

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 103628

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

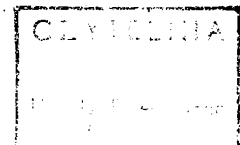
Zgłoszono: 18.12.76 (P. 194547)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.78

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1979

**Int. Cl.² B32B 17/00
B29D 9/06
C04B 43/02
B05C 21/00**



Twórcy wynalazku: Lech Raczyński, Marian Łopuszyński, Piotr Wierchowski,
Włodzimierz Jurga, Jerzy Majewski, Michał Kuratowski

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych „CEBEA”,
Kraków (Polska)

Lamela dociskowa

Przedmiotem wynalazku jest lamela dociskowa wywierająca nacisk na polimeryzowaną w komorze polimeryzacyjnej wstęgę włókna mineralnego.

Znane i dotychczas stosowane układy dociskowe czy też inaczej mówiąc lamele dociskowe stosowane w komorach polimeryzacyjnych są wykonywane w kształcie swobodnie podpartych belek, które nie łączą jednocześnie funkcji wytrzymałościowych z funkcjami technologicznymi lameli, to znaczy powierzchnie wywierające nacisk na formowaną płytę mineralną nie stanowią przekroju nośnego narażonego na zginanie. Powierzchnie te są związane z podstawowym szkieletem wytrzymałościowym w sposób stały i wówczas przejmują tylko częściowo funkcje wytrzymałościowe.

Takie rozwiązanie konstrukcyjne powoduje to, że lamele są ciężkie co pociąga za sobą konieczność wprowadzania dodatkowych elementów w postaci siatki dociskowej, która z kolei sprzyja intensywnemu odprowadzaniu ciepła z komory polimeryzacyjnej.

Celem wynalazku jest eliminacja wyżej wymienionych niedogodności, a zagadnieniem technicznym wymagającym rozwiązania, opracowanie lameli, która połączy w sobie cechy wytrzymałościowe z cechami technologicznymi, eliminując jednocześnie z komory polimeryzacyjnej stosowaną dotychczas siatkę dociskową. Wywieranie bezpośredniego nacisku poprzez lamelę na wstęgę włókna mineralnego i odwzorowanie jej kształtu na wstędze mineralnej jest połączone z zaprojektowaniem takiej lameli która sama w sobie będzie elementem nośnym.

Cel ten osiągnięto zgodnie z wynalazkiem, którego istota polega na usytuowaniu wzdłuż lameli szeregu żeber zastosowaniu blachy uszczelniającej oraz nadaniu puszcze stanowiącej element zamknięty pomiędzy dwoma klamrami kształtu trapezu. Cały układ lameli jest zamknięty półką. Takie skojarzenie podanych środków technicznych, pozwala na eliminację siatki dociskowej, zapewnia bezpośrednie oddziaływanie lameli na wstęgę wełny mineralnej przy równoczesnym zmniejszeniu jej ciężaru, co z kolei pozwala na zmniejszenie strat ciepłych w komorze polimeryzacyjnej. Przedmiot wynalazku uwidoczniony został na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w sposób schematyczny przekrój poprzeczny lameli, a fig. 2 – lamelę w widoku z boku. Jak

uwidoczniono na rysunku lamela dociskowa według wynalazku składa się z dwóch klamer 1 zamykających z obu stron układ przestrzenny lameli i łączących ją łańcuchem napędowym, układu żeber 4 wywierających nacisk na polimeryzowaną wstęgę wełny mineralnej i usytuowanych wzdłuż lameli, puszek 3 zamykającej cały układ przestrzenny lameli oraz blachy uszczelniającej 5. Żebra 4 są podparte od dołu poprzeczkami 8 połączonymi z klamrami 1 za pomocą wzmocnień 9.

Zamykająca układ przestrzenny lameli puszka 3 jest wyposażona w otwory 11 usytuowane w jej bokach przez które przechodzi powietrze, oraz posiada wzmocnione w postaci półki 6 połączonej z klamrą 1. Uszczelniająca blacha 5 dzieli lamelę na dwie symetryczne części, natomiast łączenie ze sobą poszczególnych lameli uzyskuje się dzięki zastosowaniu zawiasu 7 oraz wspornika 10. Dla zapewnienia odpowiedniej współpracy lameli z uszczelnieniem komory polimeryzacyjnej na obu końcach lameli usytuowane jest uszczelnienie 2.

Zastrzeżenie patentowe

Lamela dociskowa wywierająca nacisk na polimeryzowaną w komorze polimeryzacyjnej wstęgę wełny mineralnej, znamienna tym, że usytuowane na całej długości lameli żebra (4) są ukształtowane w formie ściętych płaskowników, natomiast puszka (3) ukształtowana w formie trapezu stanowi zamknięty element usytuowany pomiędzy dwoma klamrami (1), przy czym uszczelniająca blacha (5) dzieli lamelę na dwie symetryczne części.

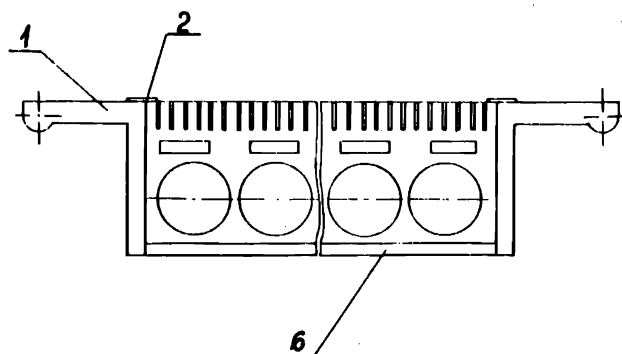
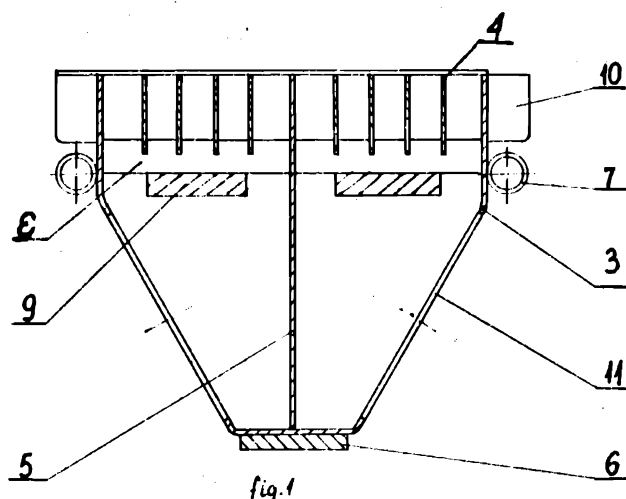


fig 2.