

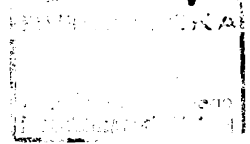
15 czerwca 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B23k 35/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 16001.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

~~Kl. 49 h³ 36.~~
49h, 35/22

Drut do spawania.

Zgłoszono 27 lipca 1929 r.

Udzielono 18 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1928 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest drut do spawania stopów żelazowych lub stalowych, zawierających miedź; przy użyciu tego drutu otrzymuje się szwy o takich samych właściwościach, jak spawane przedmioty. Cel ten w myśl wynalazku osiąga się w ten sposób, że do spawania stosuje się drut, zawierający co najmniej 0,4% miedzi.

Jeżeli np. zawierające krzem i około 0,3% miedzi blachy stalowe, które są odporne na wpływy atmosferyczne, należy spoić ze sobą tak, aby szew posiadał tę samą odporność na wpływy atmosferyczne, jak same blachy, to okazało się, że do spawania należy stosować drut, który zawie-

ra 0,01 — 0,3% węgla, 0,5 — 14% manganu oraz 0,4 — 2% miedzi. Zawartość procentowa miedzi w drucie do spawania powinna być większa od zawartości miedzi w spawanych blachach, zwłaszcza przy spawaniu w łuku elektrycznym, ponieważ dzięki temu można wyrównać powstające ewentualnie przy spawaniu straty.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Drut do spawania stopów żelazowych lub stalowych, zawierających miedź, znamienny tem, że zawiera co najmniej 0,4% miedzi.

2. Drut według zastrz. 1, znamienny tem, że procentowa zawartość w nim miedzi przewyższa zawartość miedzi w spawanych przedmiotach.

3. Drut według zastrz. 1 lub 2 do spawania krzemowych stali konstrukcyjnych, zawierających miedź, znamienny tem, że

zawiera 0,4 — 2% miedzi, 0,01 — 0,3% węgla oraz 0,5 — 14% manganu.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.