SUOMI—FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus-Patentansökan 834165

(51) Kv.lk.³/Int.Cl.³ B 02 C 17/04

(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 14.11.83

(23) Alkupäivä-Löpdag

(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 16.5.84

(86) Kv. hakemus-Int. ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet 15.11.82 DK 5069/82

(71) Hakija/Sökande: A/S Ingeniörgruppen af 1.11.82, Nörregade 12, Christiansfeld, Danmark

(72) Keksijä/Uppfinnare: Edberg, Dan Oudal

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Tamppimylly, jossa on ainakin yksi pystysuora tai vino, lieriömäinen jauhatuskammio. Stampkvarn med minst en lodrät eller snedställd, cylindrisk malkammare.

(57) Tiivistelmä

Keksintö koskee tamppimyllyä, jossa on ainakin yksi pystysuora tai vino, lieriömäinen jauhatuskammio (16) ja lisäksi kammioon akselin kanssa, useat roottoriin (2) laakeroidut, ulkonevat survimet (12), roottorin (2) ylle sijoitettu syöttöaukko jauhettavalle aineelle ja roottorin (2) alle sijoitettu poistoaukko jauhetulle aineelle, ja jossa kammion (16) lieriömäinen seinä (1) ei päästä läpi jauhettavaa tai jauhettua ainetta, eikä mieluiten myöskään ilmaa, jolloin saadaan aikaan aineiden hienontamiseen tamppimylly. Tamppimyllyn tehon lisäämiseksi voidaan useat survimin (12) varustetut roottorit (2, 3, 4) sijoittaa vastaaviin jauhatuskammioihin (17, 18) toistensa alle, niin että roottorit pyörivät vuorotellen vastakkaisiin suuntiin.

(57) Sammandrag

Uppfinningen avser en stampkvarn med minst en lodrät eller snedställd, cylindrisk malkammare (16) och som dessutom omfattar en i kammaren roterbart lagrad rotor (2), vars axel (9) förlöper parallellt med kammarens axel, ett antal på rotorn (2) lagrade, utskjutande slagor (12), en ovanför rotorn (2) placerad utloppsöppning för malet gods, varvid kammarens (16) cylindriska vägg (1) ej släpper genom malgods och malet gods, företrädesvis ej heller luft, varvid man erhåller en stampkvarn för finfördelning av material. För höjande av stampkvarnens effektivitet kan flera med slagor (12) försedda rotorer (2, 3, 4) anbringas i respektive malkammare (17, 18) under varandra med rotorerna turvis roterande i motsatta riktningar.

