



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207752268 U

(45)授权公告日 2018.08.21

(21)申请号 201721798537.2

(22)申请日 2017.12.21

(73)专利权人 贵州汤姆逊电气有限公司
地址 561000 贵州省安顺市西秀区产业园区

(72)发明人 刁洪庚

(74)专利代理机构 遵义浩嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 52112

代理人 李明

(51) Int. Cl.
G02F 1/13(2006.01)

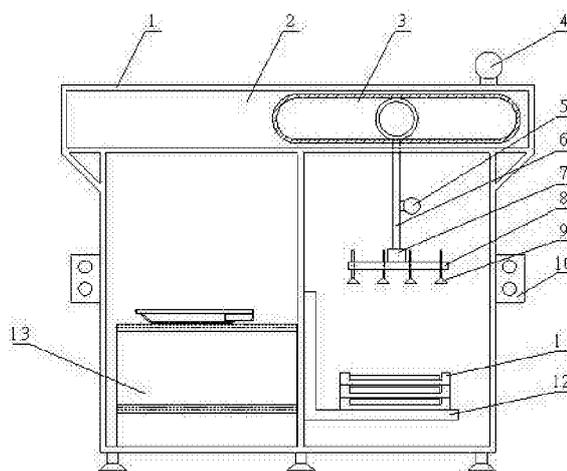
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种液晶屏吸屏机

(57)摘要

本实用新型公开了一种液晶屏吸屏机,包括机架,所述机架上方设置有导轨,所述导轨内设有滑块,所述滑块连接有向下的连杆机构,所述连杆机构向下的一端连接有翻转装置,所述翻转装置与吸屏装置固定连接,所述滑块通过电机一在导轨内左右移动,所述吸屏装置在所述连杆机构的作用下可上下移动,所述连杆机构通过电机二控制,所述机架上固定有用于放置液晶屏的平台,所述平台设置在所述吸屏装置的正下方,所述机架上设有控制按钮,所述控制按钮与电机二电连接。本实用新型操作简单,大大节约了劳动成本,减少损坏率,提高了生产效率。



1. 一种液晶屏吸屏机,其特征在于:包括机架(1),所述机架(1)上方设置有导轨(2),所述导轨(2)内设有滑块(3),所述滑块(3)连接有向下的连杆机构(6),所述连杆机构(6)向下的一端连接有翻转装置(7),所述翻转装置(7)与吸屏装置固定连接,所述滑块(3)通过电机一(4)在导轨(2)内左右移动,所述吸屏装置在所述连杆机构(6)的作用下可上下移动,所述连杆机构(6)通过电机二(5)控制,所述机架(1)上固定有用于放置液晶屏的平台(12),所述平台(12)设置在所述吸屏装置的正下方,所述机架(1)上设有控制按钮(10),所述控制按钮(10)与电机二(5)电连接。

2. 如权利要求1所述的液晶屏吸屏机,其特征在于:所述吸屏装置包括固定板(8)和若干吸盘(9),所述吸盘(9)固定在所述固定板(8)上。

3. 如权利要求1所述的液晶屏吸屏机,其特征在于:所述控制按钮(10)的数量为两个,且分别设置在所述机架(1)的左右两端。

4. 如权利要求2所述的液晶屏吸屏机,其特征在于:还包括真空泵,所述真空泵与所述吸盘(9)连接。

一种液晶屏吸屏机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子产品屏幕的组装,具体涉及一种液晶屏吸屏机。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,液晶屏幕类的电子产品逐渐进入人们的视野,提高了人们的生活品质,然而,带有液晶屏的电子产品在生产过程中存在一些问题,例如:工作人员利用手动吸盘将电子产品屏幕的玻璃屏板放入屏幕的背光模组,增加工作人员的劳动强度,且降低工作效率,另外,对于尺寸较大的玻璃屏板来说,工作人员操作起来难度加大,且在组装过程中需要将玻璃屏板翻转,撕去保护膜后,再进行组装,这不仅操作难度大,而且效率低下、容易损坏玻璃屏板。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种液晶屏吸屏机。

[0004] 一种液晶屏吸屏机,包括机架,所述机架上方设置有导轨,所述导轨内设有滑块,所述滑块连接有向下的连杆机构,所述连杆机构向下的一端连接有翻转装置,所述翻转装置与吸屏装置固定连接,所述滑块通过电机一在导轨内左右移动,所述吸屏装置在所述连杆机构的作用下可上下移动,所述连杆机构通过电机二控制,所述机架上固定有用于放置液晶屏的平台,所述平台设置在所述吸屏装置的正下方,所述机架上设有控制按钮,所述控制按钮与电机二电连接。

[0005] 进一步的,所述吸屏装置包括固定板和若干吸盘,所述吸盘固定在所述固定板上。

[0006] 为便于工作人员操作,所述控制按钮的数量为两个,且分别设置在所述机架的左右两端。

[0007] 进一步的,还包括真空泵,所述真空泵与所述吸盘连接。

[0008] 本实用新型液晶屏吸屏机,与现有技术相比,其有益效果在于:1.本实用新型可直接置于生产线上,操作简单;2.本实用新型替代了人力,安全可靠,且大大节约了劳动成本,减少损坏率,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型液晶屏吸屏机的结构示意图。

[0010] 图中所示,1-机架、2-导轨、3-滑块、4-电机一、5-电机二、6-连杆机构、7-翻转装置、8-固定板、9-吸盘、10-控制按钮、11-液晶屏、12-平台、13-工作台。

具体实施方式

[0011] 以下结合实施例对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实施例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0012] 如图1所示,一种液晶屏吸屏机,包括机架1,所述机架1上方设置有导轨2,所述导

轨2内设有滑块3,所述滑块3连接有向下的连杆机构6,所述连杆机构6向下的一端连接有翻转装置7,所述翻转装置7与吸屏装置固定连接,所述滑块3通过电机一4在导轨2内左右移动,所述吸屏装置在所述连杆机构6的作用下可上下移动,所述连杆机构6通过电机二5控制,所述机架1上固定有用于放置液晶屏的平台12,所述平台12设置在所述吸屏装置的正下方,所述机架1上设有控制按钮10,所述控制按钮10与电机二5电连接。

[0013] 进一步的,所述吸屏装置包括固定板8和若干吸盘9,所述吸盘9固定在所述固定板8上。

[0014] 为便于工作人员操作,所述控制按钮10的数量为两个,且分别设置在所述机架1的左右两端。

[0015] 进一步的,还包括真空泵,所述真空泵与所述吸盘9连接。

[0016] 本实用新型时通过以下方式实现的:将需要组装的液晶屏11放置在平台12上,操作控制按钮10,移动吸屏装置直至吸盘9贴合液晶屏11,开启真空泵,将液晶屏11吸起,在吸屏装置内装有感应器,电机一4内装有与该感应器连接的感应开关,当液晶屏11到达指定位置后,感应开关启动电机一4,滑块3带动吸有液晶屏11的连杆机构6平移,当移动到下一道工序的工作台13上方时,操作控制按钮10,将液晶屏11降到合适位置后,操作翻转装置7,将液晶屏11翻转,以便工作人员撕去保护膜,再操作翻转装置7,将液晶屏11翻转回原来的位置,继续操作控制按钮10,从而将液晶屏11组装到产品上。

[0017] 本实用新型的保护范围不限于具体实施方式所公开的技术方案,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何修改、等同替换、改进等,均落入本实用新型的保护范围。

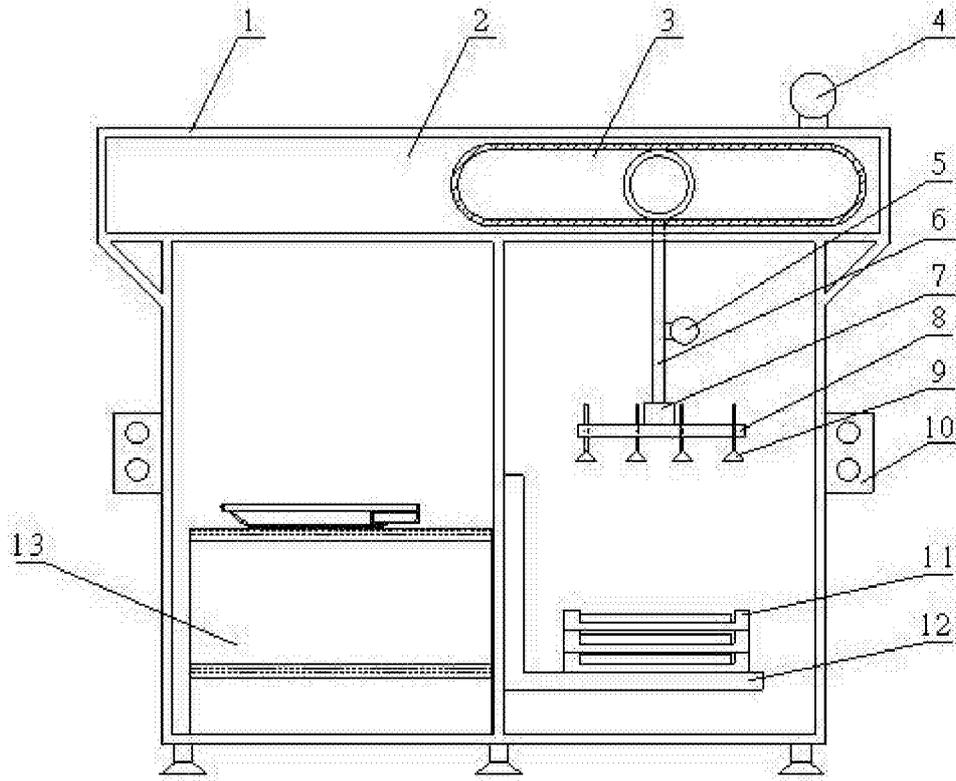


图1