



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209007641 U

(45)授权公告日 2019.06.21

(21)申请号 201821945049.4

(22)申请日 2018.11.24

(73)专利权人 杭州宜依科技有限公司

地址 310012 浙江省杭州市西湖区西溪路
525号A楼西区222室

(72)发明人 潘建泽 丛剑飞 郭亚凯

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51) Int. Cl.

B26D 1/15(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

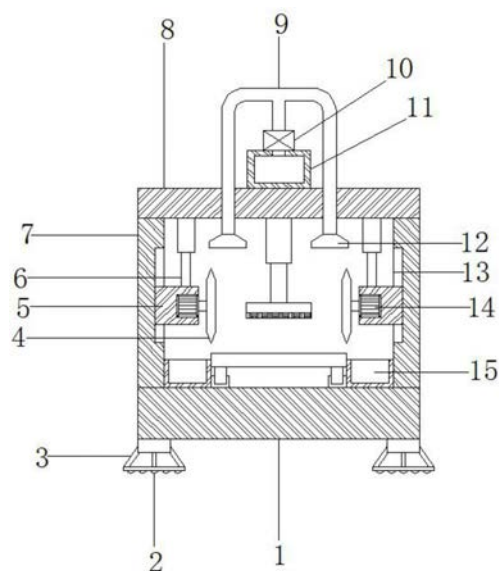
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种床垫加工生产用切割成型设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种床垫加工生产用切割成型设备,包括底座,所述底座的顶部外壁通过螺钉固定有电控滑轨,且电控滑轨的内壁滑动连接有滑块,且滑块的顶部外壁通过螺钉固定有切割台,所述底座顶部外壁的两侧均通过螺钉固定有竖直设置的支撑板,且两个支撑板相对一侧外壁均开设有滑槽,所述滑槽的内壁滑动连接有固定块,且固定块的一侧外壁开设有固定槽,所述固定槽的内壁通过螺钉固定有电动机,且电动机的输出轴通过联轴器连接有切割刀片,两个所述支撑板的顶部外壁通过螺钉固定有同一个水平设置的顶板。本实用新型实现了自动进料自动切割,显著提高了床垫的切割效率,增加了企业的生产效益,防止灰尘对车间环境造成污染。



1. 一种床垫加工生产用切割成型设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部外壁通过螺钉固定有电控滑轨(20),且电控滑轨(20)的内壁滑动连接有滑块(18),且滑块(18)的顶部外壁通过螺钉固定有切割台(19),所述底座(1)顶部外壁的两侧均通过螺钉固定有竖直设置的支撑板(7),且两个支撑板(7)相对一侧外壁均开设有滑槽(13),所述滑槽(13)的内壁滑动连接有固定块(5),且固定块(5)的一侧外壁开设有固定槽,所述固定槽的内壁通过螺钉固定有电动机(14),且电动机(14)的输出轴通过联轴器连接有切割刀片(4),两个所述支撑板(7)的顶部外壁通过螺钉固定有同一个水平设置的顶板(8),且顶板(8)的底部外壁通过螺钉固定有液压缸(16),所述液压缸(16)活塞杆的一端通过螺钉固定有压板(21),且压板(21)的底部外壁粘接有橡胶垫(17),所述顶板(8)位于液压缸(16)两侧的底部外壁均通过螺钉固定有电动伸缩杆(6),且电动伸缩杆(6)的输出轴通过螺钉与固定块(5)的顶部外壁相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种床垫加工生产用切割成型设备,其特征在于,所述底座(1)底部外壁的四角处均通过螺钉固定有支撑腿(3),且支撑腿(3)的底部外壁焊接有防滑凸起(2)。

3. 根据权利要求2所述的一种床垫加工生产用切割成型设备,其特征在于,所述底座(1)的顶部外壁通过螺钉固定有两个边料收集箱(15),且两个边料收集箱(15)位于切割台(19)的两侧。

4. 根据权利要求3所述的一种床垫加工生产用切割成型设备,其特征在于,所述顶板(8)的顶部外壁通过螺钉固定有集尘箱(11),且集尘箱(11)的顶部外壁通过螺钉固定有吸尘泵(10),吸尘泵(10)的输出端与集尘箱(11)相连通。

5. 根据权利要求4所述的一种床垫加工生产用切割成型设备,其特征在于,所述吸尘泵(10)的输入端套接有吸尘管(9),且吸尘管(9)远离吸尘泵(10)的一端套接有吸尘斗(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种床垫加工生产用切割成型设备,其特征在于,所述电动伸缩杆(6)、吸尘泵(10)、电动机(14)、液压缸(16)和电控滑轨(20)均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

一种床垫加工生产用切割成型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及床垫生产技术领域,尤其涉及一种床垫加工生产用切割成型设备。

背景技术

[0002] 床垫是为了保证消费者获得健康而又舒适的睡眠而使用的一种介于人体和床之间的物品,床垫材质繁多,不同材料制作的床垫能给人带来不同的睡眠效果。

[0003] 随着人们对生活品质要求的不断提高,传统的床垫已经渐渐的不能满足人们对于健康,生态、环保的需求了,为了让人生的三分之一时间过的更加舒适,消费者在选择床垫时目光早已从舒适化转向功能化,现有技术中的床垫用料存在软硬不适中,舒适度差,在床垫生产工艺中,为了得到一定尺寸大小的床垫,常常需要对床垫四边不平整的地方进行切割,现有的切割设备结构简单,一次只能对床垫的一边进行切割,切割效率低,另外,切割的过程中容易造成车间环境的污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种床垫加工生产用切割成型设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种床垫加工生产用切割成型设备,包括底座,所述底座的顶部外壁通过螺钉固定有电控滑轨,且电控滑轨的内壁滑动连接有滑块,且滑块的顶部外壁通过螺钉固定有切割台,所述底座顶部外壁的两侧均通过螺钉固定有竖直设置的支撑板,且两个支撑板相对一侧外壁均开设有滑槽,所述滑槽的内壁滑动连接有固定块,且固定块的一侧外壁开设有固定槽,所述固定槽的内壁通过螺钉固定有电动机,且电动机的输出轴通过联轴器连接有切割刀片,两个所述支撑板的顶部外壁通过螺钉固定有同一个水平设置的顶板,且顶板的底部外壁通过螺钉固定有液压缸,所述液压缸活塞杆的一端通过螺钉固定有压板,且压板的底部外壁粘接有橡胶垫,所述顶板位于液压缸两侧的底部外壁均通过螺钉固定有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的输出轴通过螺钉与固定块的顶部外壁相连接。

[0007] 优选的,所述底座底部外壁的四角处均通过螺钉固定有支撑腿,且支撑腿的底部外壁焊接有防滑凸起。

[0008] 优选的,所述底座的顶部外壁通过螺钉固定有两个边料收集箱,且两个边料收集箱位于切割台的两侧。

[0009] 优选的,所述顶板的顶部外壁通过螺钉固定有集尘箱,且集尘箱的顶部外壁通过螺钉固定有吸尘泵,吸尘泵的输出端与集尘箱相连通。

[0010] 优选的,所述吸尘泵的输入端套接有吸尘管,且吸尘管远离吸尘泵的一端套接有吸尘斗。

[0011] 优选的,所述电动伸缩杆、吸尘泵、电动机、液压缸和电控滑轨均通过导线连接有

开关,且开关通过导线连接有电源。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种床垫加工生产用切割成型设备,具备以下有益效果:

[0013] 1.该床垫加工生产用切割成型设备,通过设置有电控滑轨、液压缸和电动机,滑块能够在电控滑轨内滑动,滑块滑动的过程中可以带动切割台进行移动,切割台移动时带动床垫进行送料,液压缸活塞杆伸长,压板可以对床垫进行固定,电动机工作带动切割刀片高速转动,切割刀片转动时对床垫的两边进行切割,实现了自动进料自动切割,显著提高了床垫的切割效率,增加了企业的生产效益。

[0014] 2.该床垫加工生产用切割成型设备,通过设置有边料收集箱和吸尘泵,边料收集箱可以对切割后的边料进行收集,吸尘泵能够通过吸尘斗将切割时上扬的灰尘吸附至集尘箱内进行收集,起到良好的除尘效果,防止灰尘对车间环境造成污染,保障了工人的身体健康。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,该装置结构合理,满足人们的使用需求。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种床垫加工生产用切割成型设备的整体结构剖视图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种床垫加工生产用切割成型设备的整体结构主视图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种床垫加工生产用切割成型设备的底座结构仰视图。

[0019] 图中:1-底座、2-防滑凸起、3-支撑腿、4-切割刀片、5-固定块、6-电动伸缩杆、7-支撑板、8-顶板、9-吸尘管、10-吸尘泵、11-集尘箱、12-吸尘斗、13-滑槽、14-电动机、15-边料收集箱、16-液压缸、17-橡胶垫、18-滑块、19-切割台、20-电控滑轨、21-压板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,一种床垫加工生产用切割成型设备,包括底座1,底座1的顶部外壁通过螺钉固定有电控滑轨20,且电控滑轨20的内壁滑动连接有滑块18,且滑块18的顶部外壁通过螺钉固定有切割台19,底座1顶部外壁的两侧均通过螺钉固定有竖直设置的支撑板7,且两个支撑板7相对一侧外壁均开设有滑槽13,滑槽13的内壁滑动连接有固定块5,且固定块5的一侧外壁开设有固定槽,固定槽的内壁通过螺钉固定有电动机14,且电动机14的输出轴通过联轴器连接有切割刀片4,两个支撑板7的顶部外壁通过螺钉固定有同一个水平设置的顶板8,且顶板8的底部外壁通过螺钉固定有液压缸16,液压缸16活塞杆的一端通过螺钉固定有压板21,且压板21的底部外壁粘接有橡胶垫17,顶板8位于液压缸16两侧的底部外壁

均通过螺钉固定有电动伸缩杆6,且电动伸缩杆6的输出轴通过螺钉与固定块5的顶部外壁相连接。

[0023] 本实用新型中,底座1底部外壁的四角处均通过螺钉固定有支撑腿3,且支撑腿3的底部外壁焊接有防滑凸起2。

[0024] 本实用新型中,底座1的顶部外壁通过螺钉固定有两个边料收集箱15,且两个边料收集箱15位于切割台19的两侧。

[0025] 本实用新型中,顶板8的顶部外壁通过螺钉固定有集尘箱11,且集尘箱11的顶部外壁通过螺钉固定有吸尘泵10,吸尘泵10的输出端与集尘箱11相连通。

[0026] 本实用新型中,吸尘泵10的输入端套接有吸尘管9,且吸尘管9远离吸尘泵10的一端套接有吸尘斗12。

[0027] 本实用新型中,电动伸缩杆6、吸尘泵10、电动机14、液压缸16和电控滑轨20均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0028] 工作原理:使用时,首先,将需要进行切割的床垫放置到切割台19上,控制电控滑轨20开启,滑块18在电控滑轨20内滑动,滑块18滑动的过程中带动切割台19进行移动,切割台19移动时带动床垫进行送料,送料后,液压缸16活塞杆伸长,压板21对床垫进行固定,控制电动伸缩杆6活塞杆伸长,电动机14工作带动切割刀片4高速转动,切割刀片4转动时对床垫的两边进行切割,边料收集箱15对切割后的边料进行收集,吸尘泵10能够通过吸尘斗12将切割时上扬的灰尘吸附至集尘箱11内进行收集。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

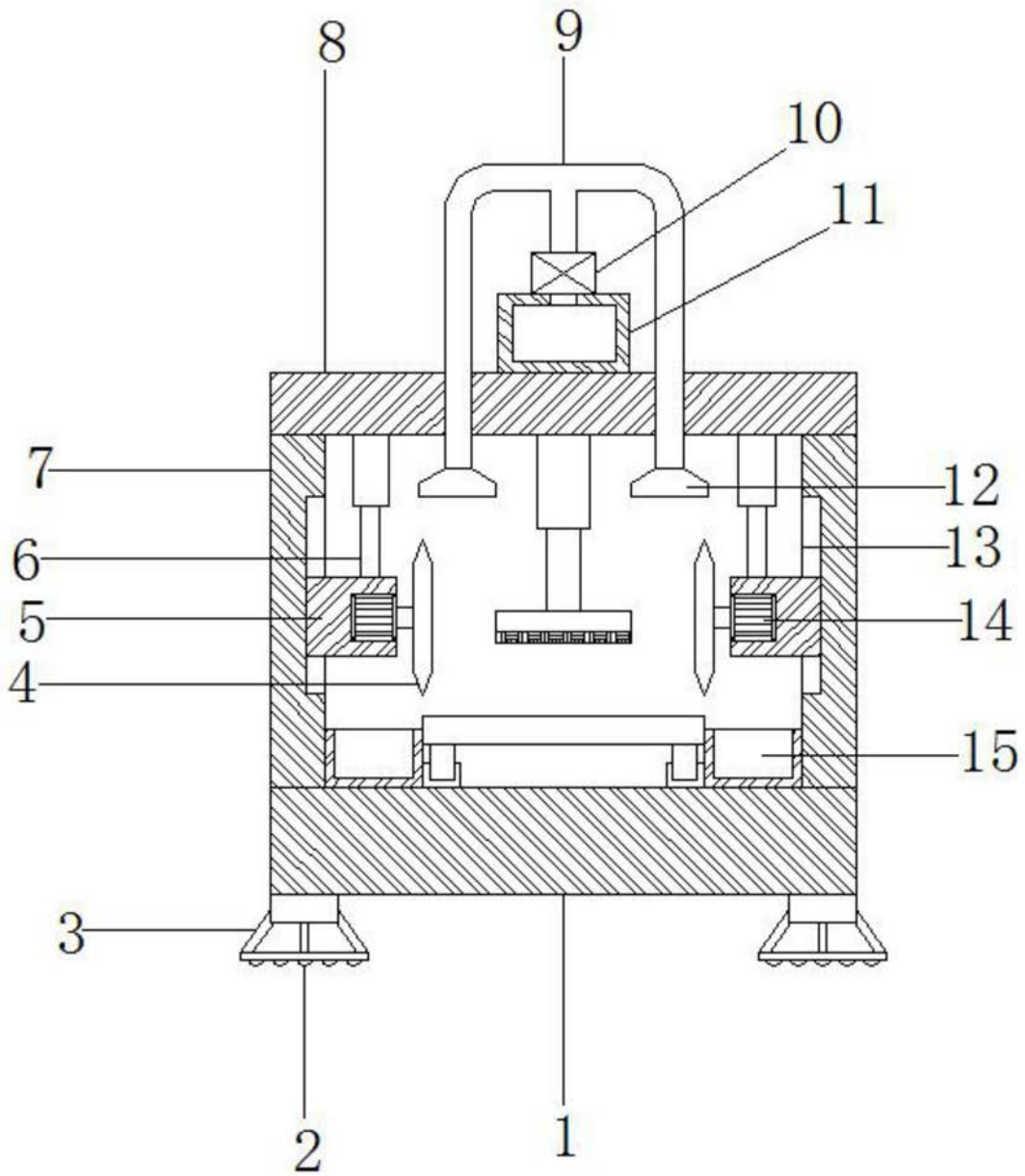


图1

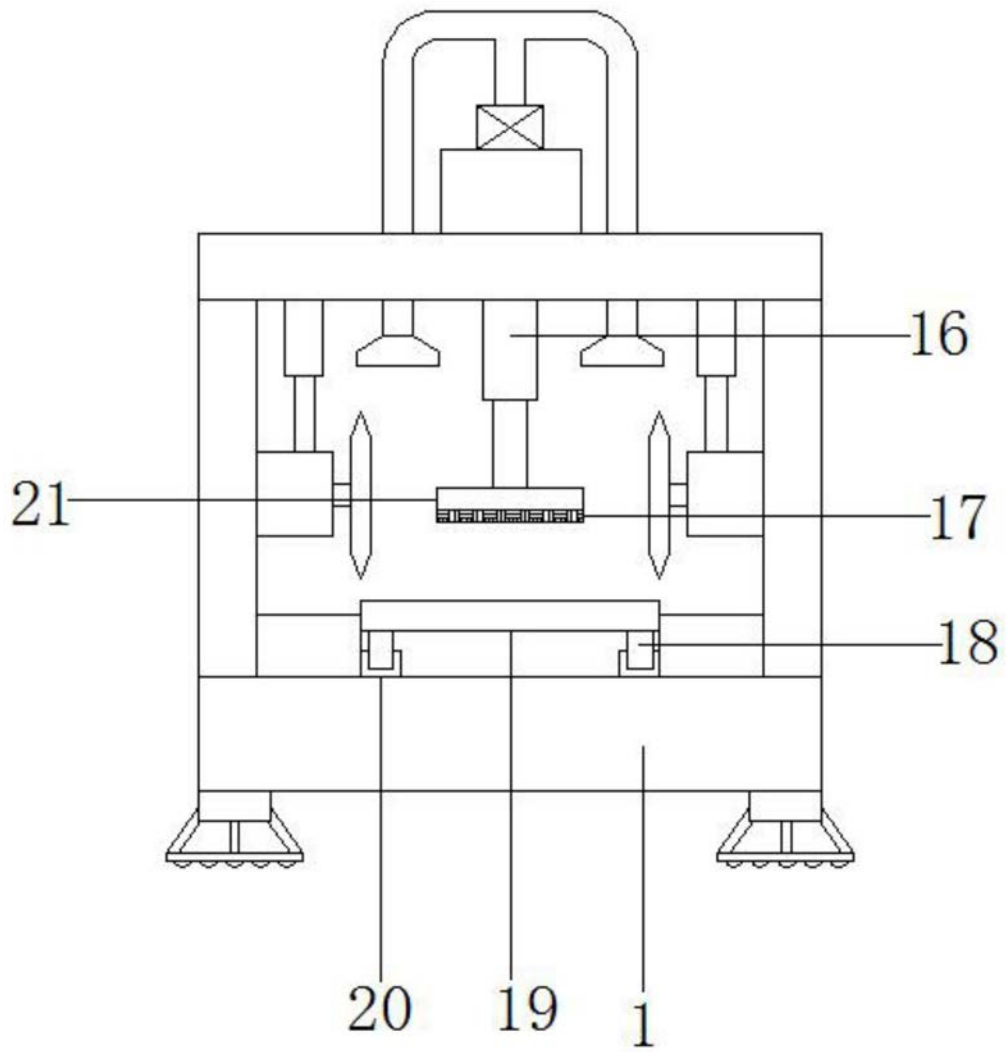


图2

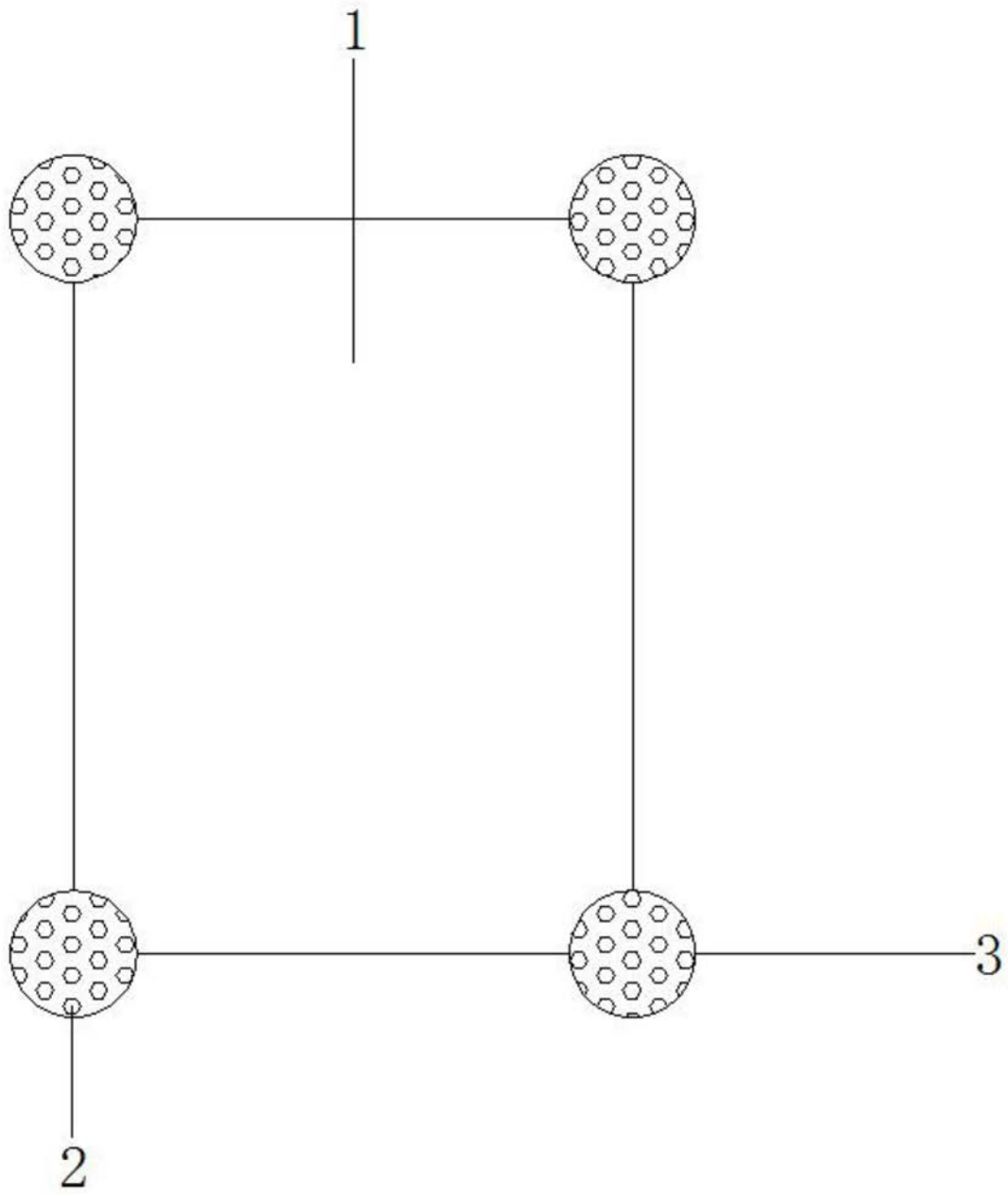


图3