



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

226635

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 10 12 81
(21) (PV 9168-81)

(40) Zverejnené 29 07 83

(45) Vydané 15 02 86

(51) Int. Cl.³
B 32 B 21/00

(75)

Autor vynálezu

COUFAL RAJMUND ing. CSc., GOTTWALDOV, ŠTANGLICA JOSEF, KVASICE,
MARTYKÁN FRANTIŠEK ing., GOTTWALDOV

(54) Zariadenie na výrobu izolačnej roštovej výplne priečkových panelov

1

Vynález rieši zariadenie na výrobu izolačnej roštovej výplne priečkových panelov.

Doposiaľ sa lisovali izolačné roštové výplne v hydraulických lisoch. Takéto lisovanie bolo veľmi zdĺhavé, namáhavé a predlžovala sa doba skladania súborov izolačnej roštovej výplne. Na lisovanie sa používali hydraulické lisy, ktoré sú zložité a nákladné, čím stúpali aj náklady na výrobu izolačnej roštovej výplne. Sú taktiež známe panely, vyrábané z odpadu papierenského priemyslu na jednoduchom zariadení, ktorého výsledný produkt je priečkový panel, ktorého stredová výplň je vytvorená z troch plných izolačných dosiek vzájomne zlepených. Ich nevýhodou je to, že kompletovanie a plášťovanie panelov sa prevádza až na stavbe, čo je značne pracné a drahé.

Uvedené nedostatky doterajšieho stavu do značnej miery odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že pozostáva z pracovného stola, na ktorom je vzadu prizvarený zadný doraz a vľavo ľavý doraz, na bokoch sú otočne uložené pravá a ľavá odklopná vidlica a vzadu je priskrutkovaný spínač, pričom pracovný stôl je opatrený remeňovým dopravníkom prechádzajúcim až do gravitačného lisu, ktorý sa skladá zo zvarovaného rámu, ku ktorému sú v hornej časti priskrutkované dve vedenia, v ktorých sú pohyblivo uložené dve výsuvné časti, v hornej časti vľavo zvarovaného rámu je priskrutkovaný prevodový elektromotor, v spodnej časti je pripevnený hydraulický valec, na ktorý je pripevnená zdvíhacia doska, na ktorú je pripojené trubkové vedenie uložené v dvoch púzdrach, ktoré sú pevne spojené so zvarovaným rámom a na vrchnej ploche vedenia je priskrutkované zvislé vedenie, pričom na zvarovanom ráme je priskrutkovaný prepínací mikrospínač, koncový spínač, koncový mikrospínač, zapínací mikrospínač a vypínací mikrospínač.

Zariadenie podľa vynálezu umožňuje vylúčenie montážnych prác spojených s kompletova-

226635

ním panelov na stavbe, tým, že sa izolačná roštová výplň kompletuje priamo vo výrobnom procese. Ďalšou výhodou je zníženie hmotnosti priečkového panelu pri zachovaní všetkých funkčných požiadaviek, za súčasného podstatného zníženia pracnosti. Úspory sa prejavia hlavne v potrebe pracovných síl, v spotrebe elektrickej energie, v znížení potreby lepidla a brúsiaceho papiera. Kontinuálny tok výroby sa zabezpečí využitím hmotnosti stĺpca izolačnej roštovej výplne k vlastnému lisovaniu.

Na pripojenom výkrese je na obrázku znázornený schematický rez zariadením na výrobu izolačnej roštovej výplne priečkových panelov.

Kompletačný stôl súboru izolačnej roštovej výplne pozostáva z pracovného stola 1 opatreného remeňovým dopravníkom 2, ktorý prechádza až do gravitačného lisu 3. Správna poloha dvoch kôrových dosiek je zaistená zadným dorazom 4 a ľavým dorazom 5. Pravá odklopná vidlica 6 a ľavá odklopná vidlica 7 zaisťuje správnu polohu roštovej výplne voči kôrovým doskám. Gravitačný lis 3 pozostáva zo zvarovaného rámu 11, na ktorom je tiež ukotvený remeňový dopravník 2 s pohonom 12. K hornej časti zvarovaného rámu 11 sú priskrutkované dve vedenia 13 s dvomi výsuvnými časťami 14. Výsuvné časti 14 sa posúvajú a sú opatrené ozubenými hrebeňmi 19, do ktorých zaberajú pastorky 15 hnané reťazami 16 a reťazovými kolami 17 od prevodového elektromotora 18. Zvislý pohyb zabezpečuje hydraulický valec 20 so zdvíhacou doskou 21 zvisle vedenou trubkovým vedením 22 v púzdrach 23, upevnených k zvarovanému rámu 11. Pre vysoký stĺpec zalisovaných izolačných roštových výplní je gravitačný lis 3 opatrený zvislým vedením 24.

Na ovládanie gravitačného lisu 3 slúži elektrorozvádzač 25. Na pracovný stôl 1 opatrený remeňovým dopravníkom 2 sa uložia dve kôrové dosky, sklopia sa ľavá a pravá odklopná vidlica 6, 7. Do ich medzier sa vložia izolačné roštové výplne nanesené obojstranne lepidlom. Týmto je zložený súbor izolačnej roštovej výplne. Odklopia sa ľavá a pravá odklopná vidlica 6, 7, ktoré spínačom 8 odblokujú pohon 12 a tlačítkom štart sa uvedie do pohybu remeňový dopravník 2, ktorý dopraví zložený súbor izolačnej roštovej výplne do gravitačného lisu 3, kde sa zalisuje. Súbor narazí na doraz 26, ktorý pomocou prepínacieho mikrospínača 27 zastaví remeňový dopravník 2, zapne zdvíhanie súboru pomocou zdvíhacej dosky 21 a hydraulického valca 20 do prvej polohy, v ktorej sa nadzdvihne celý stĺpec izolačnej roštovej výplne.

Výsuvné časti 14 sa zasunú do vedenia 13. Koncový spínač 28 zastaví výsuvné časti 14 a zapne hydraulický valec 20, ktorý dokončí zdvih až na koncový mikrospínač 29. Tento zastaví hydraulický valec 20 a vysunie výsuvné časti 14. Zapínací mikrospínač 30 ovláda hydraulický valec 20, ktorý zide do dolnej polohy až na vypínací mikrospínač 31. Tento vypína hydraulický valec 20 so zdvíhacou doskou 21 v dolnej polohe a gravitačný lis 3 je pripravený na nový cyklus lisovania. K odoberaniu stĺpca zlepených izolačných roštových výplní slúži delená paleta. Odoberanie sa prevádza vysokozdvížným vozíkom pri otvorenom zvislom vedení 24 v hornej časti gravitačného lisu 3.

Zariadenie podľa vynálezu nájde uplatnenie pri výrobe priečkových panelov z kôrových dosiek, najmä v stavebníctve, a to v občianskej i bytovej výstavbe a pri výstavbe materských škôl a jasí.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na výrobu izolačnej roštovej výplne priečkových panelov, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z pracovného stola (1), na ktorom je vzadu prizvarený zadný doraz (4) a vľavo ľavý doraz (5), na bokoch sú otočne uložené pravá odklopná vidlica (6) a ľavá odklopná vidlica (7) a vzadu je priskrutkovaný spínač (8), pričom pracovný stôl (1) je opatrený remeňovým dopravníkom (2) prechádzajúcim až do gravitačného lisu (3), ktorý sa skladá so zvarovaného rámu (11), ku ktorému sú v hornej časti priskrutkované dve vedenia (13),

v ktorých sú pohyblivo uložené dve výsuvné časti (14), v hornej časti vľavo zvarovaného rámu (11) je priskrutkovaný prevodový elektromotor (18), v spodnej časti je pripevnený hydraulický valec (20), na ktorý je pripevnená zdvíhacia doska (21), na ktorú je pripojené trubkové vedenie (22) uložené v dvoch púzdrach (23), ktoré sú pevne spojené so zvarovaným rámom (11) a na vrchnej ploche vedenia (13) je priskrutkované zvislé vedenie (24), pričom na zvarovaný rám (11) je priskrutkovaný prepínací mikrospínač (27), koncový spínač (28), koncový mikrospínač (29), zapínací mikrospínač (30) a vypínací mikrospínač (31).

1 výkres

