

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 2 区分

【発行日】平成25年12月19日 (2013.12.19)

【公開番号】特開2013-150020(P2013-150020A)

【公開日】平成25年8月1日 (2013.8.1)

【年通号数】公開・登録公報2013-041

【出願番号】特願2013-99214(P2013-99214)

【国際特許分類】

H 0 5 K 13/02 (2006.01)

【F I】

H 0 5 K 13/02 B

【手続補正書】

【提出日】平成25年10月28日 (2013.10.28)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

カバーテープが表面に設けられた部品テープを所定の搬送方向に搬送する搬送装置と、前記カバーテープを切開する刃と、前記搬送方向に対して前記刃の前方に配置され、前記カバーテープを前記刃へ導くガイド面と、を有する部品供給装置。

【請求項 2】

請求項 1 に記載の部品供給装置において、  
前記刃は前記カバーテープの上方に向いており、さらに、前記刃は傾斜している部品供給装置。

【請求項 3】

請求項 2 に記載の部品供給装置において、  
前記搬送装置は第 1 の送り装置及び第 2 の送り装置を含み、  
前記第 1 の送り装置と前記第 2 の送り装置との間に前記刃及び前記ガイド面が配置される部品供給装置。

【請求項 4】

請求項 3 に記載の部品供給装置において、  
前記第 1 の送り装置及び前記第 2 の送り装置は、前記部品テープを前記第 2 の送り装置から前記第 1 の送り装置へ向かうよう搬送する部品供給装置。

【請求項 5】

請求項 4 に記載の部品供給装置において、  
前記刃は前記第 1 の送り装置から前記第 2 の送り装置へ行くに従い下向きに傾斜している部品供給装置。

【請求項 6】

請求項 5 に記載の部品供給装置において、  
前記第 1 の送り装置と前記第 2 の送り装置との間に前記カバーテープを切開することにより露出させられた部品を取り出すための部品取出し孔を有する部品供給装置。

【請求項 7】

請求項 6 に記載の部品供給装置において、  
前記第 2 の送り装置から前記第 1 の送り装置へ向かって、前記ガイド面、前記刃、前記

部品取出し孔の順に配置される部品供給装置。

【請求項 8】

請求項 7 に記載の部品供給装置において、  
前記刃は前記カバーテープの下面から切断力を付与する部品供給装置。

【請求項 9】

請求項 8 に記載の部品供給装置において、  
切開されたカバーテープは前記部品テープから完全には剥離しない部品供給装置。

【請求項 10】

請求項 9 に記載の部品供給装置において、  
前記部品テープを支持するガイドを有する部品供給装置。

【請求項 11】

請求項 10 に記載の部品供給装置において、  
前記部品テープを取り込むための取込口を有する部品供給装置。

【請求項 12】

請求項 11 に記載の部品供給装置において、  
前記カバーテープが前記カバーテープの上方に実質的に移動しないように前記カバーテープを押さえるカバーテープ押さえ部を有する部品供給装置。

【請求項 13】

請求項 1 に記載の部品供給装置において、  
前記搬送装置は第 1 の送り装置及び第 2 の送り装置を含み、  
前記第 1 の送り装置と前記第 2 の送り装置との間に前記刃及び前記ガイド面が配置される部品供給装置。

【請求項 14】

請求項 13 に記載の部品供給装置において、  
前記第 1 の送り装置及び前記第 2 の送り装置は、前記部品テープを前記第 2 の送り装置から前記第 1 の送り装置へ向かうよう搬送する部品供給装置。

【請求項 15】

請求項 14 に記載の部品供給装置において、  
前記刃は前記第 1 の送り装置から前記第 2 の送り装置へ行くに従い下向きに傾斜している部品供給装置。

【請求項 16】

請求項 15 に記載の部品供給装置において、  
前記第 1 の送り装置と前記第 2 の送り装置との間に前記カバーテープを切開することにより露出させられた部品を取り出すための部品取出し孔を有する部品供給装置。

【請求項 17】

請求項 16 に記載の部品供給装置において、  
前記第 2 の送り装置から前記第 1 の送り装置へ向かって、前記ガイド面、前記刃、前記部品取出し孔の順に配置される部品供給装置。

【請求項 18】

請求項 1 に記載の部品供給装置において、  
前記刃は前記カバーテープの下面から切断力を付与する部品供給装置。

【請求項 19】

請求項 1 に記載の部品供給装置において、  
切開されたカバーテープは前記部品テープから完全には剥離しない部品供給装置。

【請求項 20】

請求項 1 に記載の部品供給装置において、  
前記部品テープを支持するガイドを有する部品供給装置。

【請求項 21】

請求項 20 に記載の部品供給装置において、  
前記部品テープを取り込むための取込口を有する部品供給装置。

## 【請求項 2 2】

請求項 2 1 に記載の部品供給装置において、  
前記カバーテープが前記カバーテープの上方に実質的に移動しないように前記カバーテープを押さえるカバーテープ押さえ部を有する部品供給装置。

## 【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 1 4】

上記目的を達成するために本発明の部品供給装置は、カバーテープが表面に設けられた部品テープを所定の搬送方向に搬送する搬送装置と、前記カバーテープを切開する刃と、前記搬送方向に対して前記刃の前方に配置され、前記カバーテープを前記刃へ導くガイド面と、を有する。

## 【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 1 5】

本発明によれば、部品収納テープの搬送精度を向上させ、電子部品を吸着位置まで精度よく移動させ、電子部品の吸着を正確に行うことができ、生産性を向上させることが可能な部品供給装置を提供することが可能となる。