



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204157786 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420619235. 4

(22) 申请日 2014. 10. 24

(73) 专利权人 天津名都皮革制品有限公司

地址 301800 天津市宝坻区经济开发区石桥
工业园

(72) 发明人 韩子成 闫来

(51) Int. Cl.

A43D 25/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

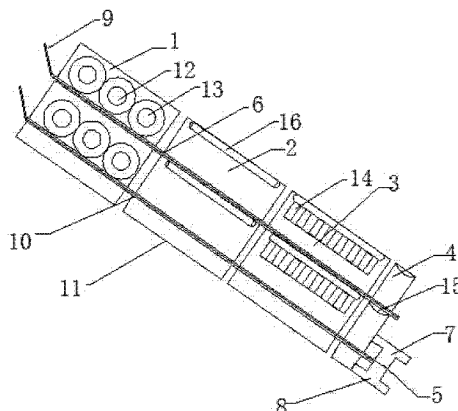
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

皮鞋鞋包粘合线

(57) 摘要

本实用新型公开了皮鞋鞋包粘合线,包括依次设置的双层结构的压平线、烘干线、喷胶线、加热静置线和压合机构;所述压平线、烘干线、喷胶线和加热静置线之间通过传送带安装;所述压合机构由上压板和下压板构成;所述上压板上端安装有液压杆;所述喷胶线通过微型泵与PU胶水储罐管道连接。本实用新型的皮鞋鞋包粘合线,结构简单,在两面鞋包初期时,可通过本实用新型的粘合线完成,当涂胶干燥后进行人工进行对准,提高了生产效率,同时,也保证了生产质量。



1. 皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:包括依次设置的双层结构的压平线、烘干线、喷胶线、加热静置线和压合机构;所述压平线、烘干线、喷胶线和加热静置线之间通过传送带安装;所述压合机构由上压板和下压板构成;所述上压板上端安装有液压杆;所述喷胶线通过微型泵与PU胶水储罐管道连接。

2. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述压平线前侧设置有导向条。

3. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述传送带下方设置有托板。

4. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述压平线、烘干线、喷胶线和加热静置线外围设置有保护框架。

5. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述压平线由多个压轮构成;所述多个压轮中末端的压轮为起毛压轮。

6. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述烘干线由一条红外加热管构成。

7. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述喷胶线由微型喷淋头构成;所述微型喷淋头与微型泵管道连接。

8. 根据权利要求1所述的皮鞋鞋包粘合线,其特征在于:所述加热静置线由电热丝或普通照射灯组成。

皮鞋鞋包粘合线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮鞋鞋包粘合线,属于皮鞋生产设备技术领域。

背景技术

[0002] 皮鞋的整个生产线需要的生产设备比较多,每道工序需要不同的设备参与,整个生产线一般包括钳段流水线、后处理流水线、贴底流水线和整理流水线;在皮鞋生产过程中,有一道鞋包两面的粘合过程;现有技术中,一般通过人工进行操作,其具体做法是将两面进行表面处理,如清除油垢、油渍、水分及表面粗细化;将胶水均匀刷于或喷于应粘两面,等胶膜指触干燥时(约 10 至 15 分钟,视当地湿度和温度而定)即可进行粘接,一次对准,并适当施压;好后再在室温下放至一天便可,三天效果更佳;由于此类操作都是人工进行,其效率不高,且各个环境因素难以把控,容易造成粘结不牢固等问题。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提出了皮鞋鞋包粘合线,初期工作通过粘合线完成,只是在最后一步粘结,需要人工进行对准。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的皮鞋鞋包粘合线,包括依次设置的双层结构的压平线、烘干线、喷胶线、加热静置线和压合机构;所述压平线、烘干线、喷胶线和加热静置线之间通过传送带安装;所述压合机构由上压板和下压板构成;所述上压板上端安装有液压杆;所述喷胶线通过微型泵与 PU 胶水储罐管道连接。

[0007] 作为优选方案,所述压平线前侧设置有导向条。

[0008] 进一步地,所述传送带下方设置有托板。

[0009] 作为优选方案,所述压平线、烘干线、喷胶线和加热静置线外围设置有保护框架。

[0010] 作为优选方案,所述压平线由多个压轮构成;所述多个压轮中末端的压轮为起毛压轮。

[0011] 进一步地,所述烘干线由一条红外加热管构成。

[0012] 进一步地,所述喷胶线由微型喷淋头构成;所述微型喷淋头与微型泵管道连接。

[0013] 进一步地,所述加热静置线由电热丝或普通照射灯组成。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的皮鞋鞋包粘合线,结构简单,在两面鞋包初期时,可通过本实用新型的粘合线完成,当涂胶干燥后进行人工进行对准,提高了生产效率,同时,也保证了生产质量。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图。

[0017] 具体是实施方式

[0018] 如图 1 所示的皮鞋鞋包粘合线,包括依次设置的双层结构的压平线 1、烘干线 2、喷胶线 3、加热静置线 4 和压合机构 5 ;所述压平线 1、烘干线 2、喷胶线 3 和加热静置线 4 之间通过传送带 6 安装 ;所述压合机构 5 由上压板 7 和下压板 8 构成 ;所述上压板 7 上端安装有液压杆 ;所述喷胶线 2 通过微型泵 (未图示) 与 PU 胶水储罐 (未图示) 管道连接。

[0019] 其中,所述压平线 1 前侧设置有导向条 9 ;所述传送带 6 下方设置有托板 10 ;所述压平线 1、烘干线 2、喷胶线 3 和加热静置线 4 外围设置有保护框架 11 ;所述压平线 1 由多个压轮 12 构成 ;所述多个压轮 12 中末端的压轮为起毛压轮 16 ;所述烘干线 2 由一条红外加热管 13 构成 ;所述喷 胶线 3 由微型喷淋头 14 构成 ;所述微型喷淋头 14 与微型泵管道连接 ;所述加热静置线 4 由电热丝 15 或普通照射灯组成。

[0020] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

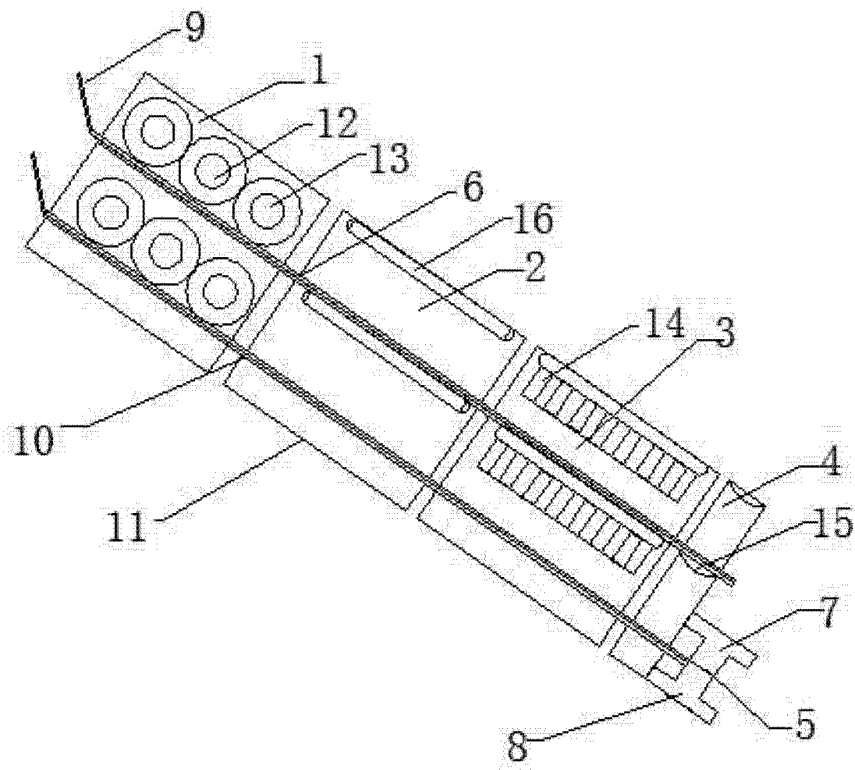


图 1