

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F16L 19/03 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720058691.6

[45] 授权公告日 2008年9月17日

[11] 授权公告号 CN 201116635Y

[22] 申请日 2007.10.25

[21] 申请号 200720058691.6

[73] 专利权人 广州市傲派自动化设备有限公司

地址 510640 广东省广州市天河区岑村工业
区 533 号 203 房

[72] 发明人 王 勇

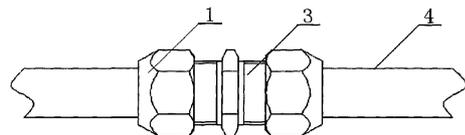
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

用于卷烟厂滤棒输送管道的接头

[57] 摘要

本实用新型提出一种用于卷烟厂滤棒输送管道的接头，压紧套通过锁紧螺母安装在锁紧套的两侧，达到密封接口的作用，锁紧套的内孔可以使滤棒输送管道安装后保持对中，通过两侧的锁紧螺母压迫压紧套变形来达到密封的作用。



1、一种用于卷烟厂滤棒输送管道的接头，包括锁紧套、压紧套和锁紧螺母，滤棒输送管道套入锁紧套内，其特征是：压紧套通过锁紧螺母安装于锁紧套两侧，所述锁紧螺母通过内螺纹与锁紧套螺纹连接。

用于卷烟厂滤棒输送管道的接头

技术领域

本实用新型涉及一种管道接头，尤指一种用于卷烟厂滤棒输送管道的接头。

背景技术

目前，卷烟厂使用的滤棒输送管道接头在安装时需要对管口进行扩口处理，扩口后使用管接头将两管口压紧。由于在扩口加工时，手工加工存在误差较大的问题，导致接头安装后密封不严，管路对中性差，容易造成漏气、堵塞，影响滤棒输送。在维修管道时，需要割除原有扩口位置管路，重新扩口后安装接头，施工麻烦。

发明内容

为了克服现有的滤棒输送管道接头需要对管口扩口、接口对中性差、密封不严的不足，本实用新型提供一种管道接头，该管道接头不仅不需要对管口扩口，而且能自动对中、密封接口。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：滤棒输送管道在接口处不需要扩口，使用锁紧套将滤棒输送管道套入，两侧使用压紧套安装在接口处，并通过锁紧螺母将其两侧锁紧，达到接口处管路对中、接口密封的目的。

本实用新型的有益效果是：可以在不需要对管口进行扩口的同时，方便地连接滤棒输送管道，密封效果佳，对中性好，结构简单，安装拆卸方便。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

图1是本实用新型的结构分解图。

图 2 是本实用新型的装配示意图。

图 3 是本实用新型装配后的外观示意图。

图中：1、锁紧螺母，2、压紧套，3、锁紧套，4、滤棒输送管道。

具体实施方式

结合图 1、图 2 与图 3 所示，滤棒输送管道套入锁紧套内，锁紧套 3 内孔与滤棒输送管道 4 外径采用间隙配合，压紧套 2 通过锁紧螺母 1 安装在锁紧套 3 的两侧，锁紧套 3 外侧两侧有螺纹，中间外形为正六边形，方便使用扳手拧紧和拆卸。压紧套 2 内孔与滤棒输送管道 4 同样采用间隙配合，压紧套 2 在锁紧螺母 1 压迫时发生变形，变形后压迫滤棒输送管道 4 外壁和锁紧套 3 的内孔，从而达到密封接口的作用。锁紧螺母 1 采用内螺纹方式与锁紧套 3 两侧螺纹连接，通过旋紧螺纹来压迫压紧套 2，使压紧套 2 变形实现密封和对中管路的作用，锁紧螺母 1 外形为正六边形，方便使用扳手拧紧和拆卸。

上述的锁紧螺母 1、压紧套 2、锁紧套 3 可以使用铁、黄铜、塑料、橡胶等但不限于前述材料加工而成。

本实用新型管道接头安装、拆卸方便，对滤棒输送管道 4 没有损伤，不需要在现场扩口，密封效果与对中性好。

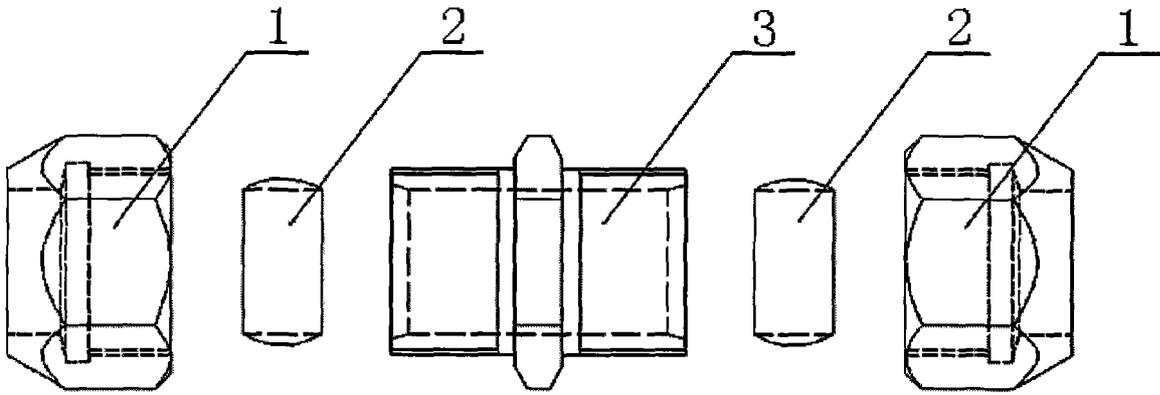


图 1

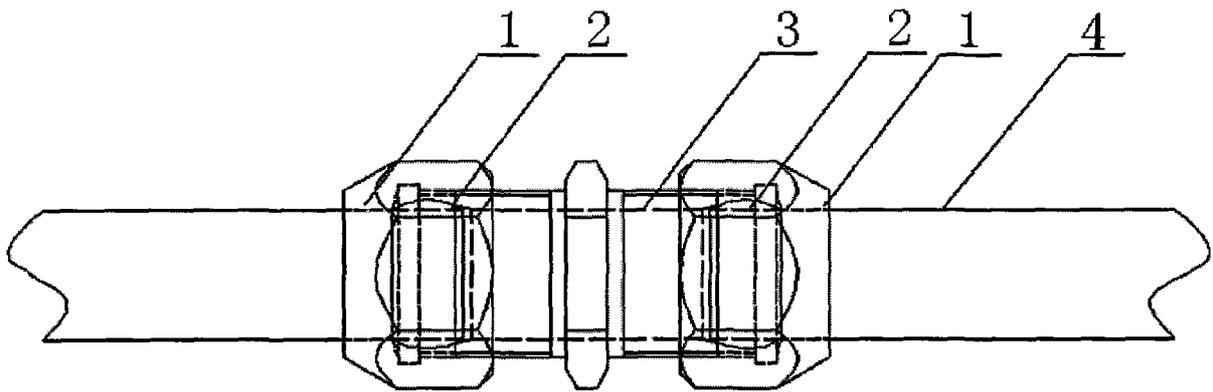


图 2

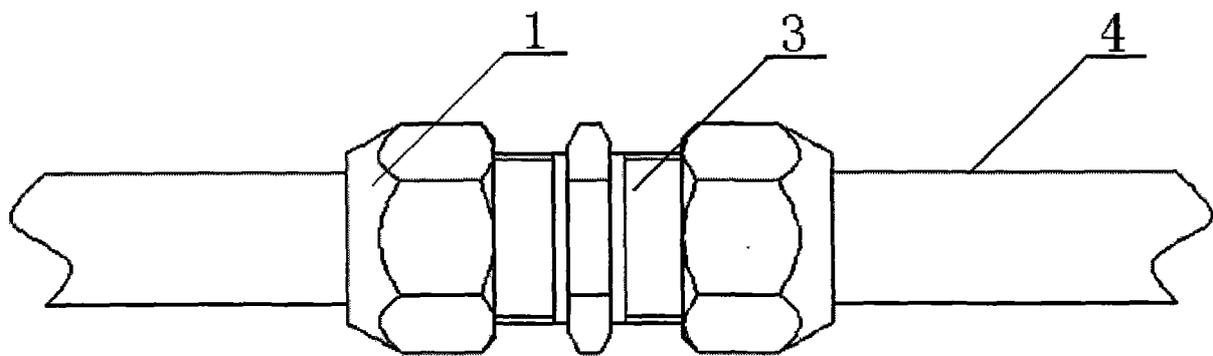


图 3