



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 825252

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 16.08.79 (21) 2812896/25-12

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.04.81 Бюллетень № 16

Дата опубликования описания 30.04.81

(51) М. Кл.³

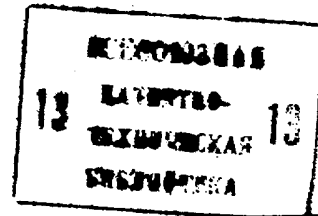
В 21 F 27/02

(53) УДК 621.778.5:
:677.53(088.8)

(72) Автор
изобретения

В. П. Крутов

(71) Заявитель



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОВОЛОЧНЫХ
СЕТОК

1

Изобретение относится к обработке металлов давлением, а точнее к изготовлению рифленных сеток, и может быть использовано на предприятиях, выпускающих металлическую сетку.

Известно устройство, содержащее установленные на станине, кинематически связанные механизм подачи проволок основы, механизм образования зева в основе, механизм рифления утка, батанный механизм с бердом, укладчик утка с приводом и отрезной механизм [1].

Недостатком известного устройства является то, что на время резки утка и работы батана рифление прекращается. Происходят мгновенные остановки и пуски механизма, вызывающие перенагрузку, а следовательно, и ускоренный износ деталей. Периодическая работа механизма рифления вызывает динамическое воздействие на катушки с проволокой, создающее условия для неравномерного рифления.

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства.

Поставленная цель достигается тем, что в известном устройстве механизм рифления утка установлен с возможностью перемещения в направ-

2

лении, перпендикулярном направлению подачи проволок основы, посредством силового привода.

5 На фиг. 1 изображена кинематическая схема устройства; на фиг. 2 - кинематическая схема механизма рифления и подачи утка.

10 Устройство для изготовления проволочных сеток состоит из дисков 1 и 2 с зубьями, установленных на подвижном звене, например качающейся балке 3, получающих вращение через систему зубчатых передач 4 от электропривода 5.

15 Балка 3 соединена шарниром 6 со станиной 7 и получает качательные движения, например, от кривошипно-кулисного механизма 8, а батанный механизм 9 взаимодействует с уточной проволокой 10.

20 Устройство работает следующим образом.

25 Во время работы батана 9 диски 1 и 2, установленные на балке 3, производят рифление уточной проволоки 10, совершая переносное движение в сторону, противоположную зеву. Вследствие того, что скорости рифления и переносного движения равны, 30 уток останавливается перед зевом.

После возврата батана в исходное положение направление движения балки (а с ней и переносного движения дисков) изменяется. Диски, продолжая непрерывное рифление, подают уток в зев основы за счет вращения дисков и переносного движения.

Формула изобретения

Устройство для изготовления проволочных сеток, содержащее установленные на станине, кинематически связанные механизм подачи проволок

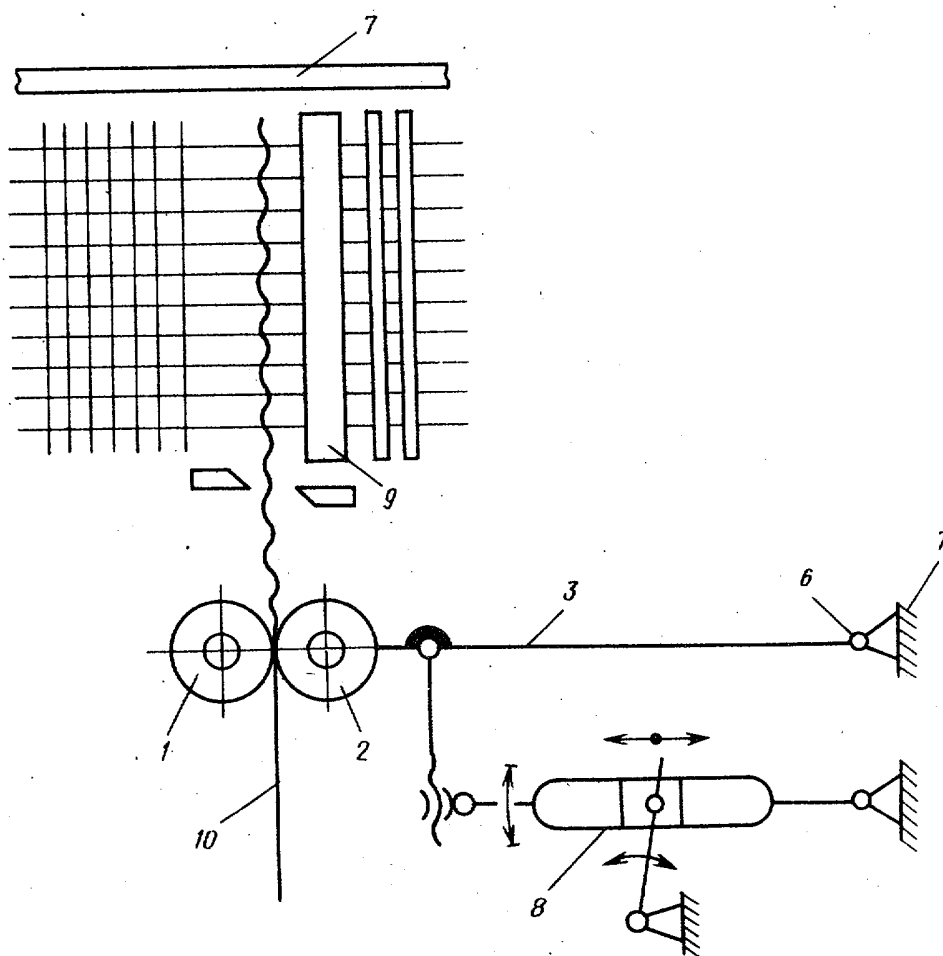
основы, механизм образования зева в основе, механизм рифления утка, батанный механизм с бердом, укладчик утка с приводом и отрезной механизм, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы, механизм рифления утка установлен с возможностью перемещения в направлении, перпендикулярном направлению подачи проволок основы, посредством силового привода.

5

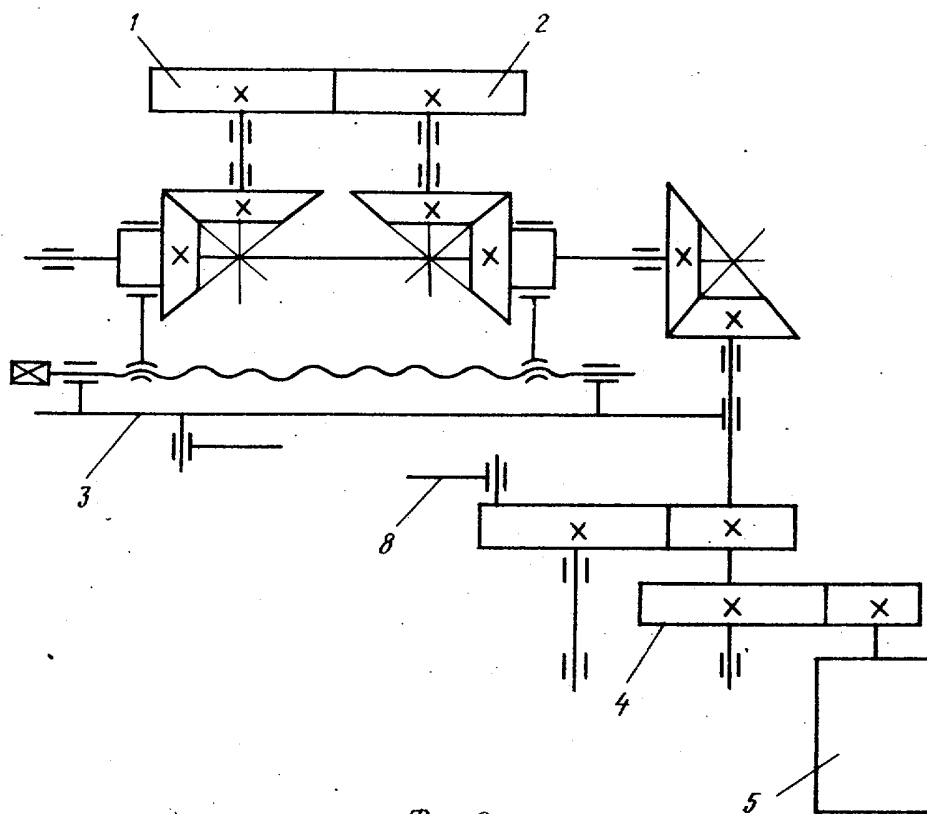
10

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 689768, кл. В 21 F 27/02, 1975.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор Н. Бушаева Составитель А. Гнедов Корректор М. Коста
 Техред М. Голинка
 Заказ 2397/44 Тираж 740 Подписное
 ВНИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4