



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204791784 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520413555. 9

(22) 申请日 2015. 06. 16

(73) 专利权人 深圳市领域实业有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街道  
桥头永和路鑫豪盛鼎丰科技园 B3 栋 3  
楼

(72) 发明人 万威

(74) 专利代理机构 深圳市金笔知识产权代理事  
务所(特殊普通合伙) 44297

代理人 胡清方 彭友华

(51) Int. Cl.

G09F 3/02(2006. 01)

B32B 7/12(2006. 01)

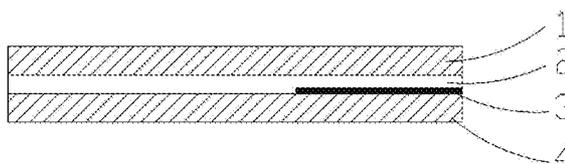
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

局部无胶标签

(57) 摘要

一种局部无胶标签,包括面材,粘胶层的上表面与所述面材下表面相粘接,所述粘胶层的预定位置的下表面设有油墨层,所述粘胶层除预定位置以外的剩余的下表面与离型纸的上表面相结合。本实用新型通过在粘胶层设有油墨层来实现标签局部无胶的特性,该局部无胶标签具有方便使用、工艺简单、提高生产效率、能灵活选择去胶区域、可小批量生产及生产成本低的特点。



1. 一种局部无胶标签,包括面材,其特征在于,粘胶层的上表面与所述面材下表面相粘接,所述粘胶层的预定位置的下表面设有油墨层,所述粘胶层除预定位置以外的剩余的下表面与离型纸的上表面相结合。

2. 根据权利要求 1 所述的局部无胶标签,其特征在于,所述面材是铜版纸、合成纸、珠光纸或 PET 片。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的局部无胶标签,其特征在于,所述粘胶层的材料是永久胶、固态胶粘剂、液态胶黏剂或阻燃胶粘剂。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的局部无胶标签,其特征在于,所述油墨层是印刷或喷涂的油墨层。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的局部无胶标签,其特征在于,所述油墨层的材料是硅油、树脂型油墨或溶剂型油墨。

6. 根据权利要求 1 或 2 所述的局部无胶标签,其特征在于,所述离型纸为格拉辛离型纸或淋膜离型纸。

## 局部无胶标签

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种标签,尤其是涉及一种局部无胶标签。

### 背景技术

[0002] 不干胶标签(也叫自粘标签、及时贴、即时贴等),是以纸张、薄膜或特种材料为面料,背面涂有粘合剂,以涂硅底纸为保护纸的一种复合材料,并经印刷、模切等加工后成为成品标签。应用时,只需从底纸上剥离,轻轻一按,即可贴到各种基材的表面,也可使用贴标机在生产线上自动贴标。不干胶标签同传统的标签相比较,具有不用刷胶、不用浆糊、不用蘸水、无污染和节省贴标时间等优点,应用范围广,方便快捷。

[0003] 现有的不干胶粘标签大多数是背面全部带胶,应用于被贴物上各部位粘力都一致,但对于有些产品只需部分要胶,比如组装件的拉手,保护膜正反面的拉手,同张标签上面需求有无胶区。目前有些局部去胶的标签,是通过大型专业涂布机条状方向选择性不涂胶或在背面胶水面贴附其它不带胶材料实现局部去胶的,存在工艺复杂,生产效率低下,灵活性差,只适合大批量生产且成本高的问题。

### 实用新型内容

[0004] 为了克服上述问题,本实用新型向社会提供一种局部无胶标签,该局部无胶标签具有工艺简单,提高生产效率,能灵活选择去胶区域,可小批量生产及生产成本低的特点。

[0005] 本实用新型的技术方案是:提供一种局部无胶标签,包括面材,粘胶层的上表面与所述面材下表面相粘接,所述粘胶层的预定位置的下表面设有油墨层,所述粘胶层除预定位置以外的剩余的下表面与离型纸的上表面相结合。

[0006] 作为对本实用新型的改进,所述面材是铜版纸、合成纸、珠光纸或 PET 片。

[0007] 作为对本实用新型的改进,所述粘胶层的材料是永久胶、固态胶粘剂、液态胶黏剂或阻燃胶粘剂。

[0008] 作为对本实用新型的改进,所述油墨层是印刷或喷涂的油墨层。

[0009] 作为对本实用新型的改进,所述油墨层的材料是硅油、树脂型油墨或溶剂型油墨。

[0010] 作为对本实用新型的改进,所述离型纸为格拉辛离型纸或淋膜离型纸。

[0011] 本实用新型通过在粘胶层设有油墨层来实现标签局部无胶的特性,该局部无胶标签具有方便使用,工艺简单,提高生产效率,能灵活选择去胶区域,可小批量生产及生产成本低的特点。

### 附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的剖面结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语中“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、

“左”、“右”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0014] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连接”、“相连”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以是通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型的具体含义。此外,在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”、“若干”的含义是两个或两个以上。

[0015] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的描述。

[0016] 请参见图 1,图 1 揭示的是一种局部无胶标签,包括面材 1,所述面材 1 可以是铜版纸、合成纸、珠光纸或 PET 片等,还可以是薄膜面材,比如:透明聚氯乙烯(PVC)、聚酯(PET)、聚丙烯(PP)、聚碳酸酯(PC)及合成纸等。粘胶层 2 的上表面与所述面材 1 下表面相粘接,所述粘胶层 2 的材料是永久胶、固态胶粘剂、液态胶黏剂或阻燃胶粘剂。所述粘胶层 2 的预定位置的下表面设有油墨层 3,所述预定位置是指在使用中无需黏胶的部分,可以根据需要灵活调整所述预定位置。所述油墨层 3 是印刷或喷涂的油墨层,即使用印刷机把油墨印刷到所述预定位置,或者使用喷涂机把油墨喷涂到所述预定位置;所述油墨层 3 的材料可以是硅油、树脂型油墨或溶剂型油墨等。所述粘胶层 2 除预定位置以外的剩余的下表面与离型纸 4 的上表面相结合。所述离型纸 4 为格拉辛离型纸或淋膜离型纸,但不限于格拉辛离型纸或淋膜离型纸。

[0017] 本实用新型使用时,只需从所述离型纸 4 剥离下来,将剥离下来的局部无胶标签贴于要粘贴的物品上即可,有油墨的部分不粘于物品上,达到局部不粘胶的效果。

[0018] 本实用新型在粘胶层部分设有所述油墨层 3,使设有所述油墨层 3 的区域不粘胶,实现标签局部无胶的特性。该局部无胶标签方便使用,只需从所述离型纸 4 剥离下来,将剥离下来的局部无胶标签贴于要粘贴的物品上即可。采用印刷或喷涂的方式局部去胶,制作工艺简单,能提高生产效率,并且可灵活选择去胶区域,能小批量生产而且还具有生产成本低优点。

[0019] 需要说明的是,在本说明书的指导下本领域技术人员所做出的任何等同方式,或明显变型方式均应在本实用新型的保护范围内。

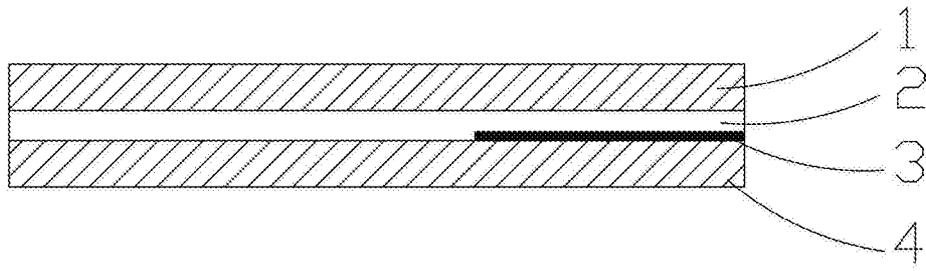


图 1