



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205522177 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 31

(21) 申请号 201620081668. 8

(22) 申请日 2016. 01. 28

(73) 专利权人 江门市格雷亚特流体密封技术有限公司

地址 529000 广东省江门市恩平市江门产业转移工业园恩平园区三区 B6 号

(72) 发明人 唐慧

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 伦荣彪

(51) Int. Cl.

B29C 39/22(2006. 01)

B29C 39/04(2006. 01)

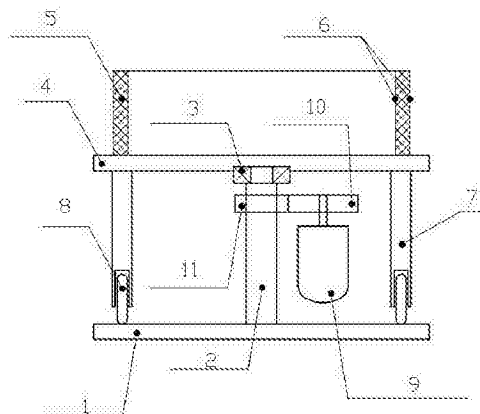
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种浇注转盘自动转动机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种浇注转盘自动转动机,包括一机架平台、安装于机架平台上可转动的转动轴、安装于转动轴顶部的平面轴承、与平面轴承安装连接的转盘、转盘上部安装可浇注半成品材料的浇注模具、转盘下部安装有转动支脚、转动支脚底部设有于机架平台表面上作圆周运动转向的转轮,还包括有驱动转动轴转动的无极变速电机,无极变速电机与转动轴之间通过安装于无极变速电机上的主动齿轮和安装于转动轴上从动齿轮实现动力传动。该浇注转盘自动转动机采用无极变速电机作为动力传动,自动控制传动转盘转动,转盘转动的转速稳定均匀,工人的劳动强度降低,浇注制得的半成品材料质量稳定,效率和产能得到了提高。



1.一种浇注转盘自动转动机,其特征在于,包括一机架平台、安装于机架平台上可转动的转动轴、安装于转动轴顶部的平面轴承、与平面轴承安装连接的转盘、转盘上部安装可浇注半成品材料的浇注模具、转盘下部安装有转动支脚、转动支脚底部设有于机架平台表面上作圆周运动转向的转轮,还包括有驱动转动轴转动的无极变速电机,无极变速电机与转动轴之间通过安装于无极变速电机上的主动齿轮和安装于转动轴上从动齿轮实现动力传动。

2.根据权利要求1所述的一种浇注转盘自动转动机,其特征在于,所述的浇注模具为圆环筒状,浇注模具设有浇注半成品材料凹槽模腔。

## 一种浇注转盘自动转动机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种浇注转盘设备,尤其涉及一种用于浇注圆环状的橡胶制品、自动转动浇注并采用无级变速传动、可适用不同大小直径的不同半成品浇注的浇注转盘自动转动机。

### 背景技术

[0002] 目前,在生产半成品的圆环状半成品时,需要使用浇注及不断转动的方式实现。现有的浇注机的结构为:在机架平台12上安装有转动轴13和转盘14,转盘与转动轴之间安装平面轴承15,转盘上安装有可浇注半成品材料的浇注模具16,转盘下方安装有在机架平台上作圆周转动的转轮17,如图3所示。此结构的浇注机作业时,采用人工转动转盘带动转轮运动和转盘的转动,转盘一边转动,一边往浇注模具内浇注半成品材料。此作业方式全部依靠人力操作,工人劳动强度大,且人力转动的转速快慢不均,浇注半成品材料的性能不稳定,质量和产能得不到有效提高。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了克服上述现有技术的缺点,提供一种浇注转盘自动转动机,该浇注转盘自动转动机采用无级变速电机作为动力传动,自动控制传动转盘转动,转盘转动的转速稳定均匀,工人的劳动强度降低,且可根据不同直径的转盘和不同直径大小的半成品浇注时可调节无级变速电机的转速,适应性强和灵活性高,浇注制得的半成品材料质量稳定,效率和产能得到了提高。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种浇注转盘自动转动机,包括一机架平台、安装于机架平台上可转动的转动轴、安装于转动轴顶部的平面轴承、与平面轴承安装连接的转盘、转盘上部安装可浇注半成品材料的浇注模具、转盘下部安装有转动支脚、转动支脚底部设有于机架平台表面上作圆周运动转向的转轮,还包括有驱动转动轴转动的无极变速电机,无极变速电机与转动轴之间通过安装于无极变速电机上的主动齿轮和安装于转动轴上从动齿轮实现动力传动。

[0005] 该浇注模具为圆环筒状,浇注模具设有浇注半成品材料凹槽模腔。

[0006] 综上所述,本实用新型的浇注转盘自动转动机采用无级变速电机作为动力传动,自动控制传动转盘转动,转盘转动的转速稳定均匀,工人的劳动强度降低,且可根据不同直径的转盘和不同直径大小的半成品浇注时可调节无级变速电机的转速,适应性强和灵活性高,浇注制得的半成品材料质量稳定,效率和产能得到了提高。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型实施例1的一种浇注转盘自动转动机的结构示意图;

[0008] 图2是图1的俯视图;

[0009] 图3是现有技术的浇注机的结构示意图。

## 具体实施方式

### [0010] 实施例1

[0011] 本实施例1所描述的一种浇注转盘自动转动机,如图1和图2所示,包括一机架平台1、安装于机架平台上可转动的转动轴2、安装于转动轴顶部的平面轴承3、与平面轴承安装连接的转盘4、转盘上部安装可浇注半成品材料5的浇注模具6、转盘下部安装有转动支脚7、转动支脚底部设有于机架平台表面上作圆周运动转向的转轮8,还包括有驱动转动轴转动的无极变速电机9,无极变速电机与转动轴之间通过安装于无极变速电机上的主动齿轮10和安装于转动轴上从动齿轮11实现动力传动。

[0012] 该浇注模具为圆环筒状,浇注模具设有浇注半成品材料凹槽模腔。

[0013] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

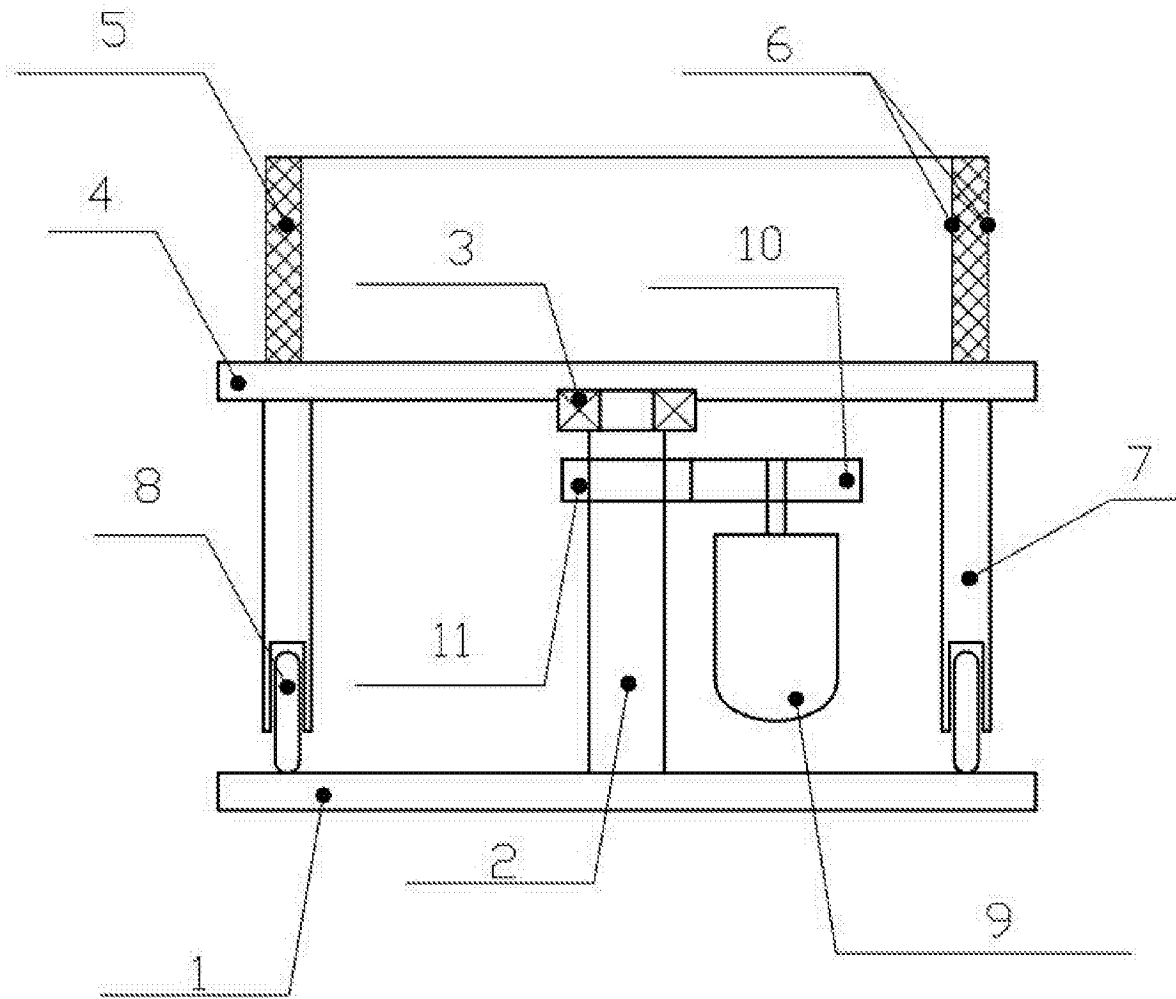


图1

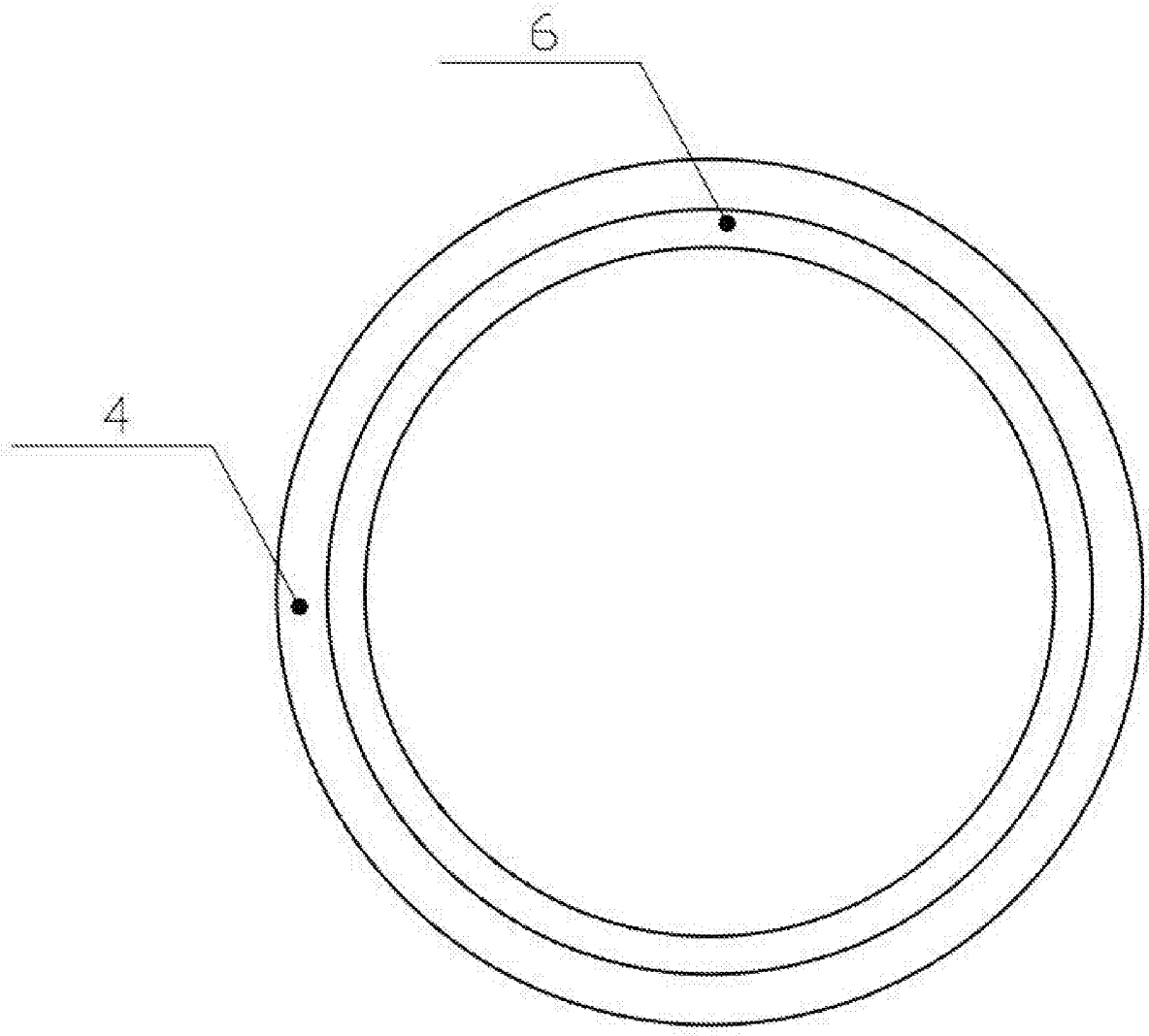


图2

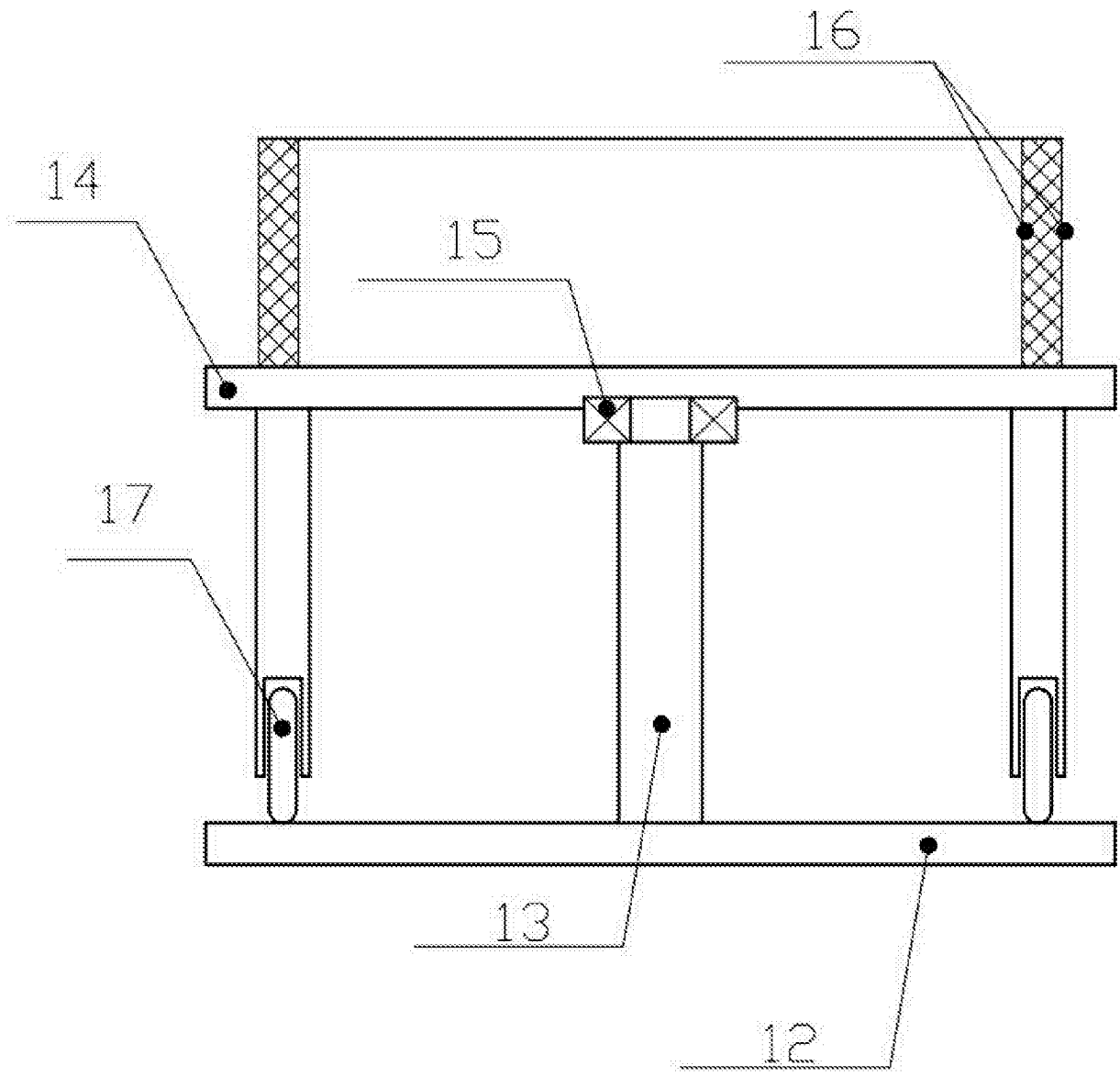


图3