



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201816633 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 04

(21) 申请号 201020543969. 0

(22) 申请日 2010. 09. 27

(73) 专利权人 宁波管通机械有限公司

地址 315500 浙江省奉化市东郊开发区瑞峰路 69 号

(72) 发明人 刘作祥 邬亚云 朱正权

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

B62D 1/16 (2006. 01)

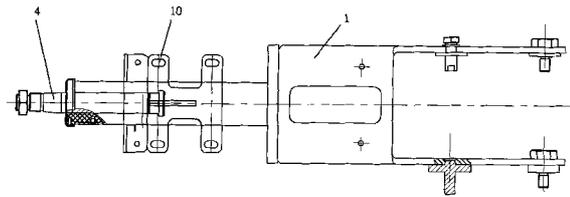
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

新型叉车用转向管柱总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型叉车用转向管柱总成,包括转向机架,所述转向机架的前端螺接有一转向器固定支座,该转向器固定支座内有一台阶孔,前端固定有隔套的转向管柱固定在该台阶孔内,转向管柱内部安装有一传动轴。本实用新型其结构简单、造价低廉、安装容易。



1. 新型叉车用转向管柱总成,包括转向机架,其特征在于:所述转向机架的前端螺接有一转向器固定支座,该转向器固定支座内有一台阶孔,前端固定有隔套的转向管柱固定在该台阶孔内,转向管柱内部安装有一传动轴。

2. 根据权利要求1所述的新型叉车用转向管柱总成,其特征在于:所述传动轴上有一凹槽,该凹槽上安装有一支撑圈。

3. 根据权利要求1或2所述的新型叉车用转向管柱总成,其特征在于:所述传动轴的前端露在转向管柱的端面外,并且其上螺接有螺母。

4. 根据权利要求1或2所述的新型叉车用转向管柱总成,其特征在于:所述转向管柱内安装有和传动轴配合的轴承,该轴承外圈固定在转向管柱内,内圈和传动轴固定连接。

5. 根据权利要求1所述的新型叉车用转向管柱总成,其特征在于:所述转向管柱外圆周面上安装喇叭线圈,喇叭线圈有一通孔和转向管柱内部相通。

6. 根据权利要求1所述的新型叉车用转向管柱总成,其特征在于:所述转向管柱外圆周面上还焊接一仪表后壳固定支架。

新型叉车用转向管柱总成

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种转向管柱总成,更具体的说涉及一种新型的叉车使用的转向管柱总成。

背景技术：

[0002] 新型叉车用转向管柱总成,是用来控制叉车方向转动的装置,使用的时候和方向盘配合连接。但是现有的叉车使用的转向管柱总成,在使用过程中发现其有以下不足之处:1) 转向柱在使用过程中转向不灵活,有卡滞现象的发生,这是因为上端安装管内安装和上端转向轴相配合的轴承,所以其加工要求比较高;2) 整个转向柱总成结构比较复杂、造价很高。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足之处,提供一种新型叉车用转向管柱总成,其转向灵活,无卡滞现象,结构简单、造价低廉。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 新型叉车用转向管柱总成,包括转向机架,所述转向机架的前端螺接有一转向器固定支座,该转向器固定支座内有一台阶孔,前端固定有隔套的转向管柱固定在该台阶孔内,转向管柱内部安装有一传动轴。

[0006] 所述的新型叉车用转向管柱总成,所述传动轴上有一凹槽,该凹槽上安装有一支撑圈。

[0007] 所述的新型叉车用转向管柱总成,所述传动轴的前端露在转向管柱的端面外,并且其上螺接有螺母。

[0008] 所述的新型叉车用转向管柱总成,所述转向管柱内安装有和传动轴配合的轴承,该轴承外圈固定在转向管柱内,内圈和传动轴固定连接。

[0009] 所述的新型叉车用转向管柱总成,所述转向管柱外圆周面上安装喇叭线圈,喇叭线圈有一通孔和转向管柱内部相通。

[0010] 所述的新型叉车用转向管柱总成,所述转向管柱外圆周面上还焊接一仪表后壳固定支架。

[0011] 本实用新型有益效果在于：

[0012] 1) 本实用新型的新型叉车用转向管柱总成,其结构简单、造价低廉、安装容易。

[0013] 2) 本新型的叉车转向管柱总成,将隔套固定在转向管柱内,辅以轴承,再安装传动轴,这样分开来加工后再安装在一起的方式,不但简化了加工工艺,降低了加工难度,而且在安装后与方向盘配合使用的时候转动起来不但手感性强,而且其转向十分灵活。

附图说明：

[0014] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明：

- [0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图；
- [0016] 图 2 为图 1 的俯视图；
- [0017] 图 3 为本新型中传动轴的结构示意图；
- [0018] 图 4 为本新型中喇叭线圈的结构示意图；
- [0019] 图 5 为本新型中转向器固定支座的结构示意图。

具体实施方式：

- [0020] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型的范围进行限定。
- [0021] 实施例，见附图 1 ~ 5：新型叉车用转向管柱总成，包括转向机架 1，所述转向机架的前端螺接有一转向器固定支座 8，该转向器固定支座 8 内有一台阶孔 801，前端固定有隔套 2 的转向管柱 3 固定在该台阶孔 801 内，转向管柱 3 内部安装有一传动轴 4。
- [0022] 所述传动轴 4 上有一凹槽 401，该凹槽 401 上安装有一支撑圈 5。
- [0023] 所述传动轴 4 的前端露在转向管柱 3 的端面外，并且其上螺接有螺母 6。
- [0024] 所述转向管柱 3 内安装有和传动轴 4 配合的轴承 7，该轴承 7 外圈固定在转向管柱 3 内，内圈和传动轴 4 固定连接。
- [0025] 所述转向管柱 3 外圆周面上安装喇叭线圈 9，喇叭线圈 9 有一通孔和转向管柱 3 内部相通。
- [0026] 所述转向管柱 3 外圆周面上还焊接一仪表后壳固定支架 10。

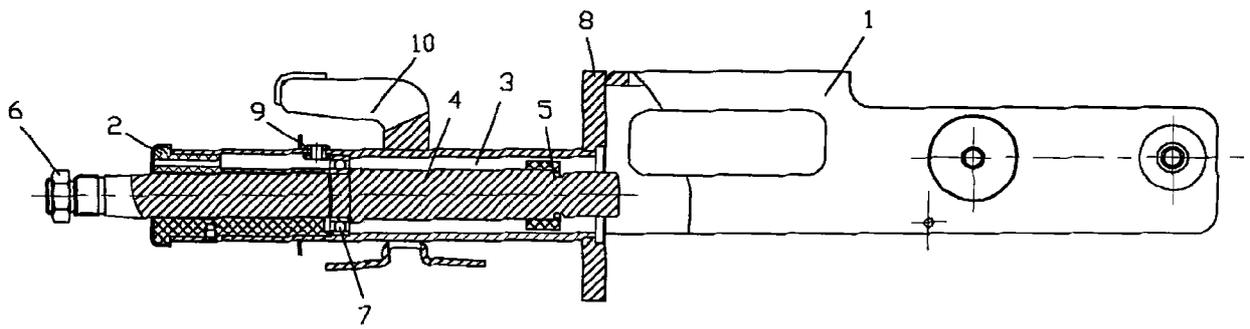


图 1

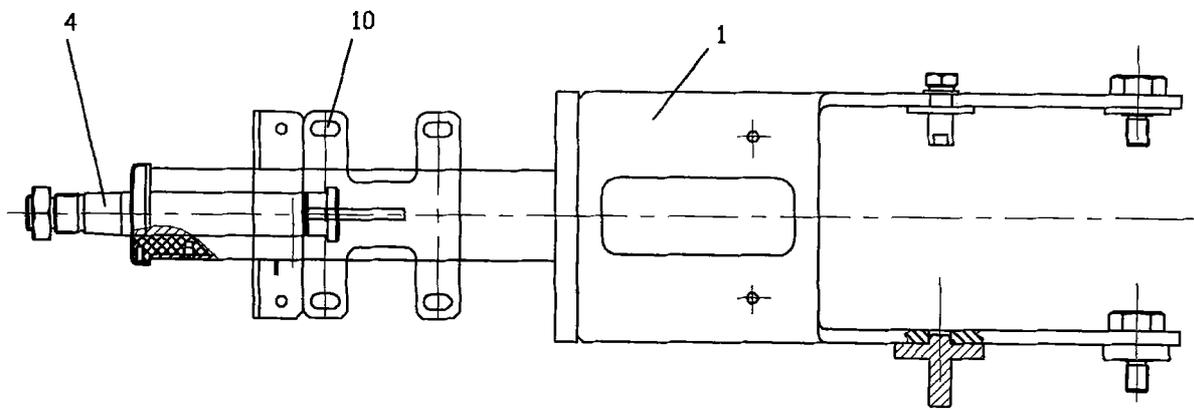


图 2

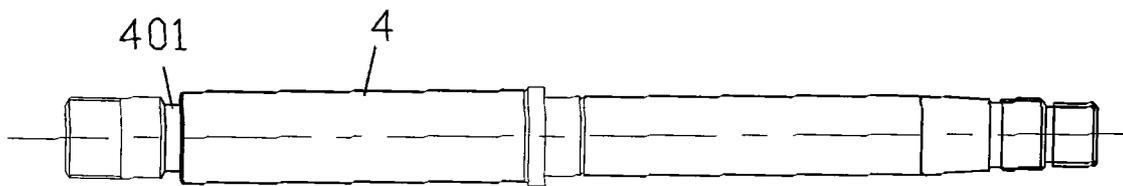


图 3

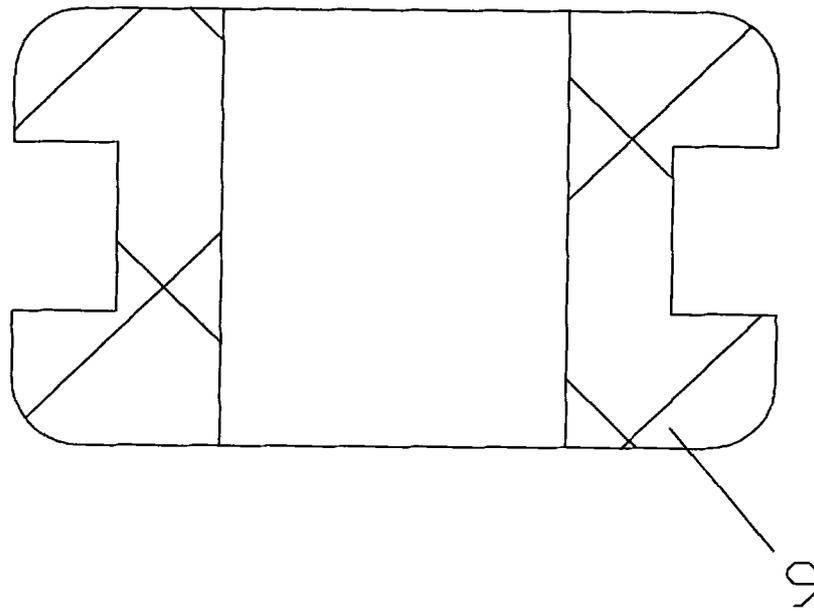


图 4

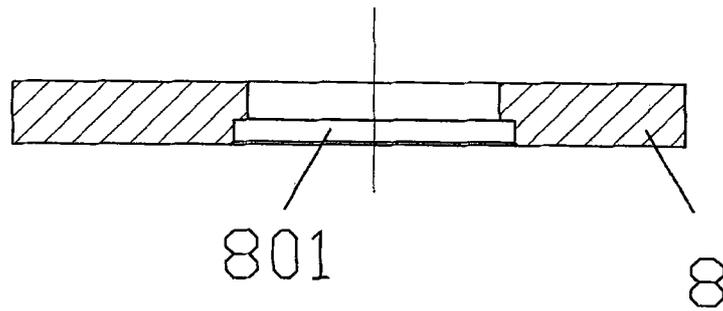


图 5