Egz. SŁUŻBOWY

POLSKA RZECZPOSPOLITA LUDOWA

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS PATENTOWY 64 951

Patent dodatkowy do patentu _____

Zgłoszono: 08.IV.1968 (P 126 338)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.V.1972

Kl. 1 a, 21

MKP B 07 b 1/14

UKD

Twórca wynalazku: Stanisław Szczurowski

Właściciel patentu: Biura Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów — Kraków), Kraków (Polska)

Samodozujący przesiewacz

1

Przedmiotem wynalazku jest samodozujący przesiewacz przeznaczony do sortowania kruszywa, zwłaszcza węgla.

Obecnie przesiewacze są bezpośrednio połączone z suwnicami, z których materiał podawany jest wprost na elementy sortujące przesiewacza. Wadą tego rozwiązania jest to, że bryły materiału zsuwając się z suwni uszkadzają elementy sortujące przesiewacza, skutkiem uderzenia brył kruszywa i przeciążenia przesiewacza nadmierną ilością materiału spadającego z zsuwni, co również utrudnia przesiewanie kruszywa.

Celem wynalazku jest zabezpieczenie przesiewacza przed uszkodzeniami i zapewnienie właściwego przesiewania. Zadanie techniczne prowadzące do osiągnięcia tego celu polegało na wynalezieniu przesiewacza samoczynnie podającego i zarazem dozującego materiał z zsuwni w taki sposób, ażeby złagodzić i zamortyzować uderzenia brył materiału na elementy sortujące przesiewacza oraz dostarczać przesiewany materiał równomiernie w ilościach takich, ażeby nie nastąpiło okresowe przeciążenie przesiewacza nadmierną ilością materiału.

Cel ten osiągnięto w przesiewaczu według wynalazku.

Istotą wynalazku jest przesiewacz posiadający wbudowany krążnik podający, wykonany z tarcz zbieżnych, napędzany układem napędowym przesiewacza. U góry krążnika znajduje się fartuch, a pomiędzy tarczami krążnika umieszczone są pa-

2

zury zamocowane do ramy przesiewacza. Krążnik zabudowany jest w przesiewaczu pod zsuwnią nadawczą.

Samodozujący przesiewacz według wynalazku dzięki zabudowanemu krążnikowi podającemu dozuje równomiernie przesiewane kruszywo, przy czym bryły materiału podawane są przez krążnik na fartuch a stamtąd opadają na warstwę drobnego materiału znajdującą się na elementach sortujących przesiewacza, która została rozdzielona i podana przez krążnik podający. Dzięki temu zamortyzowane jest uderzenie brył materiału na przesiewające elementy przesiewacza, które dzięki temu chronione są przed uszkodzeniem.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przesiewacz w przekroju podłużnym, fig. 2 — przesiewacz w rzucie poziomym, fig. 3 — krążnik podający w widoku czołowym.

Na podbudowie **2** jest zabudowany podający krążnik **1** napędzany napędem **5** przy pomocy łańcucha **6** i kół **11**. Krążnik **1** jest wykonany z tarcz **3** zbieżnych, umocowanych na wspólnym wale w odstępach przy pomocy płytek dystansowych **4**. Pomiędzy tarczami **3** krążnika **1** znajdują się pazury **10**.

Materiał dostarczany jest z przenośników na zsuwnię **7** a stamtąd materiał podawany jest przez dozujący krążnik **1** na elementy przesiewacza w ten sposób, że drobne frakcje podawanego mate-

riału wchodzą między zbieżne tarcze krążnika **1**. Skutkiem obrotu krążnika drobny materiał znajdujący się między tarczami natrafia na stałe stalowe pazury **10** i jest przez nie wygarniany z tarcz krążnika na elementy sortujące przesiewacza.

Grube bryły materiału podawane są natomiast przez obracający się krążnik **1** na fartuch **12**, a z niego zsuwają się na elementy sortujące przesiewacza, na którym znajdująca się drobna frakcja przesiewanego materiału **9**, amortyzuje uderzenie brył **8** i chroni elementy sortujące przesiewacza przed uszkodzeniem.

Zastrzeżenie patentowe

Samodozujący przesiewacz, który stanowi podbudowa, ruszt z elementami przesiewającymi oraz układ napędowy, **znamienny tym**, że w przesiewaczu wbudowany jest podający krążnik (**1**), składający się z tarcz (**3**) oddzielonych od siebie pierścieniami dystansowymi (**4**) osadzonych na wspólnej osi i napędzany układem napędowym przesiewacza, przy czym pomiędzy tarczami (**3**) znajdują się pazury (**10**) a nad krążnikiem (**1**) zamocowany jest fartuch (**12**).

Fig. 1

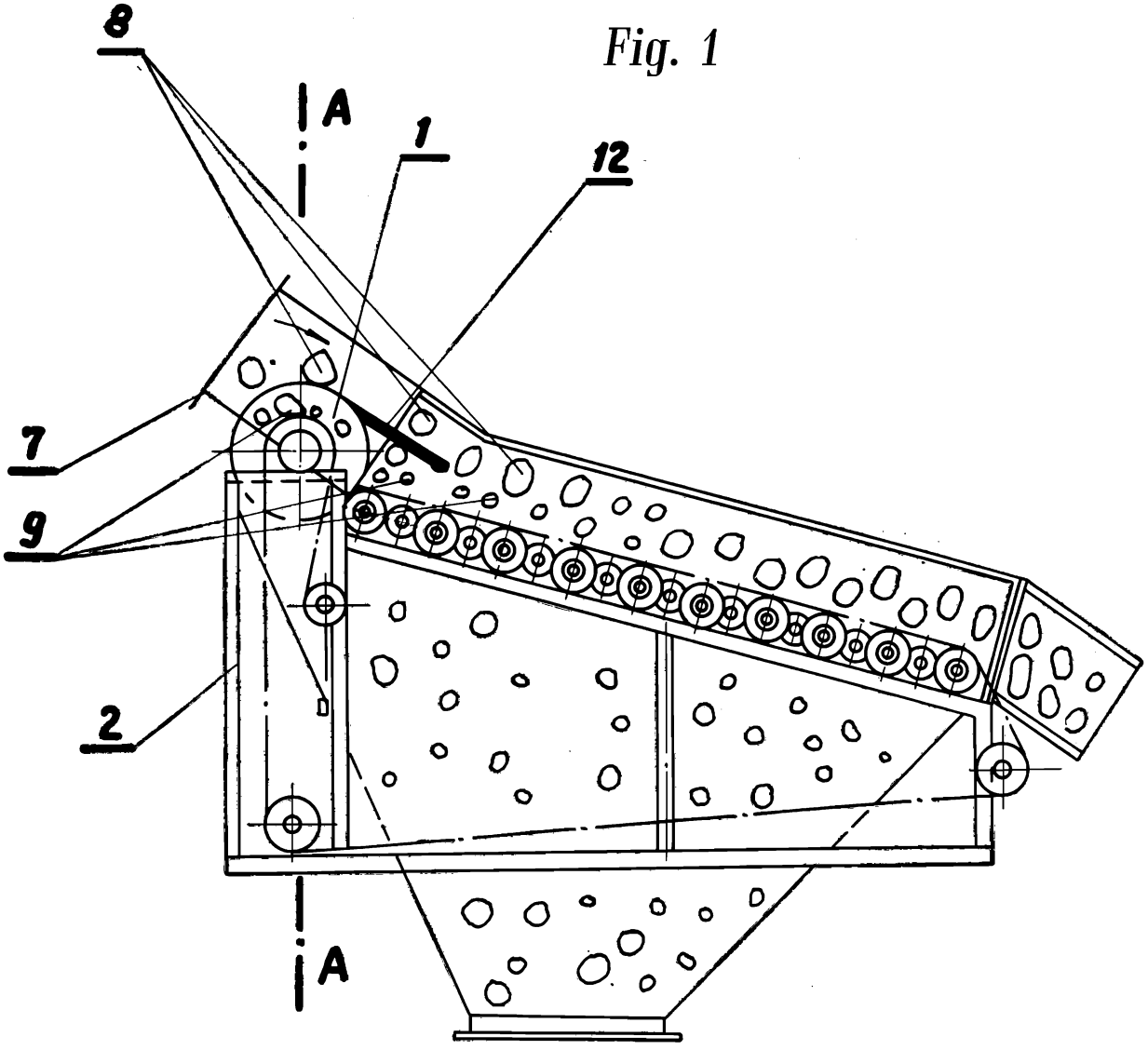

Fig. 2

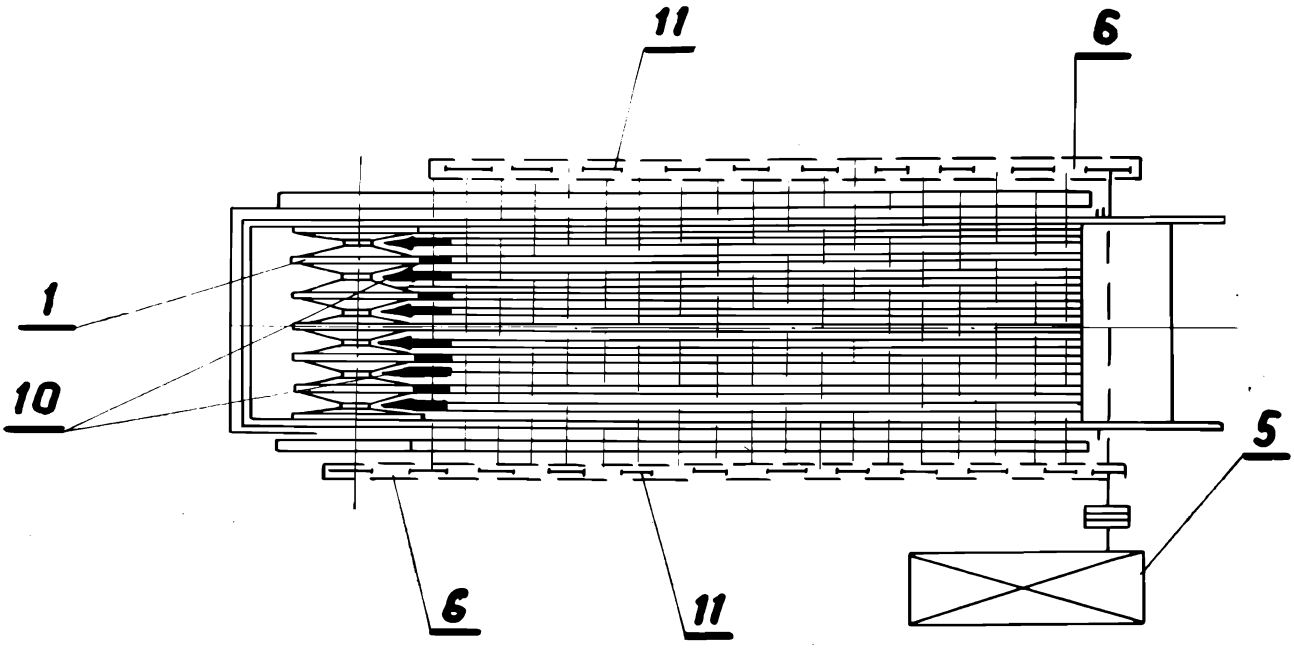
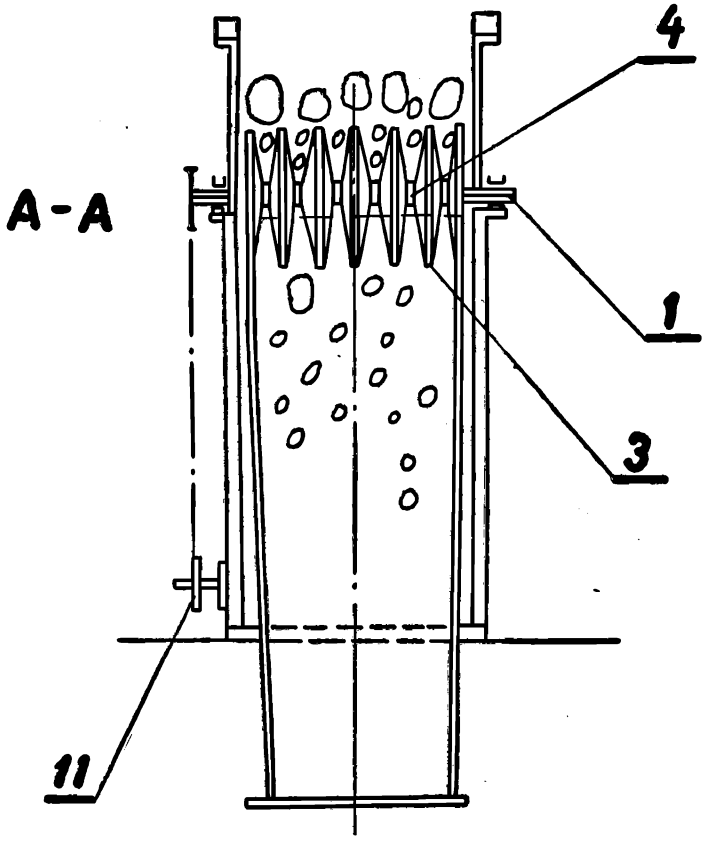
Fig. 3