



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本 (11)證書號數：TW M431903U1

(45)公告日：中華民國 101 (2012) 年 06 月 21 日

(21)申請案號：101203362

(22)申請日：中華民國 101 (2012) 年 02 月 24 日

(51)Int. Cl. : **D05B29/00 (2006.01)**(71)申請人：星銳縫紉機股份有限公司(中華民國) SHING RAY SEWING MACHINE CO., LTD.
(TW)

新北市新莊區建國二路 80 號

(72)創作人：何文興 HO, WEN HSIN (TW)

(74)代理人：黃志揚

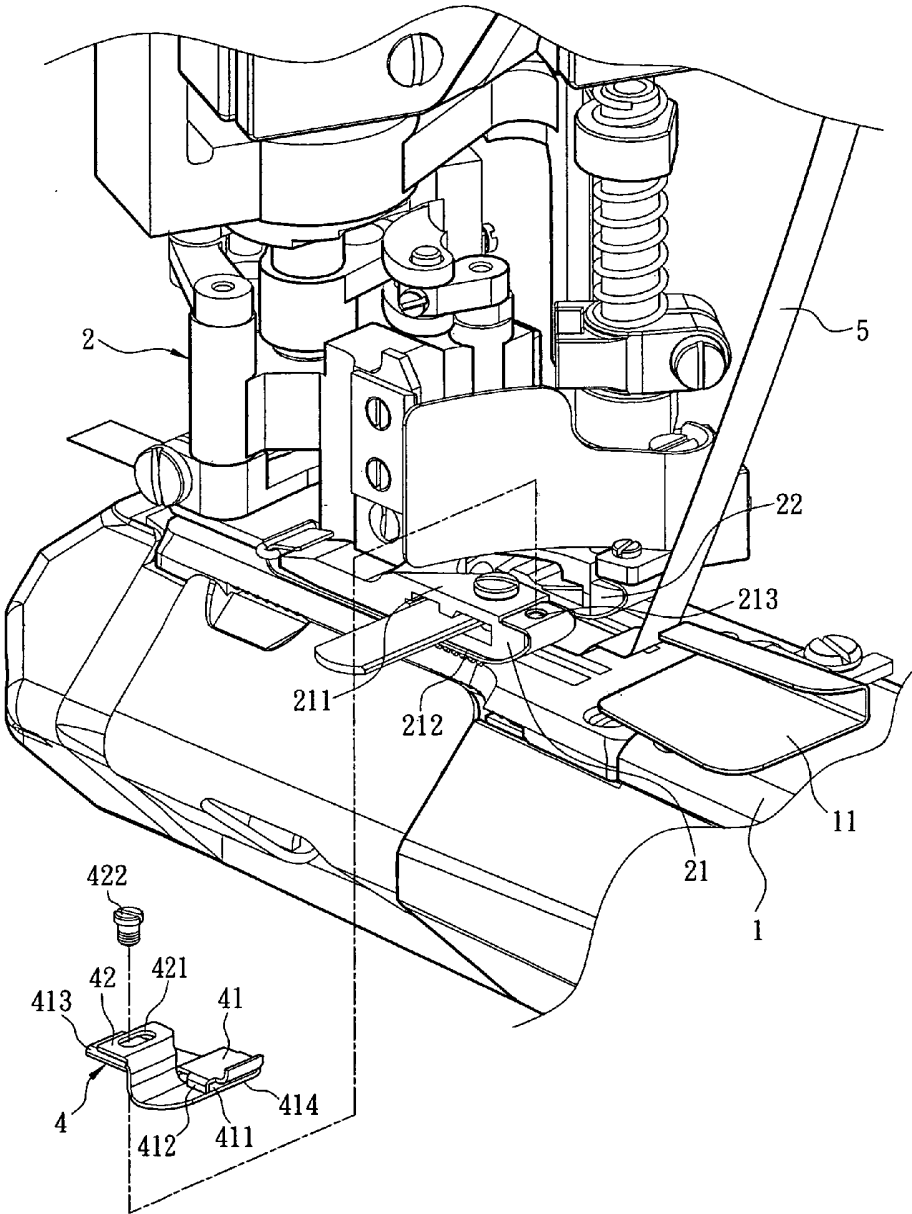
申請專利範圍項數：6 項 圖式數：6 共 18 頁

(54)名稱

裝飾織帶車縫件

(57)摘要

一種裝飾織帶車縫件，裝設於一縫紉機，該縫紉機包含有一壓掣一下層布的第一壓腳部與一壓掣一上層布的第二壓腳部，該上層布與該下層布疊合處形成一疊合區，該裝飾織帶車縫件包含有一裝設部與一導引部，該裝設部包含有一軌道部與一穿設該軌道部並鎖固於該第一壓腳部的固定部，該導引部包含有一供一裝飾織帶通過的導引通道與一抵靠該裝飾織帶的止擋部，該裝飾織帶包含有一疊合於該疊合區內的縫合段與一外露於該疊合區外的裝飾段，該軌道部相對於該固定部進行位移，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾段與該縫合段的比例。



- 1 . . . 工作平台
- 11 . . . 導布件
- 2 . . . 車縫裝置
- 21 . . . 第一壓腳部
- 211 . . . 上平面
- 212 . . . 下平面
- 213 . . . 螺孔
- 22 . . . 第二壓腳部
- 4 . . . 裝飾織帶車縫件
- 41 . . . 導引部
- 411 . . . 導引通道
- 412 . . . 止擋部
- 413 . . . 壓布部
- 414 . . . 底面
- 42 . . . 裝設部
- 421 . . . 軌道部
- 422 . . . 固定部
- 5 . . . 裝飾織帶

圖 3

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

[0001] 本創作係有關一種導引件，尤指一種裝飾織帶的導引件。

【先前技術】

[0002] 縫紉機係可取代傳統人工縫衣之不便與效率不彰的問題，且隨著科技工業的日新月異，藉由各式縫紉機不斷的研發設計出各種不同的功能，如利用導布喇叭、調整針距、更換導具規格組及修布刀組等組合變化，使得縫紉機不僅可提供更佳的生產效率，且亦能車縫出更多不同的車縫變化，並亦可配合多樣化之服裝布而產生更佳之服裝品質。

[0003] 一般裁縫機係具有縫針裝置、送布裝置、壓布裝置及勾線裝置，利用該壓布裝置壓掣兩側邊上下疊合的布，使縫針裝置能精準的車縫布疊合的部分，並依不同布的厚薄情況，而調整壓布裝置的高度以平穩的壓掣布，縫針裝置帶動縫線上下往復穿刺布，搭配勾線裝置與送布裝置，進行縫紉作業。而當兩邊的布厚度太厚時，由於該壓腳裝置沒有針對疊合部分設計引導及壓掣的機構，使疊合部分容易偏斜，無法統一疊合部分的尺寸，而相對降低縫紉作業效率。

[0004] 遂有中華民國專利第M414431號，為一種併縫機用壓布裝置，包含有一壓布腳之主體朝前延伸一左壓腳及一相對右壓腳，於左壓腳、右壓腳之間構成一開口空間；一擋布件係設置於左壓腳，擋布件具有一朝下伸入開口空間

內之側擋片；一壓布件係設置於右壓腳，壓布件具有一朝下伸入開口空間內之壓布臂；藉由擋布件之側擋片擋制於布之相對側緣，以及壓布件之壓布臂壓靠於布上，從而能夠有效引導壓送併縫布，避免厚型布之側緣朝外偏斜，以提高併縫作業效率暨車縫品質，並且容易調整設定，更方便操作使用。但此種由一側擋制布的結構，並無法應用於裝飾的織帶縫紉，一般用於裝飾的織帶縫紉通常係在兩層布疊合處，加入一裝飾的織帶，藉由調整該織帶未與上層布疊合的寬度，呈現一美觀的裝飾線條，上述的結構僅能用於縫紉兩層的布，並不適用於縫紉三層的布，因此，縫紉裝飾用的織帶仍需要更有效率的結構。

【新型內容】

[0005] 本創作之主要目的，在於解決車縫裝飾織帶時無法精準並有效率的對位的問題。

[0006] 為達上述目的，本創作提供一種裝飾織帶車縫件，裝設於一縫紉機，該縫紉機包含有一工作平台，以及一設於該工作平台上方的車縫裝置，該車縫裝置包含有一壓掣一下層布的第一壓腳部，以及相對於該第一壓腳部並壓掣一上層布的第二壓腳部，該上層布與該下層布疊合處形成一疊合區。該裝飾織帶車縫件包含有一設於該第一壓腳部與該第二壓腳部之間的導引部，以及一與該導引部連接並裝設於該第一壓腳部的裝設部，該導引部包含有一供一裝飾織帶通過的導引通道，以及一抵靠該裝飾織帶的止擋部，該裝飾織帶包含有一疊合於該疊合區的

縫合段，以及一外露於該疊合區外的裝飾段，該裝設部包含有一軌道部，以及一穿設該軌道部並鎖固於該第一壓腳部的固定部。該軌道部相對於該固定部進行位移，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾段與該縫合段的比例。

[0007] 進一步地，該導引部更延伸有一壓掣通過該導引通道的該裝飾織帶的壓布部。

[0008] 進一步地，該第一壓腳部具有一供該裝設部裝設的上平面，以及一相對於該上平面並壓掣該下層布的下平面。

[0009] 進一步地，該導引部更包含有一連接該止擋部的底面，該底面的水平高度高於該第一壓腳部的下平面。

[0010] 進一步地，該固定部為一螺絲，該第一壓腳部具有一對應該螺絲並與該螺絲鎖固的螺孔。

[0011] 進一步地，該軌道部為一由該第一壓腳部向該第二壓腳部延伸的橢圓形開口。

[0012] 本創作的有益效果在於：

[0013] 藉由本創作裝飾織帶車縫件的該導引通道導引該裝飾織帶疊合於該下層布上，透過該壓布部壓掣該裝飾織帶使該裝飾織帶平穩的疊合於該下層布上，並利用該軌道部相對於該固定部移動，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾織帶該裝飾段與該縫合段的比例，達到精確的調整該裝飾織帶的位置，使縫紉作業更有效率與品質，並可使用統一規格的裝飾織帶依不同需求調整該裝飾織帶的位置，來改變該裝飾段的寬度，做出不同

設計的裝飾邊。

【實施方式】

[0014] 有關本創作之詳細說明及技術內容，現就配合圖式說明如下：

[0015] 請參閱圖1、圖2、圖3及圖4，如圖所示：本創作為一種裝飾織帶車縫件，裝設於一縫紉機100，該縫紉機100包含有一工作平台1，以及一設於該工作平台1上方的車縫裝置2，該車縫裝置2包含有一壓掣一下層布31(如圖5所示)的第一壓腳部21，以及相對於該第一壓腳部21並壓掣一上層布32(如圖5所示)的第二壓腳部22，該上層布32與該下層布31疊合處形成一疊合區33(如圖6所示)。該裝飾織帶車縫件4包含有一設於該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間的導引部41，以及一與該導引部41連接並裝設於該第一壓腳部21的裝設部42，該導引部41包含有一供一裝飾織帶5通過的導引通道411，以及一抵靠該裝飾織帶5的止擋部412，該裝飾織帶5包含有一疊合於該疊合區33的縫合段51，以及一外露於該疊合區33外的裝飾段52，該裝設部42包含有一軌道部421，以及一穿設該軌道部421並鎖固於該第一壓腳部21的固定部422。其中，該軌道部421相對於該固定部422進行位移，連動該止擋部412限制該裝飾織帶5的位置，決定該裝飾織帶5的該裝飾段52與該縫合段51的比例。

[0016] 請參閱圖5及圖6，係本創作裝飾織帶車縫件之使用示意圖及上層布、下層布、裝飾織帶之疊合示意圖，如圖所示：於本創作的具體實施態樣中，該工作平台1上設有一

導引該下層布31的導布件11，該導布件11限制該下層布31於該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間的位置。而該第一壓腳部21具有一供該裝設部42裝設的上平面211，以及一相對於該上平面211並壓掣該下層布31的下平面212，其中該裝設部42的該固定部422為一螺絲，該上平面211上具有一對應該螺絲並與該螺絲鎖固的螺孔213，利用該螺絲將該裝飾織帶車縫件4固定於該上平面211，並同時固定該導引部41位於該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間的位置，且該軌道部421為一由該第一壓腳部21向該第二壓腳部22延伸的橢圓形開口。可依不同需求調整該螺絲的鬆緊度，藉由該軌道部421相對於該固定部422進行位移，連動該止擋部412限制該裝飾織帶5於該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間的位置，決定該裝飾織帶5的該裝飾段52與該縫合段51的比例。此外，該導引部41更包含有一連接該止擋部412的底面414，該底面414的水平高度高於該第一壓腳部21的下平面212，如此一來即可確立通過該導引通道411的該裝飾織帶5會疊合於該下層布31上。為了使該裝飾織帶5平穩的疊合於該下層布31上，該導引部41更延伸有一壓掣通過該導引通道411的該裝飾織帶5的壓布部413，使該裝飾織帶5能平穩的與該下層布31疊合。

[0017] 而該縫紉機100搭配本創作的縫紉作業是將該下層布31經由該導布件11引導至該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間，該裝飾織帶5藉由該裝飾織帶車縫件4引導至該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間，並透過該壓布部413壓掣於該下層布31上，而該上層布32放置於相對於該下

層布31的另一側，該上層布32受該第二壓腳部22壓掣，以固定該上層布32的位置，而不會滑移使縫紉作業產生偏差。該上層布32有一部分直立的放置於該第一壓腳部21與該第二壓腳部22之間，並因重力垂下並疊合於該裝飾織帶5上，該上層布32與該下層布31疊合處形成一疊合區33，藉由調整該裝飾織帶車縫件4的位置，可以使該止擋部412帶動該裝飾織帶5，調整該裝飾段52與該縫合段51的比例，之後再以一縫針6往復的穿過該下層布31、該裝飾織帶5及該上層布32，將該三層布料縫合在一起，其中該裝飾織帶5的該裝飾段52即為縫紉完後露出的裝飾線條。

[0018] 藉由本創作裝飾織帶車縫件的該導引通道導引該裝飾織帶疊合於該下層布上，透過該壓布部壓掣該裝飾織帶使該裝飾織帶平穩的疊合於該下層布上，並利用該軌道部相對於該固定部移動，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾織帶該裝飾段與該縫合段的比例，達到精確的調整該裝飾織帶的位置，使縫紉作業更有效率與品質，並可使用統一規格的裝飾織帶依不同需求調整該裝飾織帶的位置，來改變該裝飾段的寬度，做出不同設計的裝飾邊。

[0019] 以上已將本創作做一詳細說明，惟以上所述者，僅為本創作之一較佳實施例而已，當不能以此限定本創作實施之範圍，即凡依本創作申請專利範圍所作之均等變化與修飾，皆應仍屬本創作之專利涵蓋範圍內。

【圖式簡單說明】

[0020] 圖1及圖2，係本創作裝飾織帶車縫件與縫紉機之外觀示意圖。

[0021] 圖3，係本創作裝飾織帶車縫件之結構分解示意圖。

[0022] 圖4，係本創作裝飾織帶車縫件之外觀示意圖。

[0023] 圖5，係本創作裝飾織帶車縫件之使用示意圖。

[0024] 圖6，係本創作上層布、下層布、裝飾織帶之疊合示意圖。

【主要元件符號說明】

- [0025] 100 縫紉機
- [0026] 1 工作平台
- [0027] 11 導布件
- [0028] 2 車縫裝置
- [0029] 21 第一壓腳部
- [0030] 211 上平面
- [0031] 212 下平面
- [0032] 213 螺孔
- [0033] 22 第二壓腳部
- [0034] 31 下層布
- [0035] 32 上層布
- [0036] 33 疊合區

[0037]	4	裝飾織帶車縫件
[0038]	41	導引部
[0039]	411	導引通道
[0040]	412	止擋部
[0041]	413	壓布部
[0042]	414	底面
[0043]	42	裝設部
[0044]	421	軌道部
[0045]	422	固定部
[0046]	5	裝飾織帶
[0047]	51	縫合段
[0048]	52	裝飾段
[0049]	6	縫針

日期：101年02月24日
新型專利說明書

公告本

※記號部分請勿填寫

※申請案號：101203362

※IPC分類：D05B 29/00 (2006.01)

※申請日：101.2.24

一、新型名稱：

裝飾織帶車縫件

二、中文新型摘要：

一種裝飾織帶車縫件，裝設於一縫紉機，該縫紉機包含有一壓掣一下層布的第一壓腳部與一壓掣一上層布的第二壓腳部，該上層布與該下層布疊合處形成一疊合區，該裝飾織帶車縫件包含有一裝設部與一導引部，該裝設部包含有一軌道部與一穿設該軌道部並鎖固於該第一壓腳部的固定部，該導引部包含有一供一裝飾織帶通過的導引通道與一抵靠該裝飾織帶的止擋部，該裝飾織帶包含有一疊合於該疊合區內的縫合段與一外露於該疊合區外的裝飾段，該軌道部相對於該固定部進行位移，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾段與該縫合段的比例。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1. 一種裝飾織帶車縫件，裝設於一縫紉機，該縫紉機包含有一工作平台，以及一設於該工作平台上方的車縫裝置，該車縫裝置包含有一壓掣一下層布的第一壓腳部，以及相對於該第一壓腳部並壓掣一上層布的第二壓腳部，該上層布與該下層布疊合處形成一疊合區，該裝飾織帶車縫件包含有：

一導引部，設於該第一壓腳部與該第二壓腳部之間，該導引部包含有一供一裝飾織帶通過的導引通道，以及一抵靠該裝飾織帶的止擋部，該裝飾織帶包含有一疊合於該疊合區的縫合段，以及一外露於該疊合區外的裝飾段；以及

一裝設部，與該導引部連接並裝設於該第一壓腳部，該裝設部包含有一軌道部，以及一穿設該軌道部並鎖固於該第一壓腳部的固定部，該軌道部相對於該固定部進行位移，連動該止擋部限制該裝飾織帶的位置，決定該裝飾段與該縫合段的比例。

2. 如申請專利範圍第1項所述裝飾織帶車縫件，其中該導引部更延伸有一壓掣通過該導引通道的該裝飾織帶的壓布部。
3. 如申請專利範圍第1項所述裝飾織帶車縫件，其中該第一壓腳部具有一供該裝設部裝設的上平面，以及一相對於該上平面並壓掣該下層布的下平面。
4. 如申請專利範圍第3項所述裝飾織帶車縫件，其中該導引部更包含有一連接該止擋部的底面，該底面的水平高度高於該第一壓腳部的下平面。

- 5 . 如申請專利範圍第1項所述裝飾織帶車縫件，其中該固定部為一螺絲，該第一壓腳部具有一對應該螺絲並與該螺絲鎖固的螺孔。
- 6 . 如申請專利範圍第1項所述裝飾織帶車縫件，其中該軌道部為一由該第一壓腳部向該第二壓腳部延伸的橢圓形開口。

七、圖式：

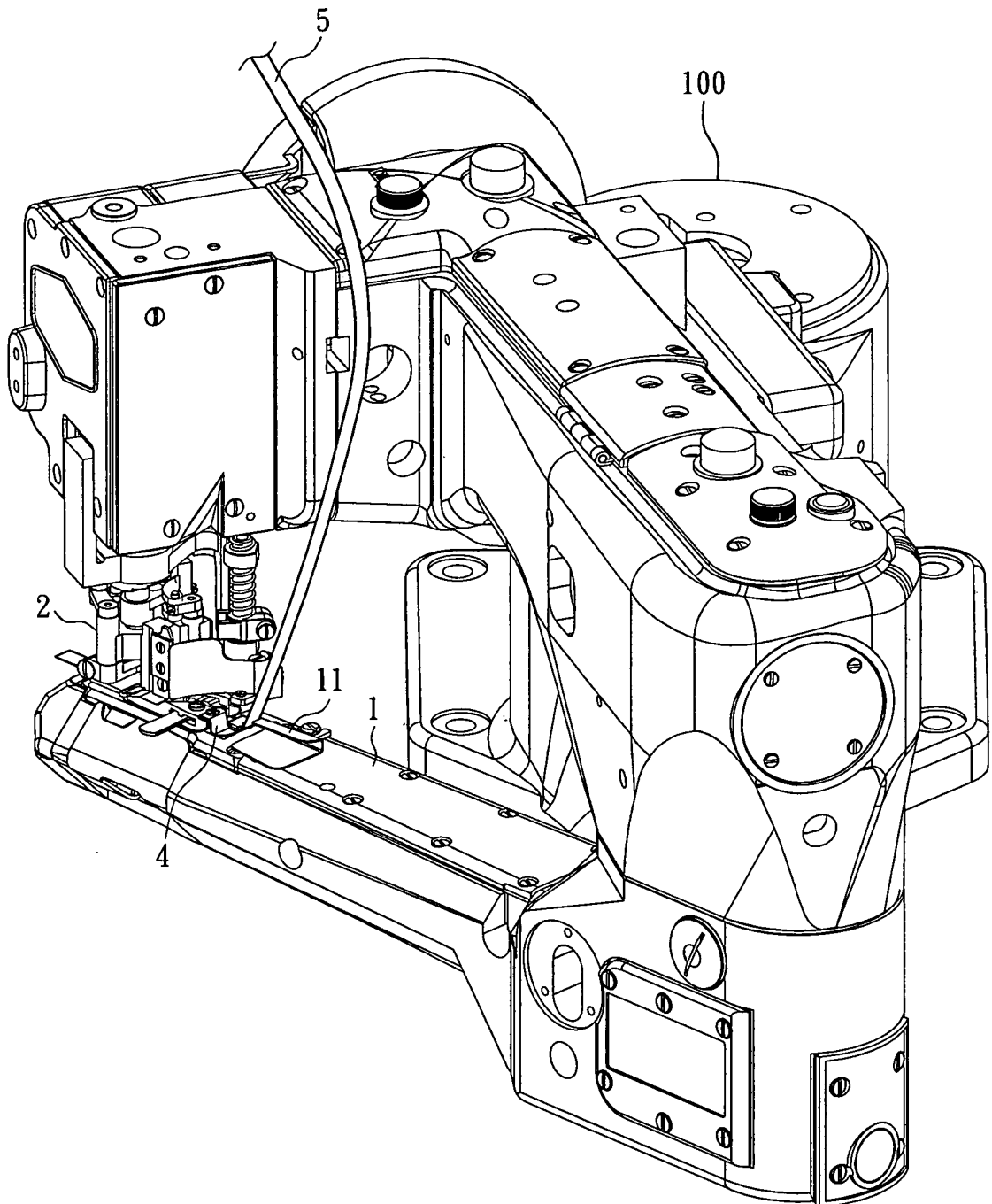


圖 1

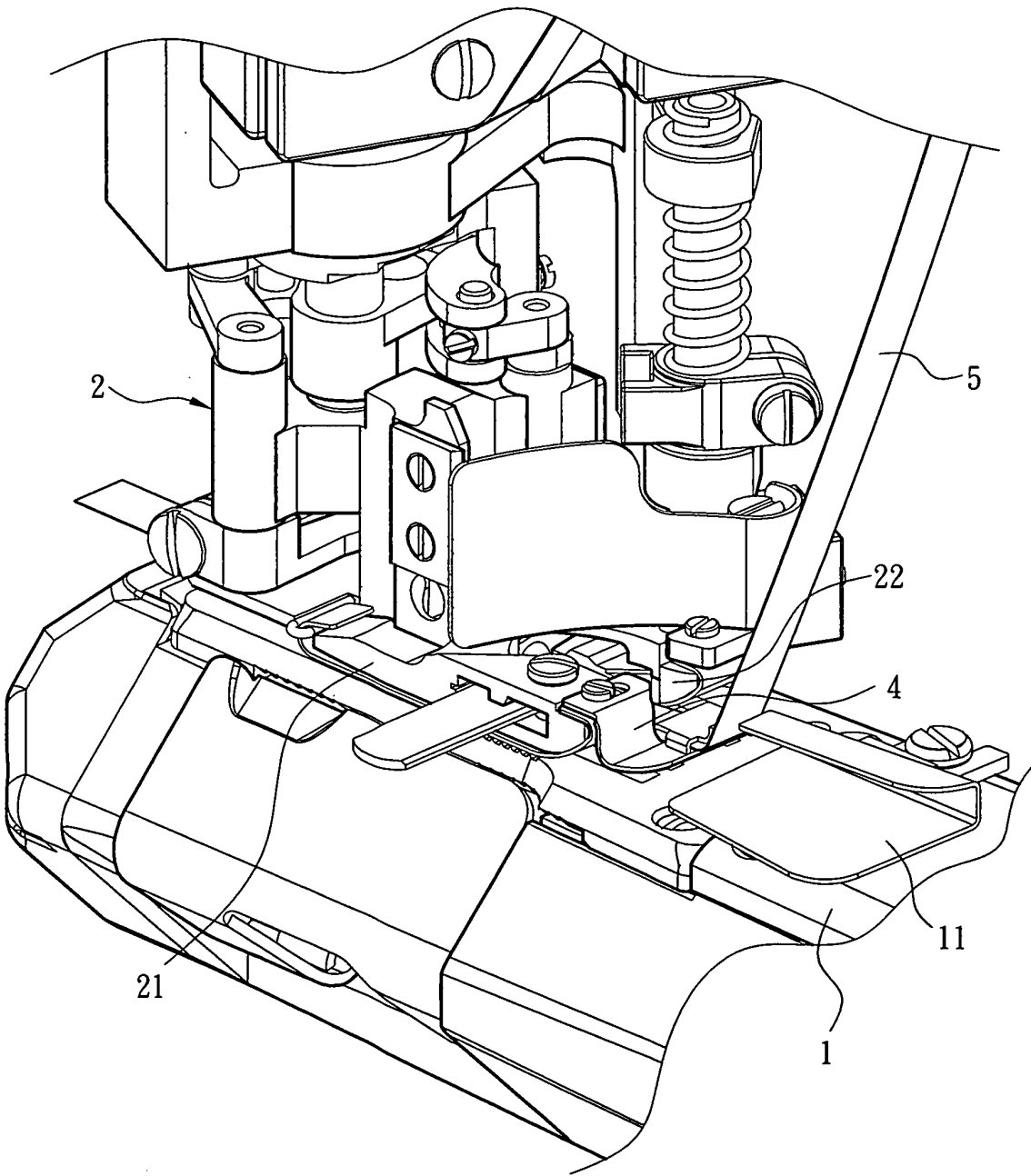


圖 2

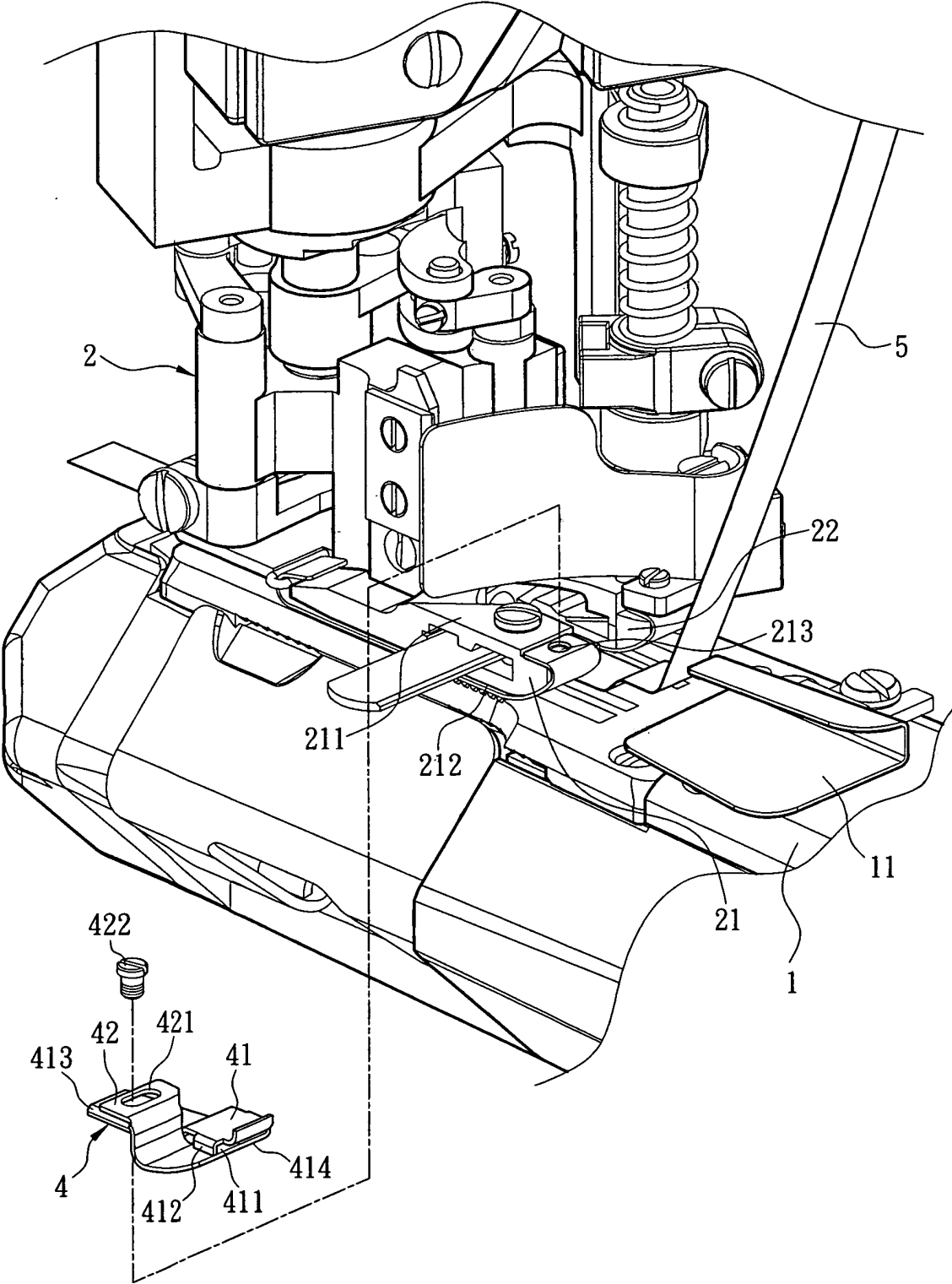


圖 3

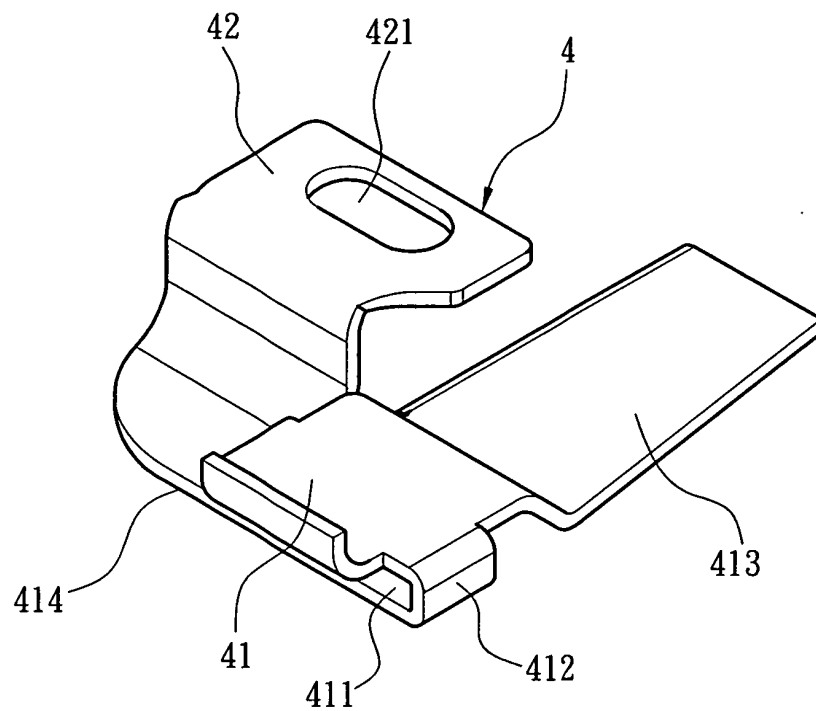


圖 4

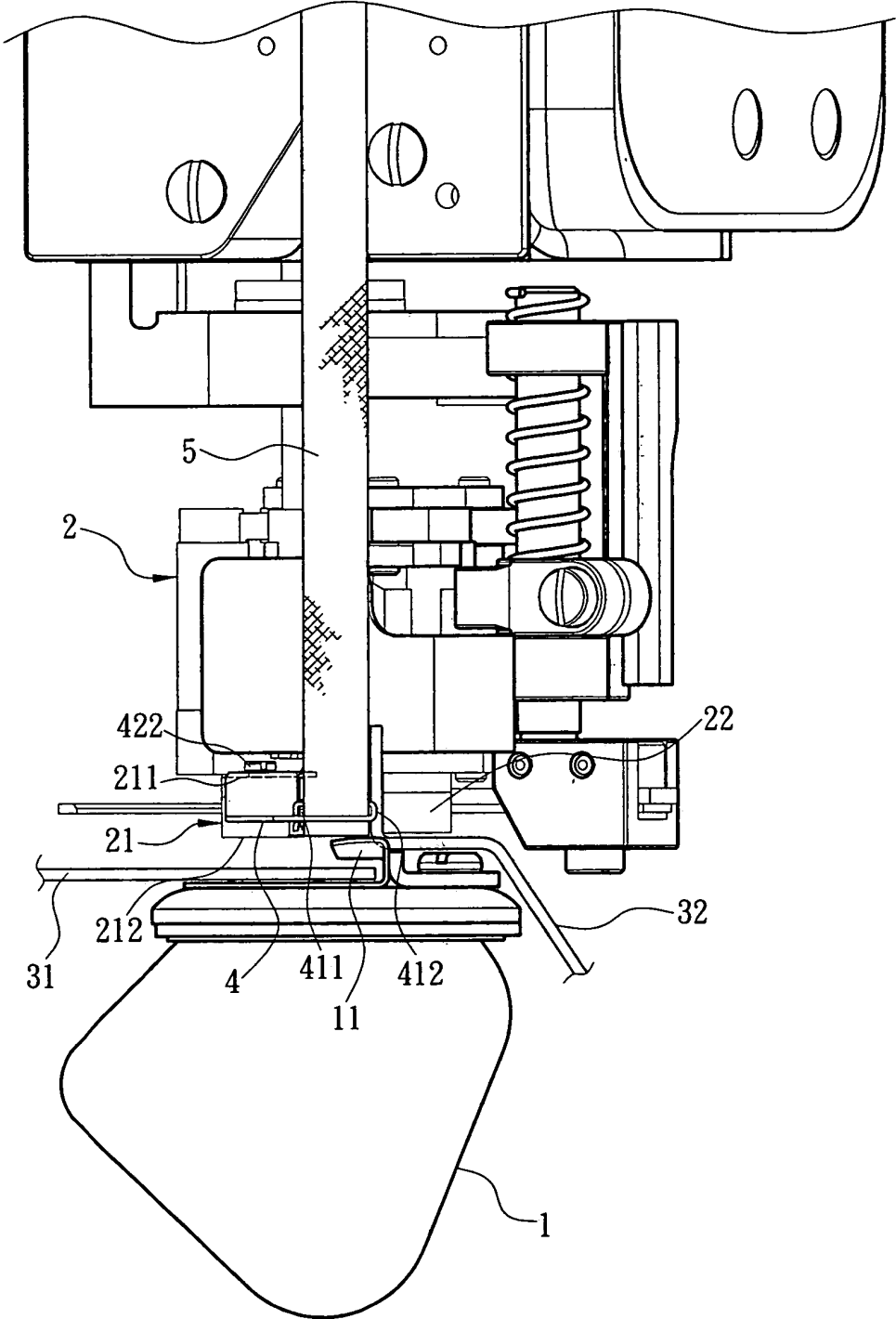


圖 5

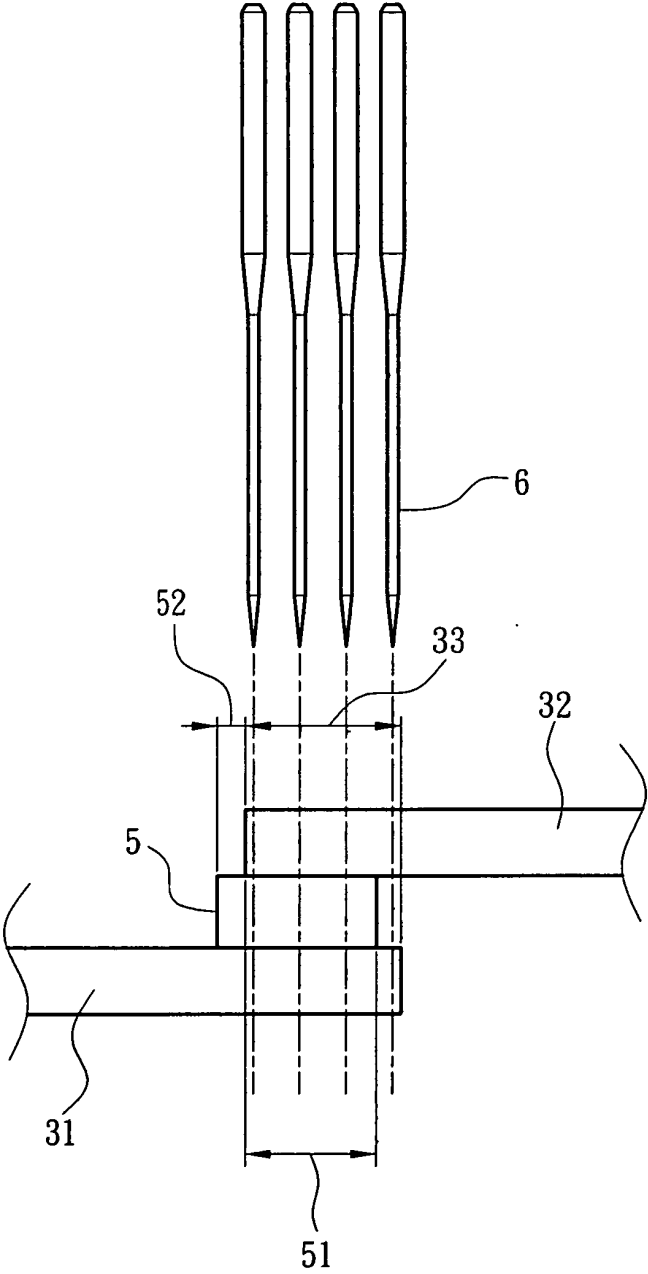


圖 6

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (3) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

- 1 工作平台
- 11 導布件
- 2 車縫裝置
- 21 第一壓腳部
- 211 上平面
- 212 下平面
- 213 螺孔
- 22 第二壓腳部
- 4 裝飾織帶車縫件
- 41 導引部
- 411 導引通道
- 412 止擋部
- 413 壓布部
- 414 底面
- 42 裝設部
- 421 軌道部
- 422 固定部
- 5 裝飾織帶