(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205438825 U
(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201620212259.7

(22)申请日 2016.03.18

(73)专利权人 张小华
地址 362000 福建省泉州市惠安县东岭镇湖边村后仑253号

(72)发明人 张小华

(51)Int.Cl.
B28B 3/00(2006.01)

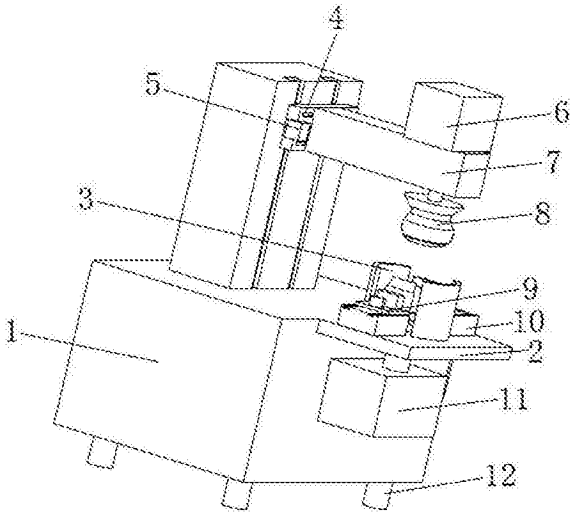
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种陶瓷制作用滚压成型机

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶瓷制作用滚压成型机，包括工作台，所述工作台的下表面设有支撑腿，且工作台的一侧设有第一电机，通过第一电机带动转盘转动，设备上设置了第一直线电机，通过第一直线电机推动模板，再由模板进行外部塑形，设备上设置了第二直线电机，通过第二直线电机带动支撑柱上下运动，设备上设置了第二电机，通过第二电机带动模具进行转动，通过模具转动可以将泥胚进行内部塑形，设备上设置了第三直线电机，通过第三直线电机带动支撑柱左右移动，通过支撑柱的左右移动可以加工内部大口径小的陶瓷，该设备结构简单，操作简便，适合大批量生产，减轻了工人的工作量，加工精准度高，提高了工作效率。



CN 205438825 U

1.一种陶瓷制作用滚压成型机，包括工作台(1)，其特征在于：所述工作台(1)的下表面设有四个支撑腿(12)，且工作台(1)的一侧设有第一电机(11)，所述第一电机(11)上端设有固定板(2)，且固定板(2)设有通孔，并且第一电机(11)输出轴贯穿通孔，所述第一电机(11)输出轴的端部设有转盘(18)，转盘(18)的两侧设有挡板(3)，并且转盘(18)的另两侧设有来两个支架台(10)，支架台(10)设有第一轨道，并且支架台(10)上设有第一滑动板(9)，所述第一滑动板(9)与第一轨道配合安装，所述第一滑动板(9)上表面设有第一直线电机(15)，第一直线电机(15)的一侧设有支撑块(17)，并且支撑块(17)通过连接柱连接有模板(14)，所述工作台(1)的上表面设有支撑板(13)，且支撑板(13)上设有第二轨道，所述支撑板(13)的一侧设有第二滑动板(4)，且第二滑动板(4)与第二轨道配合安装，所述第二滑动板(4)上设有第三轨道，且第二滑动板(4)的一侧设有第二直线电机(5)，所述第二滑动板(4)上设有滑动支撑柱(7)，且支撑柱(7)与第三轨道配合安装，所述支撑柱(7)的一侧设有第三直线电机(19)，所述支撑柱(7)上表面的一端设有第二电机(6)，第二电机(6)的输出轴贯穿支撑柱(7)，并且第二电机(6)输出轴的端部设有模具(8)，所述工作台(1)的另一侧设有控制器(16)，且控制器(16)电连接第一电机(11)、第二电机(6)、第一直线电机(15)、和第二直线电机(5)、和第三直线电机(19)。

2.根据权利要求1所述的一种陶瓷制作用滚压成型机，其特征在于：所述第一滑动板(9)的下端高于转盘(18)的相对位置，且模板(14)的下端与转盘(18)的上表面贴合。

3.根据权利要求1所述的一种陶瓷制作用滚压成型机，其特征在于：所述转盘(18)的中心与第一电机(11)输出轴的轴心重合。

4.根据权利要求1所述的一种陶瓷制作用滚压成型机，其特征在于：所述第二电机(6)输出轴的端部与模具(8)的连接处通过螺栓固定。

5.根据权利要求1所述的一种陶瓷制作用滚压成型机，其特征在于：所述第一轨道、第二轨道和第三轨道的一侧均标有刻度尺。

一种陶瓷制作用滚压成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷制作技术领域，具体为一种陶瓷制作用滚压成型机。

背景技术

[0002] 在现有技术中，陶瓷压力成型机其结构多是采用专用工具进行人工操作，不仅存在工作效率低下的问题，而且对于模具的定位精度存在较大的偏差，致使最终的成品质量差，人工操作时模具易发生脱离、偏心等问题，产品质量得不到保证，为此，我们提出一种陶瓷制作用滚压成型机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷制作用滚压成型机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种陶瓷制作用滚压成型机，包括工作台，所述工作台的下表面设有四个支撑腿，且工作台的一侧设有第一电机，所述第一电机上端设有固定板，固定板设有通孔，并且第一电机输出轴贯穿通孔，所述第一电机输出轴的端部设有转盘，且转盘的两侧设有挡板，并且转盘的另两侧设有来两个支架台，支架台设有第一轨道，并且支架台上设有第一滑动板，所述第一滑动板与第一轨道配合安装，所述第一滑动板上表面设有第一直线电机，第一直线电机的一侧设有支撑块，并且支撑块通过连接柱连接有模板，所述工作台的上表面设有支撑板，且支撑板上设有第二轨道，所述支撑板的一侧设有第二滑动板，且第二滑动板与第二轨道配合安装，所述第二滑动板上设有第三轨道，且第二滑动板的一侧设有第二直线电机，所述第二滑动板上设有滑动支撑柱，且支撑柱与第三轨道配合安装，所述支撑柱的一侧设有第三直线电机，所述支撑柱上表面的一端设有第二电机，第二电机的输出轴贯穿支撑柱，并且第二电机输出轴的端部设有模具，所述工作台的另一侧设有控制器，且控制器电连接第一电机、第二电机、第一直线电机、和第二直线电机、和第三直线电机。

[0005] 优选的，所述第一滑动板的下端高于转盘的相对位置，且模板的下端与转盘的上表面贴合。

[0006] 优选的，所述转盘的中心与第一电机输出轴的轴心重合。

[0007] 优选的，所述第二电机输出轴的端部与模具的连接处通过螺栓固定。

[0008] 优选的，所述第一轨道、第二轨道和第三轨道的一侧均标有刻度尺优选的。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该陶瓷制作用滚压成型机，设备上设置第一电机和转盘，通过第一电机带动转盘转动，从而带动转盘上的泥转动，设备上设置了第一直线电机，通过第一直线电机推动模板，再由模板进行外部塑形，设备上设置了第二直线电机，通过第二直线电机带动支撑柱上下运动，设备上设置了第二电机，通过第二电机带动模具进行转动，通过模具转动可以将泥胚进行内部塑形，设备上设置了第三直线电机，通过第三直线电机带动支撑柱左右移动，通过支撑柱的左右移动可以加工内部大口径小的陶

瓷，该设备结构简单，操作简便，适合大批量生产，减轻了工人的工作量，加工精准度高，提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型背面结构示意图。

[0012] 图中：1工作台、2固定板、3挡板、4第二滑动板、5第二直线电机、6第二电机、7支撑柱、8模具、9第一滑动板、10支架台、11第一电机、12支撑腿、13支撑板、14模板、15第一直线电机、16控制器、17支撑块、18转盘、19第三直线电机。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种陶瓷制作用滚压成型机，包括工作台1，工作台1的下表面设有四个支撑腿12，且工作台1的一侧设有第一电机11，第一电机11上端设有固定板2，固定板2设有通孔，并且第一电机11输出轴贯穿通孔，第一电机11输出轴的端部设有转盘18，转盘18的中心与第一电机11输出轴的轴心重合，通过第一电机11带动转盘转动18，从而带动转盘18上的泥转动，转盘18的两侧设有挡板3，并且转盘18的另两侧设有来两个支架台10，支架台10设有第一轨道，并且支架台10上设有第一滑动板9，第一滑动板9与第一轨道配合安装，第一滑动板9的下端高于转盘18的相对位置，第一滑动板9上表面设有第一直线电机15，第一直线电机15的一侧设有支撑块17，并且支撑块17通过连接柱连接有模板14，通过第一直线电机15推动模板14，由模板14进行外部塑形，且模板14的下端与转盘18的上表面贴合，工作台1的上表面设有支撑板13，且支撑板13上设有第二轨道，支撑板13的一侧设有第二滑动板4，且第二滑动板4与第二轨道配合安装，第二滑动板4的一侧设有第二直线电机5，通过第二直线电机5带动第二滑动板4进行上下运动，第二滑动板4上设有第三轨道第二滑动板4上设有滑动支撑柱7，且支撑柱7与第三轨道配合安装，支撑柱7的一侧设有第三直线电机19，通过第三直线电机19带动支撑柱7左右移动，用于加工口径小的陶瓷，第三支撑柱7上表面的一端设有第二电机6，第二电机6的输出轴贯穿支撑柱7，并且第二电机6输出轴的端部设有模具8，通过第二电机6带动模具8进行转动，通过模具8转动可以将泥胚进行内部塑形，第二电机6输出轴的端部与模具8的连接处通过螺栓固定，工作台1的另一侧设有控制器16，且控制器16电连接第一电机11、第二电机6、第一直线电机15、和第二直线电机5、和第三直线电机19，第一轨道、第二轨道和第三轨道的一侧均标有刻度尺，通过刻度尺能精确加工陶瓷，该设备结构简单，操作简便，适合大批量生产，减轻了工人的工作量，加工精准度高，提高了工作效率。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

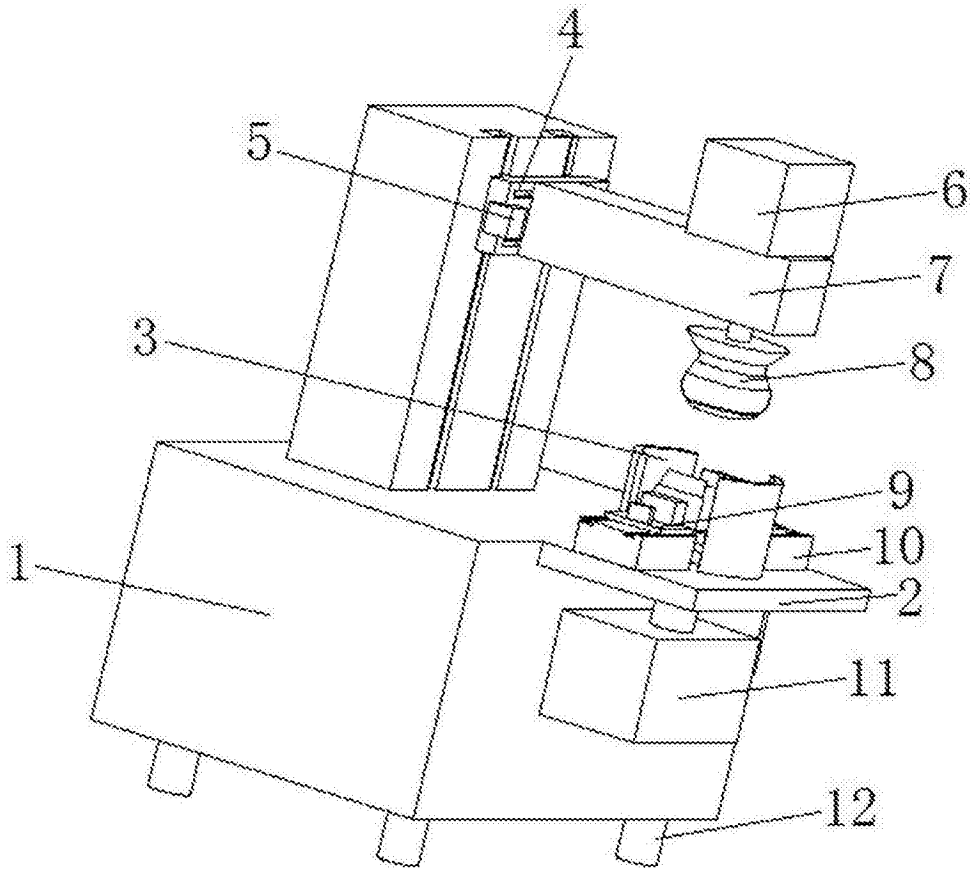


图1

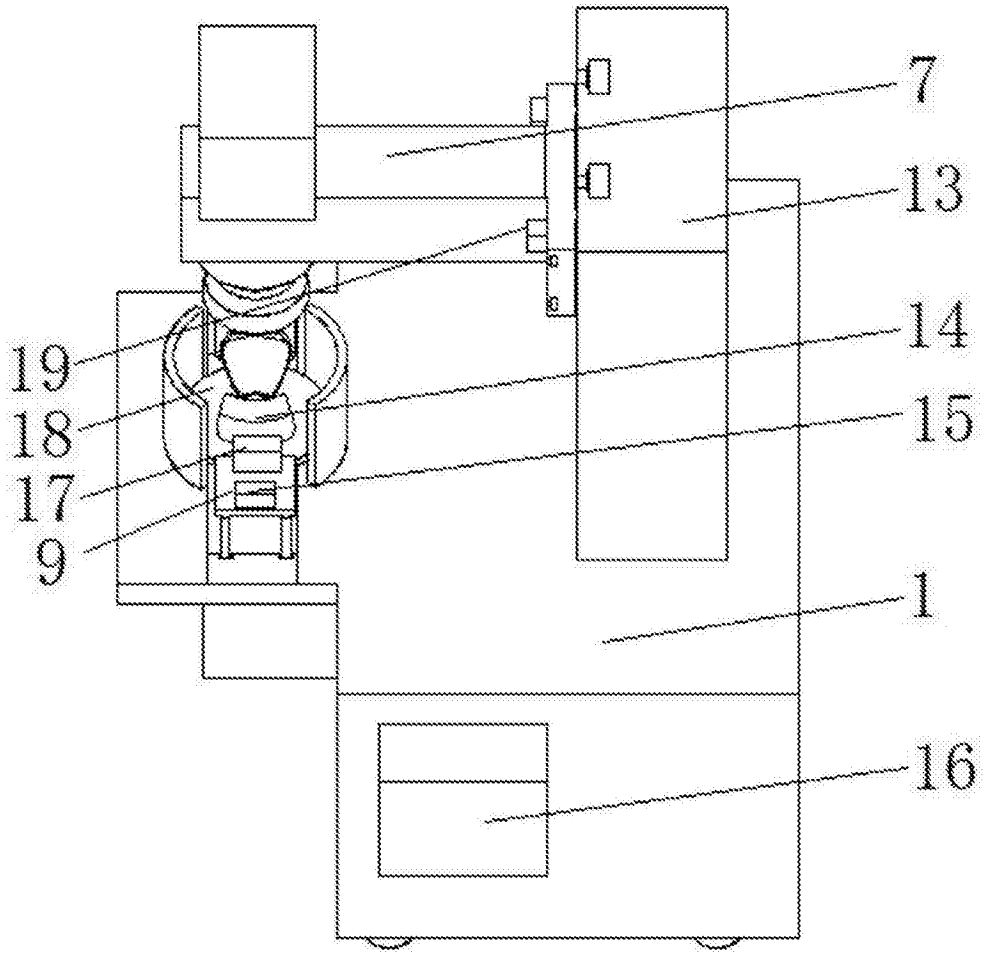


图2