

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65G 47/18 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820199244.7

[45] 授权公告日 2009 年 9 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201305352Y

[22] 申请日 2008.11.21

[21] 申请号 200820199244.7

[73] 专利权人 江西亚中橡塑有限公司

地址 330800 江西省高安市石脑镇工业区

[72] 发明人 罗亚中

[74] 专利代理机构 宜春赣西专利代理事务所
代理人 何 彬

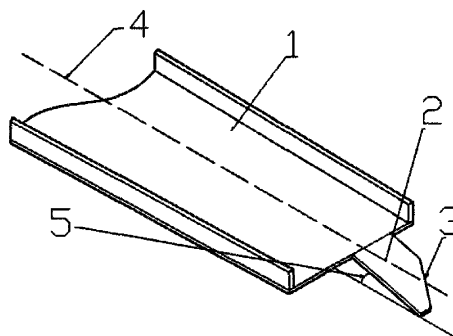
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

物料输送装置

[57] 摘要

本实用新型公开一种物料输送装置，该装置结构简单，物料输送分布均匀。包括料斗，所述料斗其底板出料口端部偏离该料斗纵向中线一侧部位连接有一舌板。所述舌板靠外侧一端的两个端部边角其中一个为斜边角，所述舌板相对于料斗底板平面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜 10-45 度。



1、一种物料输送装置，包括料斗，其特征是所述料斗其底板出料口端部连接有一向外侧凸出的舌板。

2、根据权利要求1所述物料输送装置，其特征是所述料斗其出料口一端端面呈倾斜面，所述舌板连接于料斗的该倾斜面的底板上。

3、根据权利要求1或2所述的物料输送装置，其特征是所述舌板板面相对于所述料斗底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜一角度。

4、根据权利要求3所述的物料输送装置，其特征是所述舌板板面相对于料斗底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜的角度为10-45度。

5、根据权利要求1或2所述的物料输送装置，其特征是所述舌板靠外侧一端的两个端部边角其中一个为斜边角。

6、根据权利要求1或2所述物料输送装置，其特征是所述舌板其靠外侧一端的端边为斜边。

7、根据权利要求1或2所述物料输送装置，其特征是所述舌板连接于所述料斗纵向中线部位、或连接于偏离该料斗纵向中线一侧部位。

物料输送装置

技术领域

本实用新型涉及一种物料输送装置，尤其涉及一种再生橡胶筛选制粉的物料输送装置。

背景技术

在工业生产中，经常需要对原料进行筛选并除杂质输送，如废旧轮胎再生制粉生产工艺中，由于在对轮胎进行破碎的同时，轮胎中的钢丝、钢纤维等金属物也被一同破碎，因此需要对破碎后的橡胶粉进行除铁处理，通常除铁屑的方法是对轮胎破碎经过筛后获得的粉状橡胶料由振动料斗送往输送带装置用磁铁进行除铁屑处理。而这种除铁屑方法要求对输送到输送带上的物料分布均匀。分布越均匀除铁屑效果越好。现有的料斗通过摇摆或往复式振动将物料转送到输送带上。这种转送装置由于其结构原因，物料转送不均匀，造成之后的除铁屑工序的除铁屑效果不理想。

实用新型内容

本实用新型的目的是针对上述现有技术中存在的不足，提供一种物料输送装置。该装置结构简单，物料输送分布均匀。

本实用新型的技术方案一种物料输送装置，包括料斗，所述料斗其底板出料口端部连接有一向外侧凸出的舌板。

物料输送装置，所述料斗其出料口一端端面呈倾斜面，所述舌板连接于料斗的该倾斜面的底板上。

所述的物料输送装置，所述舌板板面相对于所述料斗底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜一角度。

所述舌板板面相对于料斗底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜的角度为10-45度。

所述舌板靠外侧一端的两个端部边角其中一个为斜边角。

所述舌板其靠外侧一端的端边为斜边。

所述舌板连接于所述料斗纵向中线部位、或连接于偏离该料斗纵向中线一侧部位。

本实用新型物料输送装置结构简单，由于出料口在同样的物料输出量时其相对有效分布截面增大，料层薄，输送到后工序的输送带上的物料分布均匀，提高该后工序的铁屑分离效果。

附图说明

图1~图4为本实用新型物料输送装置第一~第四种实施例原理结构示意图。图5为本实用

新型物料输送装置与输送带配合使用示意图。

具体实施方式

现通过实施例并结合附图对本实用新型作进一步说明。如图 1 所示的第一种实施例中，向外侧凸出于料斗 1 的底板出料口端部的舌板 2，其中线偏离于料斗 1 的纵向中线 4 连接于料斗 1 底板的出料口一端。舌板 2 靠外侧一端的两个端部边角其中相距料斗 1 纵向中线 4 相对较大的一个端部边角被切角形成斜边角 3。舌板 2 的板面相对于料斗 1 的底板板面沿该舌板的外侧一端方向（即沿物料输出方向）向下倾斜的角度 5 为 10 - 45 度。

第二种实施例中，如图 2 所示，连接于料斗 1 的底板出料口端部的舌板 2 其靠外侧一端的端边为呈左右方向倾斜的斜边 6。舌板 2 的板面相对于料斗 1 的底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜的角度 5 为 15 - 30 度。

第三种实施例中，如图 3 所示，舌板 2 其中线与料斗 1 纵向中线 4 重合连接于料斗 1 的底板出料口端部。

第四种实施例中，如图 4 所示，料斗 1 其出料口一端端面呈左右倾斜面 7，舌板 2 连接于料斗 1 的该倾斜面 7 的底板上，舌板 2 的板面与料斗 1 的底板板面倾斜度一致。

工作时，如图 5 所示，料斗 1 中的物料通过振动方式均匀输送于之后工序的分离装置的输送带 8 上进行铁屑分离。

本实用新型舌板 2 的板面相对于料斗 1 的底板板面沿该舌板的外侧一端方向向下倾斜的角度 5 为 25 - 35 度。

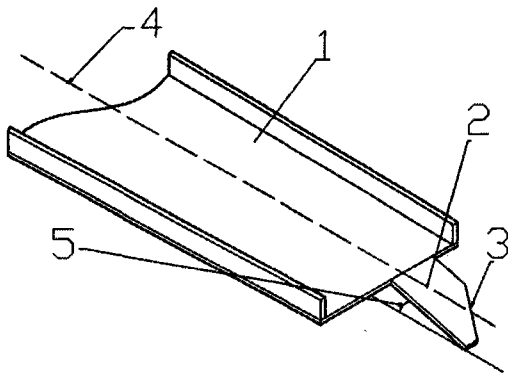


图1

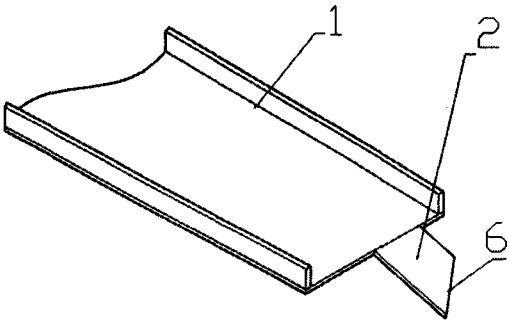


图2

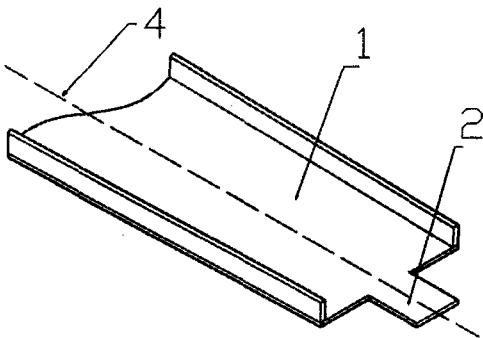


图3

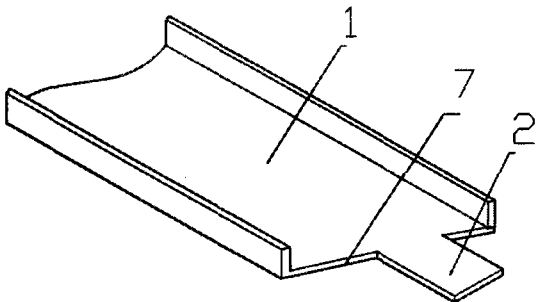


图4

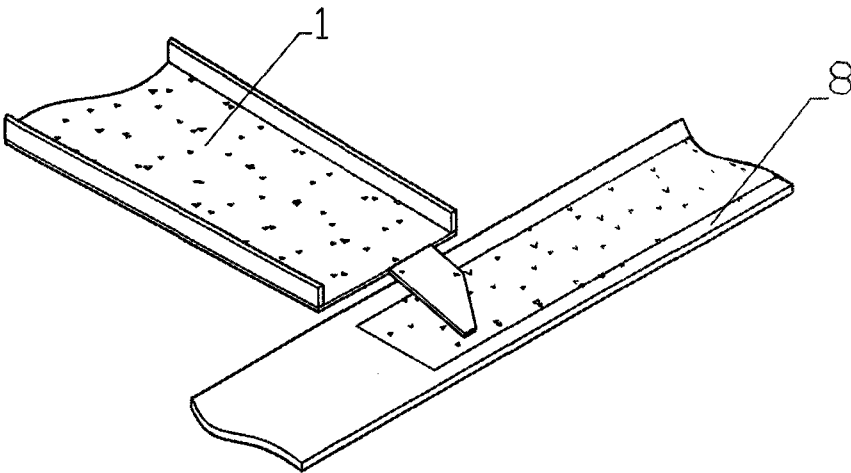


图5