

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第九十四條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第一百零八條準用第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

八、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於適用多種尺寸釘子的釘槍，尤指一種具有良好精度及夾持效果的適用多種尺寸釘子的釘槍。

【先前技術】

請參照 PCT 第 W02005/084892A1 號「STAPLE MAGAZINE」專利案，是一種適用四種不同規格釘針的釘槍，釘槍可供容置 T 形釘、一字形釘、U 形釘及 L 形釘。

惟，習知釘槍雖可供多種釘針設置，但是操作及裝設釘針都相當麻煩，其釘匣具有兩個不同的釘針定位基準，其中部份釘針必須要靠左對準，而部份釘針則需要靠右對準，釘槍內具有兩種不同的定位基準相當麻煩且不方便，而且常常容易搞錯，不僅如此，釘槍對於不同厚薄度釘針雖然都可以使用，但前提是釘匣前方的壓片必須先拆下來換成另外一面再裝設才能適用於不同厚薄度的釘針，操作上相當不便，而且在施工時，更換壓片方向又浪費時間，降低工作效率，對於上述問題，亟有待於改善。

因此，本創作想排除或至少減輕先前技術所遭遇的問題。

【新型內容】

本創作所欲解決之技術問題在於針對現有技術存在的

上述缺失，提供一種適用多種尺寸釘子的釘槍。

本創作的主要目的在於，提供一種槍體前端裝設一控制件，該控制件可選擇性推抵槍體內之壓板，以供槍體適用於不同厚薄度之釘針。

本創作的另一目的在於，該釘匣具有一第一釘軌及一第二釘軌，而該壓板則相配合設有一容部及一限位部，以供釘槍容置五種不同尺寸之釘針。

其他目的、優點和本創作的新穎特性將從以下詳細的描述與相關的附圖更加顯明。

【實施方式】

有關本創作所採用之技術、手段及其功效，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳述如後，此僅供說明之用，在專利申請上並不受此種結構之限制。

參照圖一至圖三，為本創作適用多種尺寸釘子的釘槍之立體外觀圖及立體分解圖，本創作之釘槍包括一槍體 10、一釘匣 20、一撞板 30、一導引件 40、一壓板 50 及一控制件 60，釘匣 20 裝設於槍體 10 內，而撞板 30、導引件 40、壓板 50 則分別依序安裝在槍體 10 內之釘匣 20 的前端，該控制件 60 設於外側控制壓板 50 的動作，本創作之釘槍可裝設之釘針 70 包括 T 形釘、一字釘、U 形釘及兩種不同的冂形釘。

槍體 10 係由兩相互配合之殼體組裝而成，該槍體 10 具有前端及後端，前端係為槍體 10 擊發釘針 70 之一端，

而後端係為槍體 10 裝設釘匣 20 之一端，槍體 10 內具有一狹長的容置空間 11，容置空間 11 內還形成有一第一側壁 111 及一第二側壁 112，以容納釘匣 20 等相關組件，槍體 10 上設一壓柄 12，藉由壓柄 12 控制釘槍內釘針 70 擊發，而槍體 10 的兩側側壁前端的位置分別設一穿透的觀察孔 13，供操作者辨識釘槍上是否有釘針 70，槍體 10 前端相配合槍體 10 內之釘匣 20 位置開設一容置孔 14，供控制件 60 設置以控制釘針 70 進入導引件 40 位置。

釘匣 20 係裝設於槍體 10 之容置空間 11 內，且釘匣 20 能夠沿著槍體 10 縱向前後端移動，釘匣 20 具有一縱向延伸之第一釘軌 21，該第一釘軌 21 係鄰近第一側壁 111，使得第一釘軌 21 及第一側壁 111 間形成釘針 70 之釘腳抵靠基準的第一空隙 211(如圖四所示)，第一釘軌 21 係為 U 形釘軌，而釘匣 20 還具有一縱向延伸之第二釘軌 22，第二釘軌 22 係為單軌，而第一釘軌 21 及第二釘軌 22 間則形成一第二空隙 212(如圖四所示)，該第一釘軌 21 還具有一頂面 213，頂面 213 係可供部份釘針 70 抵靠，而該第二釘軌 22 鄰近一側形成一抵靠壁 221，釘匣 20 上還設有一頂推片 23，頂推片 23 係推抵釘針 70 推往槍體 10 前端擊發，槍體 10 內於釘匣 20 前端依序裝設撞板 30、導引件 40 及壓板 50。

撞板 30 設於容置空間 11 內釘匣 20 之前端，撞板 30 具有一連動部 31 及一擊發部 32，壓柄 12 一端穿伸於撞板 30 的連動部 31，利用操控壓柄 12 使撞板 30 之擊發部 32

擊發釘針 70。

導引件 40 設於該撞板 30 前端，導引件 40 朝槍體 10 後端之一面形成一凹部 41，該凹部 41 導引撞板 30 之擊發部 32 在凹部 41 內上下移動，且導引件 40 還具有一穿透的空間 42，其中該導引件 40 亦可為槍體 10 之一部份，該導引件 40 的設置係為保護槍體 10 擊發釘針 70 時，避免槍體 10 邊角被磨成圓角。

壓板 50 穿置於該導引件 40 之空間 42，壓板 50 具有一承接部 51 及兩頂抵部 52，兩頂抵部 52 分別設於承接部 51 兩端，該承接部 51 恰可容置於導引件 40 之空間 42，而頂抵部 52 則限制該壓板 50 與該導引件 40 的相對位置，且該承接部 51 與頂抵部 52 呈階級狀而在相反於釘匣 20 一面形成一缺口 53，壓板 50 具有一朝向槍體 10 後端之第一面 54 及一朝向槍體 10 前端之第二面 55，第一面 54 靠近槍體 10 第一側壁 111 形成階級而具有一容部 541，而第一面 54 相對於釘匣 20 之第二釘軌 22 則具有一限位部 542，該容部 541 及該限位部 542 係用以容置並定位釘針 70 之釘腳。

控制件 60 設於該槍體 10 之容置孔 14，且該控制件 60 能夠在容置孔 14 上左右撥動，該控制件 60 朝該壓板 50 設有一第一凸部 61 及一第二凸部 62，藉由操作控制件 60 左右撥動可選擇性使凸部 61、62 推抵該壓板 50 之頂抵部 52，控制件 60 還具有一定位部 63。

參照圖四及圖五，為本創作釘槍裝設 T 形釘之剖面圖，表示釘槍適用於 T 形釘 71，且 T 形釘 71 由該槍體 10

前端延伸至後端具有一厚度，且 T 形釘屬於單腳的釘針，T 形釘 71 的寬度係供 T 形釘 71 設置在釘匣 20 與第一側壁 111 間之第一空隙 211 定位，同時控制件 60 之凸部 61、62 沒推抵壓板 50。

參照圖六及圖七，為本創作釘槍裝設一字形釘之剖面圖，表示釘槍適用於一字形釘 72，且一字形釘 72 厚度與 T 形釘相同，T 形釘同屬於單腳的釘針，故一字形釘 72 的寬度同樣供一字形釘 72 設置在釘匣 20 與第一側壁 111 間之第一空隙 211 定位，並抵靠於壓板 50 之第一面 54，同時控制件 60 之凸部 61、62 沒推抵壓板 50。

參照圖八及圖九，為本創作釘槍裝設 U 形釘之剖面圖，表示釘槍適用於 U 形釘 73，U 形釘 73 為一種雙腳釘針，且 U 形釘 73 厚度與 T 形釘相同，U 形釘 73 寬度係供 U 形釘 73 其中一釘腳設置於釘匣 20 與第一側壁 111 間之第一空隙 211，而另一釘腳設置於第一釘軌 21 及第二釘軌 22 間之第二空隙 212，以將 U 形釘 73 定位，另外 U 形釘 73 兩釘腳分別容納於壓板 50 之容部 541 及限位部 542，以供 U 形釘 73 定位，同時控制件 60 之凸部 61、62 沒推抵壓板 50。

參照圖十及圖十一，為本創作釘槍裝設第一冂形釘之剖面圖，表示釘槍適用於第一冂形釘 74，第一冂形釘 74 厚度與 T 形釘相同，而第一冂形釘 74 寬度係供第一冂形釘 74 兩釘腳分別設置於第一釘軌 21 與第一側壁 111 間的第一空隙 211 及第二釘軌 22 之抵靠壁 221，且第一冂形釘 74

頂部抵靠在第一釘軌 21 之頂面 213 定位，同時控制件 60 之凸部 61、62 沒推抵壓板 50。

參照圖十二至圖十四，並同時參照圖三，為本創作控制件之動作狀態圖，控制件 60 具有一第一位置及一第二位置，於第一位置時，控制件 60 未推抵壓板 50，於第二位置時，控制件 60 則推抵壓板 50 靠向釘匣 20，而槍體 10 配合該控制件 60 之定位部 63 設置一第一定位槽 15 及一第二定位槽 16，分別供控制件 60 於第一位置及第一位置容置定位。

參照圖十五至圖十六，為本創作釘槍裝設第二ㄇ形釘之剖面圖，表示釘槍適用於第二ㄇ形釘 75，第二ㄇ形釘 75 厚度係較 T 形釘為薄，第二ㄇ形釘 75 寬度係供第二ㄇ形釘 75 兩釘腳係分別設於兩側之第一側壁 111 及第二側壁 112，且第二ㄇ形釘 75 頂部抵靠在第一釘軌 21 之頂面 213 定位，同時控制件 60 係於第二位置推抵壓板 50，使得第二ㄇ形釘 75 只有一根釘針進入導引件 40 內，避免撞板 30(如圖二所示)同時打到兩根釘針影響釘槍擊發釘針的穩定性。

綜合以上各種不同釘針的裝設，本創作之釘槍可供裝設不同寬度之釘針，且亦可以容置 T 形釘及一字形釘，更重要的是，釘槍藉由操作控制件推抵與否供釘槍能夠裝設不同厚薄度的釘針，本創作能裝設多種不同尺寸之釘針，實為一極具進步性之設計。

參照圖十七至二十一，為本創作釘槍第二個實施例之

立體外觀圖及動作狀態圖，本創作第二個實施例大致與第一個實施例相同，其不同之處在於，控制件 60a 具有一控制板 64a 及一旋鈕 65a，控制板 64a 設有一可推抵壓板 50a 之凸部 641a，控制板 64a 係設於容置孔 14a 內側，而旋鈕 65a 則設於容置孔 14a 外側，該旋鈕 65a 設一卡部 651a，可穿過該容置孔 14a 卡固於控制板 64a，以操控控制板 64a 旋轉，使控制板 64a 之凸部 641a 推抵壓板 50a，藉由操作旋鈕 65a 使控制件 60a 具有一未推抵壓板 50a 的第一位置及一推抵壓板 50a 第二位置。

就以上所述可以歸納出本創作具有以下之優點：

1. 本創作之「適用多種尺寸釘子的釘槍」，其中該槍體前端裝設一控制件，該控制件可選擇性推抵槍體內之壓板，以供槍體適用於不同厚薄度之釘針。

2. 本創作之「適用多種尺寸釘子的釘槍」，其中該釘匣具有一第一釘軌及一第二釘軌，而該壓板則相配合設有一容部及一限位部，以供釘槍容置五種不同尺寸之釘針。

惟上所述者，僅為本創作之較佳實施例而已，當不能以之限定本創作實施之範圍，故舉凡數值之變更或等效元件之置換，或依本創作申請專利範圍所作之均等變化與修飾，皆應仍屬本新型專利涵蓋之範疇。

【圖式簡單說明】

圖一為本創作適用多種尺寸釘子的釘槍之立體外觀圖。

圖二為本創作適用多種尺寸釘子的釘槍之立體分解圖。

圖三為本創作適用多種尺寸釘子的釘槍另一視角之立體分解圖。

圖四為本創作釘槍裝設 T 形釘之剖面圖。

圖五為圖四沿 5-5 剖面線所取之剖面圖。

圖六為本創作釘槍裝設一字形釘之剖面圖。

圖七為圖六沿 7-7 剖面線所取之剖面圖。

圖八為本創作釘槍裝設 U 形釘之剖面圖。

圖九為圖八沿 9-9 剖面線所取之剖面圖。

圖十為本創作釘槍裝設第一冂形釘之剖面圖。

圖十一為圖十沿 11-11 剖面線所取之剖面圖。

圖十二為本創作的控制件之動作狀態圖。

圖十三為圖十二之延續，表控制件於第一位置。

圖十四為圖十三之延續，表控制件於第二位置。

圖十五為本創作釘槍裝設第二冂形釘之剖面圖。

圖十六為圖十五沿 16-16 剖面線所取之剖面圖。

圖十七為本創作第二個實施例之立體分解圖。

圖十八為本創作第二個實施例之剖面圖，表控制件於第一位置。

圖十九為本創作第二個實施例之剖面圖，表控制件於第二位置。

圖二十為圖十八的延續，表控制件於第一位置時，控制板的相對位置。

圖二十一為十九的延續，表控制件於第二位置時，控制板的相對位置。

附件為 PCT 第 W02005/084892A1 號專利案。

【主要元件符號說明】

10	槍體	11	容置空間
111	第一側壁	112	第二側壁
12	壓柄	13	觀察孔
14	容置孔	15	第一定位槽
16	第二定位槽		
20	釘匣	21	第一釘軌
211	第一空隙	212	第二空隙
213	頂面	22	第二釘軌
221	抵靠壁	23	頂推片
30	撞板	31	連動部
32	擊發部		
40	導引件	41	凹部
42	空間		
50	壓板	51	承接部
52	頂抵部	53	缺口
54	第一面	541	容部
542	限位部	55	第二面
60	控制件	61	第一凸部
62	第二凸部	63	定位部
70	釘針	71	T 形釘
72	一字形釘	73	U 形釘

74 第一口形釘

75 第二口形釘

10a 槍體

14a 容置孔

20a 釘匣

30a 撞板

40a 導引件

50a 壓板

60a 控制件

64a 控制板

641a 凸部

65a 旋鈕

651a 卡部

五、中文新型摘要：

一種適用多種尺寸釘子的釘槍，其包括有：一槍體，具有一容置空間，該槍體前端則開設一與容置空間相連通之容置孔，該槍體上還設一壓柄；一釘匣，設於該槍體之容置空間內，該釘匣具有一第一釘軌，該第一釘軌具有一抵靠釘針之頂面；一撞板，設於該釘匣前端，且該撞板由該壓柄帶動以擊發釘針；一壓板，該壓板設於該釘匣之前端，且該壓板能夠沿該槍體前後端產生相對位置移動；一控制件，係設於該槍體的容置孔，並可選擇性推抵壓板產生位移，以適應不同厚薄之釘針。

六、英文新型摘要：

九、申請專利範圍：

1. 一種適用多種尺寸釘子的釘槍，其包括有：

一槍體，具有一容置空間，該槍體前端則開設一與容置空間相連通之容置孔，該槍體上還設一壓柄；

一釘匣，設於該槍體之容置空間內，該釘匣具有一第一釘軌，該第一釘軌具有一抵靠釘針之頂面；

一撞板，設於該釘匣前端，且該撞板由該壓柄帶動以擊發釘針；

一壓板，該壓板設於該釘匣之前端，且該壓板能夠沿該槍體前後端產生相對位置移動；

一控制件，係設於該槍體的容置孔，並可選擇性推抵壓板產生位移，以適應不同厚薄之釘針。

2. 如請求項 1 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板具有兩設於該承接部兩側之頂抵部，該頂抵部可限制壓板與槍體的縱向相對位置。

3. 如請求項 2 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板具有一朝該槍體後端之第一面及一相反於該第一面之第二面，該第一面供該釘匣之釘針抵靠，而第二面則供該控制件選擇性推抵。

4. 如請求項 1 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該容置空間於兩側分別形成一第一側壁及一第二側壁，而該第一釘軌鄰近該第一側壁一側，且第一釘軌與第一側壁間形成一第一空隙。

5. 如請求項 4 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中

該釘匣更設一第二釘軌，而該第二釘軌與第一釘軌間形成一第二空隙，第一釘軌上形成一頂面，而第二釘軌高度較第一釘軌低。

6. 如請求項 1 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有至少一凸部，且該控制件能夠在第一位置及第二位置間移動，於第一位置時，該凸部未推抵該壓板，於第二位置時，該凸部推抵該壓板。

7. 如請求項 6 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有一定位部，而該槍體配合該控制件之定位部設一第一定位槽及一第二定位槽，該第一定位槽及該第二定位槽分別供該控制件定位於第一位置及第二位置。

8. 如請求項 6 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有一控制板及一旋鈕，而該控制板及該旋鈕分別設於該容置孔內側及外側，且相互卡接，供該旋鈕轉動時，使該凸部推抵該壓板。

9. 如請求項 1 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該釘匣與該壓板之間還設一導引件，該導引件一面形成一凹部，以供該撞板上下滑移，且該凹部下方還具有一穿透該導引件的空間，該壓板相對於該導引件一側具有一承接部，該承接部穿置於該導引件之空間。

10. 如請求項 1 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板沿該槍體產生縱向對位置移動。

11. 一種適用多種尺寸釘子的釘槍，其包括有：

一槍體，具有一容置空間，該槍體前端則開設一與容

置空間相連通之容置孔，該槍體上還設一壓柄；

一釘匣，設於該槍體之容置空間內，該釘匣具有一第一釘軌，該第一釘軌具有一抵靠釘針之頂面；

一撞板，設於該釘匣前端，且該撞板由該壓柄帶動以擊發釘針；

一壓板，該壓板設於該釘匣之前端，且該壓板能夠沿該槍體前後端產生相對位置移動，該壓板配合該第一釘軌兩側分別形成一容部及一限位部；

一控制件，係設於該槍體的容置孔，並可選擇性推抵壓板產生位移，以適應不同厚薄之釘針。

12. 如請求項 11 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板具有兩設於該承接部兩側之頂抵部，該頂抵部可限制壓板與槍體的縱向相對位置。

13. 如請求項 12 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板具有一朝該槍體後端之第一面及一相反於該第一面之第二面，該第一面供該釘匣之釘針抵靠，而第二面則供該控制件選擇性推抵。

14. 如請求項 11 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該容置空間於兩側分別形成一第一側壁及一第二側壁，而該第一釘軌鄰近該第一側壁一側，且第一釘軌與第一側壁間形成一第一空隙。

15. 如請求項 14 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該釘匣更設一第二釘軌，而該第二釘軌與第一釘軌間形成一第二空隙，第一釘軌上形成一頂面，而第二釘軌高度

較第一釘軌低。

16. 如請求項 15 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該容部係相對於該第一空隙，而該限位部則相對於該第二空隙。

17. 如請求項 11 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有至少一凸部，且該控制件能夠在第一位置及第二位置間移動，於第一位置時，該凸部未推抵該壓板，於第二位置時，該凸部推抵該壓板。

18. 如請求項 17 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有一定位部，而該槍體配合該控制件之定位部設一第一定位槽及一第二定位槽，該第一定位槽及該第二定位槽分別供該控制件定位於第一位置及第二位置。

19. 如請求項 17 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該控制件具有一控制板及一旋鈕，而該控制板及該旋鈕分別設於該容置孔內側及外側，且相互卡接，供該旋鈕轉動時，使該凸部推抵該壓板。

20. 如請求項 11 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該釘匣與該壓板之間還設一導引件，該導引件一面形成一凹部，以供該撞板上下滑移，且該凹部下方還具有一穿透該導引件的空間，該壓板相對於該導引件一側具有一承接部，該承接部穿置於該導引件之空間。

21. 如請求項 11 所述之適用多種尺寸釘子的釘槍，其中該壓板沿該槍體縱向產生對位置移動。

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖三。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10	槍體	11	容置空間
111	第一側壁	112	第二側壁
12	壓柄	13	觀察孔
14	容置孔		
20	釘匣	21	第一釘軌
213	頂面	22	第二釘軌
221	抵靠壁	23	頂推片
30	撞板	31	連動部
32	擊發部		
40	導引件	41	凹部
42	空間		
51	承接部	52	頂抵部
54	第一面	541	容部
542	限位部		
60	控制件	61	第一凸部
62	第二凸部	63	定位部
70	釘針	71	T形釘

新型專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：097212245

※申請日期：97.7.10

※IPC分類：B25C 5/16 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

適用多種尺寸釘子的釘槍

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

莊坤湖

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台中市北屯區文昌東四街7號

國籍：(中文/英文) 中華民國

三、創作人：(共 1 人)

姓名：(中文/英文)

張源銘

國籍：(中文/英文)

中華民國