(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202326908 U
(45)授权公告日 2012.07.11

(21)申请号 201120441676.6

(22)申请日 2011.11.08

(73)专利权人 浙江弘安索具有限公司
地址 314107 浙江省嘉兴市嘉善县干窑镇范泾大道 71 号

(72)发明人 吴小弟 林步平

(51)Int.Cl.
F16G 11/12(2006.01)

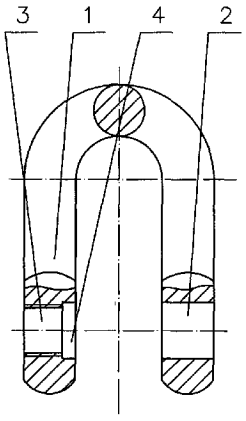
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

带沉孔的卸扣

(57)摘要

本实用新型公开了一种带沉孔的卸扣。旨在提供一种在原卸扣的基础上几乎不增加材料的条件下，在结构稍作改进即可提高卸扣组合件强度的带沉孔的卸扣。它呈U形，在其二叉脚的头部制有对直的通孔，其中的一个为光孔，另一个为螺孔，其特征是在相对光孔一侧的螺纹孔口制有沉孔，所述沉孔的直径大于或等于螺孔的大径。该实用新型由于在螺纹孔口制有沉孔，当此卸扣与横销旋合后，横销上螺杆后的光杆部分插入到沉孔中，使两叉脚之间横销受力的直径比原来的螺纹底径有所增加，使得卸扣组合件的抗拉强度大大提高，也避免了螺纹尾端应力集中所造成的疲劳损坏。它具有结构简单、制造方便、强度高的优点。



CN 202326908 U

1. 带沉孔的卸扣，它呈 U 形，在其二叉脚的头部制有对直的通孔，其中的一个为光孔，另一个为螺孔，其特征是在相对光孔一侧的螺纹孔口制有沉孔，所述沉孔的直径大于或等于螺孔的大径。

2. 根据权利要求 1 所述的带沉孔的卸扣，其特征是所述沉孔的直径等于光孔的直径。

带沉孔的卸扣

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种索具，特别涉及一种带沉孔的卸扣。

背景技术

[0002] 卸扣通常与横销配合使用，一般的卸扣呈 U 形或开口的环形，在其二叉脚的头部制有对直的通孔，其中的一个通孔中全部制有螺纹为螺孔，另一个为光孔。与卸扣配合使用的横销其头部制有螺纹与卸扣的螺孔旋合固定如图 1、图 2 所示。按此结构制成的卸扣当与横销装配后，横销螺纹的尾端位于二叉脚的之间的螺纹孔口，由于横销在螺纹的底径处截面积最小，在横销受拉时，其强度的大小主要取决于螺纹底径的大小，这样的设计从受力角度看不太科学。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种在原卸扣的基础上几乎不增加材料的条件下，在结构稍作改进即可提高卸扣组合件强度的带沉孔的卸扣。

[0004] 为了达到上述要求，本实用新型是通过以下技术方案实现的：它呈 U 形，在其二叉脚的头部制有对直的通孔，其中的一个为光孔，另一个为螺孔，其特征是在相对光孔一侧的螺纹孔口制有沉孔，所述沉孔的直径大于或等于螺孔的大径。

[0005] 所述沉孔的直径等于光孔的直径。

[0006] 根据上述结构制造的带沉孔的卸扣，由于在螺纹孔口制有沉孔，当此卸扣与横销旋合后，横销上螺杆后的光杆部分插入到沉孔中，使两叉脚之间横销受力的直径比原来的螺纹底径有所增加，使得卸扣组合件的抗拉强度大大提高，也避免了螺纹尾端应力集中所造成的疲劳损坏。它具有结构简单、制造方便、强度高的优点。

附图说明

[0007] 图 1 是现有卸扣的主视图；

[0008] 图 2 是现有的卸扣与横销的装配图；

[0009] 图 3 是带沉孔的卸扣主视图；

[0010] 图 4 是图 3 的右视图；

[0011] 图 5 是带沉孔的卸扣与横销的装配图。

[0012] 图中：1、叉脚；2、光孔；3、螺孔；4、沉孔；5、横销；6、光杆。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 图 3、图 4 是带沉孔的卸扣结构示意图，从图中看出，它呈 U 形，在其二叉脚 1 的头部制有对直的通孔，其中的一个为光孔 2，另一个为螺孔 3，在相对光孔 2 一侧的螺纹孔口制有沉孔 4，所述沉孔 4 的直径大于或等于螺孔 3 的大径，所述沉孔 4 的直径等于光孔 2 的直

径。当此卸扣与横销 5 旋合后，横销 5 上螺杆后的光杆 6 部分插入到沉孔 4 中如图 5 所示，使两叉脚 1 之间横销 5 受力的直径比原来的螺纹底径有所增加，从而提高了卸扣组合件的抗拉强度。

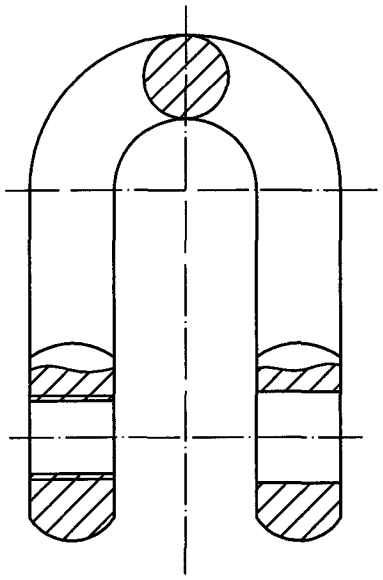


图 1

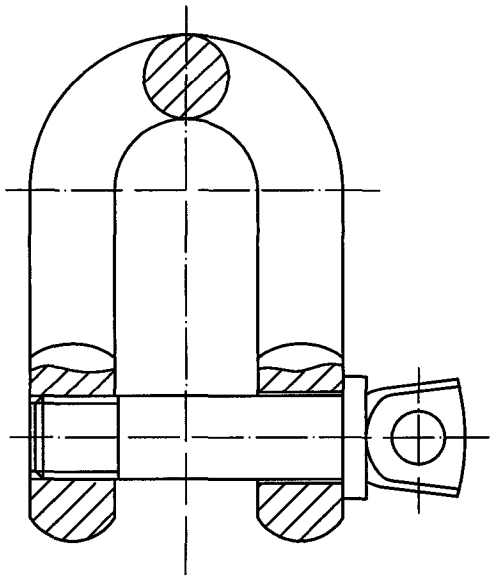


图 2

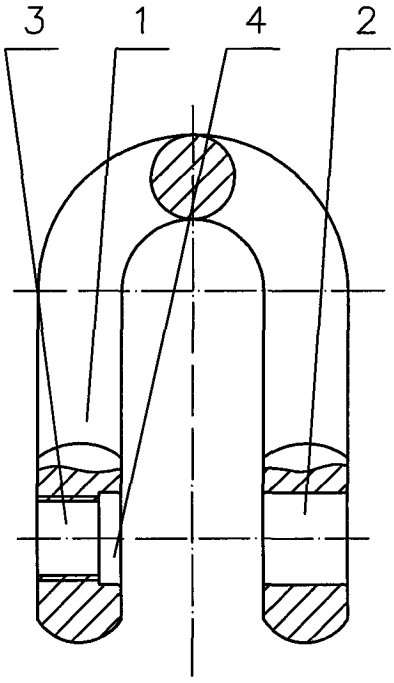


图 3

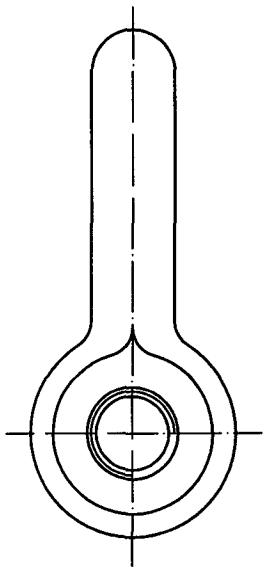


图 4

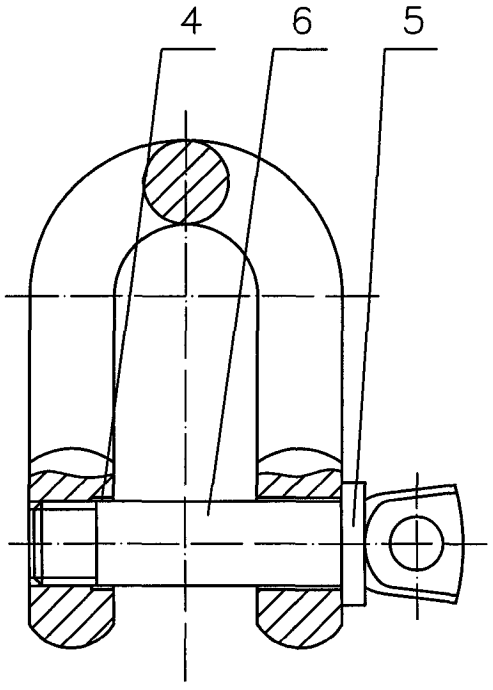


图 5