.01)

B23K 26/08 (2014.01)

B23K 26/362 (2014.01)

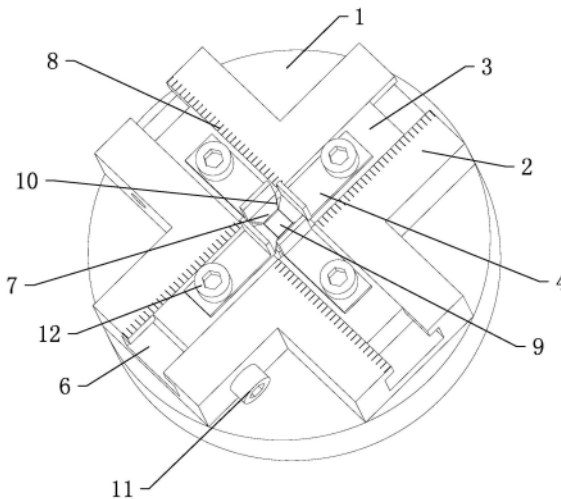
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种螺母打标固定装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种螺母打标固定装置,包括底座、导向座、滑块、夹板和垫块,所述底座上设置有导向座,导向座上开设有交叉的导向槽,所述导向槽的中心处设置有垫块;所述导向槽内分别设置有滑块,滑块的上面分别设置有能够互相配合的夹板,所述夹板的一端设置有能够与垫块相配合的托台。本实用新型利用在导向座上设置的滑块,能够带动夹板滑动,以便于应对不同尺寸规格的螺母,并在导向座上刻有尺寸刻度线,便于快速调整夹块之间的距离;托台的两侧设置有倒角,向中心集中时,不会发生运动干涉;本实用新型的结构简单,使用方便,便于安装。



1. 一种螺母打标固定装置,其特征是:包括底座(1)、导向座(2)、滑块(3)、夹板(4)和垫块(5),所述底座(1)上设置有导向座(2),导向座(2)上开设有交叉的导向槽(6),所述导向槽(6)的中心处设置有垫块(5);所述导向槽(6)内分别设置有滑块(3),滑块(3)的上面分别设置有能够互相配合的夹板(4),所述夹板(4)的一端设置有能够与垫块(5)相配合的托台(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述导向槽(6)一侧的导向座(2)上设置有尺寸刻度线(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述垫块(5)的上面设置有能够与托台(7)相配合的挡块(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述托台(7)的两侧分别设置有能够与相邻托台(7)相配合的倒角(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述导向槽(6)一侧的导向座(2)上分别设置有定位螺栓(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述夹板(4)利用固定螺栓(12)与滑块(3)相连接。

7. 根据权利要求1所述的一种螺母打标固定装置,其特征是:所述底座(1)的下面设置有固定柱(13)。

一种螺母打标固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于工装夹具技术领域,涉及一种螺母打标固定装置。

背景技术

[0002] 螺母在生产时,有时会在螺母的侧面进行激光刻印以进行标识,通常利用激光调刻机进行,在打标过程中,需利用工装夹具对螺母进行定位,以便于工作人员快速、准确的对螺母进行打标工作,现有的螺母固定工装多是规格固定,面对不同尺寸的螺栓需更换不同的工装,较为繁琐。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足,解决现有螺母固定夹具不能多规格适用的问题,提供一种螺母打标固定装置。

[0004] 为达到上述目的,采用以下技术方案:

[0005] 所述一种螺母打标固定装置,包括底座、导向座、滑块、夹板和垫块,所述底座上设置有导向座,导向座上开设有交叉的导向槽,所述导向槽的中心处设置有垫块;所述导向槽内分别设置有滑块,滑块的上面分别设置有能够互相配合的夹板,所述夹板的一端设置有能够与垫块相配合的托台。

[0006] 优选的,所述导向槽一侧的导向座上设置有尺寸刻度线。

[0007] 优选的,所述垫块的上面设置有能够与托台相配合的挡块。

[0008] 优选的,所述托台的两侧分别设置有能够与相邻托台相配合的倒角。

[0009] 优选的,所述导向槽一侧的导向座上分别设置有定位螺栓。

[0010] 优选的,所述夹板利用固定螺栓与滑块相连接。

[0011] 优选的,所述底座的下面设置有固定柱。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,具有如下优点:

[0013] 本实用新型利用在导向座上设置的滑块,能够带动夹板滑动,以便于应对不同尺寸规格的螺母,并在导向座上刻有尺寸刻度线,便于快速调整夹块之间的距离;托台的两侧设置有倒角,向中心集中时,不会发生运动干涉;本实用新型的结构简单,使用方便,便于安装。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的立体结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型的底座结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、导向座;3、滑块;4、夹板;5、垫块;6、导向槽;7、托台;8、尺寸刻度线;9、挡块;10、倒角;11、定位螺栓;12、固定螺栓;13、固定柱。

具体实施方式

[0018] 为了使本领域技术人员更好地理解本实用新型方案,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1-图3所示,一种螺母打标固定装置,包括底座1、导向座2、滑块3、夹板4和垫块5,所述底座1上设置有导向座2,底座1固定于打标机的工作台上,

[0020] 导向座2上开设有交叉的导向槽6,导向槽6整体呈十字交叉,便于夹紧;

[0021] 所述导向槽6的中心处设置有垫块5,垫块5将导向槽6分割为4个不连通的滑槽;

[0022] 所述导向槽6内分别设置有滑块3,滑块3分处于4个滑槽中,能够在滑槽中滑动;

[0023] 滑块3的上面分别设置有能够互相配合的夹板4,通过调整滑块3在导向槽3上的位置,使夹板4之间的距离固定,螺母能够准确的放置于4个夹板4之间;

[0024] 所述夹板4的一端设置有能够与垫块5相配合的托台7,托台4使螺母在夹块4之间更加稳固。

[0025] 进一步地,所述导向槽6一侧的导向座2上设置有尺寸刻度线8,尺寸刻度线8便于快速准确的调整夹板4之间的距离。

[0026] 进一步地,所述垫块5的上面设置有能够与托台7相配合的挡块9,挡块9能够挡住托台7的前端,防止托台7过位。

[0027] 进一步地,所述托台7的两侧分别设置有能够与相邻托台7相配合的倒角10,倒角10防止夹板4向中心集中时,托台发生运动干涉。

[0028] 进一步地,所述导向槽6一侧的导向座2上分别设置有定位螺栓11,定位螺栓11能够将滑块3固定在导向槽6内部,不能再进行滑动。

[0029] 进一步地,所述夹板4利用固定螺栓12与滑块3相连接。

[0030] 进一步地,所述底座1的下面设置有固定柱13。底座1利用固定柱13固定于打标机工作台上。

[0031] 工作原理:本实用新型在使用时,利用滑块3带动夹板4在导向座2上进行滑动,通过调整夹板4之间的距离,能够灵活应对不同规格的螺母打标工作;

[0032] 滑块3在滑动时,可根据导向座2上的尺寸刻度线8进行快速调整,当夹板4之间的位置确定后,利用定位螺栓11将滑块3锁定在导向座2上,滑块3便不能再带动夹板4移动,夹板4之间位置固定,即可开始打标工作。

[0033] 可以理解的是,以上实施方式仅仅是为了说明本实用新型的原理而采用的示例性实施方式,然而本实用新型并不局限于此。对于本领域内的普通技术人员而言,在不脱离本实用新型的精神和实质的情况下,可以做出各种变型和改进,这些变型和改进也视为本实用新型的保护范围。

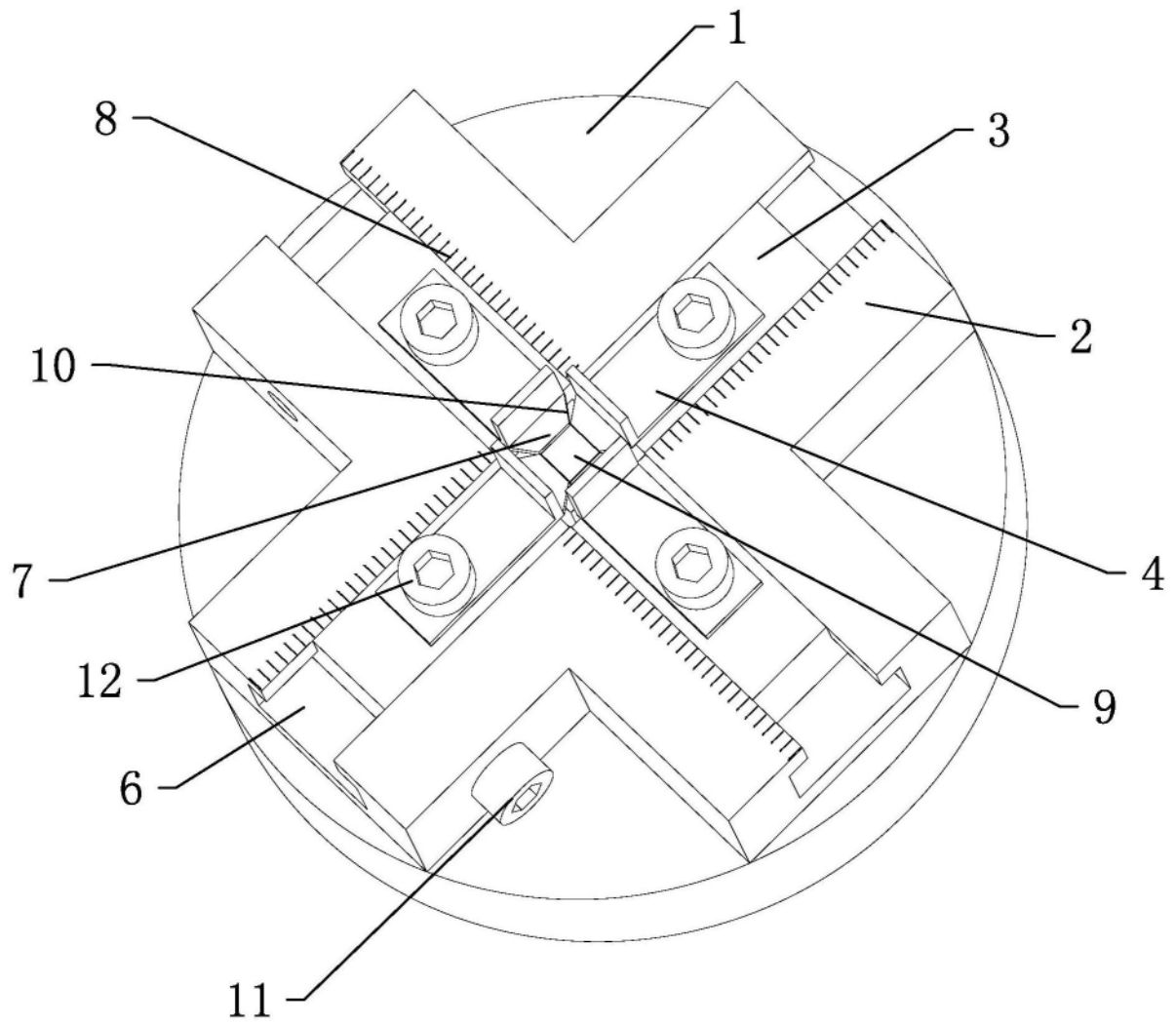


图1

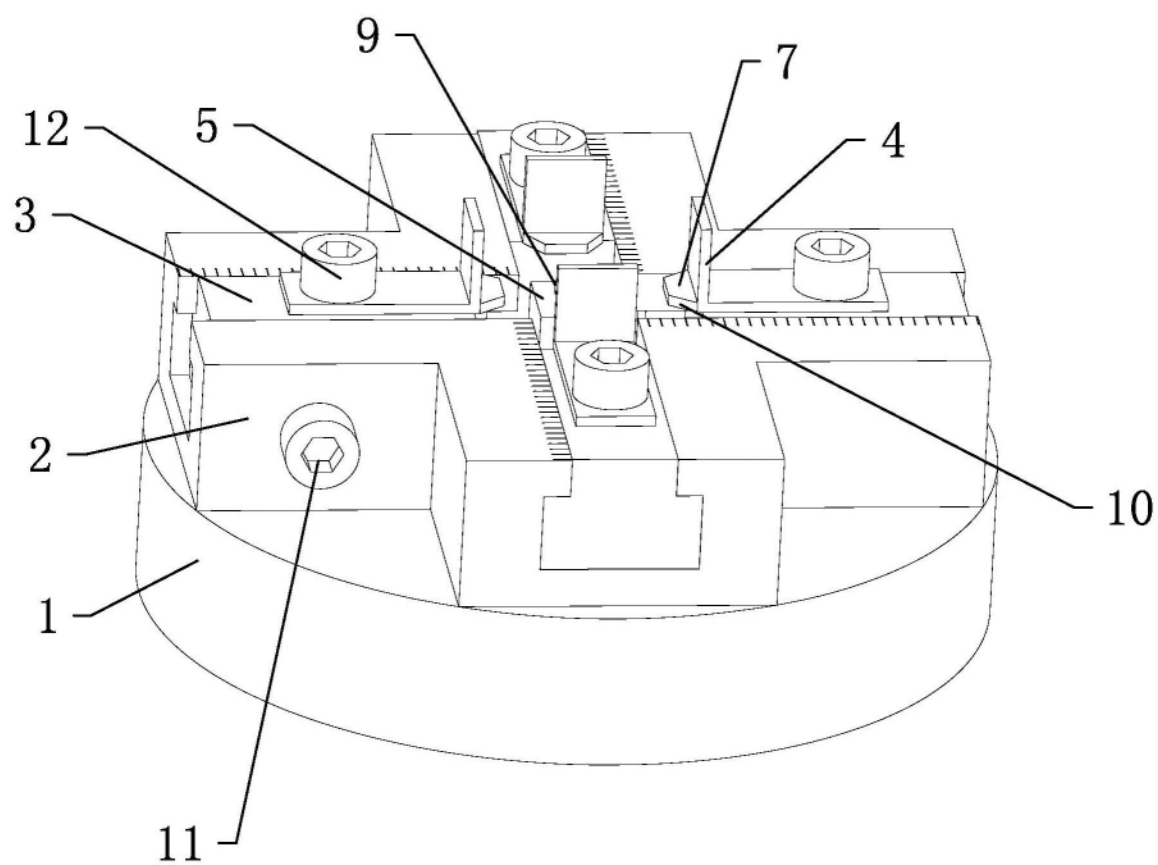


图2

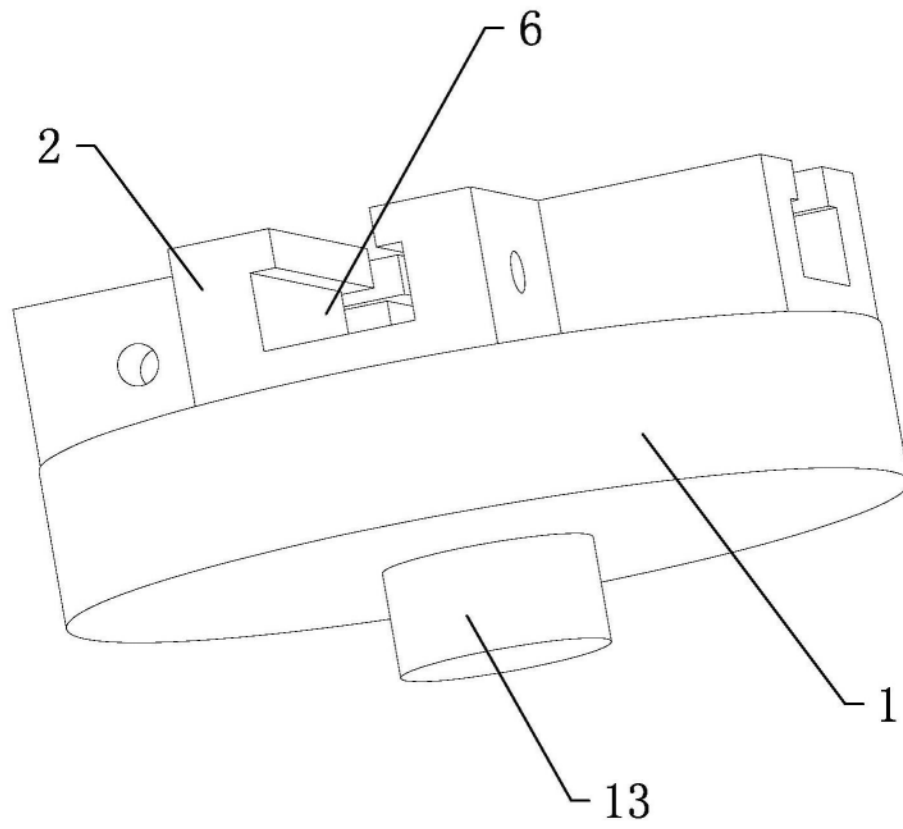


图3