



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206405932 U

(45)授权公告日 2017.08.15

(21)申请号 201720072648.9

(22)申请日 2017.01.20

(73)专利权人 东莞市意艾迪数控科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇厚街村
下栅高坡路1号之一

(72)发明人 王纪彭 饶俊

(74)专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有
限公司 44272

代理人 张作林

(51)Int.Cl.

B25B 5/00(2006.01)

B25B 5/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

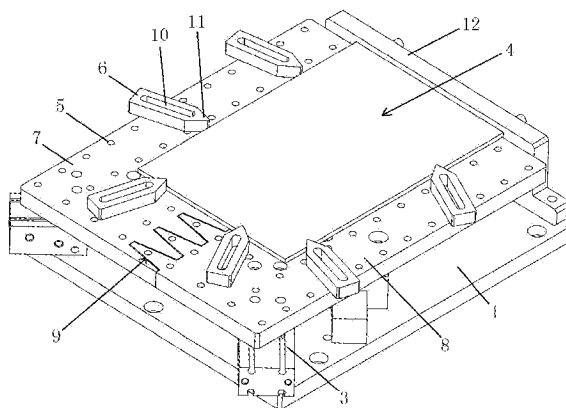
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种定位治具

(57)摘要

本实用新型涉及一种定位治具;包括安装板和定位板,所安装板和所述定位板之间设置有驱动装置,所述定位板上设置有载物区和若干个安装孔,所述安装孔上可调节地安装有定位块,所述定位块分布于所述载物区的边缘;本实用新型的有益效果体现为:本实用新型旨在提供一种定位治具,通过结合使用定位板和多个定位块实现对产品多个方向上的定位,在产品具有不同的形状尺寸时,适当调节定位板上的定位块便可实现对产品的定位,其操作方便,结构简单,且定位点可根据实际生产进行最优分配,实现精确和快速定位,其结构简单,成本低,适用范围广,实用性强。



1. 一种定位治具,其特征在于:包括安装板和定位板,所述安装板和所述定位板之间设置有驱动装置,所述定位板上设置有载物区和若干个安装孔,所述安装孔上可调节地安装有定位块,所述定位块分布于所述载物区的边缘。

2. 根据权利要求1所述一种定位治具,其特征在于:所述定位板由相互配合卡接的第一定位板和第二定位板所组成,所述第一定位板和所述第二定位板分别与所述驱动装置电性连接,通过所述驱动装置提供动力使所述第一定位板与所述第二定位板实现相对拼合与分离,所述第一定位板与所述第二定位板分别设置有相互啮合的齿面。

3. 根据权利要求2所述一种定位治具,其特征在于:所述第一定位板和所述第二定位板分别对称地设置有若干个定位块。

4. 根据权利要求1所述一种定位治具,其特征在于:所述定位块通过定位螺钉锁定在所述定位板上,所述定位块设置有安装槽,所述安装螺钉位于所述安装槽内,所述定位块的端部为锥形定位头,通过所述锥形定位头的尖端抵于产品的边缘处将产品压紧。

5. 根据权利要求1所述一种定位治具,其特征在于:所述安装板设置有挡板,所述挡板垂直地位于所述定位板的顶端,并与其紧密地相互贴合,产品由若干个所述定位块推向所述挡板实现四向定位。

一种定位治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种治具,特指一种通过可调节的定位块对不同形状尺寸的皮类材质产品进行定位的定位治具。

背景技术

[0002] 为了便于对产品进行生产加工,在工业生产的过程中,产品一般都需要先进行定位,再对其进行相应的后续加工步骤,目前的定位治具一般都通过装设于设备上的复杂独立定位机构对物料进行定位,当物料需要多向定位的时候,设备需要用到多个该定位机构,使设备整体结构复杂且庞大,维护不便且成本高,不便于生产使用,在产品为不规则的形状时,这类定位机构往往会造成定位不准确的缺陷,其使用范围较窄,生产适用性较差。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型旨在提供一种治具,特指一种通过可调节的定位块对不同形状尺寸的皮类材质产品进行定位的定位治具。

[0004] 实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种定位治具,包括安装板和定位板,所述安装板和所述定位板之间设置有驱动装置,所述定位板上设置有载物区和若干个安装孔,所述安装孔上可调节地安装有定位块,所述定位块分布于所述载物区的边缘。

[0005] 其中,所述定位板由相互配合卡接的第一定位板和第二定位板所组成,所述第一定位板和所述第二定位板分别与所述驱动装置电性连接,通过所述驱动装置提供动力使所述第一定位板与所述第二定位板实现相对拼合与分离,所述第一定位板与所述第二定位板分别设置有相互啮合的齿面。

[0006] 其中,所述第一定位板和所述第二定位板分别对称地设置有若干个定位块。

[0007] 其中,所述定位块通过定位螺钉锁定在所述定位板上,所述定位块设置有安装槽,所述安装螺钉位于所述安装槽内,所述定位块的端部为锥形定位头,通过所述锥形定位头的尖端抵于产品的边缘处将产品压紧。

[0008] 其中,所述安装板设置有挡板,所述挡板垂直地位于所述定位板的顶端,并与其紧密地相互贴合,产品由若干个所述定位块推向所述挡板实现四向定位。

[0009] 本实用新型的有益效果体现为:本实用新型旨在提供一种定位治具,通过结合使用定位板和多个定位块实现对产品多个方向上的定位,在产品具有不同的形状尺寸时,适当调节定位板上的定位块便可实现对产品的定位,其操作方便,结构简单,且定位点可根据实际生产进行最优分配,实现精确和快速定位,其结构简单,成本低,适用范围广,实用性强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型整体结构为定位状态时的结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型整体结构为非定位状态时的结构示意图。

[0013] 附图标注说明：

[0014] 1-安装板；2-定位板；3-驱动装置；4-载物区；5-安装孔；6-定位块；7-第一定位板；8-第二定位板；9-齿面；10-安装槽；11-锥形定位头；12-挡板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图详细说明本实用新型的具体实施方式：

[0016] 如图1-3所示，一种定位治具，包括安装板1和定位板2，所述安装板1和所述定位板2之间设置有驱动装置3，所述定位板2上设置有载物区4和若干个安装孔5，所述安装孔5上可调节地安装有定位块6，所述定位块6分布于所述载物区4的边缘。

[0017] 其中，所述定位板2由相互配合卡接的第一定位板7和第二定位板8所组成，所述第一定位板7和所述第二定位板8分别与所述驱动装置3电性连接，通过所述驱动装置3提供动力使所述第一定位板7与所述第二定位板8实现相对拼合与分离，所述第一定位板7与所述第二定位板8分别设置有相互啮合的齿面9。

[0018] 其中，所述第一定位板7和所述第二定位板8分别对称地设置有若干个定位块6。

[0019] 其中，所述定位块6通过定位螺钉锁定在所述定位板2上，所述定位块6设置有安装槽10，所述安装螺钉位于所述安装槽10内，所述定位块6的端部为锥形定位头11，通过所述锥形定位头11的尖端抵于产品的边缘处将产品压紧。

[0020] 其中，所述安装板1设置有挡板12，所述挡板12垂直地位于所述定位板2的顶端，并与其紧密地相互贴合，产品由若干个所述定位块6推向所述挡板12实现四向定位。

[0021] 其中，所述定位板2与所述安装板1之间还设置有升降机构，所述升降机构设置有所述驱动装置3，通过所述驱动装置3在非定位状态时使所述定位板2整体下降，并在定位状态时使所述定位板2整体上升。

[0022] 其中，若干个所述安装孔5呈阵列式地分布于所述定位板2上。

[0023] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，本行业的技术人员，在本技术方案的启迪下，可以做出一些变形与修改，凡是依据本实用新型的技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围。

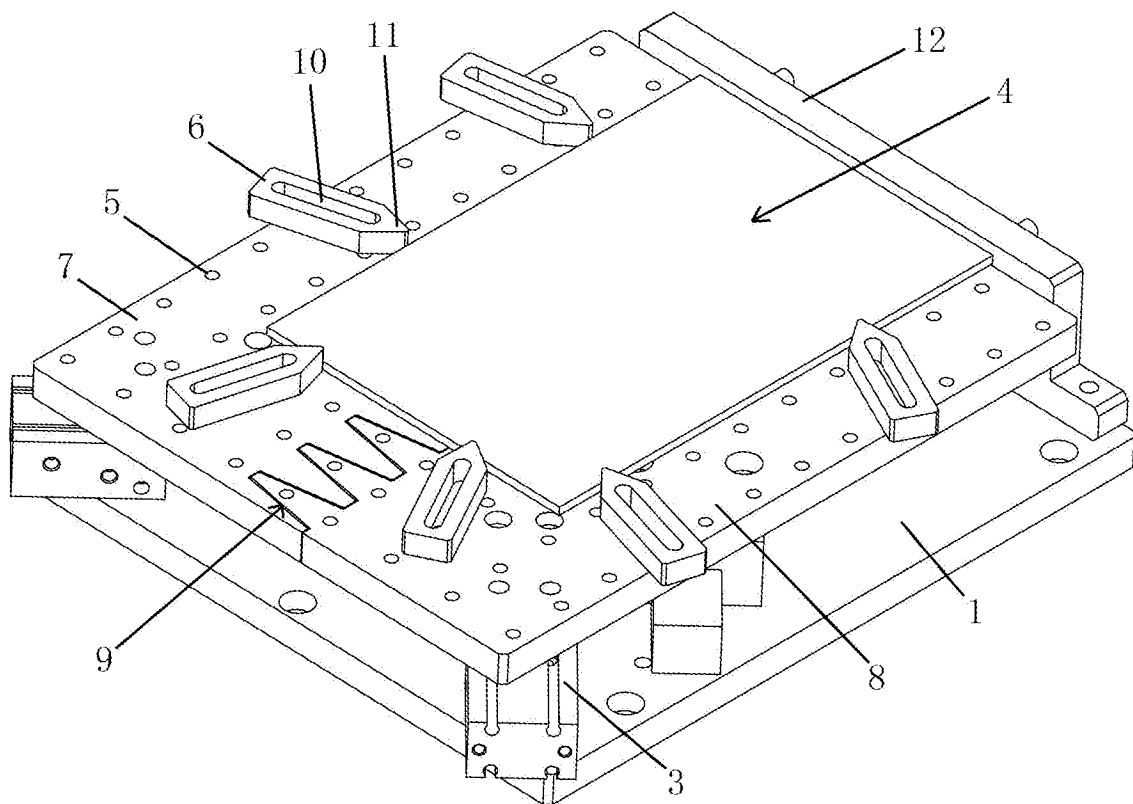


图1

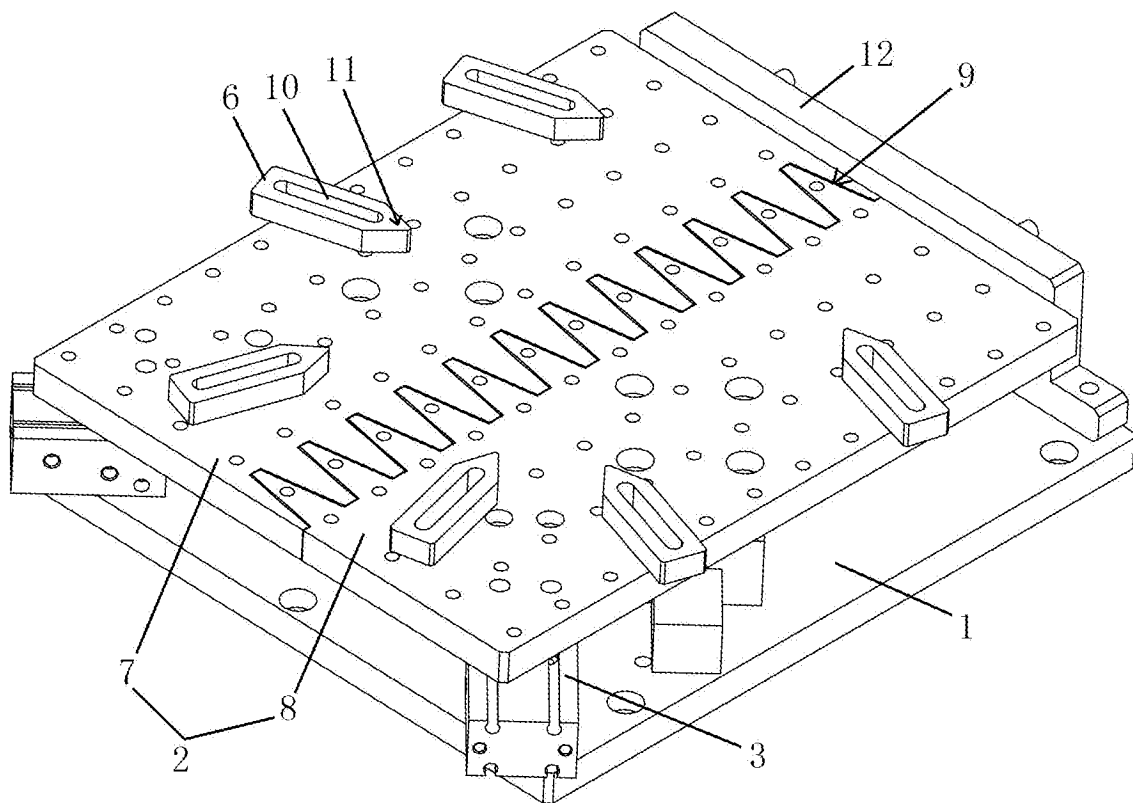


图2

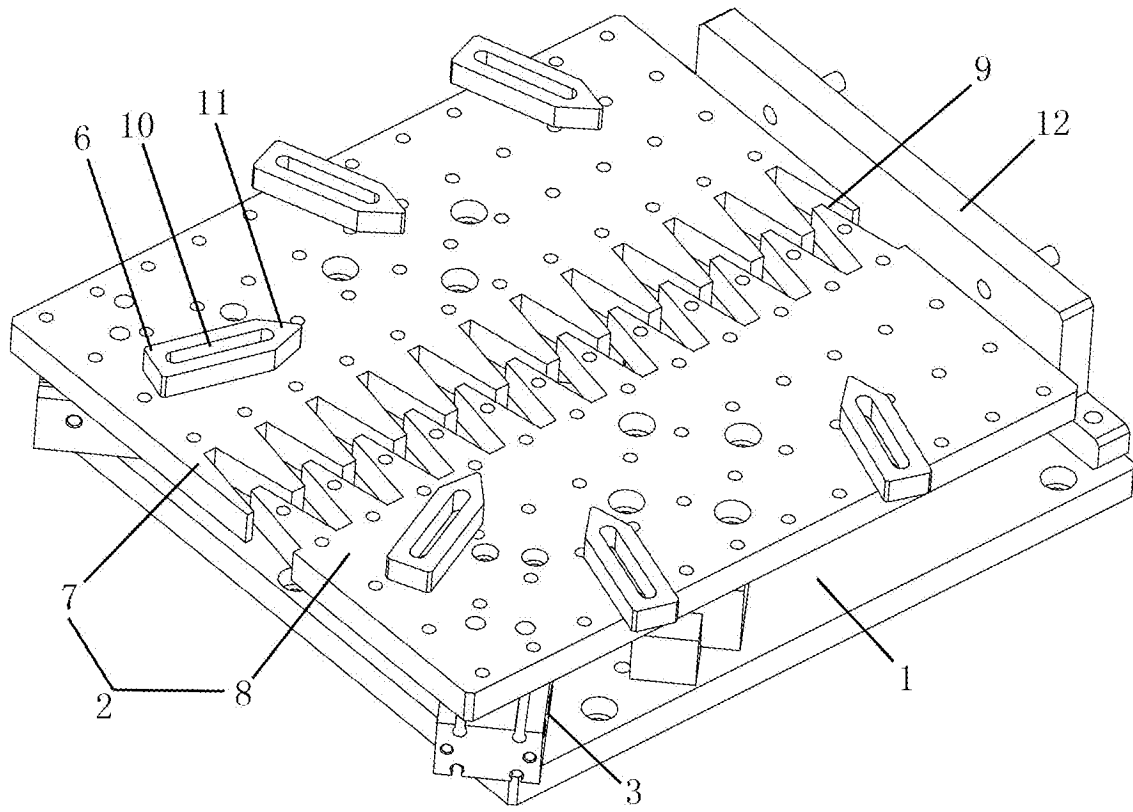


图3