



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112057289 B

(45) 授权公告日 2024. 07. 09

(21) 申请号 202010463971.5

(22) 申请日 2020.05.27

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 112057289 A

(43) 申请公布日 2020.12.11

(30) 优先权数据
2019-108057 2019.06.10 JP

(73) 专利权人 有限会社日本棺木
地址 日本国广岛县

(72) 发明人 平山八广

(74) 专利代理机构 上海立群专利代理事务所
(普通合伙) 31291
专利代理师 杨楷 毛立群

(51) Int.Cl.

A61G 17/007 (2006.01)

A61G 17/04 (2006.01)

(56) 对比文件

JP 3134919 U, 2007.08.30

JP 3135128 U, 2007.09.06

审查员 周青青

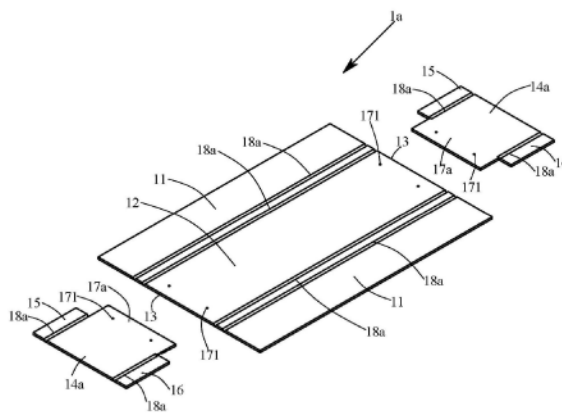
权利要求书1页 说明书7页 附图16页

(54) 发明名称

瓦楞纸制棺

(57) 摘要

本发明提供一种能够在保管或搬运等时紧凑地折叠,使构成棺的部件转动而组装或折叠的折叠式瓦楞纸制棺,具有:一对侧壁,沿棺的长度方向延伸;底板,连接一对侧壁;第1板,配置在棺的侧边部,第1板沿侧边部的延伸方向延伸,具备沿侧壁的延伸方向延伸的第2板与第3板,一对侧壁可以相对于接近底板的方向转动,第1板在相对于接近底板的方向可以转动的状态下被底板支承,第2板以及第3板在向接近第1板的一面或另一面的方向可以转动的状态下被第1板支承,使第2板以及第3板向接近第1板的一面或另一面的方向转动,使第1板向接近底板的方向转动,并且使侧壁向接近底板的方向转动,在侧壁和底板之间可以收纳第1板、第2板及第3板。



1. 一种瓦楞纸制棺,为折叠式的瓦楞纸制棺,其特征在于,该瓦楞纸制棺具有:一对侧壁,沿棺的长度方向延伸;底板,连接一对侧壁;第1板,配置在棺的侧边部,在所述一对侧壁和所述底板的边界部分沿棺的长度方向设置有切口部,第1板沿侧边部的延伸方向延伸,具备沿侧壁的延伸方向延伸的第2板与第3板,一对侧壁构成为沿棺的长度方向设置于侧壁的内侧、将与所述切口部不同的其他切口部作为转动动作的中心,可以相对于接近底板的方向转动,作为所述转动动作的中心的其他切口部与所述底板隔开配置,第1板在相对于接近底板的方向可以转动的状态下被底板支承,第2板以及第3板在向接近第1板的一面或另一面的方向可以转动的状态下被第1板支承,使第2板以及第3板向接近第1板的一面或另一面的方向转动,使第1板向接近底板的方向转动,并且使侧壁向接近底板的方向转动,构成为在侧壁和底板之间可以收纳第1板、第2板及第3板。
2. 如权利要求1所述的瓦楞纸制棺,其特征在于,侧壁从所述转动动作的中心延伸,构成为在相对于底板倾倒的侧壁和底板之间形成的空间可以收纳第1板、第2板及第3板。
3. 如权利要求1或2所述的瓦楞纸制棺,其特征在于,在侧壁、第1板、第2板或第3板转动的部分中,在构成棺的瓦楞纸设置有切口部。
4. 如权利要求1或2所述的瓦楞纸制棺,其特征在于,在配置于侧边部的第1板的外侧固定有外装材料,第1板作为加强材料而起作用。
5. 如权利要求1或2所述的瓦楞纸制棺,其特征在于,配置在侧边部的第1板作为封闭侧边部的外装材料而起作用。
6. 如权利要求1或2所述的瓦楞纸制棺,其特征在于,在将棺组装后的状态下,第1板向棺的上方延伸,第2板及第3板沿棺的长度方向延伸,构成为第2板与侧壁连接,第3板与侧壁连接。

瓦楞纸制棺

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸制的棺。

背景技术

[0002] 如专利文献1所示,作为收容遗体的棺,自古以来使用有由桐木等木材构成的棺。近来,如专利文献2,提出有由瓦楞纸替代木材构成的棺。

[0003] 现有技术文献

[0004] 专利文献

[0005] 专利文献1:日本特开2009-285192号公报

[0006] 专利文献2:日本实用新型第3135128号公报

发明内容

[0007] 发明要解决的技术问题

[0008] 专利文献1的棺通过将插入侧边部的板拉出,将侧壁折叠至棺的内侧,从而能够在保管或运送棺时使其紧凑。侧边部的板通过插入设置在侧壁的导轨来固定。该构成以棺为木制为前提,若在瓦楞纸制的棺中采用这样的构成,则有可能在瓦楞纸与瓦楞纸的接点形成间隙,或在导轨的周围发生弯曲。因此,在瓦楞纸制的棺中,采用这样的构成有可能并不适当。

[0009] 专利文献2的瓦楞纸制的棺中,在棺的侧边部配置U字形的部件(标注附图标记4的部件)。在专利文献2中记载有将U字形的部件朝向棺的外侧展开的情况。在将棺这样展开的状态中,在保管或搬运棺时存在棺的体积变大的问题。

[0010] 本发明的目的在于提供一种瓦楞纸制的棺,能够在保管或搬运等时紧凑地折叠,并能够使构成棺的部件转动来组装或折叠。

[0011] 用于解决上述技术问题的方案

[0012] 通过一种瓦楞纸制棺,从而解决上述的技术问题,该瓦楞纸制棺是折叠式的瓦楞纸制棺,具有:一对侧壁,沿棺的长度方向延伸;底板,连接一对侧壁;第1板,配置在棺的侧边部,第1板沿侧边部的延伸方向延伸,具备沿侧壁的延伸方向延伸的第2板与第3板,一对侧壁构成为可以相对于接近底板的方向转动,第1板在相对于接近底板的方向可以转动的状态下被底板支承,第2板以及第3板在向接近第1板的一面或另一面的方向可以转动的状态下被第1板支承,使第2板以及第3板向接近第1板的一面或另一面的方向转动,使第1板向接近底板的方向转动,并且使侧壁向接近底板的方向转动,构成为在侧壁和底板之间可以收纳第1板、第2板及第3板。在该棺中,由于第1板、第2板、第3板以及侧壁能够通过转动而折叠,因此在保管或者搬运时,能够紧凑地折叠,且瓦楞纸和瓦楞纸的接缝变少,因此难以产生间隙或者变形。

[0013] 优选构成为侧壁中的转动动作的中心与底板隔开而配置,侧壁从所述中心延伸,在相对于底板倾倒的侧壁和底板之间形成的空间可以收纳第1板、第2板以及第3板。通过将

侧壁中的转动动作的中心设置在与底板隔开的位置,从而可以从侧壁的当中折叠侧壁,可以在底板和侧壁之间以稳定的状态收纳第1板、第2板以及第3板。

[0014] 优选在上述的瓦楞纸制棺中,构成为在侧壁、第1板、第2板或第3板转动的部分中,在构成棺的瓦楞纸设置有切口部。根据使瓦楞纸在切口部转动的构成,变得不需要铰链等部件,能够简化构成,也能够以没有间隙的状态使转动部分的外观形成得较为精美。

[0015] 在上述的瓦楞纸制棺中,也可以在配置于侧边部的第1板的外侧固定有外装材料,第1板作为加强材料而起作用。另外,配置在侧边部的第1板也可以作为封闭侧边部的外装材料而起作用,以使第1板出现在棺的外装。

[0016] 优选在上述的瓦楞纸制棺中,构成为在将棺组装后的状态下,第1板向棺的上方延伸,第2板及第3板沿棺的长度方向延伸,第2板与侧壁连接,第3板与侧壁连接。通过将第2板或第3板与侧壁连接,能够提升棺的刚性。

[0017] 发明效果

[0018] 根据本发明,能够提供一种瓦楞纸制的棺,可在保管或搬运等时紧凑地折叠,可以使构成棺的部件转动而组装或折叠。

附图说明

[0019] 图1是在将第1实施方式的瓦楞纸制棺的正面分解的状态下示出的展开图。

[0020] 图2是在将图1的瓦楞纸制棺的背面分解的状态下示出的展开图。

[0021] 图3是示出组装图1的瓦楞纸制棺的过程的立体图。

[0022] 图4是示出组装图1的瓦楞纸制棺的过程的立体图,是示出图3之后的工序的图。

[0023] 图5是示出将图1的瓦楞纸制棺组装后的状态下的棺主体的立体图。

[0024] 图6是示出将盖体安装在图5的棺主体后的状态的立体图。

[0025] 图7是图6的AA部分的剖视图。

[0026] 图8是示出折叠第1实施方式的瓦楞纸制棺的状态的立体图。

[0027] 图9是示出将第1实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图,是示出图8之后的工序的图。

[0028] 图10是示出将第1实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图,是示出图9之后的工序的图。

[0029] 图11是示出将第1实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图,是示出图10之后的工序的图。

[0030] 图12是图11的BB部分的剖视图。

[0031] 图13是在将第2实施方式的瓦楞纸制棺的正面分解的状态下示出的展开图。

[0032] 图14是在将图13的瓦楞纸制棺的背面分解的状态下示出的展开图。

[0033] 图15是示出组装图13的瓦楞纸制棺的过程的立体图。

[0034] 图16是示出组装图13的瓦楞纸制棺的过程的立体图,是示出图15之后的工序的图。

[0035] 图17是示出组装图13的瓦楞纸制棺的过程的立体图,是示出图16之后的工序的图。

[0036] 图18是示出将图13的瓦楞纸制棺组装后的状态下的棺主体的立体图。

- [0037] 图19是示出将盖体安装在图18的棺主体后的状态的立体图。
- [0038] 图20是图19的DD部分的剖视图。
- [0039] 图21是示出将组装后的第1实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图。
- [0040] 图22是示出将第2实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图。
- [0041] 图23是示出将第2实施方式的瓦楞纸制棺折叠的情况的立体图,是示出图22之后的工序的立体图。
- [0042] 图24是图23的EE部分的剖视图。
- [0043] 图25是示出将第3实施方式的瓦楞纸制棺分解的状态的立体图。
- [0044] 图26是示出在构成瓦楞纸制棺的瓦楞纸设置的切口部的一例的剖视图。
- [0045] 图27是示出在构成瓦楞纸制棺的瓦楞纸设置的切口部的另一例的剖视图。

具体实施方式

[0046] 以下,参照附图对本发明的瓦楞纸制棺的实施方式进行说明。在图1至图12示出瓦楞纸制棺的第1实施方式。在图13至图16示出瓦楞纸制棺的第2实施方式。在图25示出瓦楞纸制棺的第3实施方式。

[0047] [第一实施方式]

[0048] 如图1至图12所示,本实施方式的瓦楞纸制棺1a(以下有时简称为棺)具有沿棺1a的长度方向延伸的一对侧壁11、连接一对侧壁11的底板12和棺1a的侧边部13。侧壁11沿棺1a的长度方向延伸,在将棺1a组装后的状态下朝向棺1a的上方延伸。底板12连接所述一对侧壁11。在本实施方式的棺1a中,一对侧壁11和底板12在组装后的状态下,剖面呈U字形的形状。并且,侧边部13为四边形状的开口部。

[0049] 如图5所示,在配置于侧边部13的开口部沿侧边部13的延伸方向即棺1a的宽度方向配置有第1板14a。第1板14a在将棺1a组装后的状态下呈向棺的上方延伸的形状。如图5所示,第1板14a具备在将棺1a组装后的状态下沿侧壁11的延伸方向延伸的第2板15与沿棺1a的长度方向延伸的第3板16。

[0050] 在本实施方式的棺1a中,在第1板14a的左右的两端部配置有第2板15以及第3板16,在第1板14a的下端部配置有固定板17a作为用于固定底板12和第1板14a的固定部。如图7所示,底板12和固定板17a例如是将连通孔171设置在第1板14a和固定板17a,通过将销钉等固定件(图示省略)插入连通孔171,从而能进行固定。此外,底板12和固定板17a例如是能够通过粘接剂或胶粘剂等粘合剂、螺钉、销钉和销钉孔等连结件等来固定。

[0051] 如图8以及图9所示,第1板14a在向相对于底板12接近的方向可以转动的状态下由底板12支承。所谓的支承时,是包括通过将固定板17a相对于底板12固定从而被支承的状态,包括如后述的第2实施方式所述的通过使底板和第1板构成为一体从而由底板支承第1板的状态。此外,在图8中为了便于说明,示出了将第1板14a从底板12分离的状态,在实际进行组装或折叠的作业时,是在第1板14a被底板12支承的状态下进行的(在图3、图4、图9、图25中也同样)。如图5所示,在将棺1a组装后的状态下,第1板14a成为朝向棺1a的上方延伸的状态。如图9所示,在折叠棺1a时,通过使棺1a的第1板14a相对于接近底板12的方向转动,从而使其能够折叠。在棺1a中,第1板14a能够转动至与底板12接触为止。

[0052] 从图1以及图4的第2板15的形狀的比较和图1、图8以及图9的第2板15的形狀的比

较可知,第2板15在向接近第1板14a的一面或另一面的方向可以转动的状态下被第1板14a支承。同样地,第3板16在向接近第1板14a的一面或另一面的方向可以转动的状态下被第1板支承。如图5所示,在将棺1a组装后的状态下,第2板15或第3板16成为沿棺1a的长度方向延伸的状态。如图8以及图9所示,在折叠棺1a时,通过使其向接近第1板14a的另一面的方向转动,从而能够折叠。在棺1a中,第2板15或第3板16可以转动至与第1板14a的另一面接触为止。在图9的例中,构成为使第2板15或第3板16转动至与第1板的另一面接触为止,也可以构成为使第2板15或第3板16转动至与第1板的一面接触为止。此外,在图1的例中,第1板14a的一面相当于第1板的正面,第1板14a的另一面相当于第1板14a的背面。如图1所示,正面是指在将棺展开的状态中朝向棺的上方的面。

[0053] 从图9至图11中的侧壁11的形状的不同可知,也可以使一对侧壁11相对于接近底板12的方向转动。因此,通过使第2板15以及第3板16向接近第1板14a的一面或另一面的方向转动,使第1板14a向接近底板12的方向转动,并且使侧壁11向接近底板12的方向转动,从而如图11及图12所示,能够在侧壁11和底板12之间收纳第1板14a、第2板15以及第3板16。由此,在保管或搬运棺1a时可以紧凑地折叠棺1a。

[0054] 在本实施方式的棺1a中,第1板14a的一面向接近底板12的方向转动,第2板15以及第3板16以接近第1板14a的另一面的方式转动。因此,第2板15、第3板16变得难以干涉底板12等其他的部件,因此呈易于折叠的形状。并且,在将第2板15以及第3板16折叠后的状态下俯视观察第1板时,由于呈现第2板15以及第3板没有从第1板14a的边缘突出的形状,因此折叠时第2板15以及第3板16变得难以干涉侧壁11等其他的部件。

[0055] 如图1所示,第1板14a和第2板15成为被切口部18a划分开的形状。同样地,第1板14a和第3板16也成为被切口部18a划分开的形状。如图2所示,第1板14a和固定板17a也成为被切口部18a划分开的形状。如图1所示,将划分第1板14a和第2板15的切口部18a以及划分第1板14a和第3板16的切口部18a设置在第1板的一面。另一方面,对于划分第1板14a和固定板17a的切口部18a,如图2所示地设置在另一面。

[0056] 如图26所示,构成本实施方式的棺1a的瓦楞纸19具有第1衬里191、第1波浪状部192、第2波浪状部193、第2衬里194、将第1波浪状部192与第2波浪状部193隔开的隔墙层195。在本实施方式的棺1a中,为了使瓦楞纸弯折使其易于转动,留下第2衬里194,切除第1衬里191、第1波浪状部192、隔墙层195以及第2波浪状部193。由此,在第2衬里194侧弯折瓦楞纸时,可以弯折至第2衬里和第2衬里接触。构成棺的瓦楞纸可以是单层也可以是多层,优选以留下切入槽一侧的相反侧的衬里的方式切开槽。此外,在图26的例中,第1衬里191、第2衬里194以及隔墙层195由板状的纸构成。第1波浪状部192以及第2波浪状部193具有将纸以波浪状重复弯曲的形状。

[0057] 如图26所示,切口部18a例如也可以构成为使得构成棺的瓦楞纸的剖面的V字形的槽构成为线状。另外,如图27所示,切口部18b也可以构成为使得I字形的槽构成为线状。在V字形的槽的情况下,可以得到最大270度左右的转动范围。在I字形的槽中,可以得到最大180度左右的转动范围。通过在第1板14a和第2板15之间以及第1板14a和第3板16之间配置V字形的切口部18a,从而变得在第2板15以及第3板16沿棺1a的长度方向延伸的状态下易于确定位置。由此,能够使棺1a的组装作业效率提高,能够提高棺1a的刚性。

[0058] 在本实施方式的棺1a中,在侧壁的下端部的侧壁11和底板12的边界部分沿棺的长

度方向设置有切口部18a。切口部设置在棺1a的内侧的面即一面。以容易弯折的方式构成,使得从如图1所示的侧壁11被展开的状态开始,将侧壁11折起,使侧壁11向上方延伸。如果在侧壁11和底板12的边界部分也设置V字形的切口部,则能够在侧壁11向上方延伸的状态下进行定位,因而是优选的。

[0059] 如图12所示,在本实施方式的棺1a中,侧壁11相对于接近底板12的方向转动的动作的中心C与底板隔开配置。在图12的例中,转动动作的中心C被设为具有长度H,该长度H足以在底板12和倾倒的侧壁11之间收纳第1板14a、第2板15、第3板16以及后述的外装材料20。由此,能够以舒适的状态在倾倒的侧壁11和底板12之间收纳第1板14a、第2板15以及第3板16。H例如能够设为10~300mm或10~200mm的范围。此外,转动中心C能够根据设置切口部18a的位置来确定。在本实施方式的棺1a中,在棺1a的内侧即侧壁的一面沿棺1a的长度方向设置有规定转动动作的中心C的切口部18a。

[0060] 如图10所示,在本实施方式的棺1a中,构成为能够在倾倒的侧壁11和底板12之间收纳后述的外装材料20。即,配置在一个侧边部的第1板14a和配置在另一个侧边部的第1板14a之间设置有收纳从侧边部取下的外装材料20的空间部21。此外,如图10及图11所示,在本实施方式的棺1a中,盖体22能够以重叠在倾倒的一对侧壁11上的状态进行保管或运送等。

[0061] 如图5所示,在本实施方式的棺1a中,在将棺1a组装后的状态下,第2板15的另一面与一个侧壁11的内表面连接,且第3板的另一面与另一个侧壁11的内表面连接。第2板15或第3板16在将棺1a组装后的状态下防止侧壁11倒入内侧。第2板15或第3板16与侧壁11的连接可以通过粘接剂、胶粘剂、销钉、螺钉、订书钉等适当的方式连接。

[0062] 如图4以及图5所示,在本实施方式的棺1a中,在第1板14a的外侧固定有将瓦楞纸板202嵌入突框201的内侧而得的材料作为外装材料20。瓦楞纸板202也可以在作为棺1a的外侧的部分粘贴装饰片材。对于装饰片材例如可以使用施加了木纹图案、任意色彩等的片材。在本实施方式的棺1a中,第1板14a作为提高侧边部周围的强度的加强材料而起作用。由于在第1板14a的外侧固定有上述的外装材料20,因此构成为通过外装材料20也能够提高棺1a的刚性。突框201具有沿框的边缘部分向棺的长度方向突出的突条。

[0063] 如图5所示,在本实施方式的棺1a中,构成为外装材料20的突框201的高度大于棺1a的侧壁11的高度。因此,在突框201的内边缘和侧壁11的上端之间形成有间隙T。该间隙T被设定为能够使封闭棺1a的开口部的盖体22的端部嵌入内侧的大小。因此,通过将盖体22的端部嵌入该间隙T,能够使盖体22相对于棺主体稳定地固定。另外,根据该构成,构成侧壁的瓦楞纸、外装材料的框体和盖体的突框不会重合。由于瓦楞纸的重合部分少,因此在盖体和棺主体之间难以形成间隙,能够使棺的外观形成得较为简洁。

[0064] 在操作人员握持并搬运棺1a时等,易于在侧边部13的周围施加较大的载荷。在本实施方式的棺1a中,侧边部13为底板12和固定板17a的双重结构,还为第一板14a和外装材料20的双重结构,侧壁11和第2板15或第3板16的双重结构。由此,构成为使侧边部13的周围的棺的强度提高。

[0065] 设置在侧边部13的第1板14a、第2板15、第3板16或一对侧壁11的端部等被外装材料20覆盖遮挡。因此,将瓦楞纸切断的端部或瓦楞纸和瓦楞纸的间隙等难以出现在棺的外观。本实施方式的棺不仅在侧边部的强度优异,而且在侧边部的外观也优异。

[0066] 在本实施方式的棺中,在侧壁11设置有用于使侧壁11转动的切口部18a。如上所述,在侧边部13嵌入有外装材料20。根据外装材料20的突框201,能够抑制将切口部18a设置在侧壁11而导致的棺的形状变化。另外,在侧边部13,第1板15以及第2板16配置在一对侧壁11的内侧。据此也能够抑制将切口部18a设置在侧壁11而导致的棺的形状变化。

[0067] [第2实施方式]

[0068] 在图13至图16示出瓦楞纸制棺的第2实施方式。以下对与第1实施方式的瓦楞纸制棺1a比较而不同的部分进行说明。在图13至图16中,对于与第1实施方式的棺1a同样的构成,使用与在图1至图12使用的附图标记相同的附图标记。

[0069] 在本实施方式的棺1b中,第1板14b与底板12b构成为一体,且不具备固定板17a这一点与第1实施方式的棺1a不同。第1板14b具备与棺1a同样的构成的第2板15以及第3板16。

[0070] 如图13以及图14所示,本实施方式的棺1b的第1板14b与底板12b连续。第1板14b和底板12b由一片瓦楞纸构成。同样地,第1板14b、第2板15以及第3板16也由连续的一片瓦楞纸构成。

[0071] 如图13以及图14所示,第1板14b通过在与底板12b的边界部分设置切口部18a从而被划分。切口部18a与棺1a的情况同样地设置在第1板14b的另一面。

[0072] 切口部18a设为将位于切入槽一侧的相反侧的第2衬里194留下的状态。因此,与第1板14a同样地可以使第1板14b转动至与底板12b接触为止。

[0073] 本实施方式的棺1b利用第1板14b、第2板15以及第3板16、一对侧壁11的转动动作,能够如图13至图24所示地以与第1实施方式的棺1a同样的要领组装或折叠。

[0074] 如图24所示,在本实施方式的棺1b中,构成为一对侧壁11中,一个侧壁中的底板12b和侧壁的转动中心C的距离H1、与另一个侧壁中的底板12b和侧壁的转动中心C的距离H2不同。具体而言,构成为H2比H1小。由此,如图24所示,在使侧壁11相对于底板12b转动时,可以折叠成使倾倒的侧壁11呈大致水平方向。在保管时等,由于能够使侧壁为大致水平的状态,因此能够在重叠折叠后的棺时,使棺难以破损。

[0075] [第3实施方式]

[0076] 在图25示出瓦楞纸制棺的第3实施方式。以下对与第1实施方式的瓦楞纸制棺1a比较而不同的部分进行说明。在图25中,对于与第1实施方式的棺1a同样的构成,使用与在图1至图12使用的附图标记相同的附图标记。

[0077] 如图25所示,在本实施方式的棺1c中不具有外装材料20,第1板14a作为封闭设置在侧边部的开口部的外装材料而起作用。也可以在第1板14a的外装面侧层叠上述的装饰片材或布等。

[0078] 如图25所示,在本实施方式的棺1c中具备具有突框221的盖体22c。通过将棺主体的上端部嵌入盖体22c的突框221的内侧,能够使盖体22c以相对于棺主体稳定的状态安装。盖体作为板状也可以作为在背面设置面紧固件的构成。通过将设置在盖体的面紧固件卡合的面紧固件设置在棺主体,能够使盖体相对于棺主体固定。

[0079] 在上述的第1实施方式至第3实施方式的棺中,通过侧壁和底板,使棺的主体的剖面形成为多边形。棺主体的形状不限定于此。例如,棺的剖面也可以呈椭圆形或圆形,从上方观察到的棺的形状也可以呈圆形、五边形或六边形等多边形。

[0080] 在上述的第1实施方式至第3实施方式的棺中,第1板设为封闭侧边部的开口部的

方形。第1板的形状不限定于此。例如,第1板可以是圆形等,也可以是比开口部的尺寸小的形状。同样地,第2板、第3板或单个板的形状也不限于上述的实施方式的形状,例如也可以是椭圆形的板等。

[0081] 在上述的第1实施方式以及第2实施方式的棺中,配置在侧边部的外装材料设为具有突框。外装材料的形状不限定于此。例如,外装材料可以是不具有突框的瓦楞纸,也可以由布等构成。

[0082] 在上述的第1实施方式的棺中,固定部设为在俯视下长度方向位于棺的宽度方向的长方形。固定部的形状不限定于此,只要是能够使第1板相对于底板固定的形状即可。作为固定部,例如可以设为梯形、椭圆形或圆弧状等的板状。

[0083] 附图标记说明

[0084] 1a 瓦楞纸制棺

[0085] 11 侧壁

[0086] 13 侧边部

[0087] 14a 第1板

[0088] 14b 第1板

[0089] 15 第2板

[0090] 16 第3板

[0091] 12 底板

[0092] 12b 底板

[0093] 18a 切口部

[0094] 18b 切口部。

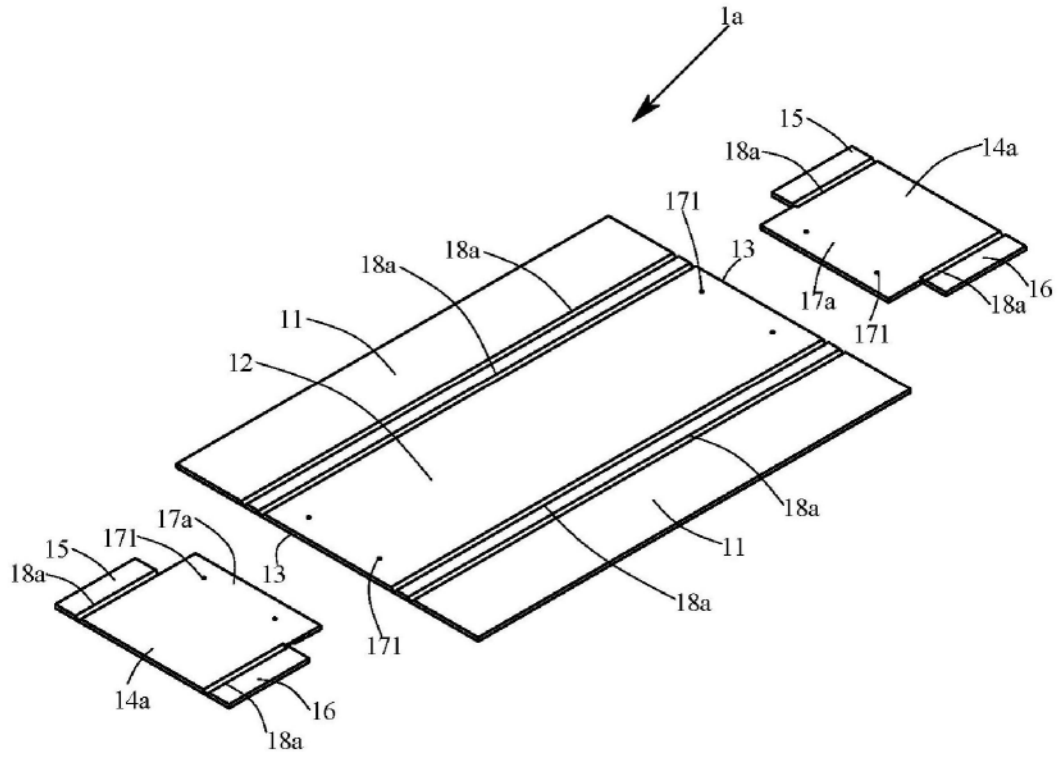


图1

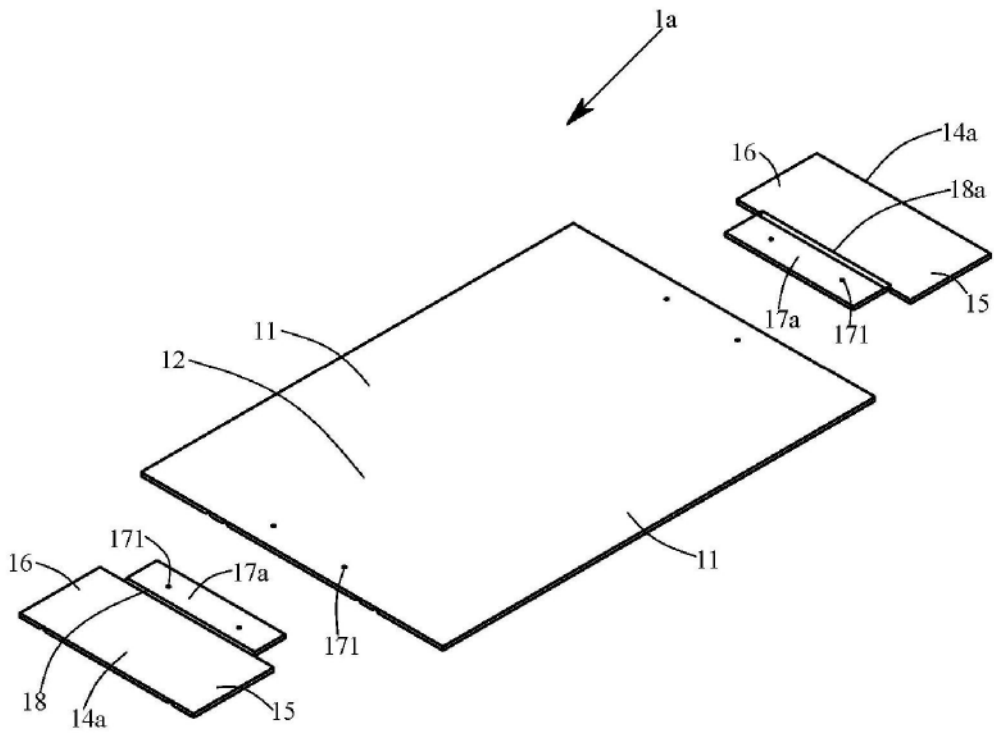


图2

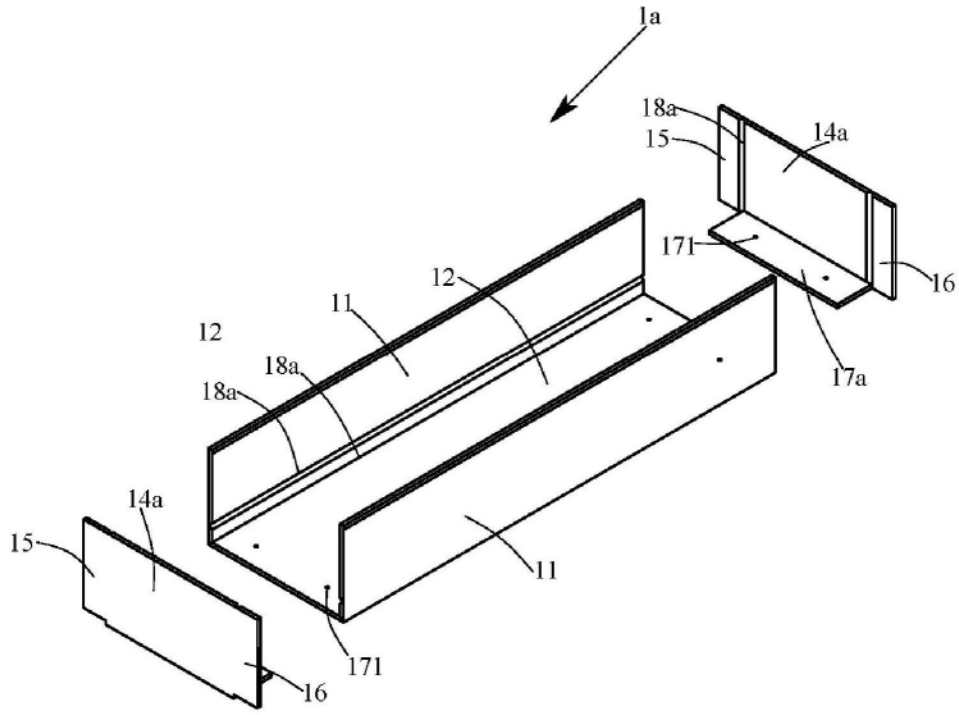


图3

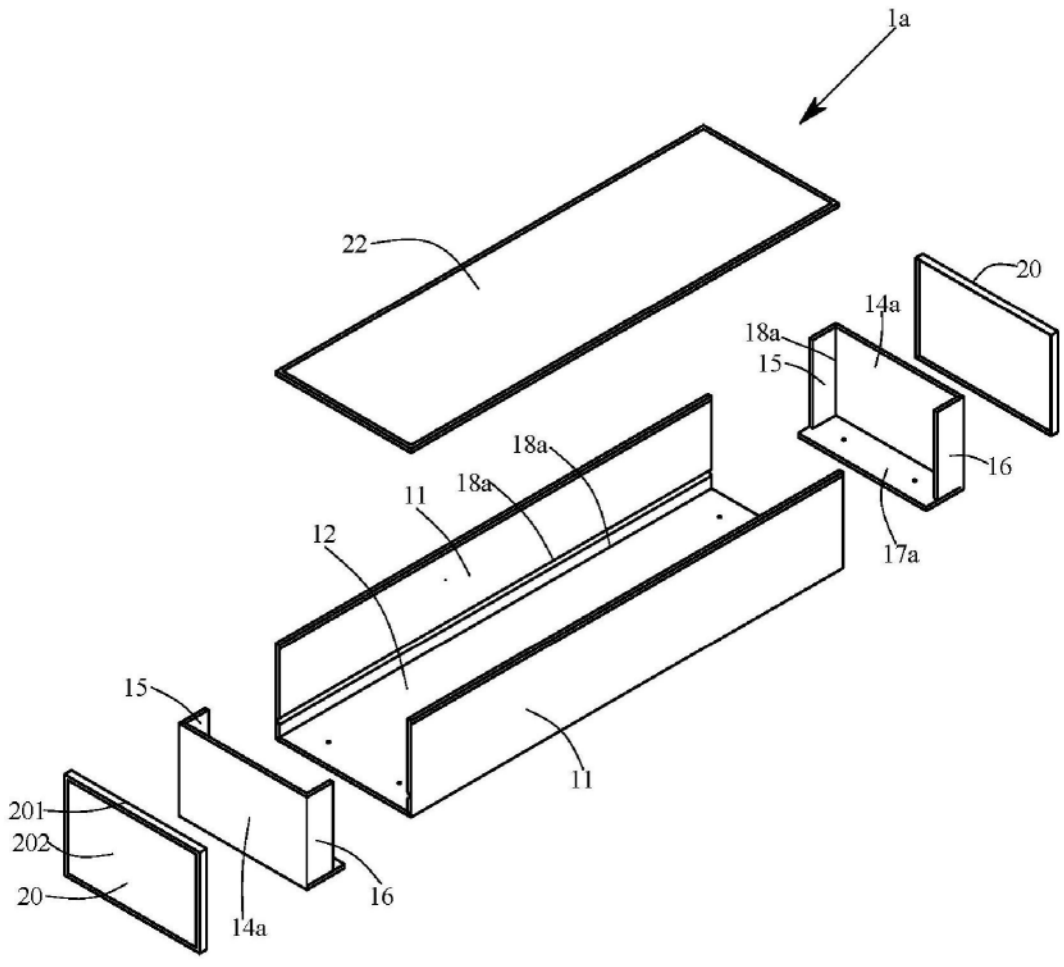


图4

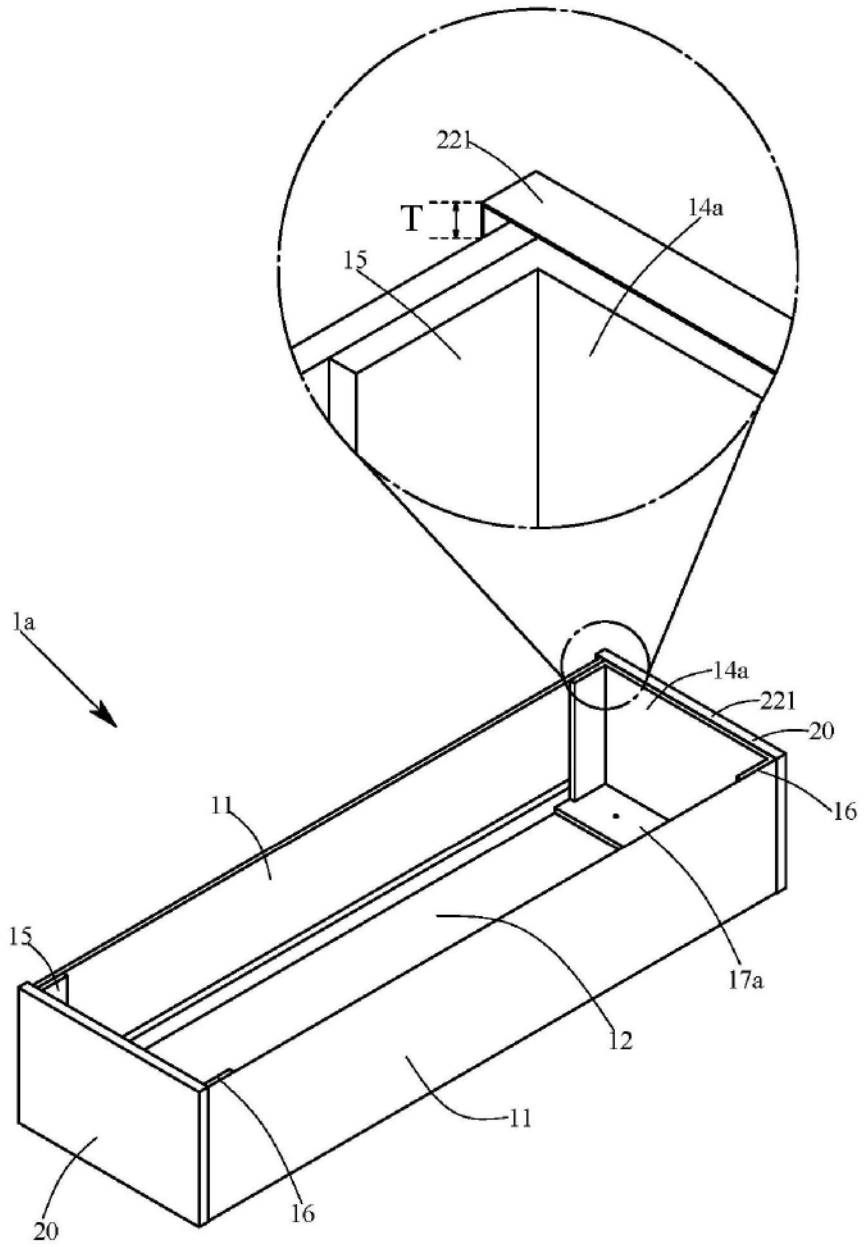


图5

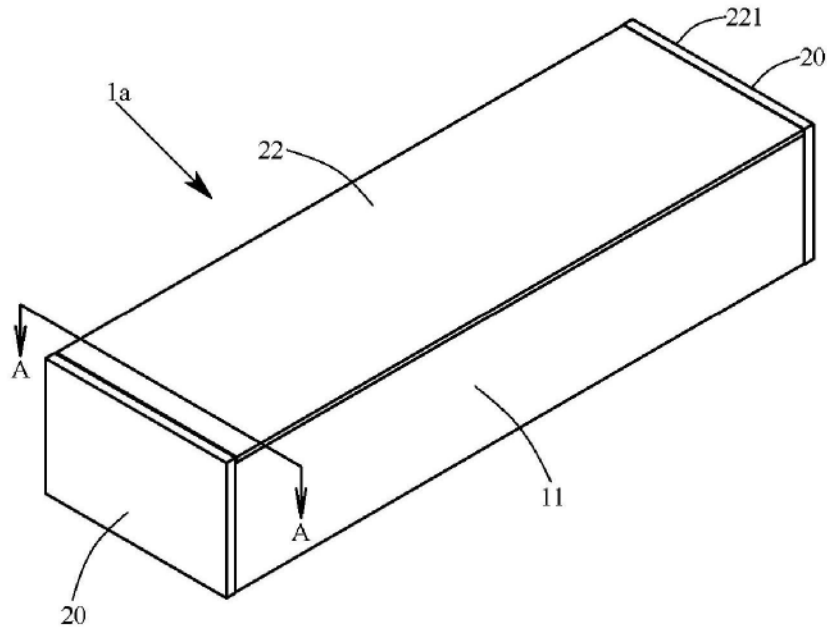


图6

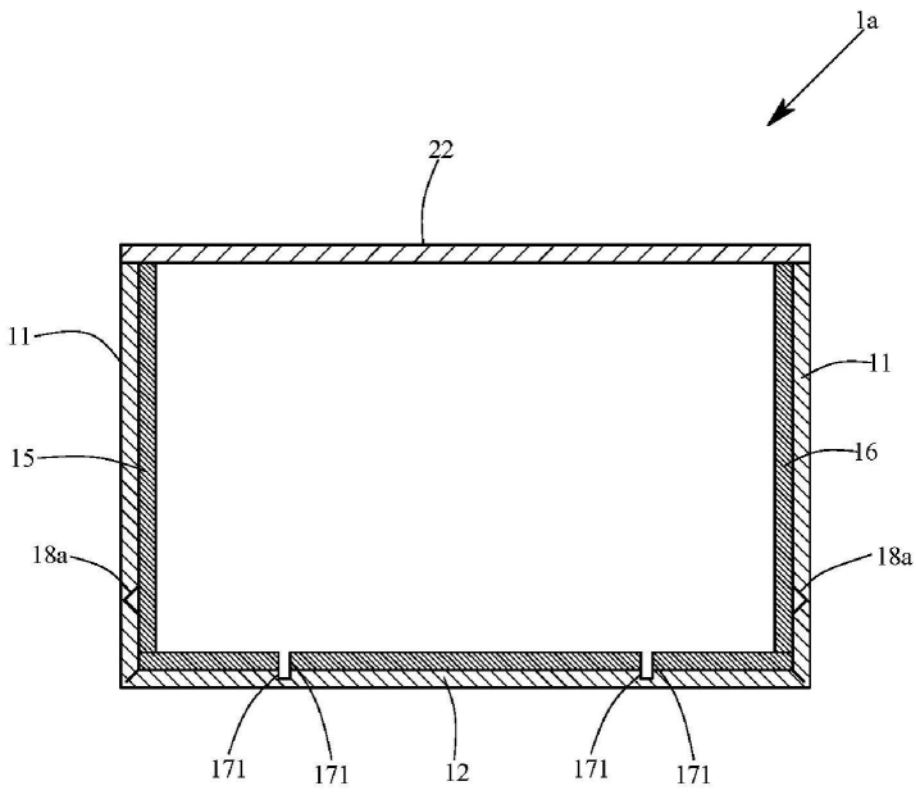


图7

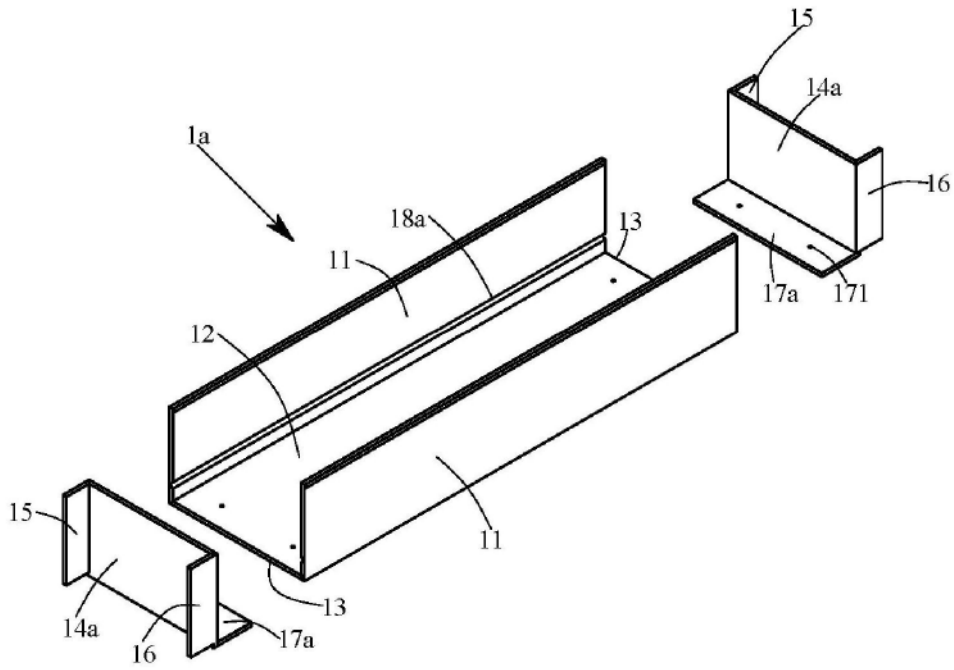


图8

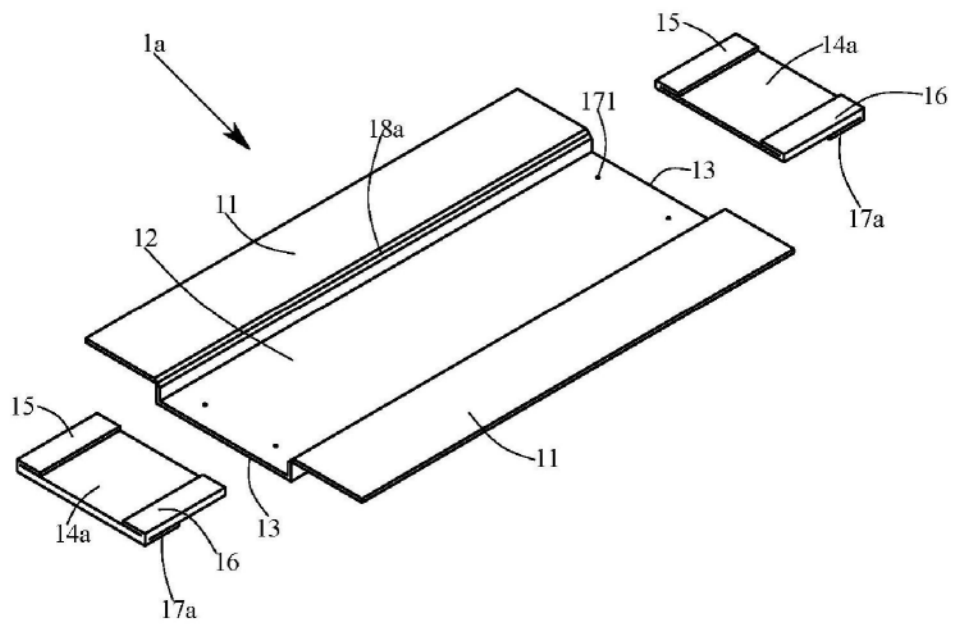


图9

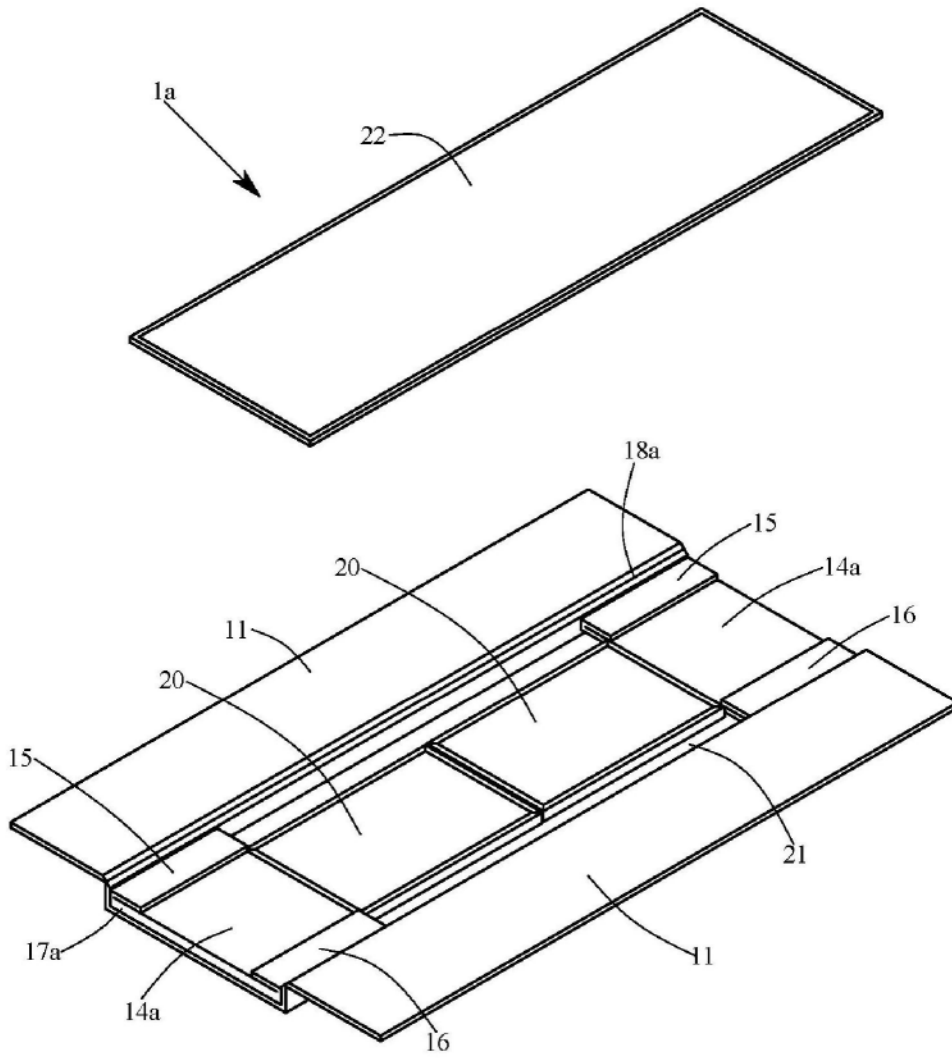


图10

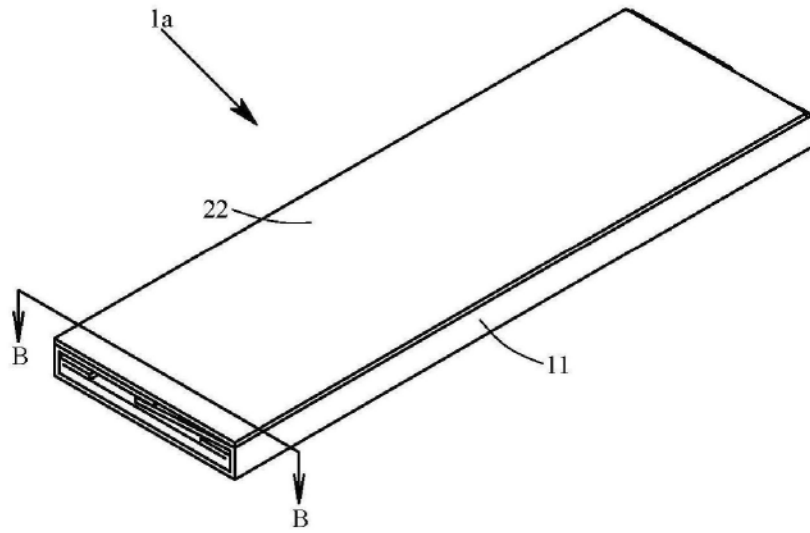


图11

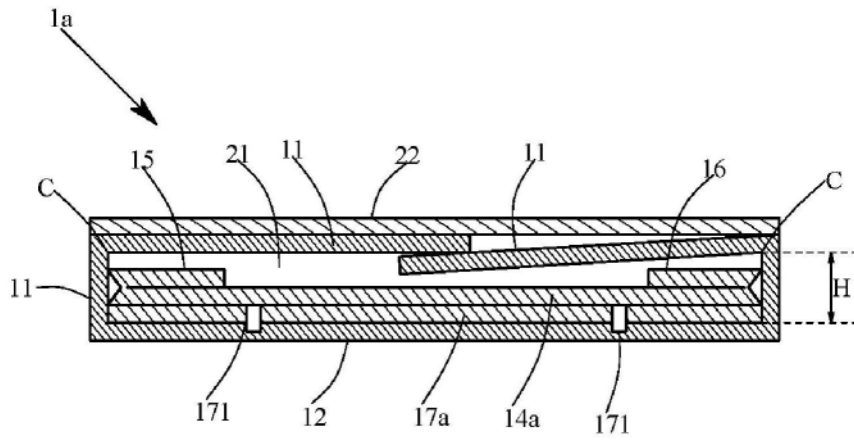


图12

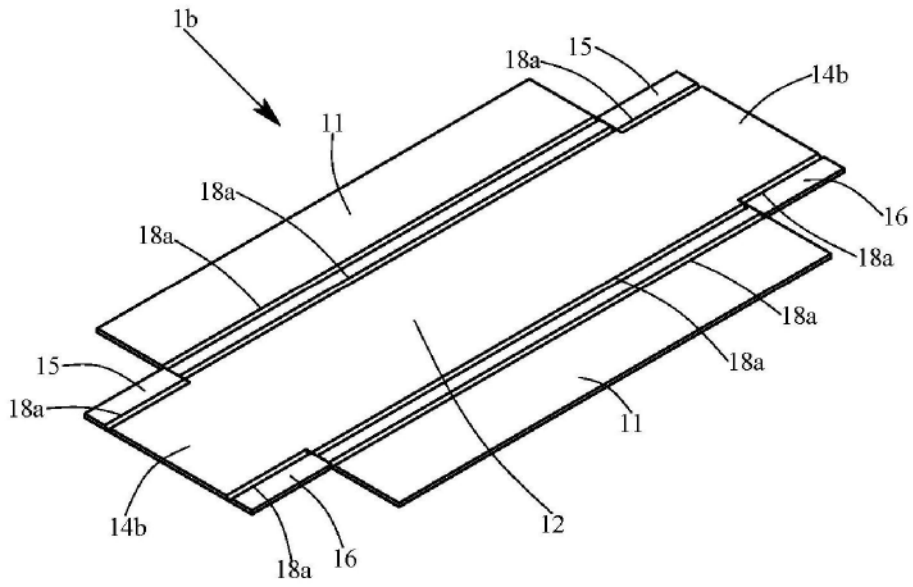


图13

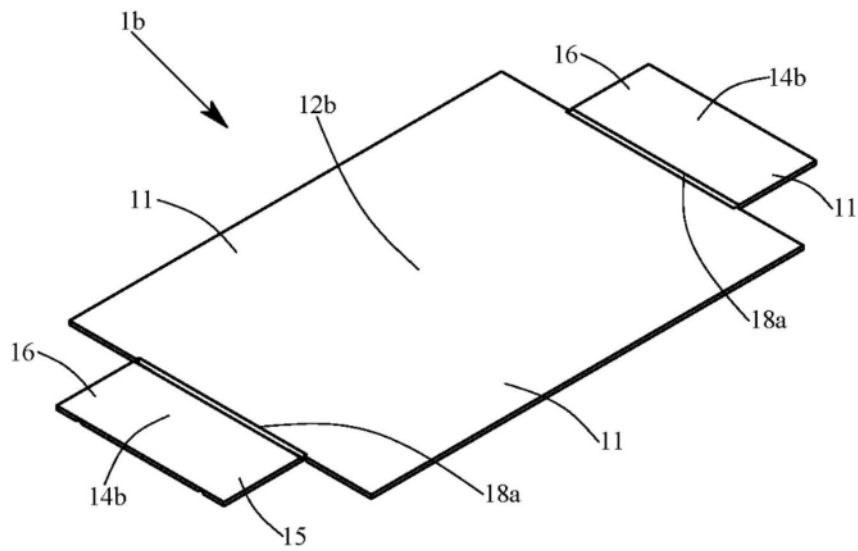


图14

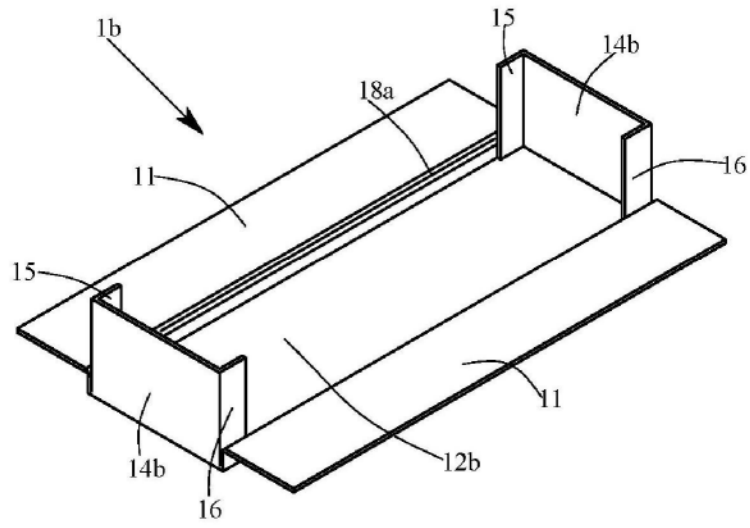


图15

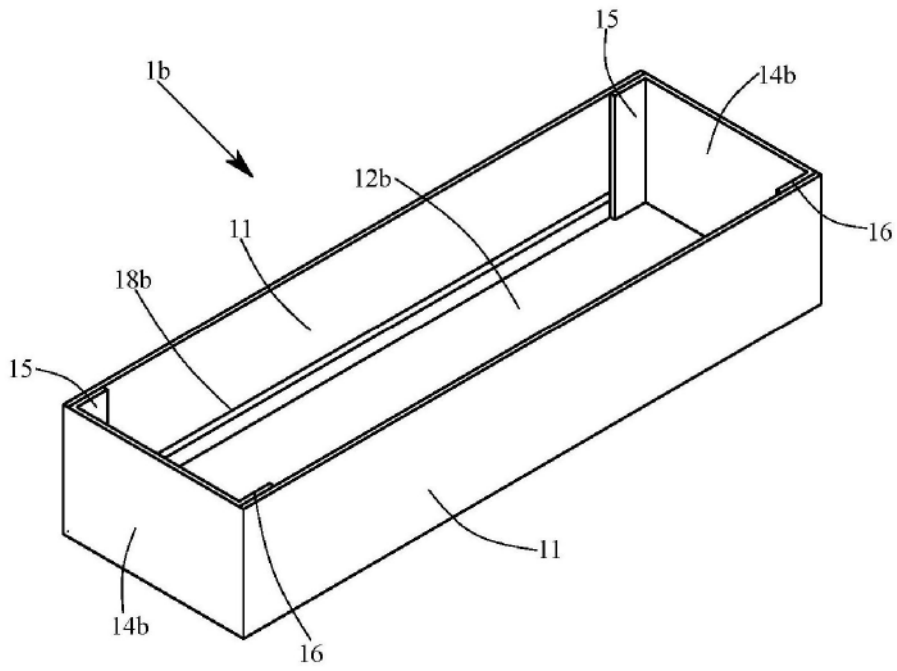


图16

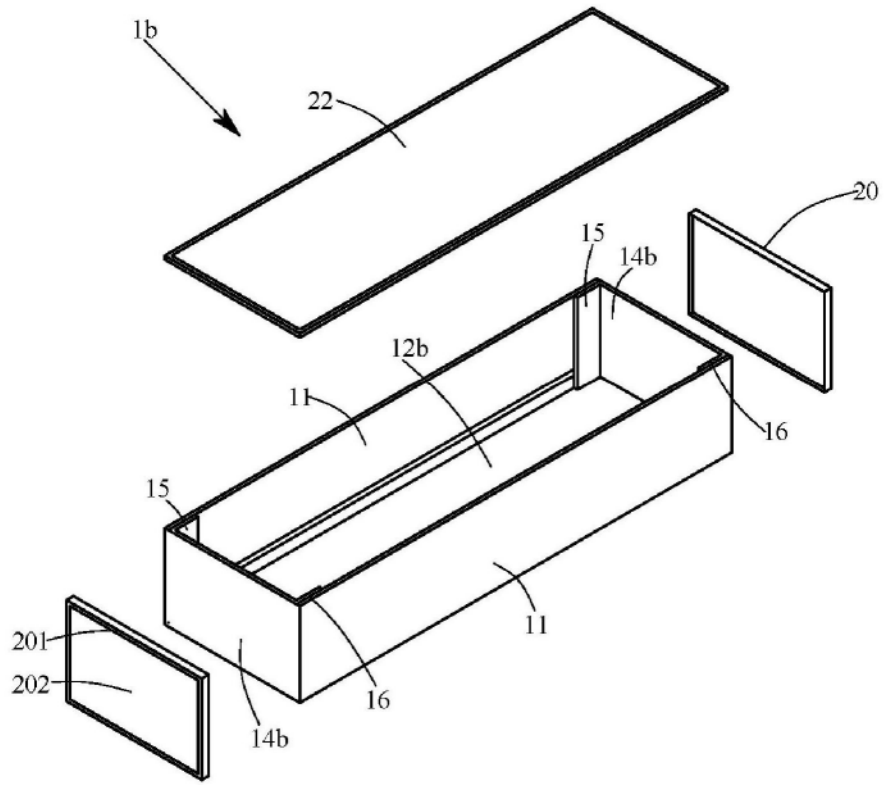


图17

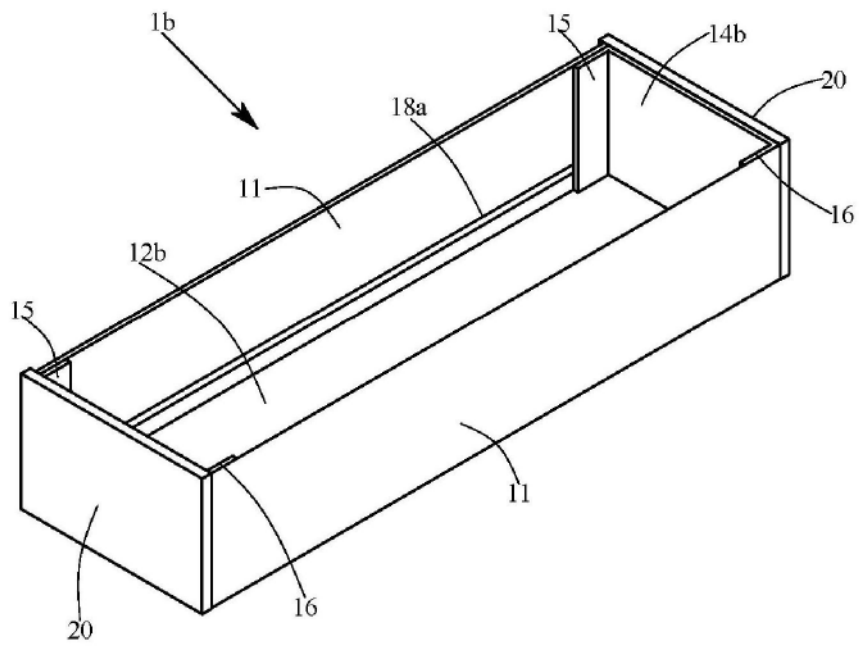


图18

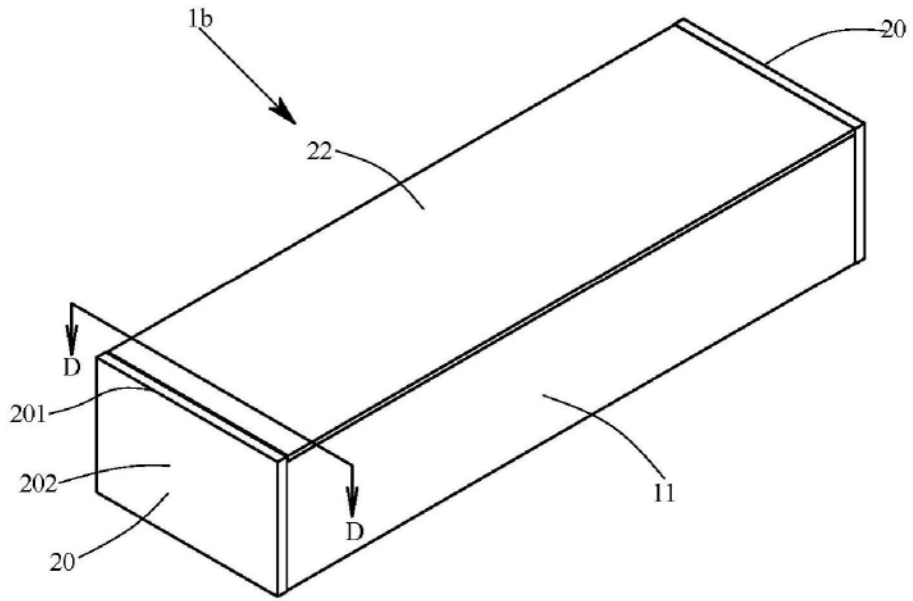


图19

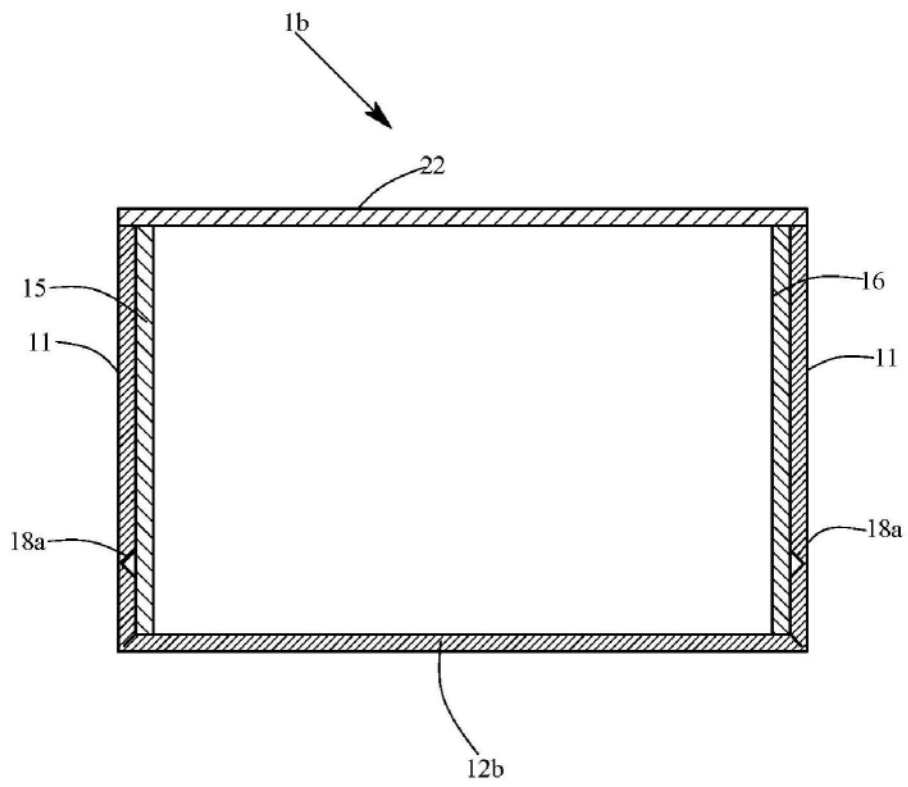


图20

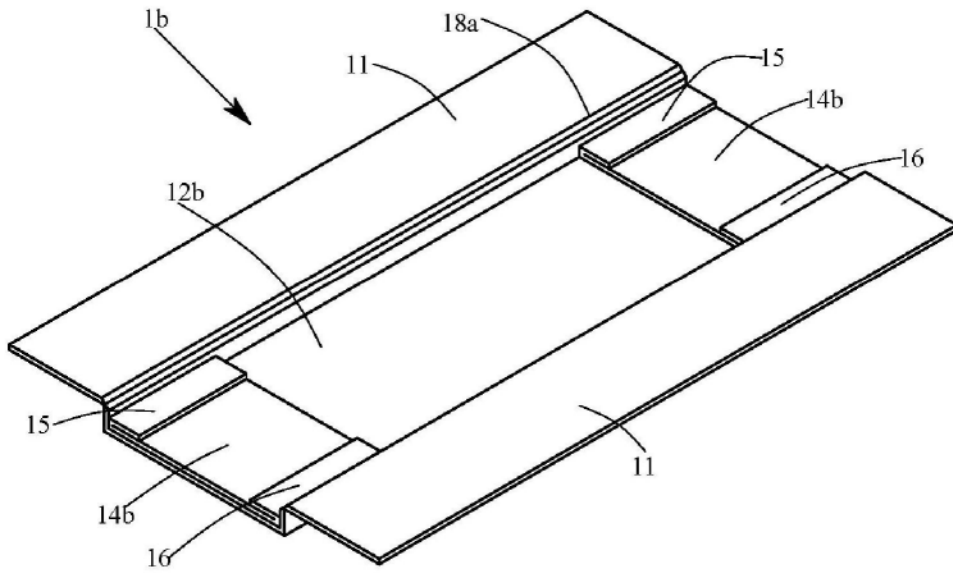


图21

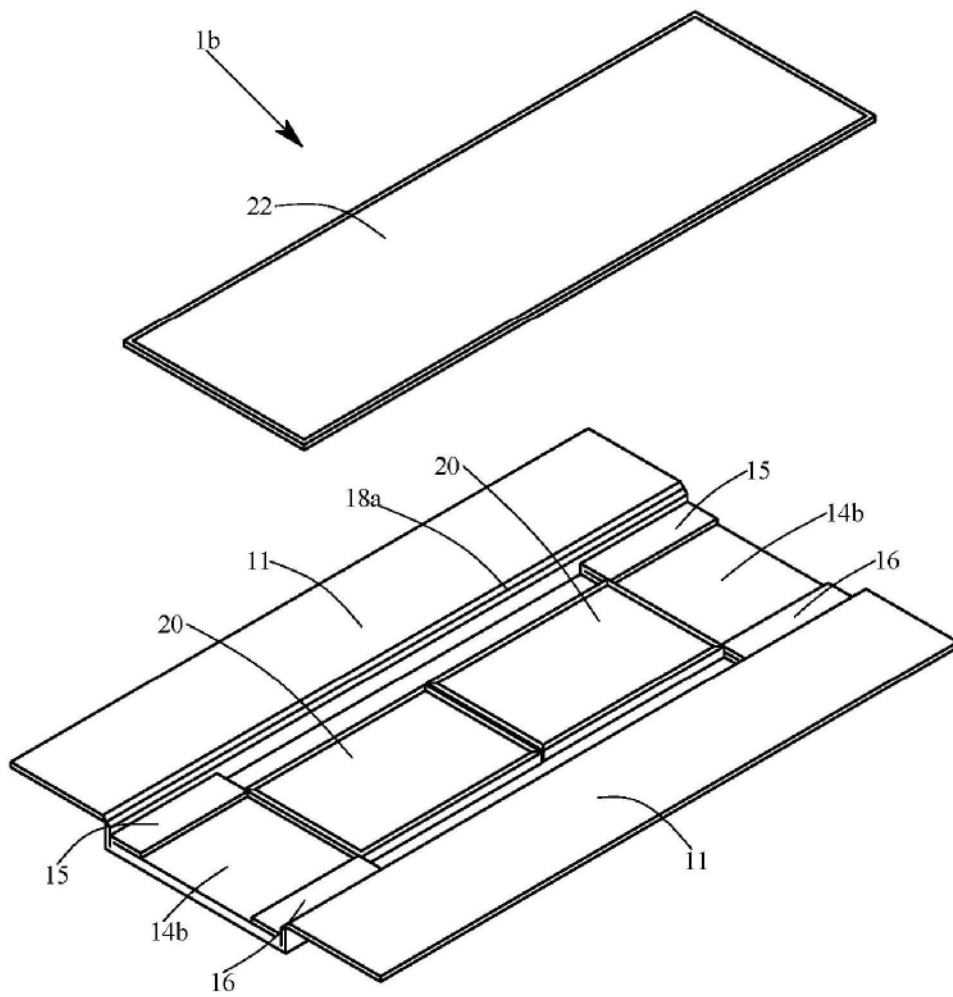


图22

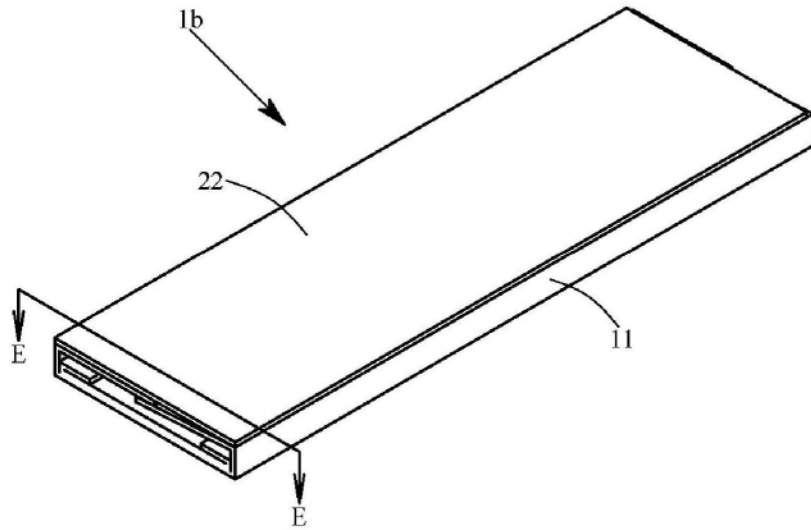


图23

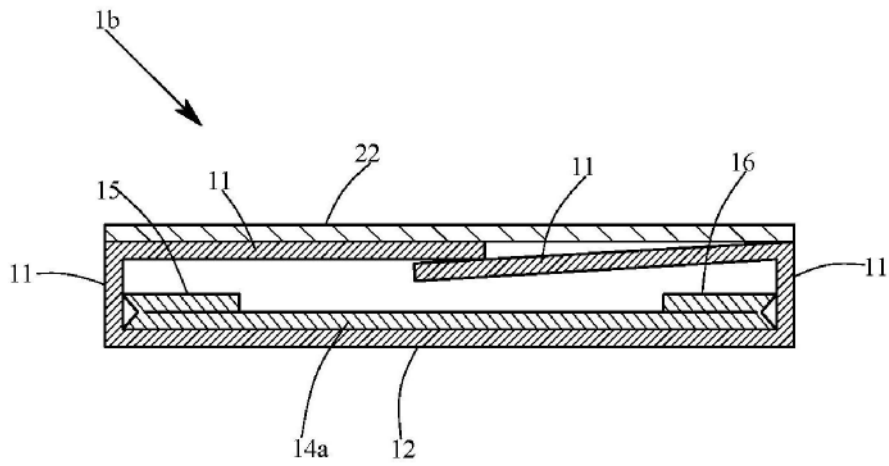


图24

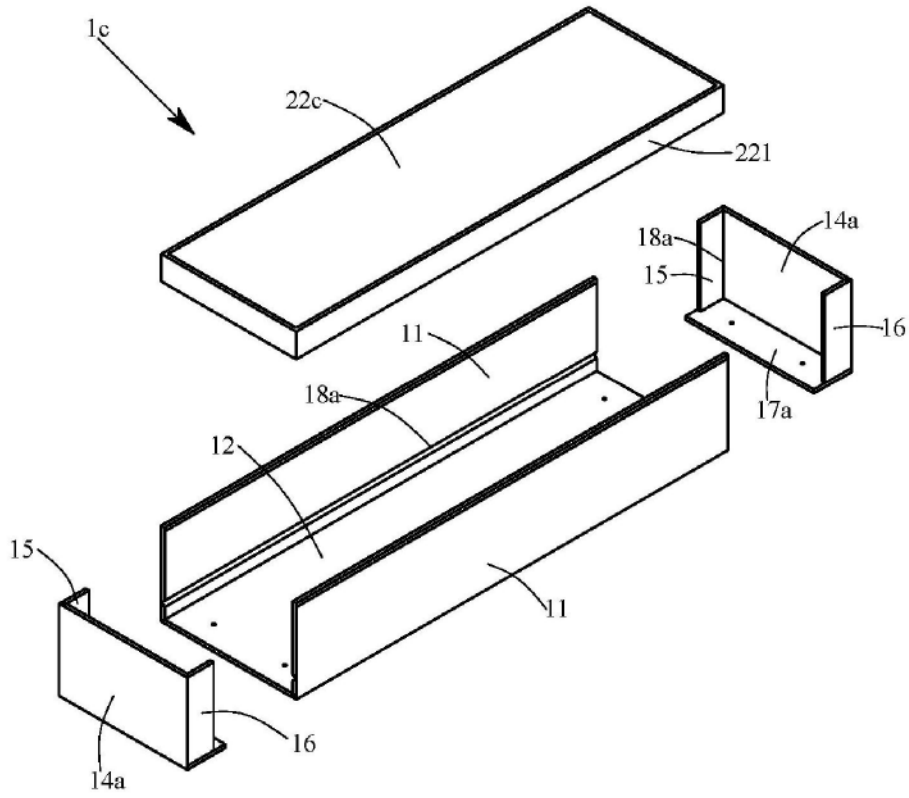


图25

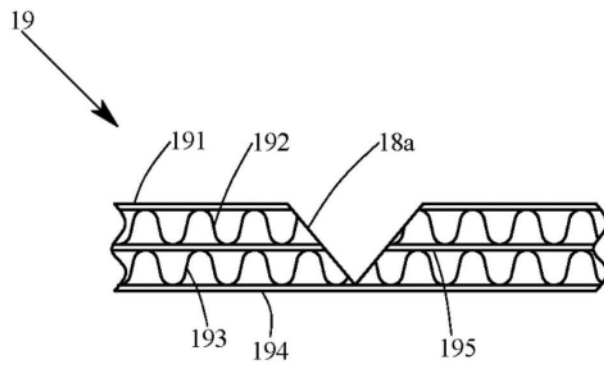


图26

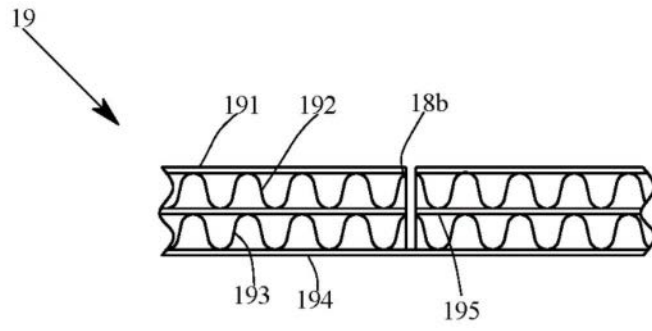


图27