(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 736 005**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **95 07755**

(51) Int Cl[6] : B 29 C 44/38, 44/18, A 61 G 7/057B 29 K 75:00, B 29 L 31:58

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION A1

(22) **Date de dépôt** : 28.06.95.

(30) **Priorité** :

(43) **Date de la mise à disposition du public de la demande :** 03.01.97 Bulletin 97/01.

(56) **Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire :** *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

(60) **Références à d'autres documents nationaux apparentés :**

(71) **Demandeur(s) :** *LABORATOIRES ESCARIUS SOCIETE A RESPONSABILITE LIMITEE* — FR.

(72) **Inventeur(s) :** VARADI CLAUDE.

(73) **Titulaire(s) :**

(74) **Mandataire :** GAYRAUD RENE.

(54) PROCEDE DE FABRICATION DE COUSSINS ANTI-ESCARRES ET COUSSINS OBTENUS.

(57) Procédé de fabrication de coussins anti-escarres consistant à utiliser un moule et un contre moule conformé suivant la forme anatomique que l'on veut obtenir, caractérisé en ce que l'on injecte dans une poche de polyuréthanne la matière de polymérisation constituée d'isocyanates et de polyols, et en ce que l'on dépose ensuite ladite poche dans le moule dans le dernier tiers du temps de polymérisation avec application du contre-moule.

Procédé de fabrication de coussins anti-escarres selon 1 dans lequel on agit sur le contre moule pour modifier par compression d'épaisseur du coussin sur une zone donnée en fonction de prescriptions médicales pour compenser une assise dissymétrique.

- Coussins anti-escarres de forme anatomique obtenus selon les revendications 1 et 2 ci-dessus.

FR 2 736 005 - A1

PROCEDE DE FABRICATION DE COUSSINS ANTI-ESCARRES ET COUSSINS OBTENUS

La présente invention a pour objet un procédé de fabrication de coussins anti-escarres ainsi que le coussin obtenu.

Il existe actuellement un certain nombre de coussins d'aide à la prévention d'escarres, en particulier des coussins réalisés en gel de polyuréthanne se composant d'une partie plane ce qui permet de répartir la pression au niveau de la zone à risques d'escarres;

Le principal inconvénient de ces coussins est de ne pas présenter de forme anatomique.

Par ailleurs, il existe des coussins anti-escarres ayant une forme anatomique formés de différents matériaux composés généralement d'un support et d'un gel (coussin mixte gel plus plaque de mousse) tel que le coussin commercialisé sous la marque « ORTHOGEL » et objet du brevet FR 2630644. Cette réalisation ne permet toutefois pas de corriger les assises dissymétriques.

La présente invention a pour objet de remédier aux inconvénients énumérés ci-dessus. Elle concerne un procédé de fabrication de coussins anti-escarres en gel de polyuréthanne de forme anatomique permettant d'améliorer nettement les résultats obtenus;

La forme anatomique d'un coussin permet d'augmenter la surface de contact et de diminuer ainsi les zones à risques selon l'équation suivante :

P = Poids/surface.

Un tel coussin, selon l'invention permet d'avoir des compensations d'assises dissymétriques selon les prescriptions médicales, en modifiant son épaisseur en fonction des zones souhaitées par compression de la partie à corriger;

Le procédé de fabrication de coussins anti-escarres selon l'invention est le suivant : dans ce procédé, on utilise un moule,

un contre-moule et une poche en polyuréthanne. Le contre moule correspond à la conformation anatomique que l'on veut obtenir.

On injecte tout d'abord dans la poche de polyuréthanne la matière de polymérisation constituée d'isocyanates et de polyols. On dépose ensuite ladite poche dans le moule, dans le dernier tiers du temps de polymérisation et on applique le contre-moule.

Suivant la prescription médicale, on agit sur le contre-moule pour modifier par compression l'épaisseur du coussin sur la zone souhaitée.

Ce procédé de réalisation permet d'obtenir un coussin anti-escarres de forme anatomique personnalisé pour chaque malade.

REVENDICATIONS

1 - Procédé de fabrication de coussins anti-escarres consistant à utiliser un moule et un contre moule conformé suivant la forme anatomique que l'on veut obtenir, caractérisé en ce que l'on injecte dans une poche de polyuréthanne la matière de polymérisation constituée d'isocyanates et de polyols, et en ce que l'on dépose ensuite ladite poche dans le moule dans le dernier tiers du temps de polymérisation avec application du contre-moule.

2 - Procédé de fabrication de coussins anti-escarres selon 1 dans lequel on agit sur le contre moule pour modifier par compression d'épaisseur du coussin sur une zone donnée en fonction de prescriptions médicales pour compenser une assise dissymétrique.

3 - Coussins anti-escarres de forme anatomique obtenus selon les revendications 1 et 2 ci-dessus.

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

2736005

N° d'enregistrement national

FA 517795
FR 9507755

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendications concernées de la demande examinée
X	WO-A-93 24294 (CREME ART CORP ;THARY CHRISTIAN (US)) 9 Décembre 1993 * le document en entier * ---	1
A	EP-A-0 017 362 (LEACH ROGER JOHN) 15 Octobre 1980 * page 11, dernier alinéa - page 12, alinéa 1; figure 6 * ---	1,2
A	US-A-4 622 185 (KOSTICH JEFFREY V) 11 Novembre 1986 ---	1-3
D,A	FR-A-2 630 644 (ESCARIUS SARL LABORATOIRES) 3 Novembre 1989 -----	

DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)

B29C
A61G

2

Date d'achèvement de la recherche	Examinateur
18 Mars 1996	Pipping, L

CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES

X : particulièrement pertinent à lui seul
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général
O : divulgation non-écrite
P : document intercalaire

T : théorie ou principe à la base de l'invention
E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure.
D : cité dans la demande
L : cité pour d'autres raisons
.....
& : membre de la même famille, document correspondant

EPO FORM 1503 03.82 (P04C13)