



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202180154 U

(45) 授权公告日 2012.04.04

(21) 申请号 201120259897.1

(22) 申请日 2011.07.22

(73) 专利权人 江铃汽车股份有限公司

地址 330052 江西省南昌市迎宾北大道 509
号

(72) 发明人 江冬荣 陈定奎 袁政海

(51) Int. Cl.

B21D 45/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

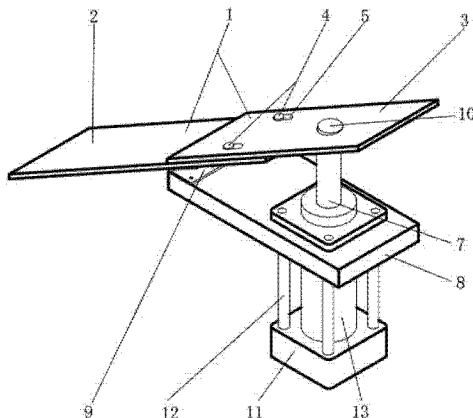
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种模具废料滑料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及冲压修边模具领域滑料板的结构设计，具体的说，是涉及一种模具废料滑料装置。一种模具废料滑料装置，包括滑料板，所述滑料板分为第一滑料板与第二滑料板，所述第一滑料板的下部与第二滑料板的上部部分重叠，重叠部通过安装在滑槽中的滑动销连接，滑料板下方设有气缸，所述第一滑料板与气缸的活塞杆的自由端铰接，所述第二滑料板的下表面与模具本体的上表面通过转动铰链连接，所述第二滑料板的下端低于模具本体上表面。本实用新型的滑料装置采用两块局部重叠的滑料板，延长了滑道长度，加大了滑料空间，并且滑料板的角度可以调节，能够满足多种实际需要。



1. 一种模具废料滑料装置,包括滑料板,其特征在于:所述滑料板(1)分为第一滑料板(2)与第二滑料板(3),所述第一滑料板(2)的下部与第二滑料板(3)的上部部分重叠,重叠部通过安装在滑槽(5)中的滑动销(4)连接,滑料板(1)下方设有气缸(13),所述第一滑料板(2)与气缸(13)的活塞杆(7)的自由端铰接,所述第二滑料板(3)的下表面与模具体本体(8)的上表面通过转动铰链(9)连接,所述第二滑料板(3)的下端低于模具体本体(8)上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种模具废料滑料装置,其特征在于:所述第一滑料板(2)的中部设有销孔,销孔内设有铰接销(10),所述第一滑料板(2)与气缸(13)活塞杆(7)的自由端通过铰接销(10)铰接。

3. 根据权利要求1所述的一种模具废料滑料装置,其特征在于:所述滑动销(4)与滑槽(5)为两组并对称于第一滑料板(2)的纵轴线设置,所述两块滑料板(2、3)的接触部沿第一滑料板(2)的纵轴方向滑动。

4. 根据权利要求1至权利要求3任一权利要求所述的一种模具废料滑料装置,其特征在于:所述气缸底座(11)与模具体本体(8)的下表面之间设有支撑柱(12),所述气缸(13)的活塞杆(7)的自由端竖直向上。

一种模具废料滑料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压修边模具领域滑料板的结构设计,具体的说,是涉及一种模具废料滑料装置。

背景技术

[0002] 在冲压修边模具中,一般都会设置滑料板,用于废料滑入废料坑。在手动生产线上,对于每块废料必须滑入废料坑的要求不严,然而改为自动线必须每块都需要能够滑入废料坑。手动线的模具改为自动线生产就将遇到滑料空间不足,及角度不能调节的情况。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种模具废料滑料装置,本实用新型的滑料装置采用两块局部重叠的滑料板,加大了滑料空间,并且滑料板的角度可以调节,能够满足多种实际需要。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种模具废料滑料装置,包括滑料板,所述滑料板分为第一滑料板与第二滑料板,所述第一滑料板的下部与第二滑料板的上部部分重叠,重叠部通过安装在滑槽中的滑动销连接,滑料板下方设有气缸,所述第一滑料板与气缸的活塞杆的自由端铰接,所述第二滑料板的下表面与模具体本体的上表面通过转动铰链连接,所述第二滑料板的下端低于模具体本体上表面。

[0006] 所述第一滑料板的中部设有销孔,销孔内设有铰接销,所述第一滑料板与气缸活塞杆的自由端通过铰接销铰接。

[0007] 所述滑动销与滑槽为两组并对称于第一滑料板的纵轴线设置,所述两块滑料板的接触部沿第一滑料板的纵轴方向滑动。

[0008] 所述气缸底座与模具体本体的下表面之间设有支撑柱,所述气缸的活塞杆的自由端竖直向上。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:

[0010] 本实用新型的滑料装置采用两块局部重叠的滑料板,延长了滑道长度,加大了滑料空间,并且滑料板的角度可以调节,能够满足多种实际需要。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明:

[0013] 实施例:参见图 1。

[0014] 一种模具废料滑料装置,包括滑料板 1,所述滑料板 1 分为第一滑料板 2 与第二滑

料板 3，所述第一滑料板 2 的下部与第二滑料板 3 的上部部分重叠，重叠部通过安装在滑槽 5 中的滑动销 4 连接，滑料板 1 下方设有气缸 13，所述第一滑料板 2 与气缸 13 的活塞杆 7 的自由端铰接，所述第二滑料板 3 的下表面与模具体本体 8 的上表面通过转动铰链 9 连接，所述第二滑料板 3 的下端低于模具体本体 8 上表面。

[0015] 所述第一滑料板 2 的中部设有销孔，销孔内设有铰接销 10，所述第一滑料板 2 与气缸活塞杆 7 的自由端通过铰接销铰接。

[0016] 滑动销 4 与滑槽 5 为两组并对称于第一滑料板 2 的纵轴线设置，所述两块滑料板 2、3 的接触部沿第一滑料板 2 的纵轴方向滑动。两组滑动销 4 与滑槽 5 的设置，使得整个结构的稳定性更好。

[0017] 气缸底座 11 与模具体本体 8 的下表面之间设有支撑柱 12，所述气缸 13 的活塞杆 7 的自由端竖直向上，通过活塞杆 7 的上下运动带动滑料板的转动，从而实现本实用新型的目的，支撑柱 12 的存在同样是为了增强整个装置的稳定性与可靠性。

[0018] 本装置的使用方法如下：

[0019] 废料从模具滑落后，落到第一滑料板 2 的上表面，然后通过第二滑料板 3 落入废料坑。

[0020] 根据使用需要，调节气缸 13，使活塞杆 7 带动第一滑料板 2 和第二滑料板 7 在转动铰链 9 的作用下转动，通过这个转动过程来调节转动铰链 9 的角度，来调节滑料板的角度，以适应不同重量、体积的废料滑落要求。由于第一滑料板 2 的下部与第二滑料板 3 的上部部分重叠，重叠部通过安装在滑槽 5 中的滑动销 4 连接，所以转动铰链 9 的转动可带动滑动销 4 在滑槽 5 中滑动，从而实现角度改变后，两块滑料板还能保持在同一平面内。此外，第一滑料板 2 与气缸活塞杆 7 的自由端铰接，气缸活塞杆 7 又是一个刚性的杆状结构，这样就使得整个滑料板与模具体本体、气缸始终都处于稳定的静止状态。

[0021] 本实用新型的滑料装置采用两块局部重叠的滑料板，延长了滑道长度，加大了滑料空间，并且滑料板的角度可以调节，能够满足多种实际需要。

[0022] 本实用新型包括但不限于上述实施方式，凡是结构与原理与本实用新型相同，或者是公知技术的简单置换，均落在本实用新型的保护范围之内。

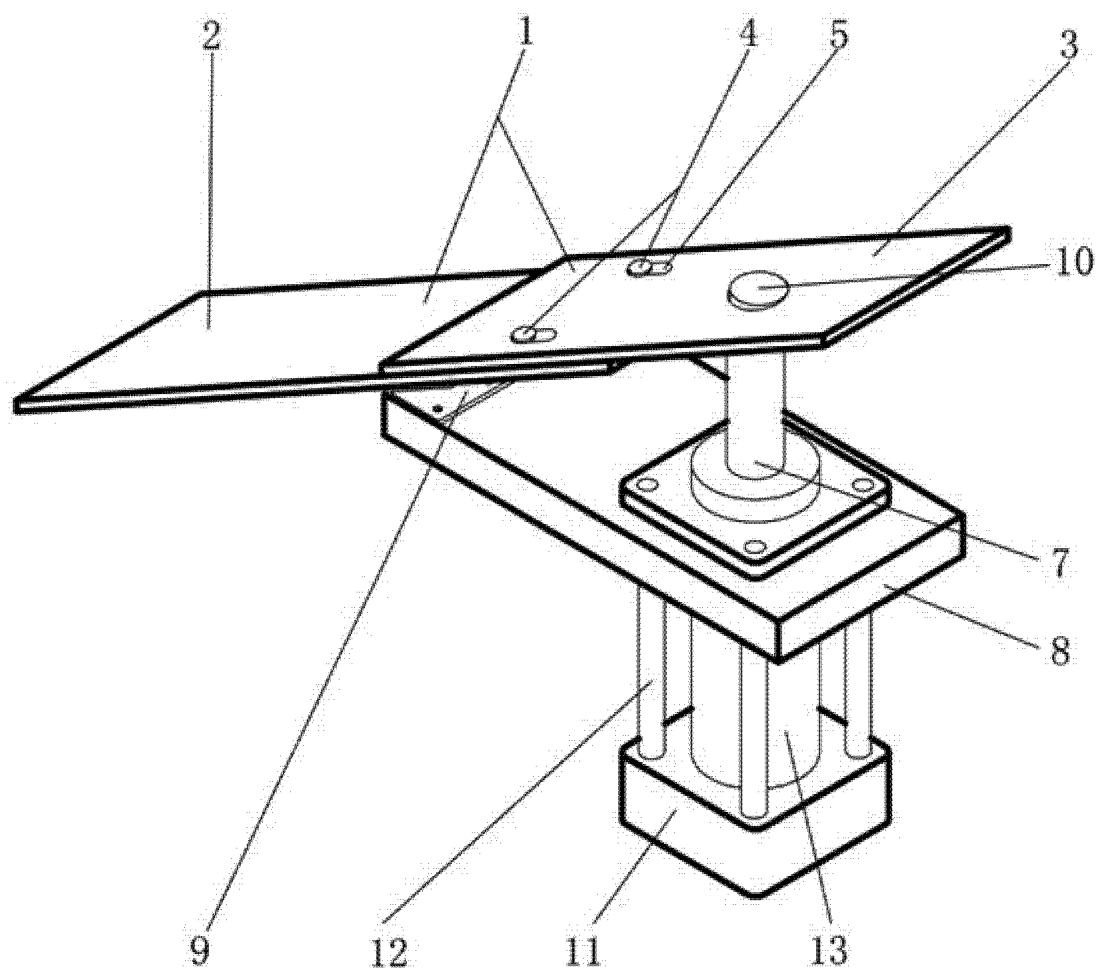


图 1