



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203711617 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201320888098. X

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 平湖爱驰威汽车零部件有限公司

地址 314202 浙江省平湖市林埭镇工业园区
天成路 339 号

(72) 发明人 沈跃忠

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务

所(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

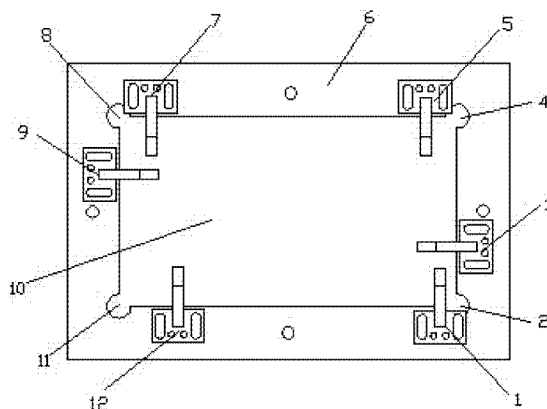
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板,包括下模板本体,所述下模板为方形结构,所述下模板中间设有方形通孔,所述方形通孔边缘靠近右上角处设有第一固定装置,所述方形通孔边缘右下角位置设有第二固定装置和第三固定装置,所述方形通孔边缘左下角位置设有第四固定装置,所述方形通孔边缘左上角位置设有第五固定装置和第六固定装置,所述方形通孔四个顶角处分别设有圆孔,所述固定装置上设有固定孔。本实用新型的有益效果是:本实用新型具有冲压时对零件固定稳定不易松动的优点。本实用新型主要用于品号: SJYU55033、品名: BRACKET-STAY 的汽车磨具。



1. 一种设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板,包括下模板本体,其特征在于所述下模板为方形结构,所述下模板中间设有方形通孔,所述方形通孔边缘靠近右上角处设有第一固定装置,所述方形通孔边缘右下角位置设有第二固定装置和第三固定装置,所述方形通孔边缘左下角位置设有第四固定装置,所述方形通孔边缘左上角位置设有第五固定装置和第六固定装置,所述方形通孔四个顶角处分别设有圆孔。

2. 根据权利要求书 1 所述的一种设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板,其特征在于所述固定装置上设有固定孔。

设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车磨具领域,具体涉及一种设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板。

背景技术

[0002] 现代的机加工领域,冲床已经成为常用机械,对于复杂的冲压件,采用精细的模具进行冲压完成。但由于模具中的下模板属于精细部件,出现较小的误差,即可造成冲压后的机件成为残次品。而冲压时零件承受很大的冲力,无法得到缓冲或其他保护,极易松动。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计出一种设有固定装置的汽车连接支架磨具的下模板。

[0004] 本实用新型要解决的是现有汽车磨具冲压时零件固定不牢固,容易松动的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:包括下模板本体,所述下模板为方形结构,所述下模板中间设有方形通孔,所述方形通孔边缘靠近右上角处设有第一固定装置,所述方形通孔边缘右下角位置设有第二固定装置和第三固定装置,所述方形通孔边缘左下角位置设有第四固定装置,所述方形通孔边缘左上角位置设有第五固定装置和第六固定装置,所述方形通孔四个顶角处分别设有圆孔。

[0006] 所述固定装置上设有固定孔。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型具有冲压时对零件固定稳定不易松动的优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型固定装置的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图1和2所示,本实用新型包括下模板本体6,所述下模板6为方形结构,所述下模板6中间设有方形通孔10,所述方形通孔10边缘靠近右上角处设有第一固定装置5,所述方形通孔10边缘右下角位置设有第二固定装置3和第三固定装置1,所述方形通孔10边缘左下角位置设有第四固定装置12,所述方形通孔10边缘左上角位置设有第五固定装置9和第六固定装置7,所述方形通孔10四个顶角处分别设有圆孔1、圆孔11、圆孔8、圆孔4,所述固定装置上设有固定孔13。

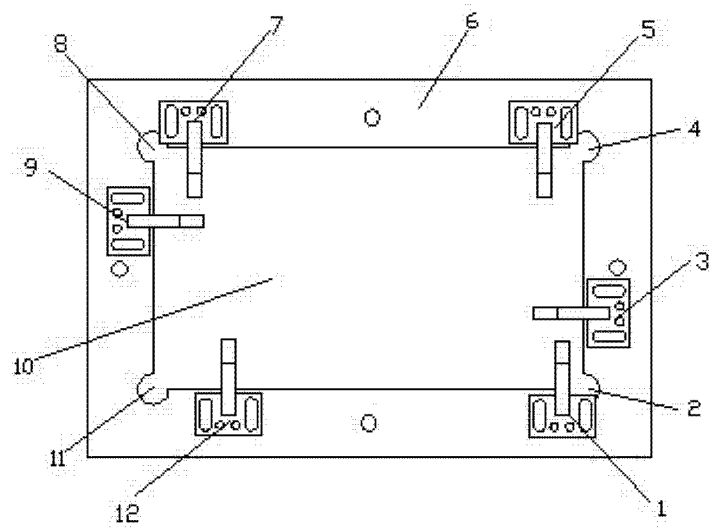


图 1

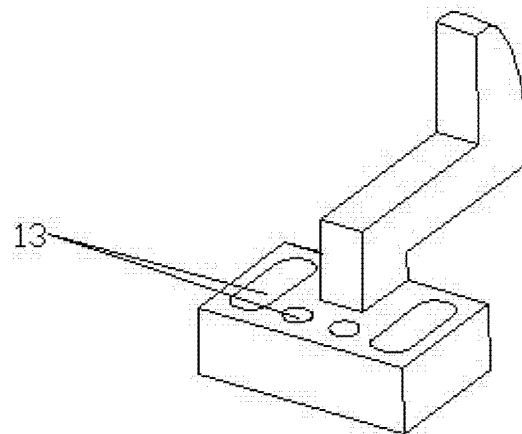


图 2