



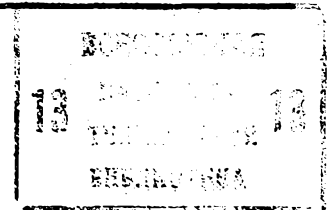
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1145918** **A**

4(5D) В 65 В 15/00

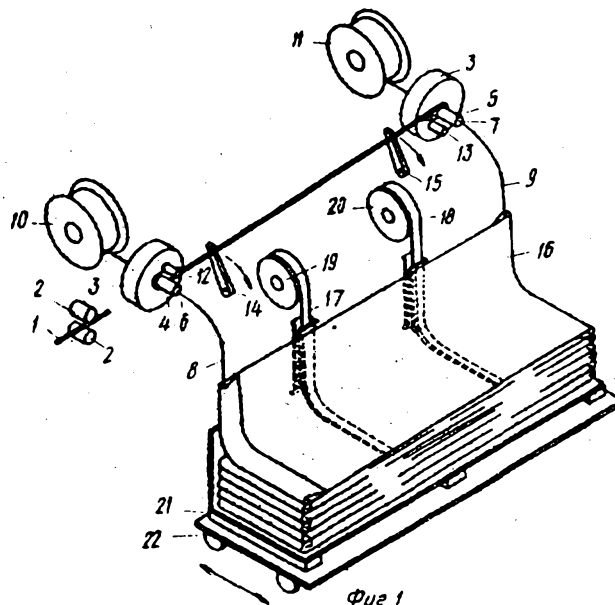
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



(21) 3436305/28-13
(22) 12.05.82
(31) Р 3124690.7
(32) 24.06.81
(33) ФРГ
(46) 15.03.85. Бюл. № 10
(72) Хайнрих Фридрих Хекманнс
и Гюнтер Хилль (ФРГ)
(71) Эстель Хёш Верке АГ" (ФРГ)
(53) 621.798.4(088.8)
(56) 1. Патент США № 3591998,
кл. 53-3, 1971.
(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УПАКОВКИ
ИЗДЕЛИЙ ПУТЕМ ИХ ЗАКРЕПЛЕНИЯ НА
 ГИБКОМ ТОНКОМ НАПРАВЛЯЮЩЕМ ЭЛЕМЕНТЕ,
содержащее узел подачи изделий, ме-
ханизм образования проушин в издели-
ях и узел подачи направляющего эле-

мента, отличающееся тем, что, с целью обеспечения возмож-
ности упаковки проволок каркасов шин,
механизм образования проушин в изде-
лиях выполнен в виде поворотного
диска с осевым отверстием для направ-
ляющего элемента и с двумя параллель-
ными штифтами, закрепленными на его
плоской поверхности с возможностью
размещения между ними проволоки кар-
касов шин, при этом один из штифтов
закреплен соосно с диском и имеет
сквозное осевое отверстие, узел по-
дачи направляющего элемента распо-
ложен за диском со стороны, противопо-
ложной той, на которой закреплены
штифты, а узел подачи изделий распо-
ложен сбоку от диска.



Фиг 1

(19) **SU** (11) **1145918** **A**

Изобретение относится к устройствам для упаковки изделий путем их закрепления на гибком тонком направляющем элементе и предназначено для упаковки проволок каркасов шин.

Известно устройство для упаковки изделий путем их закрепления на гибком тонком направляющем элементе, содержащее узел подачи направляющего элемента [1].

Известное устройство не позволяет осуществлять упаковку проволок каркасов шин.

Целью изобретения является обеспечение возможности упаковки проволок каркасов шин.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для упаковки изделий путем их закрепления на гибком тонком направляющем элементе, содержащем узел подачи изделий, механизм образования проушин в изделиях и узел подачи направляющего элемента, механизм образования проушин в изделиях выполнен в виде поворотного диска с осевым отверстием для направляющего элемента и с двумя параллельными штифтами, закрепленными на его плоской поверхности с возможностью размещения между ними проволоки каркасов шин, при этом один из штифтов закреплен соосно с диском и имеет сквозное осевое отверстие, узел подачи направляющего элемента расположен за диском со стороны, противоположной той, на которой закреплены штифты, а узел подачи изделий расположен сбоку от диска.

На фиг.1 схематично показано предлагаемое устройство, общий вид, на фиг.2 - упаковка проволок каркасов шин.

Устройство для упаковки изделий путем их закрепления на гибком тонком направляющем элементе содержит узел подачи изделий 1 с роликами 2, механизм образования проушин в изделиях, выполненный в виде поворотных дисков 3 с осевыми штифтами 4 и 5, имеющих сквозные осевые отверстия 6 и 7 для направляющих элементов 8 и 9, которые подаются роликами 10 и 11, обра-

зующими узел подачи направляющего элемента. На дисках установлены дополнительные штифты 12 и 13, параллельные штифтам 4 и 5. Кроме того, в устройстве имеются сбрасыватели 14 и 15.

Устройство для упаковки изделий путем их закрепления на гибком тонком направляющем элементе работает следующим образом.

Изделия 1, в данном случае проволока, подготовленная и разрезанная на мерные отрезки роликами 2, подается к механизму образования проушин. В этом механизме на проволоке 1 штифтами 4, 5, 12 и 13 образуются проушины путем загиба концов проволоки. Сбрасыватели 14 и 15 смещают готовые проволоки каркасов шин со штифтов 4 и 5 на направляющие элементы 8 и 9. Процесс повторяется, и собранные таким образом проволоки каркасов шин образуют упаковку 16 в виде ленты.

На упаковку проволок каркасов шин наклеиваются клейкие ленты 17 и 18, подаваемые роликами 19 и 20. На приемной площадке 21 собирается поступающая упаковка.

Упаковка может укладываться, как это показано на фиг.1, для чего подвижное основание 22, на котором установлена приемная площадка, совершает возвратно-поступательное перемещение.

После достижения желаемого размера упаковки направляющие элементы 8 и 9 и клейкие ленты 17 и 18 отделяются и на место заполненной опорной поверхности, например поддона, устанавливается другой поддон. Процесс повторяется.

Разбор упаковки осуществляют следующим образом.

При снятии верхней складки 23 упаковки 16 направляющие элементы и клейкие ленты перерезают и из нее отбирают нужное количество проволок каркасов шин.

Упаковка может иметь и другую форму, например рулона.

Можно укладывать связки послойно. Изобретение позволяет механизировать упаковку проволок каркасов шин.

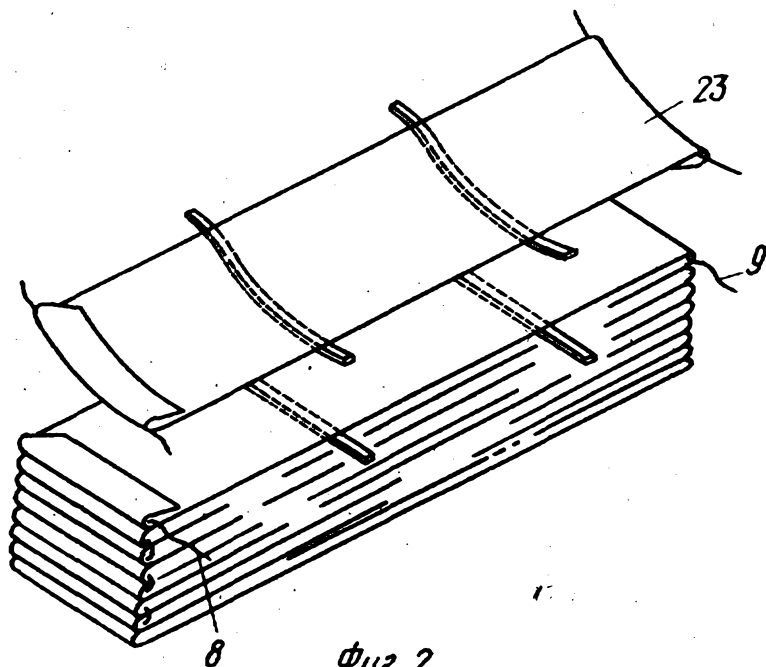


Fig. 2

Составитель М.Фомичев

Редактор М.Циткина Техред Л.Кошобняк

Корректор И.Эрдей

Заказ 1199/45

Тираж 674

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4