



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202517340 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 07

(21) 申请号 201220202937. 3

(22) 申请日 2012. 05. 08

(73) 专利权人 孝感市汉达电子元件有限责任公
司

地址 432100 湖北省孝感市孝感市孝南经济
开发区车站工业园

(72) 发明人 林迎政

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B24B 5/50 (2006. 01)

B24B 7/22 (2006. 01)

B24B 41/02 (2006. 01)

B28D 1/22 (2006. 01)

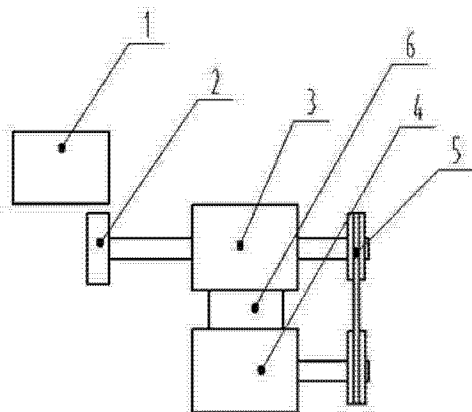
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种磨陶瓷外圆、内圆、端面,陶瓷切割的多用车架

(57) 摘要

本实用新型提供一种磨陶瓷外圆、内圆、端面,陶瓷切割的多用车架,通过安装在普通车床上,通过更换不同的磨具或刀片,实现对陶瓷的外圆、内圆、端面进行精加工,也可对高硬度的产品进行切割、磨削。本实用新型提供的技术方案,其包括与车床小拖板连接的底座,固定在底座上的轴座及传动轴,电机通过皮带传动系统连接传动轴,传动轴连接刀具。在现有设备上改造,造价低、使用便捷、精度高,效率高,充分提高了设备的利用率。



1. 一种磨陶瓷外圆、内圆、端面,陶瓷切割的多用车架,其
特征在于,其包括与车床小拖板连接的底座,固定在底座上的轴座及传动轴,电机通过
皮带传动系统连接传动轴,传动轴连接刀具。

一种磨陶瓷外圆、内圆、端面，陶瓷切割的多用车架

技术领域

[0001] 本申请涉及一种与车床配套使用的装置。

背景技术

[0002] 传统对陶瓷产品进行精加工是在专用磨床上进行，使用方便，无须进行大的改动，但是要投入大笔资金购买设备。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型提供一种磨陶瓷外圆、内圆、端面，陶瓷切割的多用车架，通过安装在普通车床上，通过更换不同的磨具或刀片，实现对陶瓷的外圆、内圆、端面进行精加工，也可对高硬度的产品进行切割、磨削。

[0004] 本实用新型提供的技术方案，一种磨陶瓷外圆、内圆、端面，陶瓷切割的多用车架，其特征在于，其包括与车床小拖板连接的底座，固定在底座上的轴座及传动轴，电机通过皮带传动系统连接传动轴，传动轴连接刀具。

[0005] 优点：在现有设备上改造，造价低、使用便捷、精度高，效率高，充分提高了设备的利用率。固定在普通车床的小拖板上，更换不同的磨具或刀片，实现对陶瓷的外圆、内圆、端面进行精加工，也可对高硬度的产品进行切割、磨削。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型传动轴安装砂轮外圆磨的结构示意图。

[0007] 图 2 是本实用新型传动轴安装砂轮内圆磨的结构示意图。

[0008] 图 3 是本实用新型传动轴安装金钢砂刀片的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见图 1、2，一种磨陶瓷外圆、内圆、端面，陶瓷切割的多用

[0010] 车架，其包括与车床小拖板连接的底座 6，固定在底座 6 上的轴座 3 及传动轴，电机 4 通过皮带 5 传动系统连接传动轴，传动轴连接刀具砂轮 2、内磨砂轮 8、金钢砂刀片 9。工件 1 位于砂轮 2 的外面或里面均可。

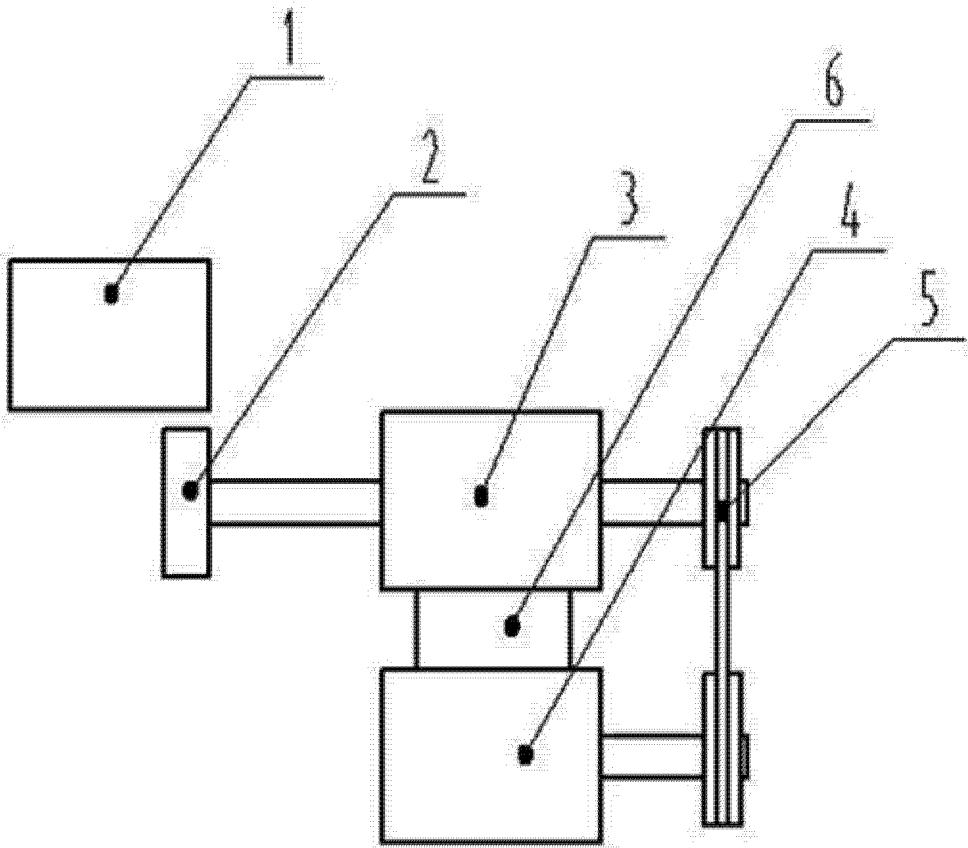


图 1

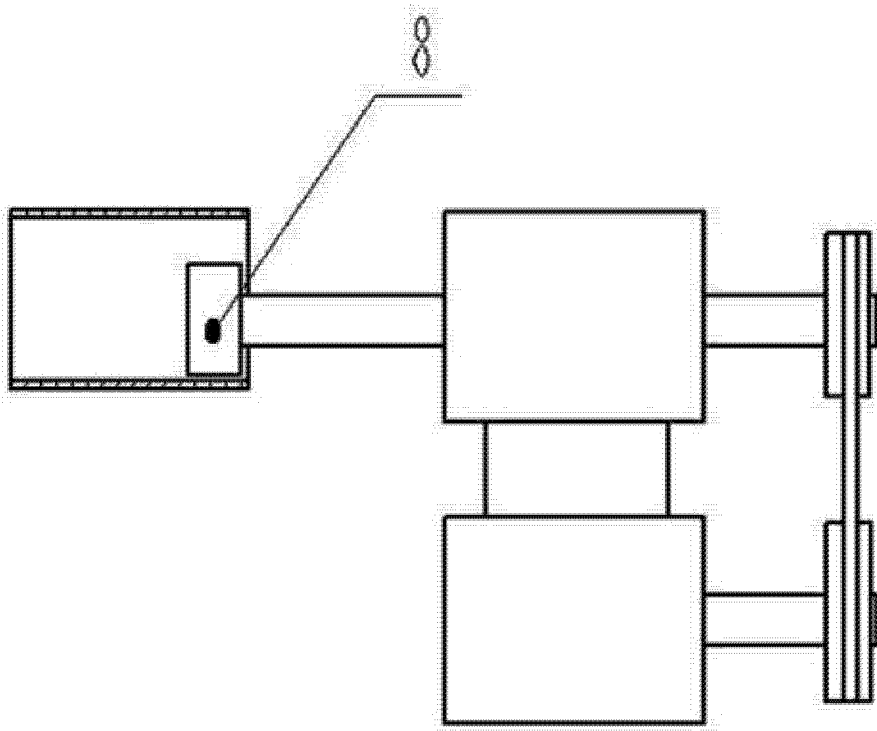


图 2

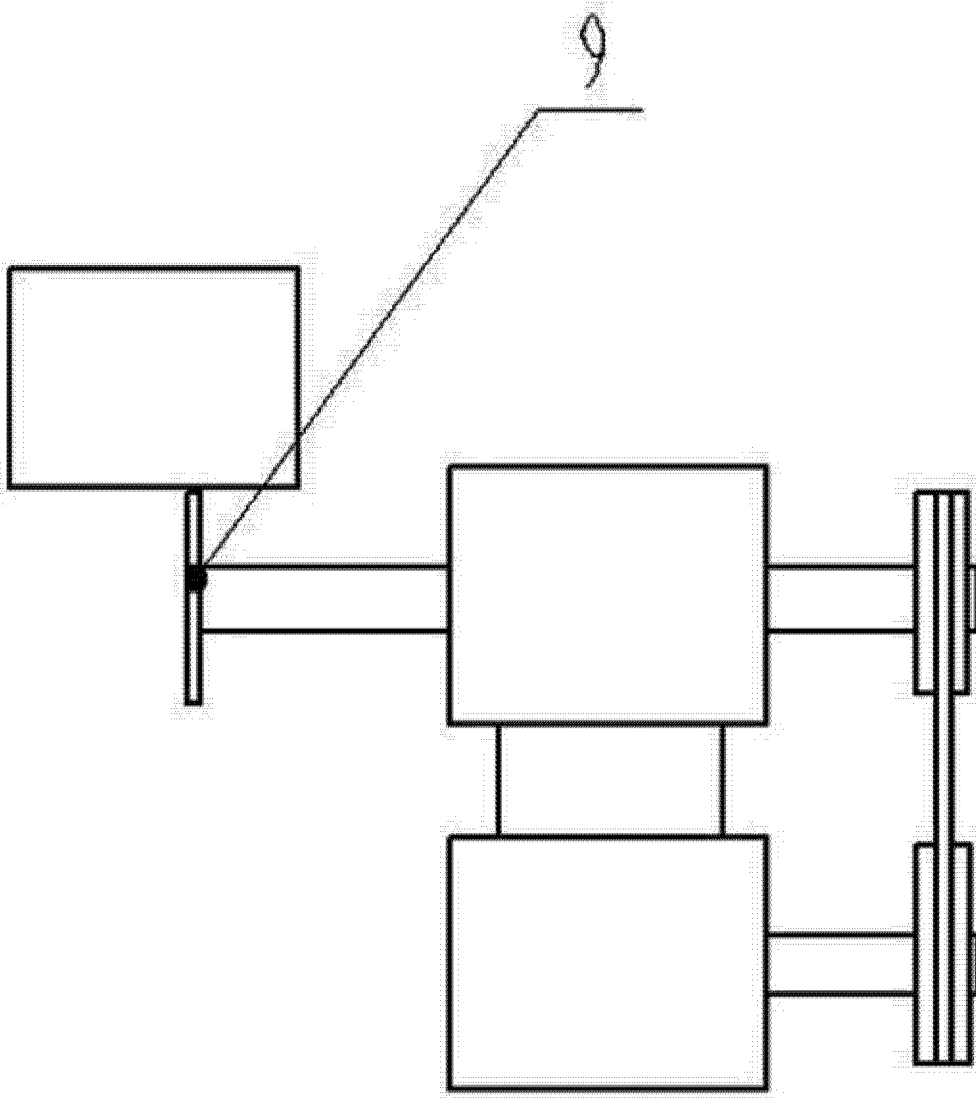


图 3