

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7462**

(21) Numer zgłoszenia: **5043**

(22) Data zgłoszenia: **09.02.2004**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(54) **Butelka na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.04.2005 WUP 04/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
LAKMA Strefa Sp. z o.o., Warszowice, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Ziętek Józef, Cieszyn, (PL)

PL 7462

Nr Rp. 7462

Klasa 09-01

Butelka na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu
i drugiego komponentu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest plastikowa butelka na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu w formie ciekłej, pastowatej lub stałej, przeznaczona do dystrybucji i przechowywania w jednym miejscu dwóch różnych komponentów, zwłaszcza chemicznych, a szczególnie środków detergentowych.

Najbardziej zbliżone do przedmiotu wzoru jest opakowanie na zestaw detergentów, znane z międzynarodowego zgłoszenia patentowego nr WO.93/25453.

Istotą wzoru jest jego nowa postać, przejawiająca się w kształcie i układzie linii elementów butelki.

Wzór uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia widok z boku butelki w pierwszej i trzeciej odmianie wzoru, fig.2 - widok z boku butelki w drugiej i czwartej odmianie wzoru, fig.3 - widok od czoła butelki we wszystkich odmianach wzoru, fig.4 - widok z góry butelki we wszystkich odmianach wzoru, fig.5 - przekrój poprzeczny w płaszczyźnie pionowej butelki w trzeciej odmianie wzoru, a fig.6 - przekrój poprzeczny w płaszczyźnie pionowej butelki w czwartej odmianie wzoru.

Zgodnie ze wzorem, butelka na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, ma we wszystkich odmianach obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem. Korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi

łukami w walcową szyjkę wylewową, która jest usytuowana asymetrycznie względem podstawy.

Nowość i oryginalność wzoru polega na zaopatrzeniu spłaszczonych bocznych ścian korpusu butelki w szereg wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian. Wnęki są usytuowane w jednej lub obu bocznych ścianach butelki, w pionowych rzędach o nierównej wysokości.

W pierwszej odmianie wzoru, w bocznej ścianie korpusu butelki jest pięć wnęk, usytuowanych w dwóch pionowych rzędach o nierównej wysokości.

W drugiej odmianie wzoru, w bocznej ścianie korpusu butelki jest sześć wnęk, usytuowanych w dwóch pionowych rzędach o nierównej wysokości.

W trzeciej odmianie wzoru, w obu bocznych ścianach korpusu butelki jest po pięć wnęk, usytuowanych w dwóch pionowych rzędach o nierównej wysokości.

W czwartej odmianie wzoru, w obu bocznych ścianach korpusu butelki jest po sześć wnęk, usytuowanych w dwóch pionowych rzędach o nierównej wysokości.

Wnęki są przeznaczone na pomieszczenie pojedynczych dawek, innego niż w butelce, drugiego komponentu, zwłaszcza chemicznego. Drugi komponent może mieć formę ciekłą, pastowatą lub stałą i może być umieszczony we wnęcie ścianki butelki bezpośrednio, zwłaszcza gdy ma postać pastylki lub tabletki. Drugi komponent może też być umieszczony we wnęcie ścianki w kapsule dostosowanej kształtem do kształtu wnęki, co jest korzystne gdy ma on postać na przykład proszku, płatków, pasty lub cieczy. Jednakże problem nadania drugiemu komponentowi odpowiedniej postaci oraz umieszczenia we wnękach i zabezpieczenia przed niepożądanym dostępem - pozostaje bez wpływu na istotę niniejszego wzoru przemysłowego.

Wzór nadaje się do przemysłowej realizacji przy użyciu powszechnie znanych technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Butelka na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, mająca obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem, przy czym korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi łukami w walcową szyjkę wylewową, asymetrycznie usytuowaną względem podstawy, charakteryzuje się tym, że jedna lub obie boczne spłaszczone ściany korpusu są zaopatrzone w szereg wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian, przy czym wnęki usytuowane są w pionowych rzędach o nierównej wysokości.
2. Odmiana butelki na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, mająca obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem, przy czym korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi łukami w walcową szyjkę wylewową, asymetrycznie usytuowaną względem podstawy, charakteryzuje się tym, że jedna boczna spłaszczona ściana korpusu jest zaopatrzona w pięć wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian, przy czym wnęki usytuowane są w dwóch rzędach o nierównej wysokości.
3. Odmiana butelki na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, mająca obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem, przy czym korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi łukami w walcową szyjkę wylewową, asymetrycznie usytuowaną względem podstawy, charakteryzuje się tym, że jedna boczna spłaszczona ściana korpusu jest zaopatrzona w sześć wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian, przy czym wnęki usytuowane są w pionowych rzędach o nierównej wysokości.

4. Odmiana butelki na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, mająca obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem, przy czym korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi łukami w walcową szyjkę wylewową, asymetrycznie usytuowaną względem podstawy, charakteryzuje się tym, że obie boczne spłaszczone ściany korpusu są zaopatrzone w pięć wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian, przy czym wnęki usytuowane są w dwóch rzędach o nierównej wysokości.
5. Odmiana butelki na zestaw złożony z pierwszego ciekłego komponentu i drugiego komponentu, mająca obustronnie spłaszczony korpus z owalnym chwytowym otworem, przy czym korpus zwęża się ku górze, przechodząc niejednakowymi łukami w walcową szyjkę wylewową, asymetrycznie usytuowaną względem podstawy, charakteryzuje się tym, że obie boczne spłaszczone ściany korpusu są zaopatrzone w sześć wnęk o czworobocznym zarysie, otwartych na zewnątrz butelki i stanowiących integralną część jej ścian, przy czym wnęki usytuowane są w pionowych rzędach o nierównej wysokości.

**Pełnomocnik
Andrzej Stachowski
rzecznik patentowy**

-1-

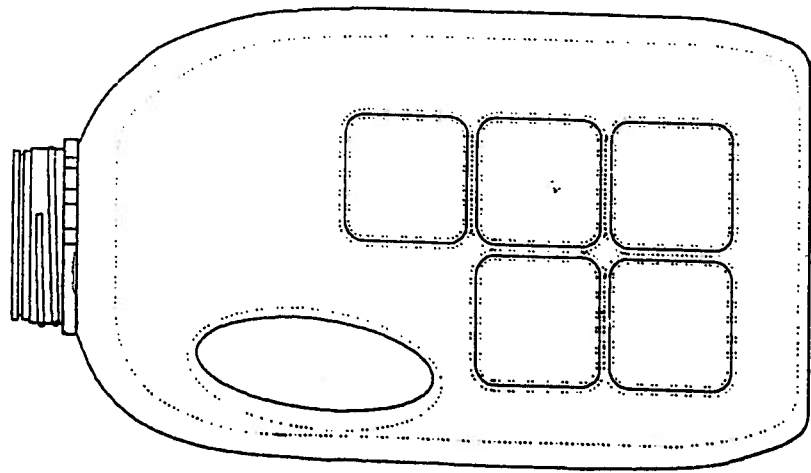


Fig. 1

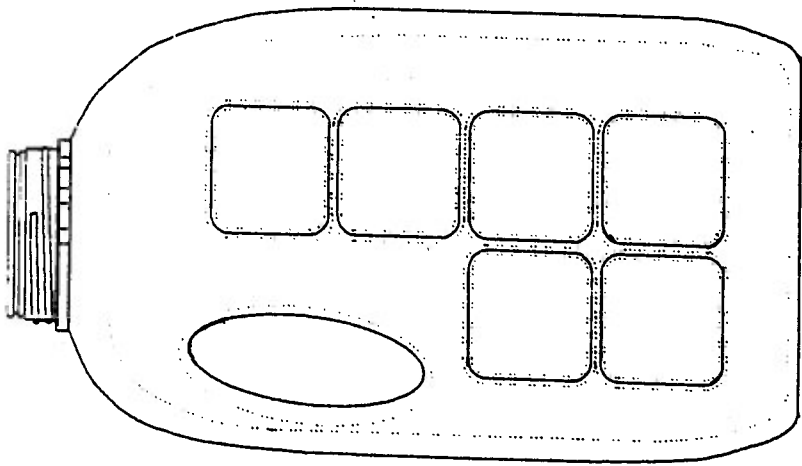


Fig. 2

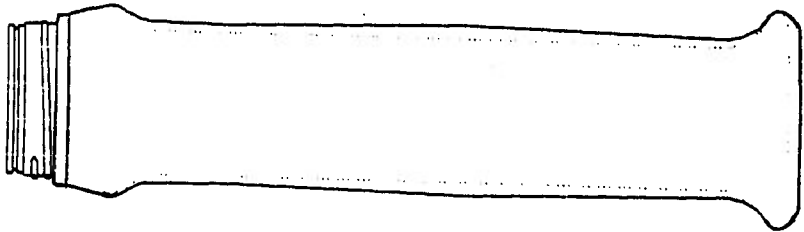


Fig. 3

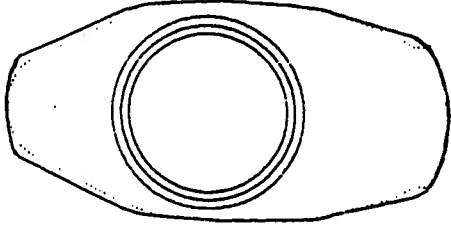


Fig. 4

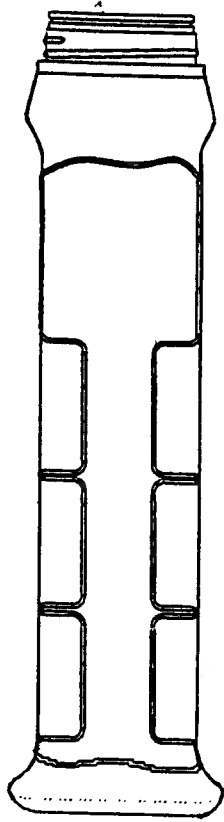


Fig.5

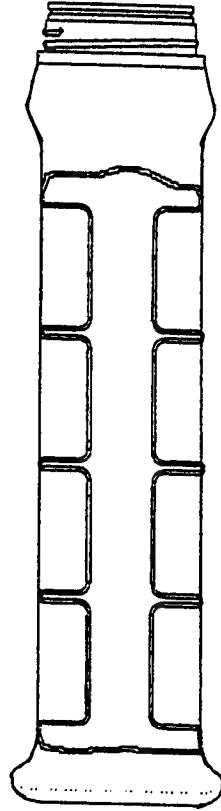


Fig.6

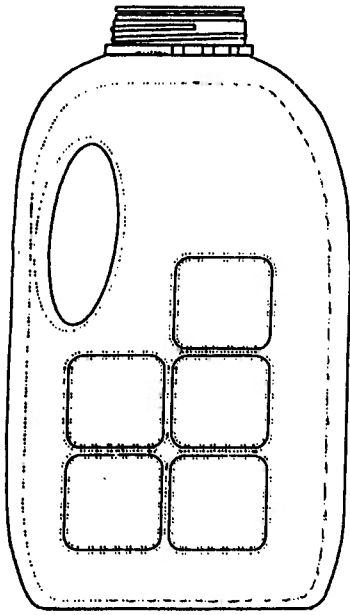


Fig. 1

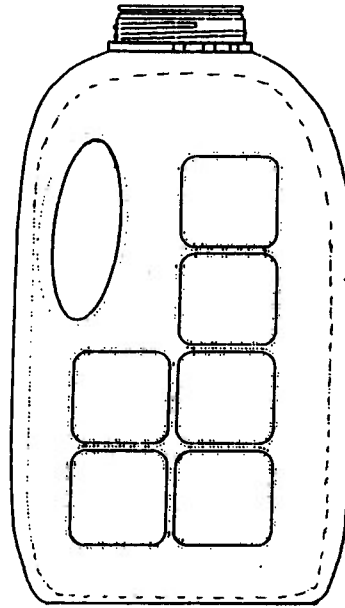


Fig. 2

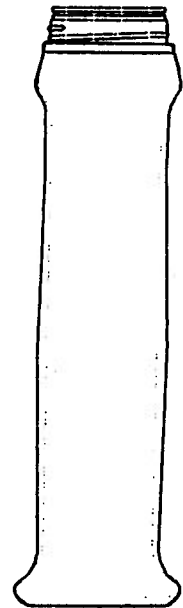


Fig. 3

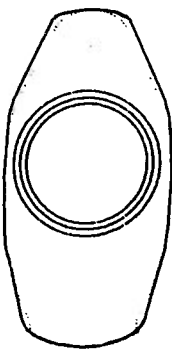


Fig. 4

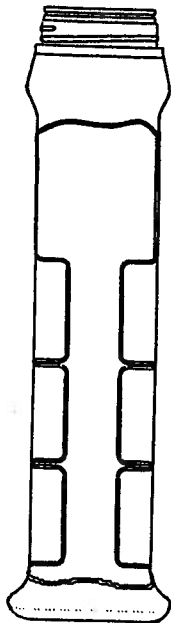


Fig. 5

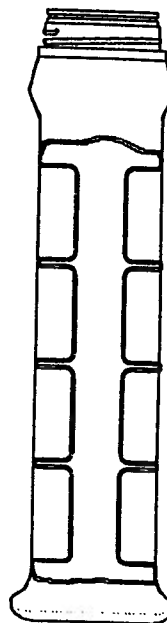


Fig. 6

Rzecznik Patentowy
Andrzej Stachowski
Mgr Inż. Andrzej Stachowski