



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I707674 B

(45)公告日：中華民國 109 (2020) 年 10 月 21 日

(21)申請案號：105117841

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 06 月 06 日

(51)Int. Cl.：A61F9/007 (2006.01)

A45D44/22 (2006.01)

(30)優先權：2015/06/25 日本

2015-128049

(71)申請人：日商雅姿布萊恩股份有限公司 (日本) ARTSBRAINS. CO. LTD. (JP)

日本

(72)發明人：岩垣直子 IWAGAKI, NAOKO (JP)；鎌形雅之 KAMAGATA, MASAYUKI (JP)；

谷山次郎 TANIYAMA, JIROU (JP)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

JP 2014-212847A

審查人員：蔡宗澤

申請專利範圍項數：9 項 圖式數：17 共 42 頁

(54)名稱

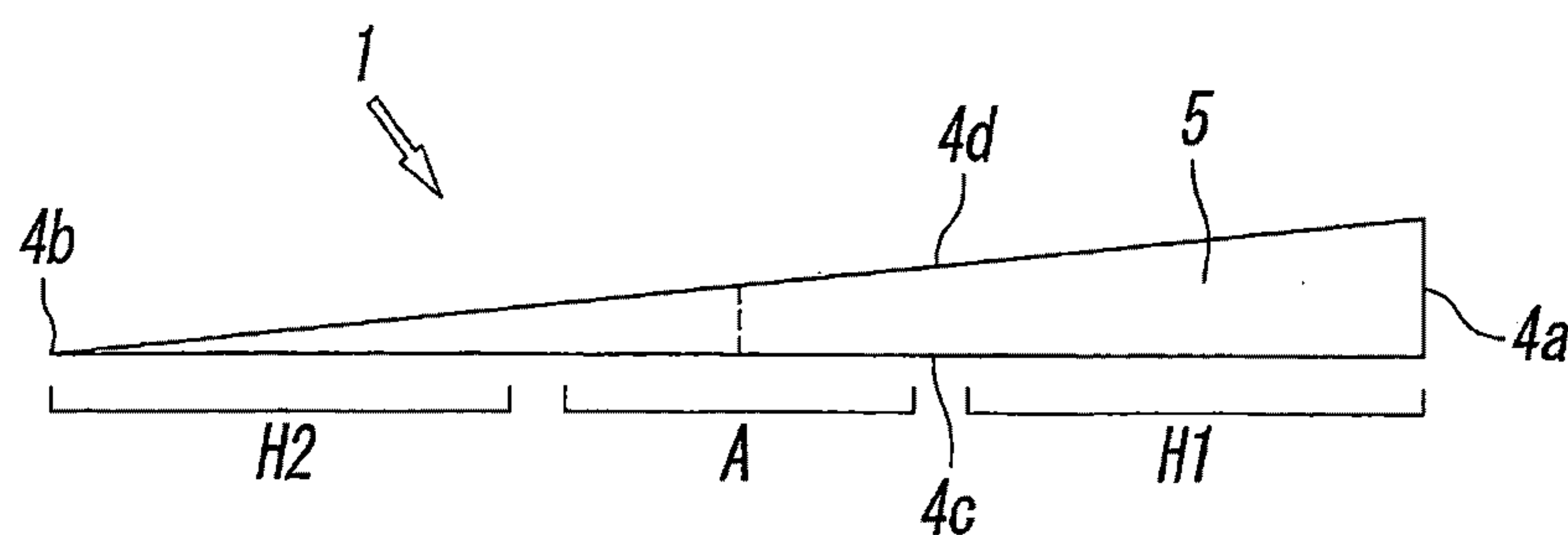
化妝用眼瞼整形膠帶、及使用該膠帶的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法

(57)摘要

利用讓帶狀構件伸長時的其彈性收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此，在對眼瞼施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，改善眼瞼的內眼角側(及/)或外眼角側的端部中的上述帶狀構件對於皮膚的接著性。一種化妝用眼瞼整形膠帶，係由具有基材片(2)、與黏著劑層(3)的帶狀構件(4)所構成，該基材片，是由可在長方向上伸長，且讓其伸長時具有彈性的收縮性的細長的合成樹脂形成，該黏著劑層，是被塗在該基材片的兩面，利用該基材片的上述彈性的收縮性在上眼瞼形成褶曲(91)的化妝用眼瞼整形膠帶(1)，其中，將帶狀構件中作為眼瞼的黏著的貼著區域(A)整體作成膠帶寬幅從該帶狀構件的第 1 端(4a)朝向第 2 端(4b)縮小的寬幅縮小區間。

指定代表圖：

圖 3



符號簡單說明：

1 . . . 化妝用眼瞼整形膠帶

4b . . . 第 2 端

4d . . . 第 2 側端面

5 . . . 剝離薄片

4a . . . 第 1 端

H2 . . . 拿持區域

A . . . 貼著區域

4c . . . 第 1 側端面

H1 . . . 拿持區域

公告本
發明摘要

※申請案號：105117841

※申請日：105 年 06 月 06 日

※IPC 分類：

【發明名稱】(中文/英文)

化妝用眼瞼整型膠帶、及使用該膠帶的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法

Cosmetic eyelid-reshaping tape, method for forming double eyelid using same, and method for manufacturing cosmetic eyelid-reshaping tape

【中文】

〔課題〕利用讓帶狀構件伸長時的其彈性收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此，在對眼瞼施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，改善眼瞼的內眼角側（及/）或外眼角側的端部中的上述帶狀構件對於皮膚的接著性。

〔解決手段〕一種化妝用眼瞼整形膠帶，係由具有基材片（2）、與黏著劑層（3）的帶狀構件（4）所構成，該基材片，是由可在長方向上伸長，且讓其伸長時具有彈性的收縮性的細長的合成樹脂形成，該黏著劑層，是被塗在該基材片的兩面，利用該基材片的上述彈性的收縮性在上眼瞼形成褶曲（91）的化妝用眼瞼整形膠帶（1），其中，將帶狀構件中作為眼瞼的黏著的貼著區域（A）整體作成膠帶寬幅從該帶狀構件的第1端（4a）朝向第2端（4b）縮小的寬幅縮小區間。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(3)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1：化妝用眼瞼整形膠帶

4b：第 2 端

4d：第 2 側端面

5：剝離薄片

4a：第 1 端

H2：拿持區域

A：貼著區域

4c：第 1 側端面

H1：拿持區域

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

化妝用眼瞼整型膠帶、及使用該膠帶的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法

Cosmetic eyelid-reshaping tape, method for forming double eyelid using same, and method for manufacturing cosmetic eyelid-reshaping tape

【技術領域】

[0001] 本發明是關於一種化妝用眼瞼整形膠帶、及使用該膠帶的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法，其係利用帶狀構件的彈性伸縮特性，具體而言，是利用由構成該帶狀構件的可伸長的合成樹脂形成的基材片伸長時的彈性收縮性在眼瞼上形成皺褶部，藉此，在上眼瞼形成假的雙眼皮的褶曲等，來對眼瞼施以假整形用者。

【先前技術】

[0002] 以不進行外科手術就在上眼瞼形成假的雙眼皮的雙眼皮形成用化妝品來說，從以往已知有將溶液塗布在上眼瞼的皮膚上的溶液型（專利文獻 1~3）與將黏著膠帶黏貼在上眼瞼的皮膚上的膠帶型（專利文獻 4~8）。

而且，該等溶液型及膠帶型者，根據形成有雙眼皮的方式，主要可分類成：利用雙面膠帶、接著劑等折疊上眼瞼的皮膚彼此的狀態下進行接著，藉此形成雙眼皮的褶曲

的方式（接著方式）、與藉由將溶液塗布在上眼瞼的皮膚上讓其乾燥，或將黏著膠帶貼著在上眼瞼的皮膚上等，而在上眼瞼的皮膚上形成硬質的被膜，當張開上眼瞼時在其被膜的上緣折疊上眼瞼的皮膚而形成雙眼皮的褶曲的方式（百葉方式（Shutter））。

然而，該等以往的雙眼皮形成用化妝品，因為是利用溶液或膠帶所致的接著、被膜強迫形成雙眼皮的褶曲者，所以，所形成的雙眼皮往往變的不自然，尤其闔起上眼瞼時的使用的情況顯眼，使用者會有容易感覺到僵硬感等的不舒適感等的問題點。

[0003] 為了解決這樣的問題點，而提案有可藉由與上述以往者完全不同的方式形成雙眼皮的雙眼皮形成用膠帶（專利文獻 9）。該雙眼皮形成用膠帶，是由在可延伸且其延伸後也具有伸縮性的基材片上塗著黏著劑而成帶狀構件所構成。亦即，該雙眼皮形成用膠帶，係利用構成其帶狀構件的上述基材片的延伸後的彈性收縮性，在上眼瞼形成沿著其帶狀構件的凹溝狀的皺褶部者，其結果，張開上眼瞼時，在該皺褶部自然地折疊上眼瞼的皮膚而形成雙眼皮的褶曲。而且，現在該膠帶不僅將單眼皮形成雙眼皮，還被使用於用來改變雙眼皮的褶曲的位置、形狀、上下方向的寬幅，或在下眼瞼形成所謂的淚袋等在眼瞼施以各式各樣的眼妝（亦即，假整形）。

〔先行技術文獻〕

〔專利文獻〕

[0004]

- 〔專利文獻 1〕日本特開 2007-106711 號公報
- 〔專利文獻 2〕日本實用新案登錄第 3111511 號公報
- 〔專利文獻 3〕日本特開平 02-188512 號公報
- 〔專利文獻 4〕日本實用新案登錄第 3154139 號公報
- 〔專利文獻 5〕日本特開平 10-304935 號公報
- 〔專利文獻 6〕日本特開 2005-334108 號公報
- 〔專利文獻 7〕日本特開 2007-111218 號公報
- 〔專利文獻 8〕日本特開 2009-195410 號公報
- 〔專利文獻 9〕日本特許第 3277180 號公報

【發明內容】

〔發明所欲解決之課題〕

[0005] 這樣利用構成帶狀構件的基材片伸長時的彈性收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此，在眼瞼施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，在使用時，將帶狀構件伸長的拉伸狀態下壓抵黏貼在眼瞼。可是，眼瞼的皮膚，是由沿著眼球、眼球周圍的骨骼等的彎曲的複雜的曲面所形成，而且，由於具有彈性，所以，要藉由上述壓抵的黏貼操作，在上述帶狀構件中的黏貼在眼瞼的部分的長方向整體確保充分的接著性並不容易。

因此，藉由使用者在上述帶狀構件中黏貼在眼瞼的部分中，尤其在內眼角側及/或外眼角側的端部容易被剝離。

[0006] 於此，本發明之技術課題是在提供一種，藉由具有由可伸長的合成樹脂形成的基材片、以及被塗著在該基材片的黏著劑層的帶狀構件所構成，並利用讓上述基材片伸長時的其彈性收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此，對眼瞼施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，其是改善眼瞼的內眼角側及/或外眼角側的端部中的上述帶狀構件對於皮膚的接著性者、及使用其膠帶的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法。

〔解決課題用的手段〕

[0007] 為了解決上述課題，本發明是一種，由具有基材片、與黏著劑層的帶狀構件所構成，該基材片，是由可在長方向伸長，且讓其伸長時具有彈性的收縮性的細長的合成樹脂形成，該黏著劑層，是被塗在該基材片的兩面或單面，利用該基材片的上述彈性的收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此在眼瞼上施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，其特徵為：上述帶狀構件，是在其長方向的第1端側及第2端側分別具有作為用指尖拿持的一對的拿持區域，並且，在該等的一對的拿持區域之間具有伸長到預定長度作為黏貼到眼瞼的貼著區域，上述貼著區域，是僅1區間具有上述基材片的寬幅從上述第1端側朝向第2端側連續變小的寬幅縮小區間，且在較該寬幅縮小區間更位於上述第1端側不具有比該寬幅縮小區間中的基材片的最大寬幅更小的寬幅的部分。

[0008] 在這樣的本發明的化妝用眼瞼整形膠帶，若用指尖拿著上述帶狀構件的一對的拿持區域在長方向拉伸貼著區域的話，該貼著區域雖隨著基材片的伸長被伸長，可是，該貼著區域的基材片，是從其寬幅較小的部分朝向較大的部分依序被伸長。此時，上述貼著區域，是因為上述基材片的寬幅愈大的部分接著面積及接著劑量愈大，所以對於皮膚的接著性優，另若讓該貼著區域伸長的話黏著劑層也同時被延長而變薄，所以伸長率愈小的部分對皮膚的接著性愈優。

[0009] 亦即，上述帶狀構件的基材片其橫剖面積愈小的部分對拉伸的強度愈弱。因此，在上述貼著區域，是從基材片的寬幅較小的上述寬幅縮小區間的第 2 端側朝向基材片的寬幅較大的該寬幅縮小區間的第 1 端側依序被伸長。而且，該貼著區域在較上述寬幅縮小區間更位於上述第 1 端側不具有比該寬幅縮小區間中的基材片的最大寬幅更小的寬幅的部分。因此，將上述貼著區域伸長到上述預定長度時，在該貼著區域的第 1 端側可確保更優的接著性。

另一方面，在上述貼著區域中需要改善接著性的部分以外，因為將基材片的寬幅作的更小，所以，被伸長黏貼在眼瞼時，可盡量讓帶狀構件不顯眼。

[0010] 因此，例如藉由上述寬幅縮小區間形成上述貼著區域的長方向全域時，因為在該貼著區域的第 1 端側可確保更大的接著力，所以，在眼瞼的內眼角側或外眼角

側中帶狀構件更容易剝下之處，藉由黏貼上述貼著區域的第 1 端側，在眼瞼的內眼角側或外眼角側的端部可改善對眼瞼的接著性。又，例如除了上述寬幅縮小區間之外，在上述貼著區域中的較該寬幅縮小區間更位於第 2 端側，只要設有基材片的寬幅從第 1 端側朝向第 2 端側連續變大的寬幅放大區間，便可在眼瞼的內眼角側的端部與外眼角側的端部的雙方改善對眼瞼的接著性。

此外，如上述藉由上述寬幅縮小區間形成上述貼著區域的長邊方向全域時，上述帶狀構件在俯視觀看若形成寬幅從其第 1 端朝向第 2 端縮小的三角形或梯形，便可期望成形率的提升，抑制製造成本。

[0011] 上述化妝用眼瞼整形膠帶中，上述基材片至少具有第 1 基材層，上述基材片的第 1 基材層，是將上述貼著區域伸長到上述預定長度時被延伸，且在其延伸狀態也具有彈性的收縮性為理想。

於此，上述基材片，是藉由由聚烯烴樹脂形成的上述第 1 基材層、與由彈性體樹脂形成的第 2 基材層的層積體所形成為理想，此時，更理想是上述第 1 基材層由低密度聚乙烯樹脂形成，上述第 2 基材層由聚氨酯樹脂形成。

藉由這樣，組合第 1 基材層的彈性的收縮性與第 2 基材層的彈性的收縮性，可讓基材片的彈性的收縮性，亦即帶狀構件的彈性的收縮性廣泛地對應從容易形成皺褶部的眼瞼到不易形成皺褶部的眼瞼的各式各樣的眼瞼的狀態。

[0012] 而且，本發明中，上述化妝用眼瞼整形膠帶

進一步具有剝離薄片，其是由相對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂所形成，並在上述帶狀構件的拿持區域及貼著區域覆蓋上述黏著劑層而被黏貼，上述剝離薄片在對應上述貼著區域的部分也可具有易斷裂部，其是被切入到厚度方向的中間為止的深度並在寬幅方向上延設，並藉由朝長方向拉而斷裂。

此時，用指尖從上述剝離薄片上拿著上述帶狀構件的拿持區域，藉由朝長方向拉貼著區域，使該剝離薄片的易斷裂部破裂的同時伸長該貼著區域，其結果，形成該貼著區域部在上述易斷裂部被分離的剝離薄片間露出而顯露的情況。

[0013] 又，上述化妝用眼瞼整形膠帶進一步具有剝離薄膜片取代上述剝離薄片，且該剝離薄膜片是由相對於上述黏著劑層具有易剝離性的薄膜所形成，並在上述帶狀構件的貼著區域覆蓋上述黏著劑層而被黏貼，上述一對的拿持區域成為不黏著，上述剝離薄膜片形成的比上述帶狀構件更短，讓上述拿持區域別在上述第 1 端側及第 2 端側露出，也可在該帶狀構件上延展。

此時，用指尖拿著上述帶狀構件的露出後的不黏著的拿持區域，藉由朝長方向拉貼著區域，伸長該帶狀構件的上述剝離薄膜片的同時從該貼著區域剝離上述剝離薄膜片，其結果，形成該貼著區域露出的顯露情況。

[0014] 使用本發明的上述化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮形成方法，係具有以下的步驟者。

1 拿著上述帶狀構件的一對的拿持區域朝長方向拉，藉此讓該帶狀構件的貼著區域伸長到上述預定長度的步驟

2 將在上述步驟 1 伸長到上述預定長度的上述貼著區域的一部分或全部在拉伸上述帶狀構件的狀態下按壓在上眼瞼，藉此利用上述黏著劑黏貼在上眼瞼的步驟

3 解除上述帶狀構件的拉伸，讓黏貼在上述上眼瞼的貼著區域的基材片彈性收縮，在上眼瞼形成沿著該貼著區域的皺褶部的步驟

4 張開上眼瞼時，在上述皺褶部折疊該上眼瞼的皮膚，而形成雙眼皮的褶曲步驟。

[0015] 亦即，上述預定長度，亦即將被伸長到按壓在上眼瞼可黏貼的必要長度的上述貼著區域的一部分或全部，在拉伸上述帶狀構件的狀態下按壓黏貼在有彈性之處的上眼瞼的皮膚上，接著，若解除拉伸，該貼著區域中實際貼在眼瞼的部分的基材片反抗眼瞼的皮膚的復原力彈性收縮，藉此，形成其貼著區域的黏貼部分陷入上眼瞼的皮膚的狀態，而沿著其黏貼部分形成皺褶部。其結果，張開上眼瞼時，在上述皺褶部朝上眼瞼的皮膚下方翻折，而形成雙眼皮的褶曲。

[0016] 再者，本發明的上述化妝用眼瞼整形膠帶，是可藉由含有以下步驟的製造方法進行製造。

1 準備在由形成上述基材片的合成樹脂而成的基材薄片兩面或單面塗著黏著劑的黏著薄片的步驟

2 利用切斷刀切斷該黏著薄片，藉此，獲得含有上述

帶狀構件的化妝用眼瞼整形膠帶的步驟

此時，如上述，尤其帶狀構件形成三角形或梯形的話，不只製造變得更容易，成品率也更提昇。

[0017] 於此，本發明中，「預定長度」是指：拉伸貼著區域讓其伸長的狀態下，可按壓黏貼在眼瞼的長度。又，「延伸」是指：在上述化妝用眼瞼整形膠帶的使用時，藉由拉伸讓構成基材片之例如第 1 基材層等的合成樹脂片伸長而使其塑性變形的情況。又，「彈性的收縮性」是指：解除上述拉伸後緊接著隨著彈性力收縮的上述基材片等的合成樹脂片的伸縮特性，即可寄予在眼瞼施以假整形所需要的皺褶部的形成。

〔發明的效果〕

[0018] 如以上，根據本發明可提供一種，利用讓帶狀構件伸長到預定長度時的該帶狀構件的彈性的收縮性（亦即，由構成該帶狀構件的合成樹脂形成的基材片的彈性的收縮性）在眼瞼形成皺褶部，藉此，在對眼瞼施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，其是改善眼瞼的內眼角側及/或外眼角側的端部中的該帶狀構件對於皮膚的接著性者、及使用其膠帶的雙眼皮的雙眼皮形成方法、以及該膠帶的製造方法。

【圖式簡單說明】

[0019]

〔圖 1〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的第 1 實施形態的概略性的前面圖。

〔圖 2〕為圖 1 所示的膠帶的 D-D 放大剖視圖。

〔圖 3〕為圖 1 所示的膠帶的俯視圖。

〔圖 4〕為圖 1 所示的膠帶的分解立體圖。

〔圖 5〕為圖 1 所示的膠帶的貼著區域 A 的放大圖。

〔圖 6〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 1。

〔圖 7〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 2。

〔圖 8〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 3。

〔圖 9〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 4。

〔圖 10〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 5。

〔圖 11〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 6。

〔圖 12〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的使用方法的概略圖 7。

〔圖 13〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法的概略圖 1。

〔圖 14〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法的概略圖 2。

〔圖 15〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法的概略圖 3。

〔圖 16〕(a) - (h) 表示上述第 1 實施形態的變形例的俯視圖。

〔圖 17〕表示本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的第 2 實施形態的概略性的前視圖。

【實施方式】

〔實施發明用的形態〕

[0020] 以下，使用圖面針對本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的實施形態進行詳細的說明。此外，於此就化妝用眼瞼整形膠帶的一例來說，雖舉使單眼皮成為雙眼皮用的雙眼皮形成用膠帶具體進行說明，可是，並不限定於此，本發明的化妝用眼瞼整形膠帶，是利用帶狀構件的伸長時的彈性收縮性改變雙眼皮的褶曲的位置、形狀、上下方向的寬幅、或在下眼瞼形成所謂淚袋等在眼瞼形成皺褶部，藉此，可適用於在眼瞼施以假整形用的各種膠帶。

[0021] 如圖 1-圖 4 所示，本發明的雙眼皮形成用膠帶 1，是由具有基材片 2、與黏著劑層 3、3 的帶狀構件 4 所構成者，該基材片是可在長邊的軸 1 方向伸長，並由伸長到使用長度，亦即伸長到適合對上眼瞼的黏貼操作的預定長度時具有彈性的收縮性的細長的合成樹脂形成；該黏著劑層是被塗著在該基材片 2 的兩面，且是利用基材片 2 的上述伸長時的彈性的收縮性形成雙眼皮的褶曲者。

[0022] 上述基材片 2，是藉由由合成樹脂形成的第 1 基材層 6 及第 2 基材層 7 的層積體形成細長的帶狀，而構成拉伸到上述預定長度使其伸長時，即使解除其拉伸力，延伸的長度也不會回到拉伸前的原本的長度。此時，該等基材層 6、7，是藉由接著層 8 互相層積。又，上述黏著劑層 3、3，是藉由在上述基材片 2 的表裏兩面全面塗布黏著劑而被形成。此外，黏著劑層 3 沒有必要一定形成在基材片 2 的兩面，也可僅形成在單面。

[0023] 由這樣的基材片 2 及黏著劑層 3、3 所構成的帶狀構件 4，是在其長邊的軸 1 方向的兩端分別具有第 1 端 4a 及第 2 端 4b。而且，該帶狀構件 4，是在上述第 1 端 4a 側及第 2 端 4b 側具有作為用指尖拿持的一對的拿持區域 H1、H2，並且，在該等一對的拿持區域 H1、H2 之間具有伸長到上述預定長度作為黏貼到眼瞼的貼著區域 A。

[0024] 而且，使用由上述帶狀構件 4 所構成的雙眼皮形成用膠帶，在上眼瞼形成雙眼皮的褶曲時，用指尖拿著該帶狀構件 4 的上述一對的拿持區域 H1、H2 朝長邊的軸 1 方向拉伸，藉此，讓上述貼著區域 A 伸長到至少比從外眼角到內眼角的眼瞼的橫向長度更大的上述預定長度為止（參照圖 6 及圖 7）。接著，將上述貼著區域 A 伸長到上述預定長度的這樣的狀態（因張力而突然繃緊的狀態）下，將該貼著區域 A 的一部分或全部按壓黏貼在上眼瞼中想要形成假的雙眼皮的褶曲 91（亦即，想要形成皺褶部

90) 的假想線上 (參照圖 8) 。

[0025] 接著，讓手指從上述拿持區域 H1、H2 離開，解除帶狀構件 4 的拉伸的話，使上述貼著區域 A 中實際黏貼在上述眼瞼的假想線上的部分 (以下稱之為「黏貼部分」。) 反抗彈性之處的上眼瞼的皮膚的復原力彈性收縮 (參照圖 9) 成為陷入上眼瞼的皮膚這樣的狀態，而沿著上述假想線 (亦即，沿著上述黏貼部分) 形成皺褶部 90 (參照圖 10) 。此時，該帶狀構件 4 的黏貼部分成為黏貼在皺褶部 90 的底部的狀態。

[0026] 其結果，打開上眼瞼時，在其皺褶部 90 折疊上眼瞼的皮膚 (亦即，較皺褶部 90 更上方的上眼瞼的皮膚在該皺褶部 90 朝下方被翻折) ，而形成雙眼皮的褶曲 91 (參照圖 11 及圖 12) 。亦即，上述帶狀構件 4 (具體而言，是該帶狀構件 4 的基材片 2) ，可說是具有在拉伸到上述預定長度而被伸長的狀態下，有助於要形成雙眼皮的褶曲所需要的皺褶部 90 的形成這樣的彈性收縮性。

此外，將帶狀構件 4 的貼著區域 A 黏貼在上眼瞼之後，拿持區域 H1、H2 等成為不需要的剩餘部分，是用刀具、剪刀等切斷而被去除 (參照圖 12 中的×印) 。此時，黏貼在上眼瞼剩餘的帶狀構件 4 的兩端部分成為本案所說的外眼角側 92 的端部及內眼角側 93 的端部，再者，之後也可用未圖示的推桿等修整雙眼皮的形狀、或讓被黏貼的帶狀構件 4 貼近皮膚。

[0027] 然而，如此利用構成帶狀構件的基材片伸長

時的彈性收縮性形成雙眼皮的褶曲的雙眼皮形成用膠帶，是在使用時，讓帶狀構件伸長的拉伸狀態下，壓抵黏貼在上眼瞼的上述假想線上。可是，上眼瞼的皮膚，是沿著眼球形成彎曲的凸曲面且有彈性，而且，由於眼球周圍的骨骼會影響上述壓抵、黏貼的操作，所以，要用均等的按壓力將上述帶狀構件壓抵在上述假想線整體，並確保帶狀構件中黏貼在上眼瞼的部分的長方向整體的充分的接著性卻不容易。

因此，依使用者，上述帶狀構件中黏貼在上眼瞼的部分中，尤其在內眼角側及/或外眼角側的端部容易被剝離。

[0028] 於此，在上述雙眼皮形成用膠帶 1，是如圖 3 及圖 4 所示，將帶狀構件 4 的平面形狀，亦即將基材片 2 的平面形狀作成從上述第 1 端 4a 朝向上述第 2 端 4b 全長寬幅連續縮小的三角形。具體而言，是形成帶狀構件 4 的長方向上延伸第 1 側端面 4c 與第 2 側端面 4d 在上述第 2 端 4b 成為銳角，該第 1 側端面 4c 與上述第 1 端 4a 的端面成為直角的直角三角形。藉由這樣形成，上述貼著區域 A 的長邊方向的全區域成為從上述第 1 端 4a 朝向第 2 端 4b 寬幅連續縮小的寬幅縮小區間。

此外，雖後述，可是上述貼著區域 A 的全區域沒有成為寬幅縮小區間的必要性，貼著區域 A，是僅 1 區間具有這樣的寬幅縮小區間，且在較該寬幅縮小區間更位於上述第 1 端 4a 側可不要有較該寬幅縮小區間中的基材片 2 的

最大寬幅（亦即，該寬幅縮小區間中的帶狀構件 4 的最大寬幅）更小寬幅的部分。

[0029] 上述雙眼皮形成用膠帶 1 中，若用指尖拿著上述帶狀構件 4 的一對的拿持區域 H1、H2 朝長邊的軸 1 方向拉伸貼著區域 A，便如上述該貼著區域 A 雖隨著基材片 2 的伸長被伸長，可是，該貼著區域 A 的基材片 2，是形成從其寬幅較小的部分朝向較大的部分依序被伸長。此時，上述貼著區域 A，是因為上述基材片 2 的寬幅愈大的部分接著面積及接著劑量愈大，所以對於皮膚的接著性優，又，讓該貼著區域 A 伸長的同時黏著劑層 3 也被延長而變薄，所以伸長率愈小的部分對皮膚的接著性愈優。

[0030] 亦即，上述帶狀構件 4 的基材片 2，因為其橫剖面積愈小的部分對於拉伸的強度愈弱，所以，在形成上述這樣的三角形的帶狀構件 4 的貼著區域 A，形成從基材片 2 的寬幅較小的上述第 2 端 4b 側朝向基材片 2 的寬幅較大的第 1 端 4a 側被依序被伸長。其結果，將該貼著區域 A 伸長到上述預定長度時，在該貼著區域 A 的第 1 端 4a 側可確保更優的接著性。

[0031] 因此，藉由將上述貼著區域 A 的第 1 端 4a 側黏貼在上眼瞼的外眼角側 92 或內眼角側 93 中帶狀構件較容易剝離側，在外眼角側 92 或內眼角側 93 的端部可改善其黏貼部分對上眼瞼的接著性。另外，在上述貼著區域 A 的上述第 2 端 4b 側的部分，因為基材片 2 的寬幅變的更小，所以，被伸長黏貼在上眼瞼時，可使帶狀構件 4 更不

顯眼。圖 8 及圖 9 的使用例中，將上述貼著區域 A 的第 1 端 4a 配置在外眼角側 92，將上述貼著區域 A 的第 2 端 4b 配置在內眼角側 93。

又，若將帶狀構件 4 作成三角形，因為製造也容易，可讓成品率提昇，所以也可抑制製造成本。

[0032] 此外，上述基材片 2 的第 1 基材層 6，是由藉由拉伸上述貼著區域 A 讓其伸長到上述預定長度時，即使被伸長且在其延伸後也具有彈性的收縮性的除了彈性體樹脂以外的合成樹脂薄膜片，理想是由聚烯烴樹脂薄膜片所形成。再者，這樣的聚烯烴樹脂薄膜片中尤其低密度聚乙烯薄膜片從延伸性、延伸後的收縮特性等的觀點更為適合。又，上述聚烯烴樹脂薄膜片，是在薄膜製造時的軸延伸相對於其長邊的軸 1 方向無伸長或極低延伸倍率下，用指尖拿著將其伸長時隨著縮徑而延伸者更為適合。

[0033] 如此，由相對於長邊的軸 1 方向無伸長或極低延伸倍率的聚烯烴樹脂薄膜形成第 1 基材層 6，藉此，在將貼著區域 A 伸長到上述預定長度的過程下，在帶狀構件 4 的寬幅小的該貼著區域 A 的第 2 端 4b 側，抑制該第 1 基材層 6 延伸的進行。因此，不會有該基材片 2 的寬幅，亦即帶狀構件 4 的寬幅變的太小的情況，可確保必要的接著性。

[0034] 又，上述基材片 2 的第 2 基材層 7，是由藉由拉伸上述貼著區域 A 將其伸長到與上述第 1 基材層 6 相同的預定長度時，具有較該第 1 基材層 6 更小的收縮力（理

想是 1/2 以下) 與大的收縮率的彈性體樹脂薄膜片所形成為期望，可是，這之中尤其由聚氨酯樹脂薄膜片所形成的情況，從與上述低密度聚乙烯薄膜片組合的觀點更為期望。

[0035] 如此，藉由組合第 1 基材層 6 的彈性的收縮性與第 2 基材層 7 的彈性的收縮性，可邊抑制基材片 2 的總剖面積，邊讓該基材片 2 的彈性的收縮性，亦即帶狀構件 4 的彈性的收縮性廣泛地對應從容易形成二層的眼瞼到不易形成二層的眼瞼的各式各樣的上眼瞼的狀態。如本實施形態，上述第 1 基材層 6 由上述低密度聚乙烯所形成，上述第 2 基材層 7 由聚氨酯樹脂所形成時，例如，若在約 70-80 μm 的範圍設定上述第 1 基材層 6 的厚度，在約 7-9 μm 的範圍設定第 2 基材層的厚度，便可獲得理想的基材片 2 的伸縮特性。

[0036] 關於由這樣的層積體形成基材片 2 的雙眼皮形成用膠帶，因為在申請人之前的申請案（日本特開 2014-212847 號）已被明確記載，所以經由參照包含在本案，於此，更具體的說明省略。又，形成基材片 2 的基材層的組合沒有一定是上述者的必要性，可是，至少包含上述第 1 基材層 6 為期望。

[0037] 於此，上述第 1 基材層 6 及第 2 基材層 7 沒有必要如上述隔著接著層 8 被層積的必要性，例如，將第 2 基材層 7 塗布在第 1 基材層 6 讓其固化、或利用熱壓讓兩基材層 6、7 一體化等將第 1 基材層 6 與第 2 基材層 7

互相直接接合，藉此，將兩基材層 6、7 一體成形亦可。

再者，基材片 2 沒有必要由合成樹脂薄膜片的層積體所形的必要性，也可由單層的合成樹脂薄膜片所形成。此時，該基材片 2 由上述第 1 基材層 6 所形成為理想，尤其，由低密度聚乙烯薄膜片所形成更為理想。

[0038] 上述黏著劑層 3 及形成接著層 8 的黏著劑，只要適合人的皮膚者就不是特別被限定者，可是能適當使用同樣的丙烯系黏著劑。又，也可將黏著劑層 3、3 彼此及接著層 8 由互相不同的種類、厚度的黏著劑形成。再者，上述黏著劑層 3 雖被設在基材片 2 的兩面或單面的全面，可是，例如也可僅被形成在對應該基材片 2 中的上述帶狀構件 4 的貼著區域 A 的部分。

[0039] 再者，關於上述帶狀構件 4 的各尺寸，上述貼著區域 A 的長度因取決於使用者的喜好，所以雖沒有被特別限定，可是，若考慮實際的操作性等，理想是伸長前的長度約在 0.5-2.0cm 的範圍，伸長後的長度約在 4.0-16.0cm 的範圍，標準是伸長前的長度約 1.0cm，伸長後的長度約 8.0cm。此時的伸長倍率，若與操作性一起考慮到上述基材片 2 等的合成樹脂片中的更有效的彈性的收縮性，約在 8.0 倍為理想，可是並不是特別被這個所限定，當然可依照使用者的喜好進行變更。

[0040] 上述一對的拿持區域 H1、H2 若考慮操作性約在 0.5-1.0cm 的範圍為理想。

因此，上述帶狀構件 4 的長度 L 雖約在 1.5-4.0cm 的

範圍為理想，可是更理想是約 2.5-3.0cm。

再者，上述貼著區域 A 中，帶狀構件 4 的寬幅（亦即，基材片 2 的寬幅），實用上期望是最小的部分在 0.6mm 以上，最大的部分在 5.0mm 以下，上述第 1 側端面 4c 與第 2 側端面 4d 所成的角度如圖 3 作成直角三角形時，若考慮上述各尺寸約在 4-26 度的範圍為期望。

[0041] 接著，使用圖 1-圖 5 針對由上述這樣的帶狀構件 4 所構成的雙眼皮形成用膠帶 1 的第 1 實施形態進行說明。

本發明的第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶，是具有：上述三角形的帶狀構件 4、以及被貼在與上述黏著劑層 3、3 中的基材片 2 朝向相反側的外方向的各表面的 2 個剝離薄片 5、5。該剝離薄片 5，是由相對於上述黏著劑層 3 具有易剝離性的合成樹脂所形成，且與上述帶狀構件 4 具有相同形狀，並覆蓋上述黏著劑層 3 的全表面被貼著。

[0042] 再者，剝離薄片 5 在上述黏著劑層 3 其長邊的軸 1 方向的中央（亦即，對應長邊的軸 1 方向中的貼著區域 A 的位置）具有藉由朝長邊的軸 1 方向拉伸操作而破斷的易斷裂部 5a。該易斷裂部 5a，是從與剝離薄片 5 的黏著劑層 3 接觸的第 1 面 5b（圖中內面）朝向第 2 面 5c（圖中外面）側切入到該剝離薄片 5 的厚度的中間為止的切痕（亦即細縫）者，且在寬幅方向上被設在全寬幅。

此外，易斷裂部 5a 的形態不限定為切痕者，也可例

如由 V 字狀的切口等形成使剝離薄片 5 的厚度局部變薄的這樣的形態。

[0043] 於此，上述剝離薄片 5，是由兼具對黏著劑層 3、3 的易剝離性與上述易斷裂部 5a 的斷裂性的矽樹脂一體被形成。該矽樹脂因為是硬度愈高上述斷裂性優而理想，其厚度是在 0.3～0.5mm 左右為期望。

而且，上述剝離薄片 5 中與黏著劑層 3 接觸的第 1 面 5b 形成鏡面，與此相反側的第 2 面 5c 形成細微的粗面，在製造階段，藉由讓該剝離薄片 5 的第 1 面 5b 與第 2 面 5c 反轉對調與黏著劑 3 接觸的面，形成可調整該剝離薄片 5 與黏著劑 3 的剝離性（緊貼性）。

[0044] 使用這樣的第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶 1 的時候，隔著該剝離薄片 5、5 拿著上述帶狀構件 4 的一對的拿持區域 H1、H2（參照圖 6），將該帶狀構件 4 朝長邊的軸 1 方向拉伸。這麼一來，該剝離薄片 5、5 在上述易斷裂部 5a、5a 斷裂的同時，從該帶狀構件 4 的貼著區域 A 的黏著劑層 3、3 剝離，其結果，讓該帶狀構件 4 的貼著區域 A 伸長，而可讓其整體露出（參照圖 7）。關於這之後的使用方法及作用效果，由於是如上述，所以為了避免重複記載，所以在這裡省略說明。

[0045] 接著，使用圖 13-圖 15 針對這樣的本發明的第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶的製造方法進行說明。

首先，如圖 13 所示，準備在由形成上述第 1 基材層 6 用的第 1 層薄膜（例如低密度聚乙烯薄膜）60、以及形

成上述第 2 基材層 7 用的第 2 層薄膜（例如聚氨酯樹脂薄膜）70 的層積體形成的基材薄膜 20 的表裏面整體塗著黏著劑而形成上述黏著劑層 3、3 的兩面黏著薄片 40。

該兩面黏著薄片 40，是例如在上述第 1 層薄膜 60 的兩面整體，將塗著黏著劑的上述黏著劑層 3 及形成接著層 8 而成的兩面黏著薄膜、以及在上述第 2 層薄膜 70 的單面整體塗著黏著劑形成上述黏著劑層 3 而成的單面黏著薄膜，以各薄膜的黏著劑層 3 為外側加以疊合，在接著層 8 互相接合而可作成。

[0046] 又，另一方面，藉由熱成型硬度高的矽樹脂，作成第 1 面 50b（圖中內面）為鏡面而與此相反側的第 2 面 50c（圖中外面）為粗面的剝離薄片 50，在其上述第 1 面 50b 形成從第 1 面 50b 朝向第 2 面 50c 切入到厚度方向的中間為止的互相由等間隔形成平行的易斷裂線 50a。

此外，上述兩面黏著薄片 40 與剝離薄片 50，是形成互相相同的縱橫尺寸為期望。

[0047] 而且，如圖 13 所示，讓各剝離薄片 50 的第 1 面 50b 分別和兩面黏著薄片 40 的各黏著劑層 3 的表面對向，藉此讓 2 片的剝離薄片 50、50 與兩面黏著薄片 40 互相黏著，而作成圖 14 所示層積薄片 10。此時，剝離薄片 50、50 的易斷裂線 50a、50a，是互相形成平行並對向配置。

此外，上述兩面黏著薄片 40 的第 1 層薄膜 60 為聚烯

烴樹脂薄膜時，是將該薄膜作成對於與其製造時的進給方向成直角的寬幅方向無伸長或極低延伸倍率者，並將上述剝離薄片 50、50 與兩面黏著薄片 40 貼合而使其薄膜的寬幅方向與上述剝離薄片 50 的易斷裂線 50a 成直角為期望。

[0048] 藉著，如圖 15 所示，將上述層積薄片 10 在互相鄰接的易斷裂線 50a 間的中央與該易斷裂線 50a 平行裁斷形成細長的長條狀層積薄片 11，再者，如圖 16 所示，藉由與上述易斷裂線 50a 朝直角方向延伸的切斷刀（圖示省略）、以及與這個成銳角的延伸的切斷刀（圖示省略）的組合細細地裁斷該長條狀層積薄片 11。其結果，可獲得在長方向的中央設有上述易斷裂部 5a 成為直角三角形的上述雙眼皮形成用膠帶 1。

[0049] 接著，使用圖 16 針對本發明的第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶的各變形例進行說明。此外，上述第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶 1 與該等變形例，主要在平面形狀（尤其貼著區域 A 的形狀）不同，在其他的構成、其作用效果實質上相同。

於此在這裡，關於與上述雙眼皮形成用膠帶 1 實質上相同的構成及作用效果為避免重複省略說明。

[0050] 首先，在圖 16（a）-（c）所示的雙眼皮形成用膠帶 1a-1c，帶狀構件 4 的寬幅與上述第 1 實施形態的雙眼皮形成用膠帶 1 同樣從第 1 端 4a 朝向第 2 端 4b 全長連續縮小。因此，貼著區域 A 的全區域在長方向成為從上

述第 1 端 4a 側朝向第 2 端 4b 側寬幅連續縮小的寬幅縮小區間。(a) 的膠帶 1a 形成帶狀構件 4 的第 1 側端面 4c 與第 1 端 4a 的端面成直角的梯形。又，(b) 的膠帶 1b 形成第 1 及第 2 側端面 4c、4d 的長度相等的等腰三角形。而 (c) 的膠帶 1c，是第 1 側端面 4c 與第 1 端 4a 的端面成直角，第 2 側端面 4d 形成朝外側凸的滑順的曲面。

[0051] 在圖 16 (d) 的膠帶 1d，帶狀構件 4 的貼著區域 A 具有與和其第 1 端 4a 側及第 2 端 4b 側的端部相鄰的各拿持區域 H1、H2 形成同寬幅的寬幅一定區間，並且，在被該等寬幅一定區間夾著的部分僅 1 區間具有從第 1 端 4a 側朝向第 2 端 4b 側寬幅連續縮小的寬幅縮小區間。此外，上述剝離薄片 5 的易斷裂部 5a 被配置在上述寬幅縮小區間的中央。又，拿持區域 H1 的寬幅較拿持區域 H2 的寬幅更大。

以上的雙眼皮形成用膠帶 1a-1d，是與上述膠帶 1 同樣朝長方向被伸展時，在貼著區域 A 的第 1 端 4a 側可確保更優的對眼瞼的接著性，被伸展黏貼在眼瞼時，在外眼角側 92 或內眼角側 93 的端部的任一端部可改善對眼瞼的接著性。

[0052] 在圖 16 (e) - (h) 的膠帶 1e-1h，帶狀構件 4 的貼著區域 A 的寬幅從其第 1 端 4a 側及第 2 端 4b 側朝向長方向的中央連續縮小，在長方向的中央的易斷裂部 5a 的位置成為最小。因此，貼著區域 A，是較易斷裂部

5a 更位於第 1 端 4a 側的部分在長方向成為從該第 1 端 4a 側朝向第 2 端 4b 側寬幅連續縮小的寬幅縮小區間。另一方面，較易斷裂部 5a 更位於第 2 端 4b 側的部分成為從該第 1 端 4a 側朝向第 2 端 4b 側寬幅連續變大的寬幅放大區間。

[0053] 在 (e) 的膠帶 1e，帶狀構件 4 的第 1 側端面 4c 與第 1 端 4a 及第 2 端 4b 的端面成直角，第 2 側端面 4d 從第 1 端 4a 及第 2 端 4b 朝向中央的易斷裂部 5a 呈俯視觀看直線狀傾斜。又，在 (f) 的膠帶 1f，第 1 及第 2 側端面 4c、4d 整體形成凹曲面。而在 (g) 的膠帶 1g，第 1 及第 2 側端面 4c 在第 1 端 4a 與中心的易斷裂部 5a 之間、以及第 2 端 4b 與中心的易斷裂部 5a 之間，分別形成凸曲面。再者，在 (h) 的膠帶 1h，帶狀構件 4 的貼著區域 A 具有與和其第 1 端 4a 側及第 2 端 4b 側的端部相鄰的各拿持區域 H1、H2 形成同寬幅的寬幅一定區間，並且，在被該等寬幅一定區間夾著的部分形成有上述寬幅縮小區間及寬幅放大區間。於此，在該等寬幅縮小區間及寬幅放大區間，第 1 側端面 4c 及第 2 側端面 4d 成為俯視觀看直線狀的傾斜面，拿持區域 H1 的寬幅是與拿持區域 H2 的寬幅成為大致相等。

[0054] 以上的雙眼皮形成用膠帶 1e-1h，是在長方向被伸展時，貼著區域 A 從長方向的中央（膠帶寬幅最小的位置）相對於第 1 端 4a 及第 2 端 4b 的兩方向被依序伸展。而且，在貼著區域 A 中的第 1 端 4a 側及第 2 端 4b

側，可確保更優的對眼瞼的接著性，被伸展黏貼在眼瞼時，在外眼角側 92 或內眼角側 93 的端部的兩方可改善對眼瞼的接著性。

[0055] 此外，本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的形狀並不一定要限於上述者，帶狀構件 4 的貼著區域 A 僅 1 區間包含從第 1 端 4a 側朝向第 2 端 4b 側連續縮小的寬幅縮小區間，且在較該寬幅縮小區間更位於上述第 1 端 4a 側，不具有較該寬幅縮小區間中的基材片 2 的最大寬幅（亦即，該寬幅縮小區間中的帶狀構件 4 的最大寬幅）更小寬幅的部分即可。

[0056] 接著，使用圖 17 針對本發明的化妝用眼瞼整形膠帶的第 2 實施形態進行說明。此外，於此主要針對與上述第 1 實施形態不同構造及其作用效果進行說明，關於實質上相同構成及其作用效果為避免重複省略說明。又，關於第 2 實施形態也舉雙眼皮形成用膠帶為例進行說明。

[0057] 圖 17 所示的雙眼皮形成用膠帶 12，是由相對於上述黏著劑層 3 具易剝離性的薄膜取代上述膠帶 1 中的剝離薄片 5 所形成，並設置在上述帶狀構件 4 的貼著區域 A 覆蓋上述黏著劑層 3 被黏貼的剝離薄膜片 9、以及分別將上述帶狀構件 4 的一對的拿持區域 H1、H2 作成不黏著的拿持薄膜片 4c。構成上述帶狀構件 4 的基材片 2，由於與上述第 1 實施形態者相同，所以於此省略說明。

[0058] 上述剝離薄膜片 9 在長方向形成較上述帶狀構件 4 更短，例如由在紙上層積矽樹脂的剝離紙形成。

又，上述拿持薄膜片 4e，是形成被固定黏貼在上述帶狀構件 4 的黏著劑層 3 的上述一對的拿持區域 H1、H2，例如由薄紙、樹脂薄膜等形成。而且，上述剝離薄膜片 9 是讓上述拿持區域 H1、H2 的一部分分別在上述第 1 端 4a 側及第 2 端 4b 側露出，而在該帶狀構件 4 的長方向上延伸。此外，上述剝離薄膜片 9 也可有讓上述拿持區域 H1、H2 的全部分別露出這樣的長度。

[0059] 使用這樣的第 2 實施形態的雙眼皮形成用膠帶 12 的時候，首先，用指尖拿著上述帶狀構件 4 露出的不黏著的拿持區域 H1、H2，將貼著區域 A 朝長方向拉伸。這麼一來，伸長該帶狀構件 4 的上述貼著區域 A 的同時，上述剝離薄膜片 9、9 從該貼著區域 A 的兩面剝離，其結果，形成該貼著區域 A 露出的顯露情況。關於這之後的使用方法及作用效果，由於是如上述，所以為了避免重複記載，所以在這裡省略說明。

[0060] 在以上，雖針對本發明的各實施形態、變形例進行詳細的說明，可是本案發明並不被該等所限定，在不從本案發明的要旨脫離的範圍不用說可各式各樣地設計變更。

例如，本發明的化妝用眼瞼整形膠帶也可作為在下眼瞼形成隆起（所謂淚袋）的膠帶來使用。此時，與形成上述的雙眼皮時同樣，將上述帶狀構件 4 朝長方向拉，將其貼著區域 A 伸長到預定長度這樣的狀態下，將該貼著區域 A 按壓黏貼在下眼瞼中形成隆起的下方位置。然後，解除

上述帶狀構件 4 的拉伸的話，上述貼著區域 A 的該帶狀構件 4 藉由基材片 2 的彈性的收縮性成為陷入該位置的狀態，而在此形成沿著該帶狀構件 4 的皺褶部。這麼一來，在形成於其下眼瞼的皺褶的上方形形成有隆起，而可讓眼睛具有立體感。如此將本發明的化妝用眼瞼整形膠帶作為適用淚袋形成用膠帶時，也可將帶狀構件 4 的長度作成比上述雙眼皮形成用膠帶更短。

【符號說明】

[0061]

1、12：雙眼皮形成用膠帶（化妝用眼瞼整形膠帶）

2：基材片

3：黏著劑層

4：帶狀構件

4a：第 1 端

4b：第 2 端

4c：第 1 側端面

4d：第 2 側端面

4e：拿持薄膜片

5：剝離薄片

5a：易斷裂部

6：第 1 基材層

7：第 2 基材層

8：接著層

90：皺褶部

91：褶曲

92：外眼角側

93：內眼角側

A：貼著區域

H1、H2：拿持區域

申請專利範圍

1. 一種化妝用眼瞼整形膠帶，係由具有基材片、與黏著劑層的帶狀構件所構成，該基材片，是由可在長方向伸長，且讓其伸長時具有彈性的收縮性的細長的合成樹脂形成，該黏著劑層，是被塗在該基材片的兩面或單面，利用該基材片的上述彈性的收縮性在眼瞼形成皺褶部，藉此，在眼瞼上施以假整形用的化妝用眼瞼整形膠帶，其特徵為：

上述帶狀構件，是在其長方向的第 1 端側及第 2 端側分別具有作為用指尖拿持的一對的拿持區域，並且，在該等的一對的拿持區域之間具有伸長到預定長度作為黏貼到眼瞼的貼著區域，

上述貼著區域，是僅 1 區間具有上述基材片的寬幅從上述第 1 端側朝向第 2 端側連續變小的寬幅縮小區間，且在較該寬幅縮小區間更位於上述第 1 端側不具有比該寬幅縮小區間中的基材片的最大寬幅更小的寬幅的部分，

上述基材片至少具有第 1 基材層，

上述基材片的第 1 基材層，是將上述貼著區域伸長到上述預定長度時被延伸，且在其延伸狀態也具有彈性的收縮性。

2. 如申請專利範圍第 1 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述貼著區域的長方向全域由上述寬幅縮小區間所形成。

3. 如申請專利範圍第 2 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述帶狀構件在俯視觀看形成寬幅從其第 1 端朝向第 2 端縮小的三角形或梯形。

4. 如申請專利範圍第 3 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述基材片，是藉由由聚烯烴樹脂形成的上述第 1 基材層、與由彈性體樹脂形成的第 2 基材層的層積體所形成。

5. 如申請專利範圍第 4 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述第 1 基材層由低密度聚乙烯樹脂形成，上述第 2 基材層由聚氨酯樹脂形成。

6. 如申請專利範圍第 1 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述化妝用眼瞼整形膠帶進一步具有剝離薄片，其是由相對於上述黏著劑層具有易剝離性的合成樹脂所形成，並在上述帶狀構件的拿持區域及貼著區域覆蓋上述黏著劑層而被黏貼，

上述剝離薄片在對應上述貼著區域的部分具有易斷裂部，其是具有到厚度方向的中間為止的深度並延設到寬幅方向，藉由朝長方向拉而斷裂。

7. 如申請專利範圍第 1 項記載的化妝用眼瞼整形膠帶，其中，

上述化妝用眼瞼整形膠帶進一步具有剝離薄膜片，其是由相對於上述黏著劑層具有易剝離性的薄膜所形成，並在上述帶狀構件的貼著區域覆蓋上述黏著劑層而被黏貼，

上述一對的拿持區域成為不黏著，

上述剝離薄膜片形成的比上述帶狀構件更短，讓上述拿持區域的一部分或全部分別在上述第 1 端側及第 2 端側露出，而在該帶狀構件上延展。

8. 一種使用化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮形成方法，係使用申請專利範圍第 1~7 項中任一項記載的化妝用眼瞼整形膠帶的雙眼皮形成方法，其特徵係具有以下的步驟，

1 拿著上述帶狀構件的一對的拿持區域朝長方向拉，藉此讓該帶狀構件的貼著區域伸長到上述預定長度的步驟

2 將在上述步驟 1 伸長到上述預定長度的上述貼著區域的一部分或全部在拉伸上述帶狀構件的狀態下按壓在上眼瞼，藉此利用上述黏著劑黏貼在上眼瞼的步驟

3 解除上述帶狀構件的拉伸，讓黏貼在上述上眼瞼的貼著區域的基材片彈性收縮，藉此在上眼瞼形成沿著該貼著區域的皺褶部的步驟

4 張開上眼瞼時，在上述皺褶部折疊該上眼瞼的皮膚，而形成雙眼皮的褶曲的步驟。

9. 一種化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法，係申請專利範圍第 1~7 項中任一項記載的化妝用眼瞼整形膠帶的製造方法，其特徵係包含以下的步驟，

1 準備在由形成上述基材片的合成樹脂而成的基材薄片的兩面或單面塗著黏著劑的黏著薄片的步驟

2 利用切斷刀切斷該黏著薄片，藉此，獲得含有上述帶狀構件的化妝用眼瞼整形膠帶的步驟。

圖式

圖 1

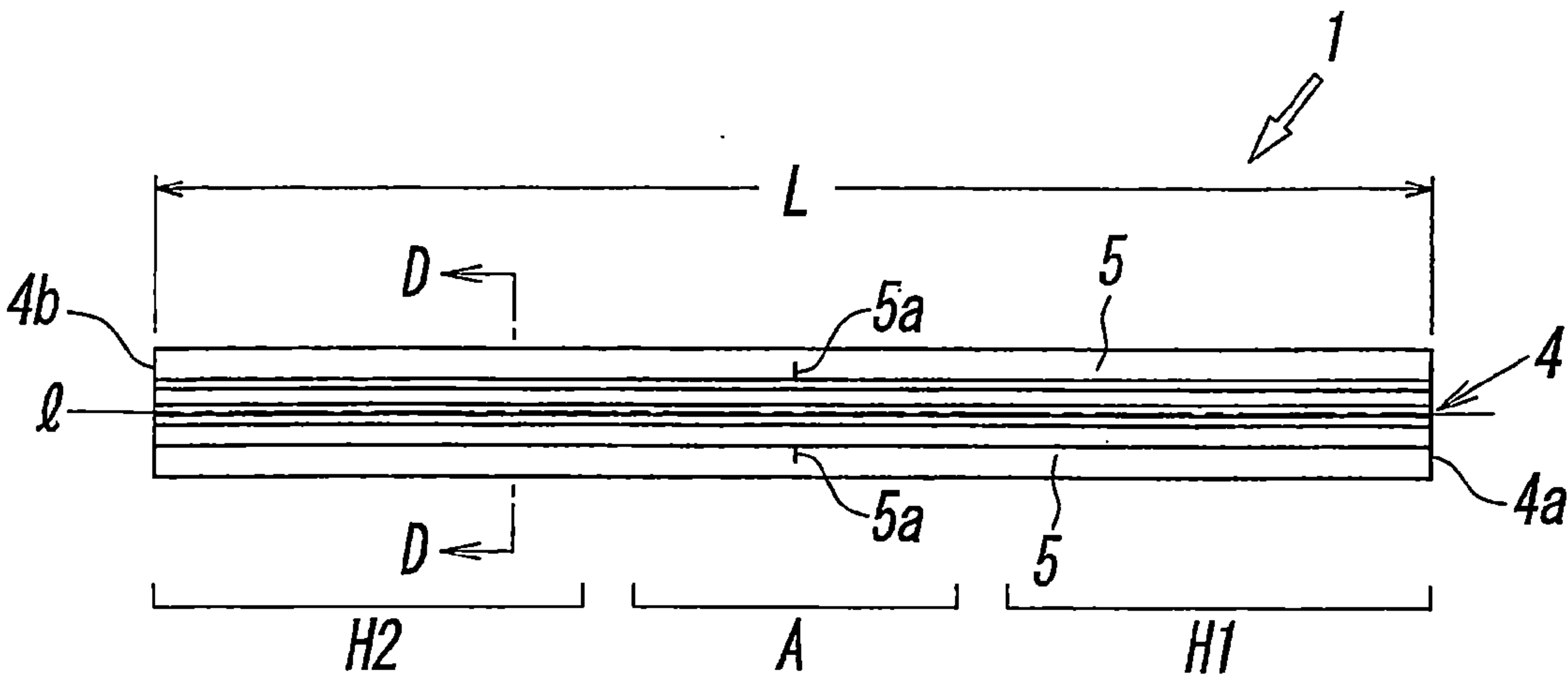


圖 2

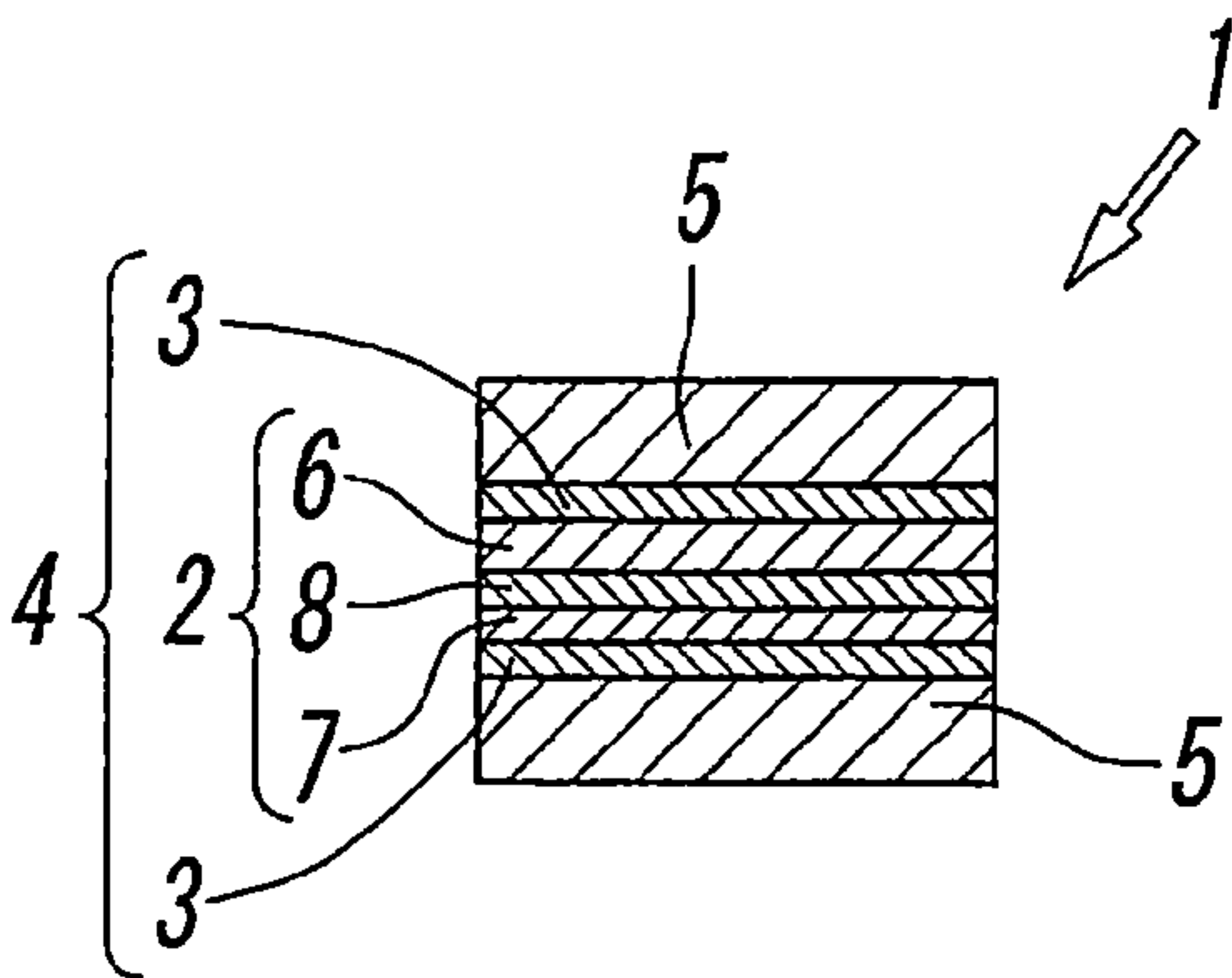


圖 3

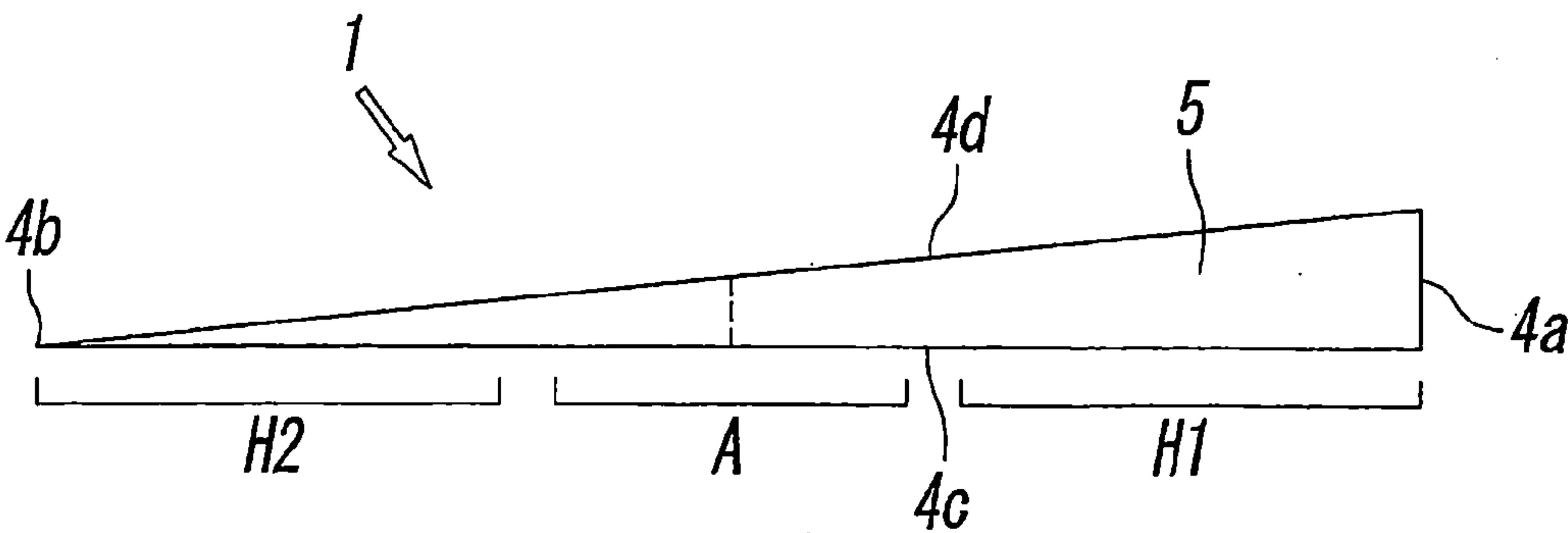


圖 4

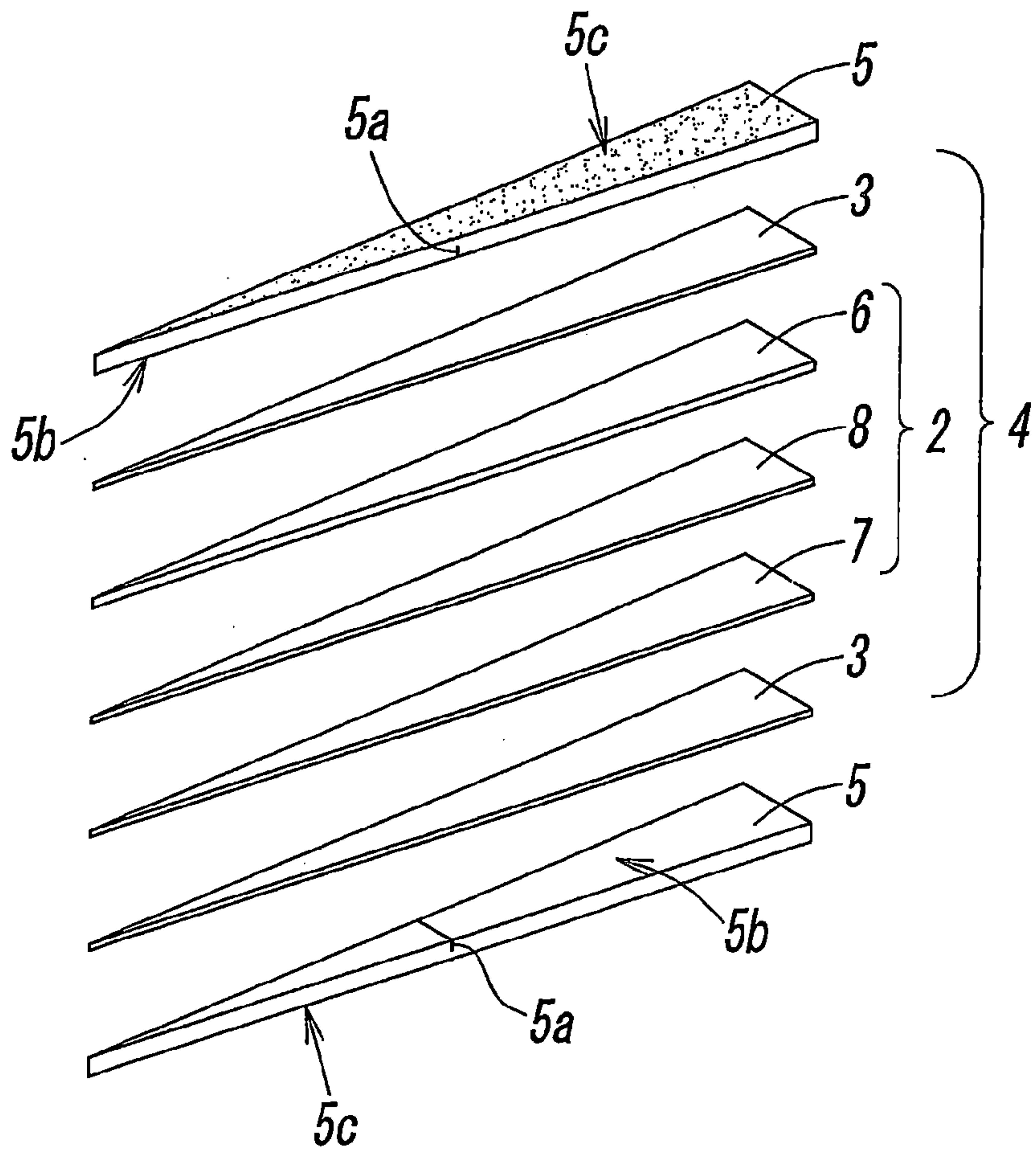


圖 5

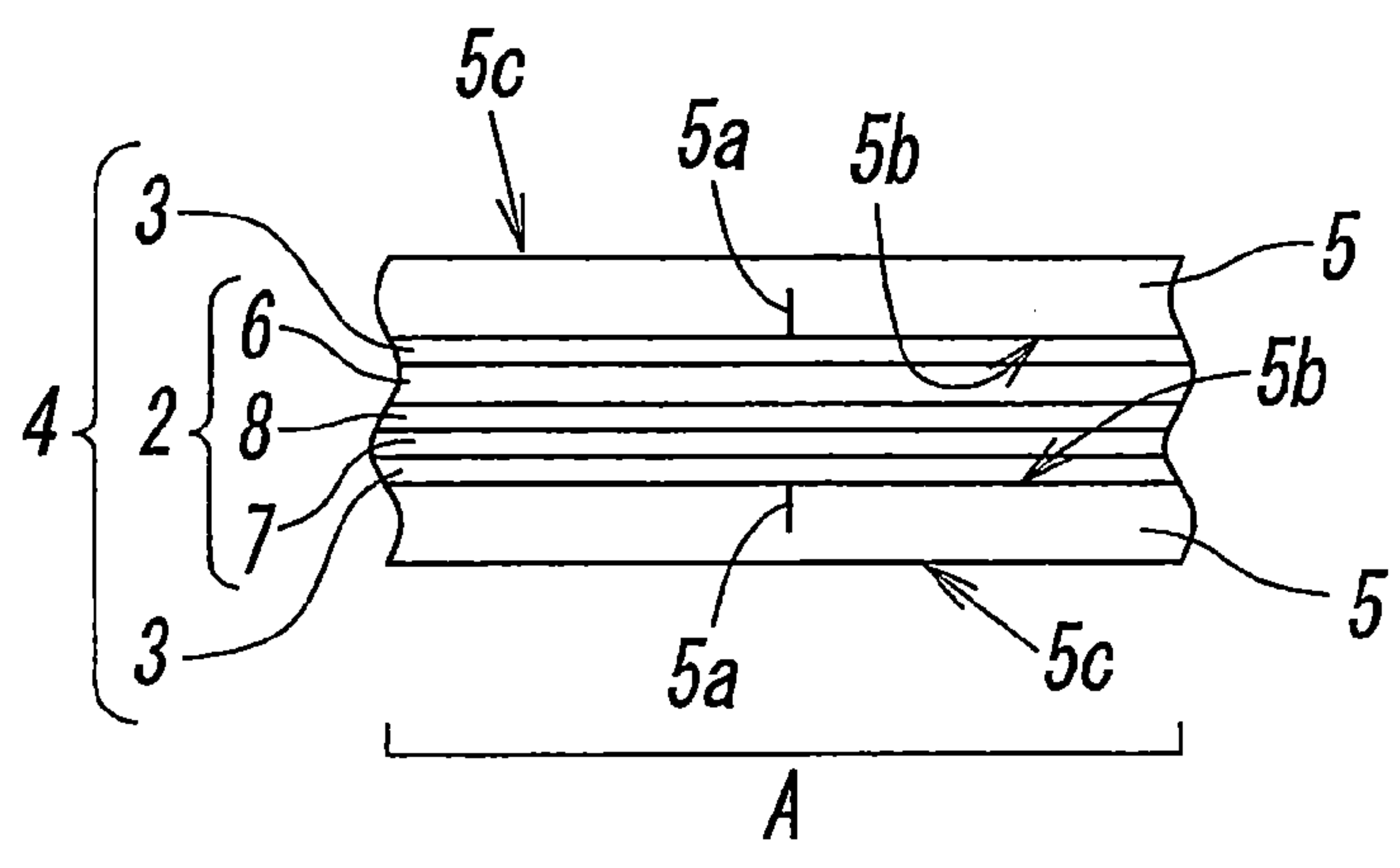


圖 6

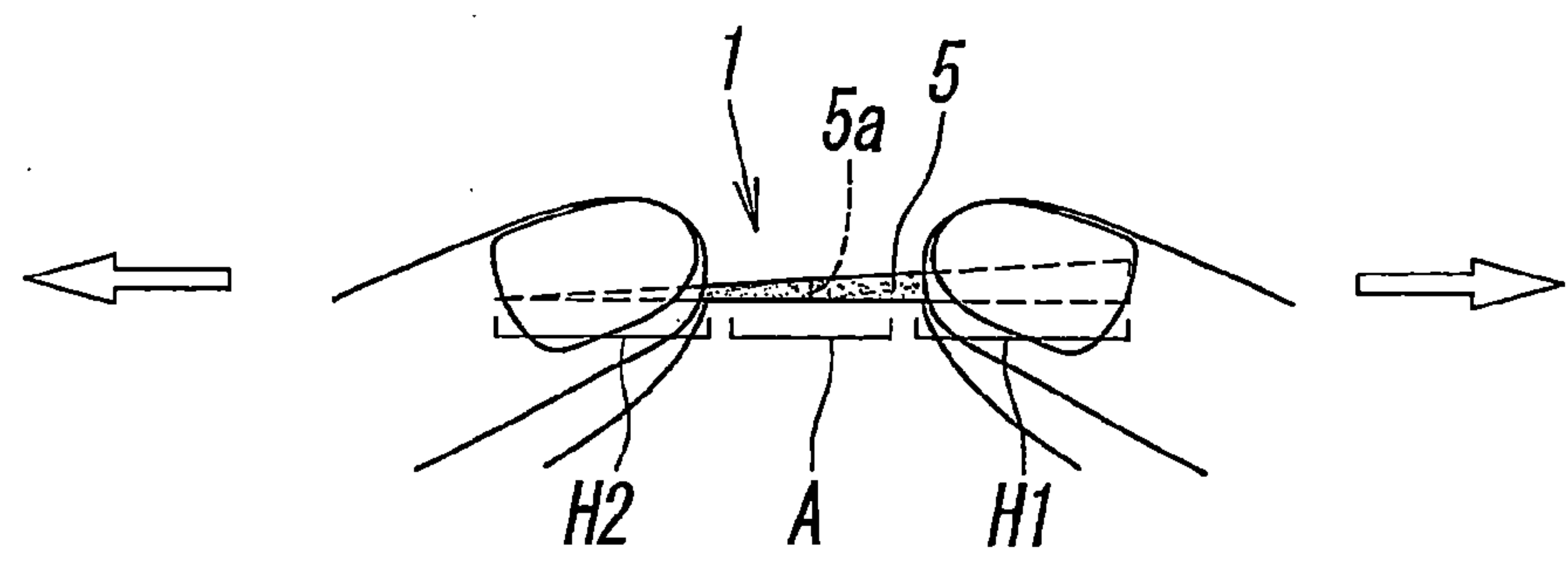


圖 7

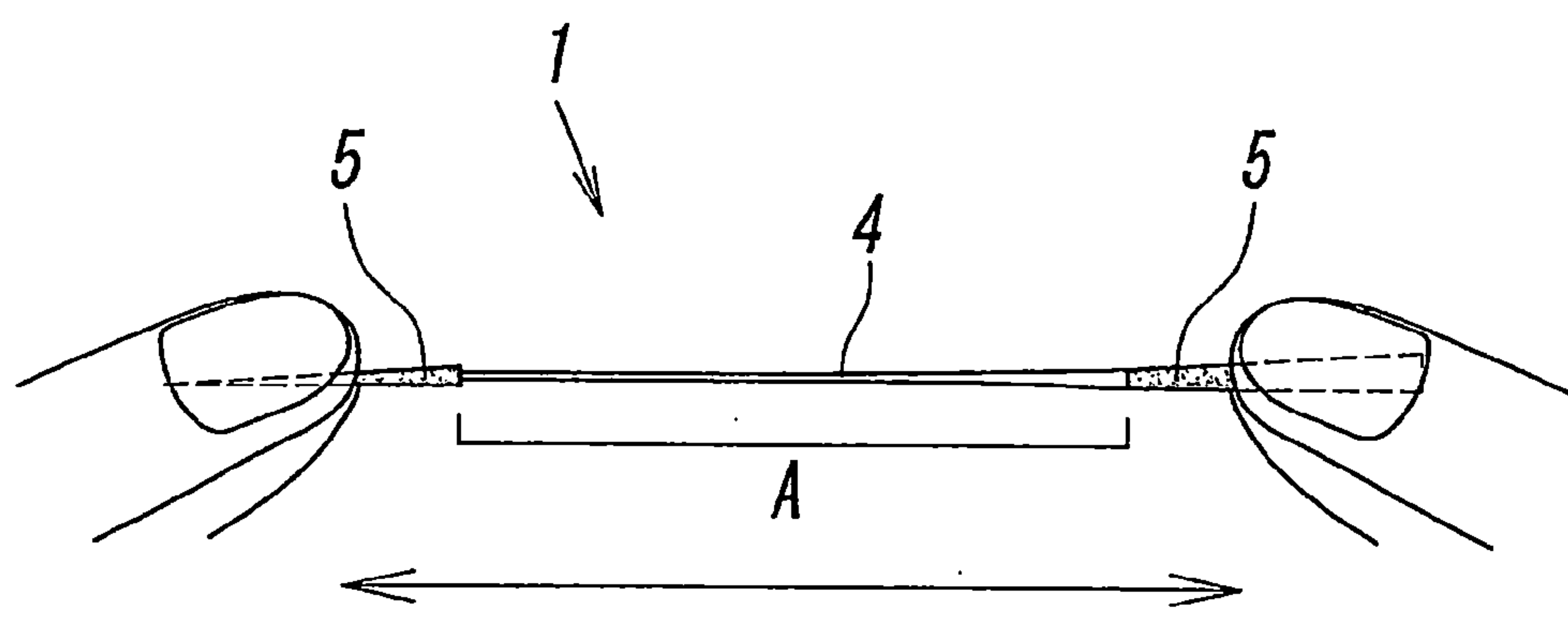


圖 8

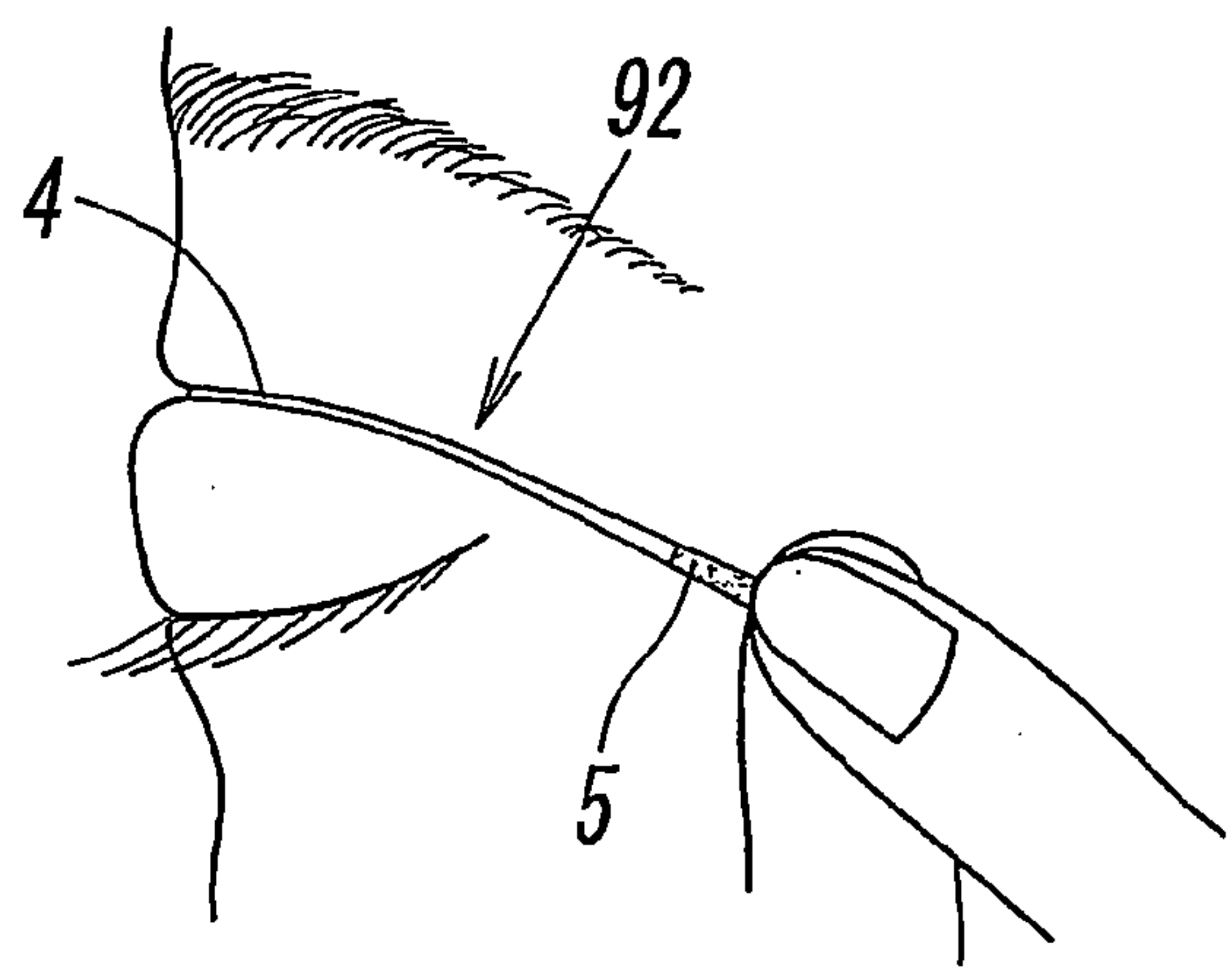


圖 9

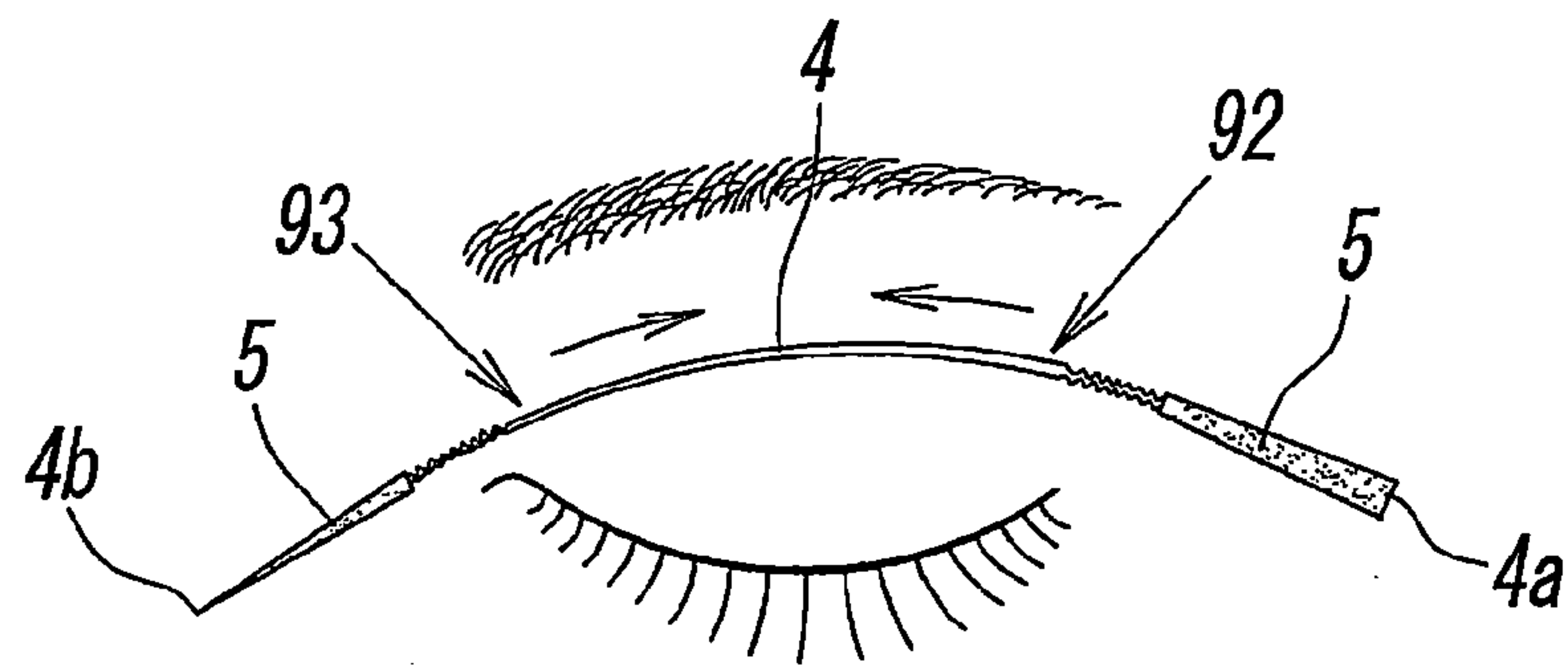


圖 10

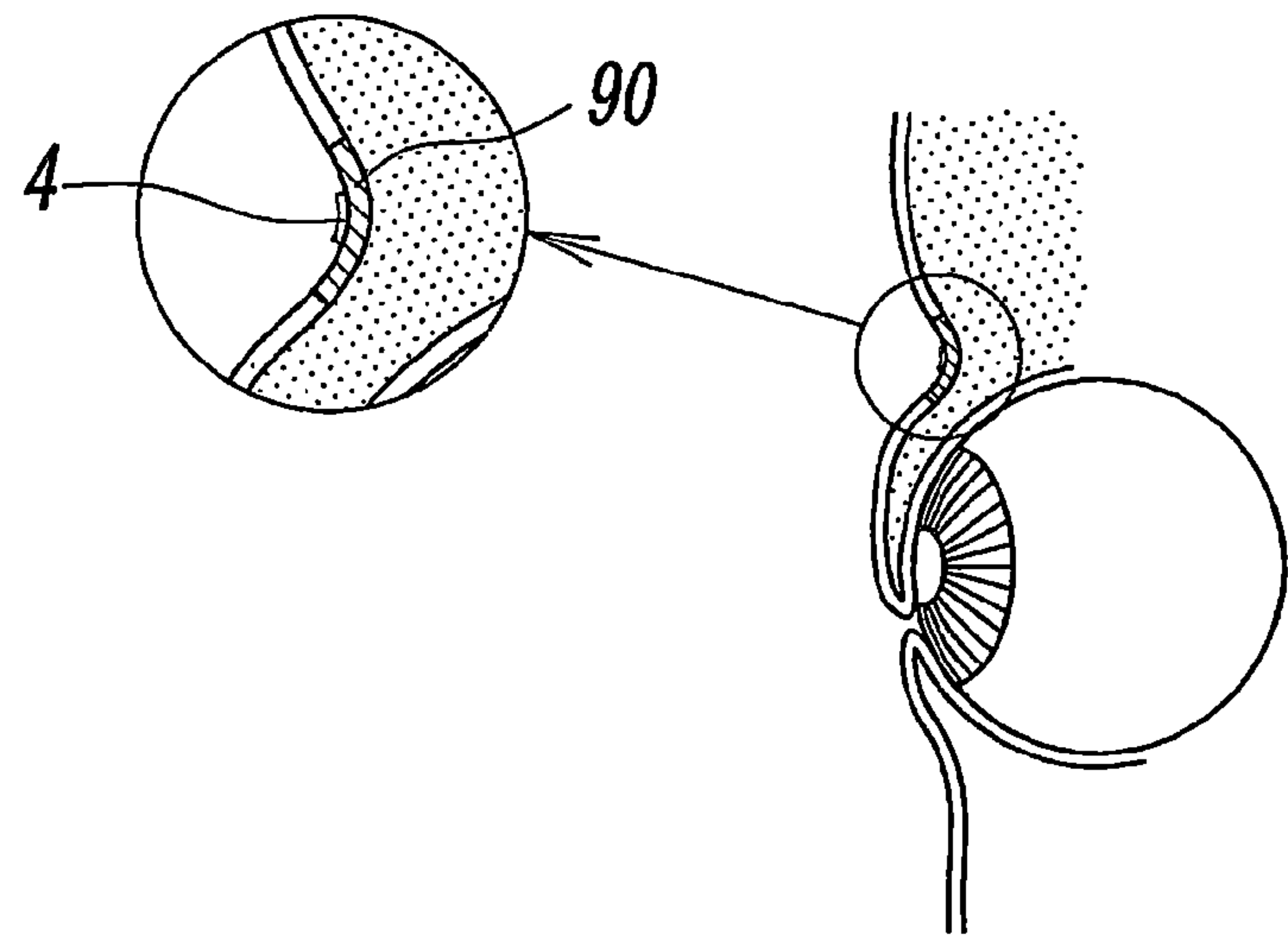


圖 11

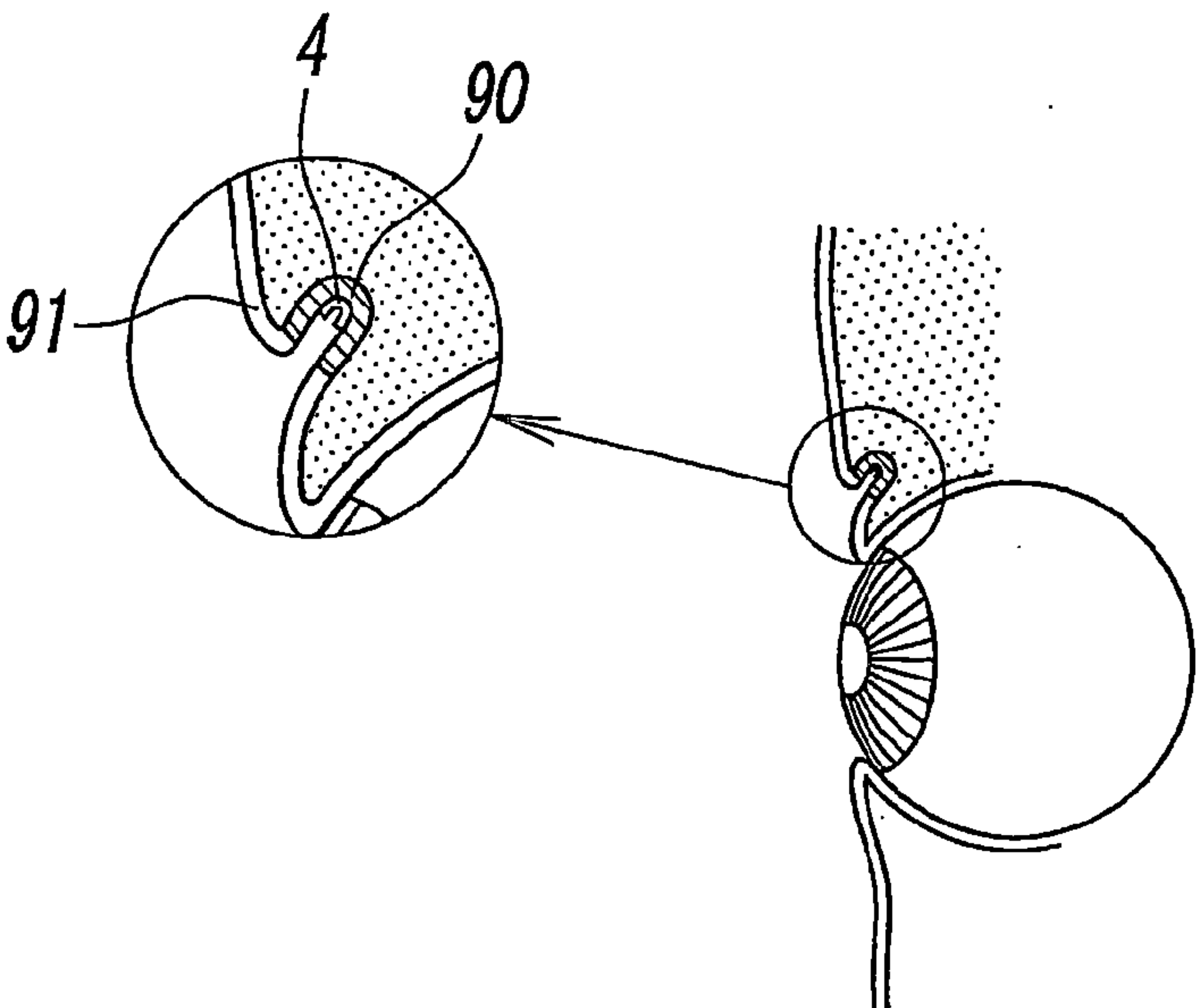


圖 12

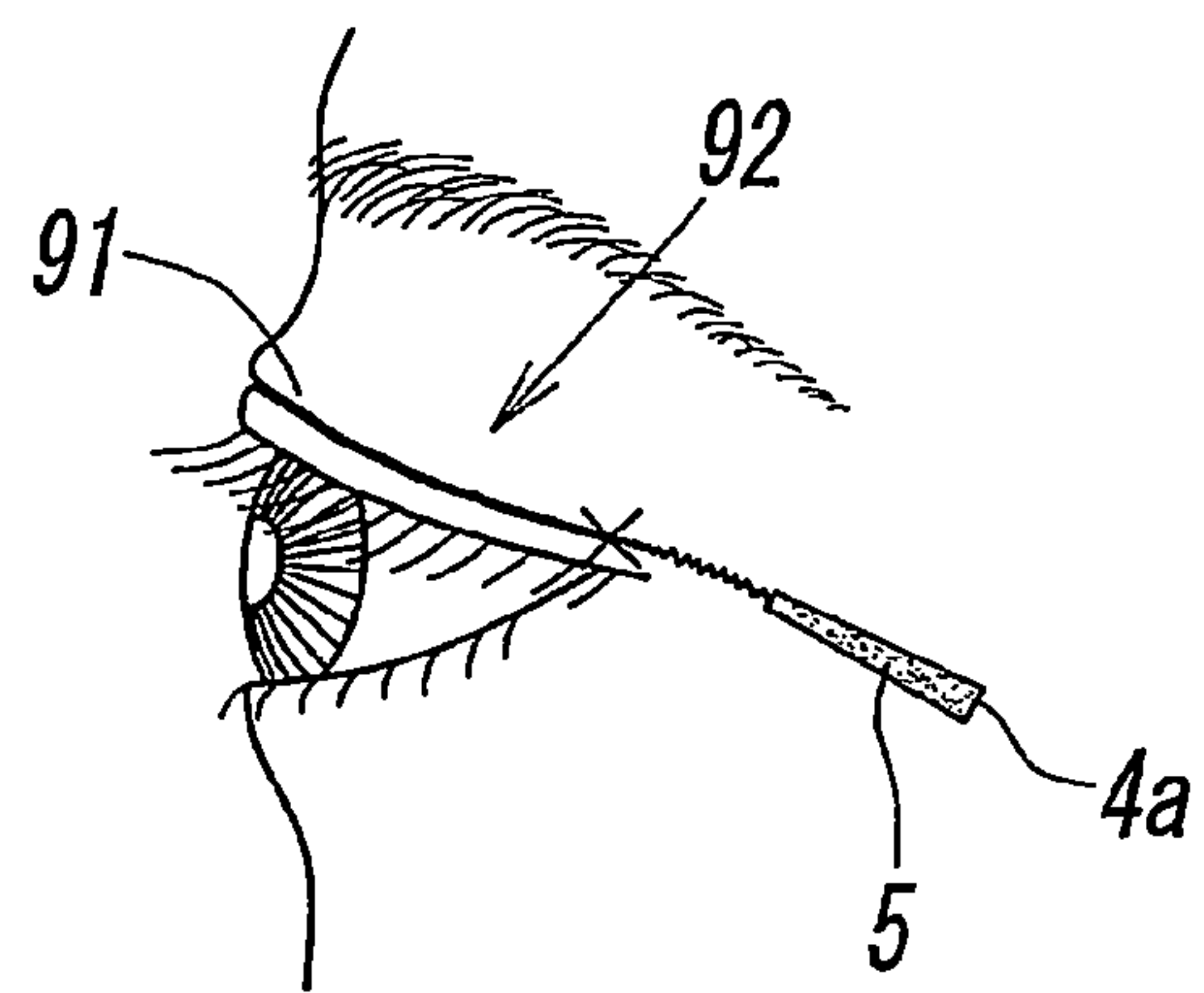


圖 13

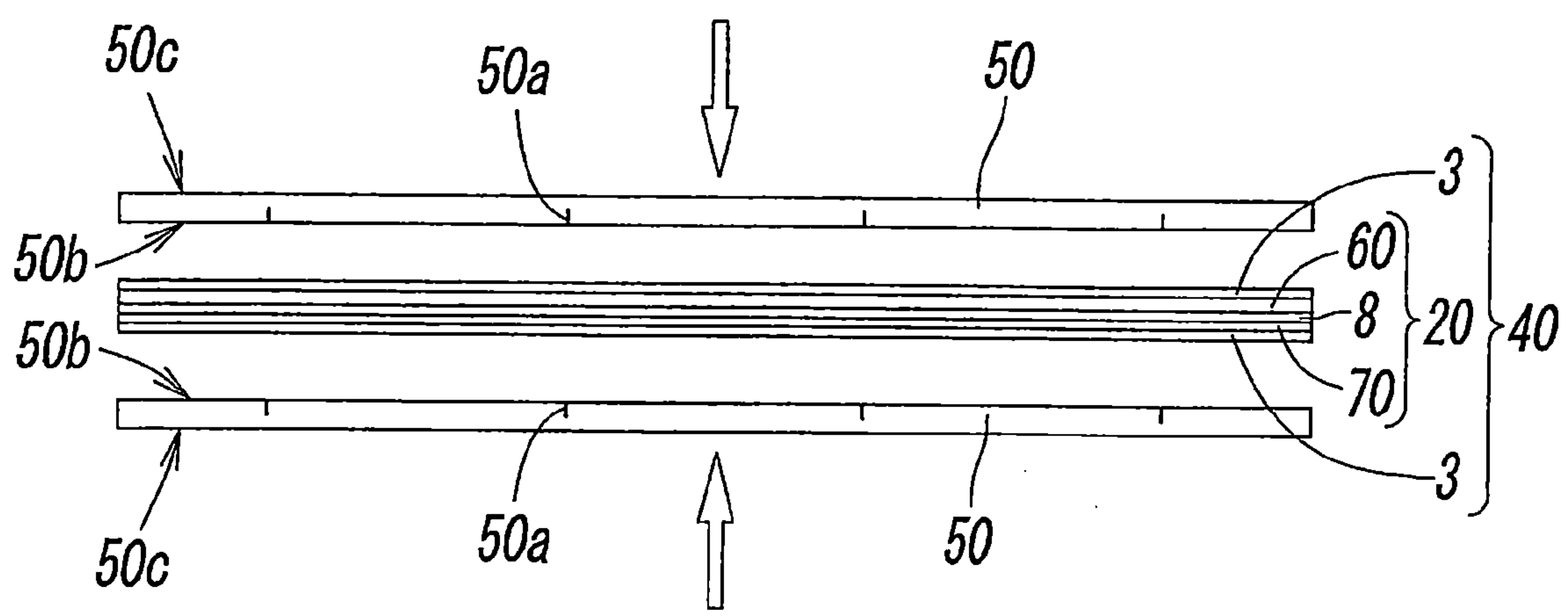


圖 14

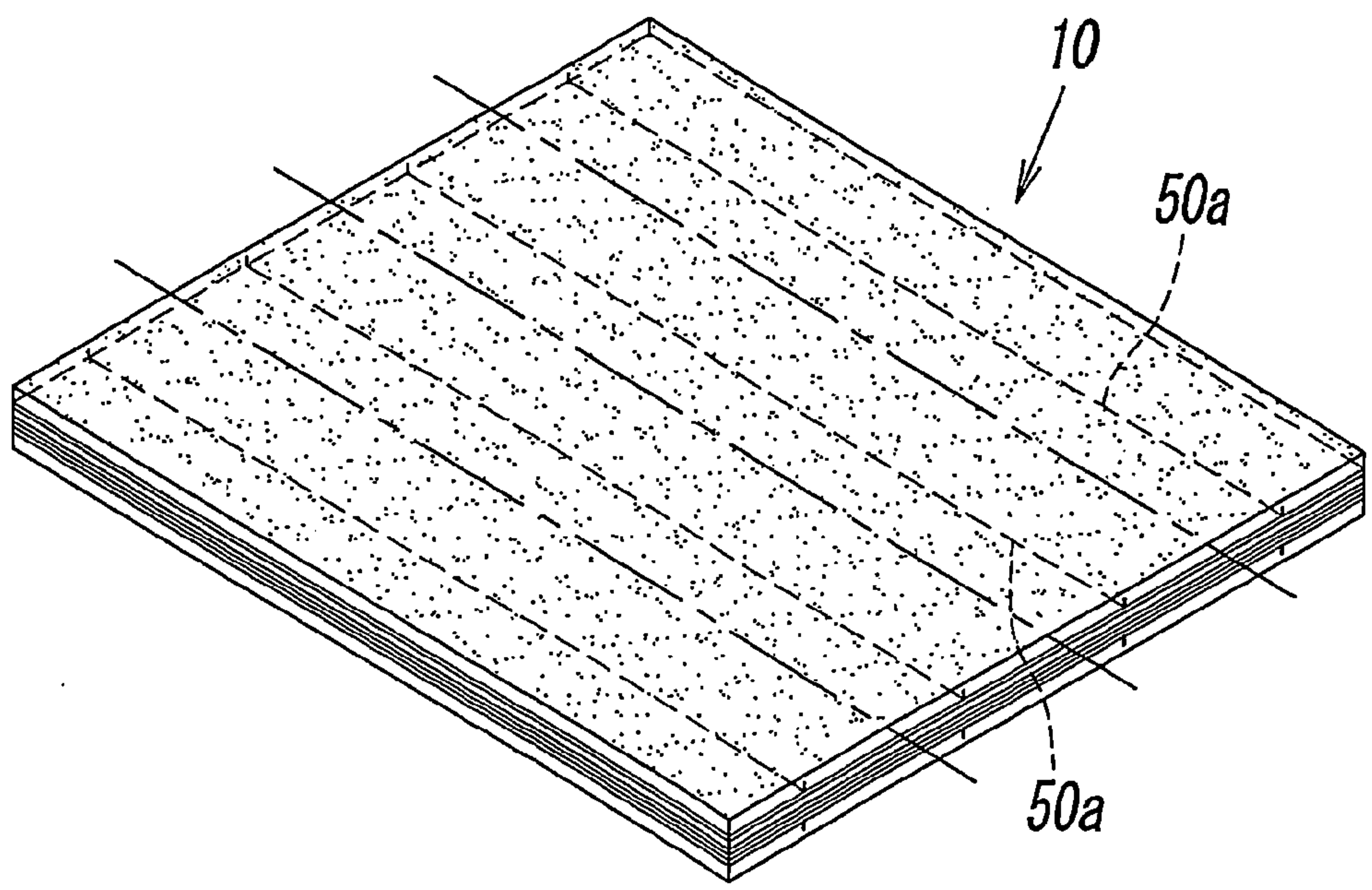


圖 15

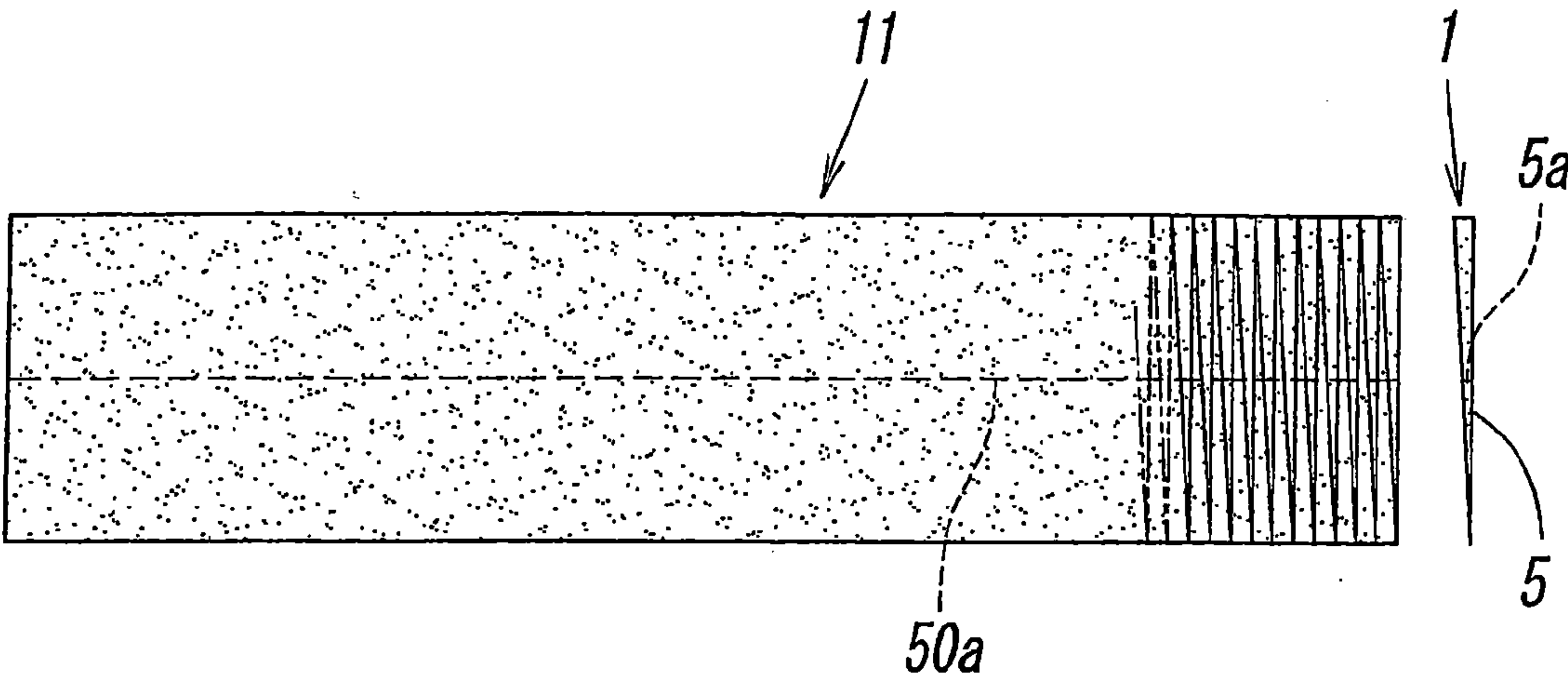


圖 16

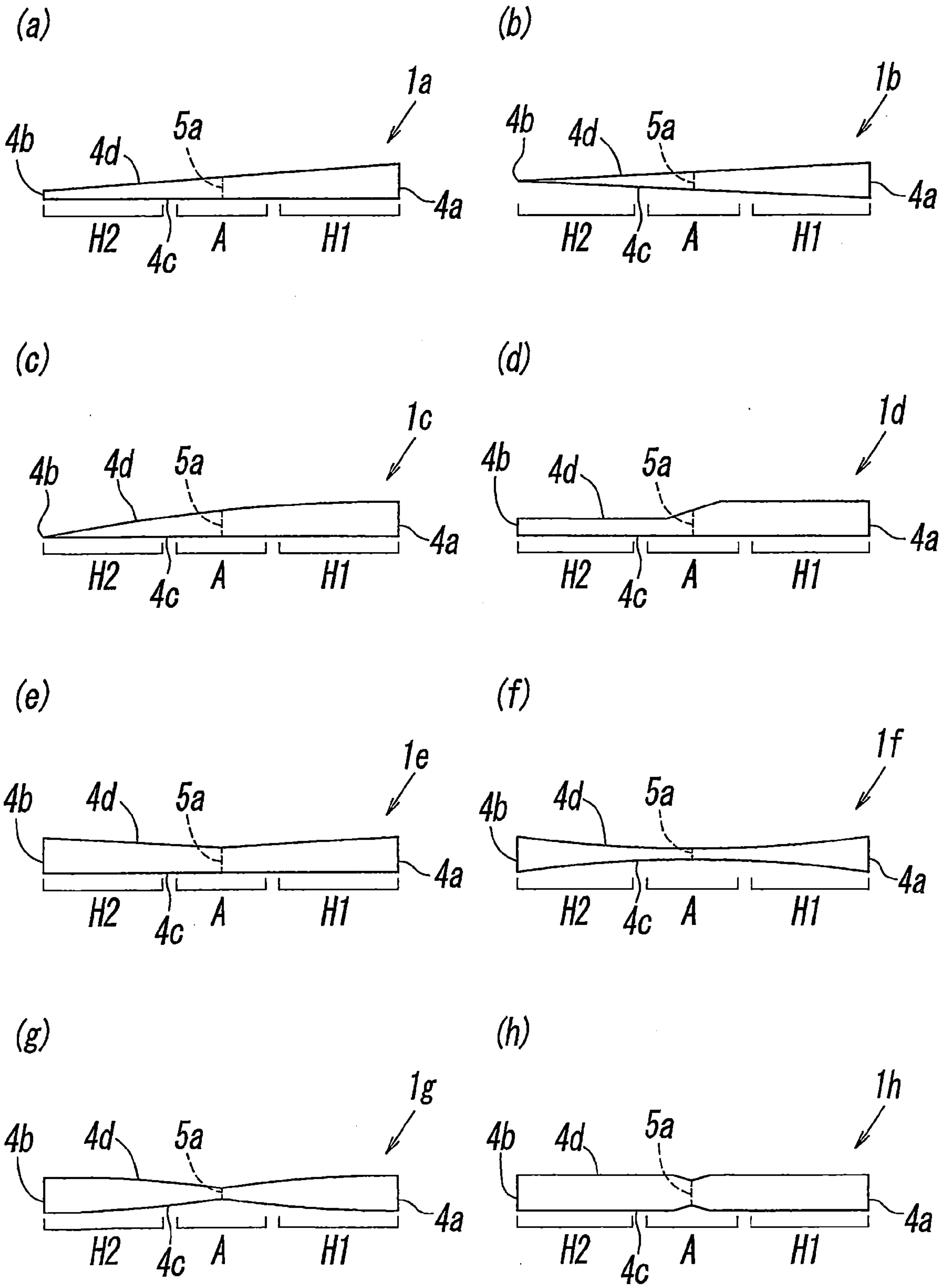


圖 17

