



(21) 申请号 202220024570.4

(22) 申请日 2022.01.07

(73) 专利权人 山东和谐包装科技有限公司

地址 253000 山东省德州市平原县经济技术
开发区中园路

(72) 发明人 尚延飞 李帅卿 张玉峰

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 9/10 (2006.01)

B65G 47/91 (2006.01)

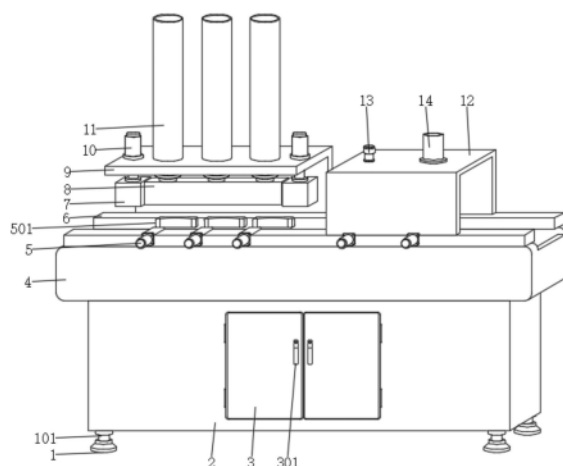
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫
机

(57) 摘要

本实用新型涉及拉环盖生产技术领域,尤其涉及一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机。其技术方案包括:柜体,柜体的顶部设有安装架,安装架的顶部设有护板,且护板顶部的一侧固定安装有处理罩,处理罩的顶部设有清洁推杆,且清洁推杆的输出端设有清洁电机,清洁电机的输出端固设有清洁轮。本实用新型通过设置清洁电机与清洁轮、喷头配合,可以对拉环盖的内部进行清洁处理,增加了拉环盖内部的洁净度,便于加垫机对拉环盖进行密封垫片安装作业,提高了实用性,设置连接杆与涂胶头配合,可以对拉环盖的内部进行自动涂胶作业,从而便于加垫机对密封垫片进行安装,增加了加垫机的功能性,扩大了适用范围。



1. 一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,包括柜体(2),其特征在于:所述柜体(2)的顶部设有安装架(4),所述安装架(4)的顶部设有护板(6),且护板(6)顶部的一侧固定安装有处理罩(12),所述处理罩(12)的顶部设有清洁推杆(14),且清洁推杆(14)的输出端设有清洁电机(1401),所述清洁电机(1401)的输出端固设有清洁轮(1402),且清洁电机(1401)的一侧设有喷头(19),所述清洁推杆(14)的一侧设有连接管(13),且连接管(13)的底部设有注胶头(1301),所述安装架(4)的背部设有支撑架(9),且支撑架(9)的顶部设有多个原料筒(11),所述原料筒(11)的两侧皆设有升降推杆(10),且升降推杆(10)的皆设有旋转气缸(7),所述旋转气缸(7)的输出端设有安装板(8),且安装板(8)的顶部设有真空吸盘(801)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,其特征在于:所述护板(6)的正面与背面皆固定安装有多个夹持推杆(5),且夹持推杆(5)的输出端皆固定安装有夹持板(501)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,其特征在于:所述柜体(2)的内部固定安装有空压机(15),且空压机(15)的一侧固定安装有真空泵(16),真空泵(16)的一侧固定安装有PLC控制器(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,其特征在于:所述安装架(4)的内部设有滚轮(18),且滚轮(18)的外部设有传输带(1801)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,其特征在于:所述柜体(2)的正面活动安装有维护门(3),且维护门(3)上固定安装有安全锁(301)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,其特征在于:所述柜体(2)的底部转动安装有螺纹杆(101),且螺纹杆(101)的底部固定安装有支撑座(1)。

一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉环盖生产技术领域，具体为一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机。

背景技术

[0002] 拉环式易开盖，简称拉开式罐盖，也就是一般易拉罐上的拉环设计，这种类型的包装盖开启方便，开启时只要拉拉其上的瓣环，稍用力撕拉即可开启罐盖，拉环式易开盖的开启原理是：先在罐盖开启处预制压痕，降低其局部强度，开启时在拉环处附近产生较集中的应力，剪切力的作用下，是压痕处开裂而开启，一般情况下罐内外压力差较小，压痕处产生的剪切力小而且均匀，罐不会自行开裂，保证了运输、存储过程中罐装产品的安全性，拉环盖在生产加工时需要内部安装密封垫。

[0003] 经检索，专利公告号为CN 111360743 B公开一种加垫设备，尤其涉及一种医药瓶盖密封垫片全自动加垫设备。本发明的技术问题是如何设计一种操作时简单，不需要人工单个放置瓶盖的医药瓶盖密封垫片全自动加垫设备。一种医药瓶盖密封垫片全自动加垫设备，包括有机架，其顶部连接有载料盘和圆盘，所述载料盘的出料位置与圆盘连接；支架，其连接在机架顶部，所述圆盘位于支架内；下料管，其连接在机架上，所述下料管的入料口位于圆盘下方，下料管的出料口穿过机架；送料机构，其设置在支架上。

[0004] 现有的铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机存在的缺陷是：

[0005] 1、现有的铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机的功能较为单一，在使用时不具备对拉环盖的内部进行清洁处理的功能，当拉环盖内污损或是附着有异物时会导致密封垫片贴合不稳的情况，降低了加垫机的实用性；

[0006] 2、同时现有的铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机的结构较为简单，在使用时不便对拉环盖的内部进行涂胶的功能，多时需要工作人员手动进行涂胶作业，降低了加垫机的功能性，为此我们提出一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机来解决现有的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0008] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机，包括柜体，所述柜体的顶部设有安装架，所述安装架的顶部设有护板，且护板顶部的一侧固定安装有处理罩，所述处理罩的顶部设有清洁推杆，且清洁推杆的输出端设有清洁电机，所述清洁电机的输出端固设有清洁轮，且清洁电机的一侧设有喷头，所述清洁推杆的一侧设有连接管，且连接管的底部设有注胶头，所述安装架的背部设有支撑架，且支撑架的顶部设有原料筒，所述原料筒的两侧皆设有升降推杆，且升降推杆的皆设有旋转气缸，所述旋转气缸的输出端设有安装板，且安装板的顶部设有真空吸盘。

[0009] 使用本技术方案的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机，柜体与安装架配

合可以对加垫机进行支撑作业,护板可以对拉环盖进行定位,清洁推杆通过伸展可以对清洁电机与清洁轮进行下降,同时清洁电机带动清洁轮转动可以对拉环盖的内部进行清洁处理,喷头可以通过高压对拉环盖的内部吹气,从而可以对拉环盖内附着的异物进行清理,提高了加垫机的实用性,连接管与外部的涂胶原料管道连接,同时通过注胶头可以对清洁后的拉环盖进行涂胶作业,原料筒可以对密封垫片原料进行放置,真空吸盘可以对原料筒内的密封垫片进行吸附,同时通过升降推杆伸展可以对吸附的密封垫片进行下降,安装板可以对真空吸盘进行安装固定,旋转气缸可以对安装板与真空吸盘进行旋转,从而可以对真空吸盘上吸附的密封垫片安装到拉环盖内。

[0010] 优选的,所述护板的正面与背面皆固定安装有多组夹持推杆,且夹持推杆的输出端皆固定安装有夹持板。夹持推杆通过伸展可以对夹持板进行推移,从而通过夹持推杆与夹持板配合可以在加垫机对拉环盖内部清洁与涂胶、放置密封垫片时进行夹紧固定,增加了加垫机作业时的稳定性。

[0011] 优选的,所述柜体的内部固定安装有空压机,且空压机的一侧固定安装有真空泵,真空泵的一侧固定安装有PLC控制器。空压机与真空泵配合可以对加垫机作业提高气压与真空处理,PLC控制器可以对加垫机作业时进行控制。

[0012] 优选的,所述安装架的内部设有滚轮,且滚轮的外部设有传输带。滚轮与传输带通过转动可以对拉环盖进行放置与传动,便于加垫机对拉环盖进行连续作业。

[0013] 优选的,所述柜体的正面活动安装有维护门,且维护门上固定安装有安全锁。维护门便于工作人员后期对加垫机的内部进行检修维护,安全锁可以对维护门闭合时进行锁定。

[0014] 优选的,所述柜体的底部转动安装有螺纹杆,且螺纹杆的底部固定安装有支撑座。螺纹杆与支撑座配合可以对加垫机放置时的底部进行支撑。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 通过设置清洁电机与清洁轮、喷头配合,可以对拉环盖的内部进行清洁处理,增加了拉环盖内部的洁净度,便于加垫机对拉环盖进行密封垫片安装作业,提高了实用性。

[0017] 设置连接杆与涂胶头配合,可以对拉环盖的内部进行自动涂胶作业,从而便于加垫机对密封垫片进行安装,增加了加垫机的功能性,扩大了适用范围。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的真空吸盘安装示意图;

[0020] 图3为本实用新型的正面内部结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的正面结构示意图。

[0022] 图中:1、支撑座;101、螺纹杆;2、柜体;3、维护门;301、安全锁;4、安装架;5、夹持推杆;501、夹持板;6、护板;7、旋转气缸;8、安装板;801、真空吸盘;9、支撑架;10、升降推杆;11、原料筒;12、处理罩;13、连接管;1301、注胶头;14、清洁推杆;1401、清洁电机;1402、清洁轮;15、空压机;16、真空泵;17、PLC控制器;18、滚轮;1801、传输带;19、喷头。

具体实施方式

[0023] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0024] 实施例一

[0025] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,包括柜体2,柜体2的顶部设有安装架4,安装架4的顶部设有护板6,且护板6顶部的一侧固定安装有处理罩12,处理罩12的顶部设有清洁推杆14,且清洁推杆14的输出端设有清洁电机1401,清洁电机1401的输出端固设有清洁轮1402,且清洁电机1401的一侧设有喷头19,清洁推杆14的一侧设有连接管13,且连接管13的底部设有注胶头1301,安装架4的背部设有支撑架9,且支撑架9的顶部设有多组原料筒11,原料筒11的两侧皆设有升降推杆10,且升降推杆10的皆设有旋转气缸7,旋转气缸7的输出端设有安装板8,且安装板8的顶部设有真空吸盘801。

[0026] 基于实施例1的新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机工作原理是:柜体2与安装架4配合可以对加垫机进行支撑作业,护板6可以对拉环盖进行定位,清洁推杆14通过伸展可以对清洁电机1401与清洁轮1402进行下降,同时清洁电机1401带动清洁轮1402转动可以对拉环盖的内部进行清洁处理,喷头19可以通过高压对拉环盖的内部吹气,从而可以对拉环盖内附着的异物进行清理,提高了加垫机的实用性,连接管13与外部的涂胶原料管道连接,同时通过注胶头1301可以对清洁后的拉环盖进行涂胶作业,原料筒11可以对密封垫片原料进行放置,真空吸盘801可以对原料筒11内的密封垫片进行吸附,同时通过升降推杆10伸展可以对吸附的密封垫片进行下降,安装板8可以对真空吸盘801进行安装固定,旋转气缸7可以对安装板8与真空吸盘801进行旋转,从而可以对真空吸盘801上吸附的密封垫片安装到拉环盖内。

[0027] 实施例二

[0028] 如图1-4所示,本实用新型提出的一种新型铝塑拉环盖生产用密封垫片加垫机,相较于实施例一,本实施例还包括:护板6的正面与背面皆固定安装有多组夹持推杆5,且夹持推杆5的输出端皆固定安装有夹持板501,柜体2的内部固定安装有空压机15,且空压机15的一侧固定安装有真空泵16,真空泵16的一侧固定安装有PLC控制器17,安装架4的内部设有滚轮18,且滚轮18的外部设有传输带1801,柜体2的正面活动安装有维护门3,且维护门3上固定安装有安全锁301,柜体2的底部转动安装有螺纹杆101,且螺纹杆101的底部固定安装有支撑座1。

[0029] 本实施例中,夹持推杆5通过伸展可以对夹持板501进行推移,从而通过夹持推杆5与夹持板501配合可以在加垫机对拉环盖内部清洁与涂胶、放置密封垫片时进行夹紧固定,增加了加垫机作业时的稳定性,空压机15与真空泵16配合可以对加垫机作业提高气压与真空处理,PLC控制器17可以对加垫机作业时进行控制,滚轮18与传输带1801通过转动可以对拉环盖进行放置与传动,便于加垫机对拉环盖进行连续作业,维护门3便于工作人员后期对加垫机的内部进行检修维护,安全锁301可以对维护门3闭合时进行锁定,螺纹杆101与支撑座1配合可以对加垫机放置时的底部进行支撑。

[0030] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

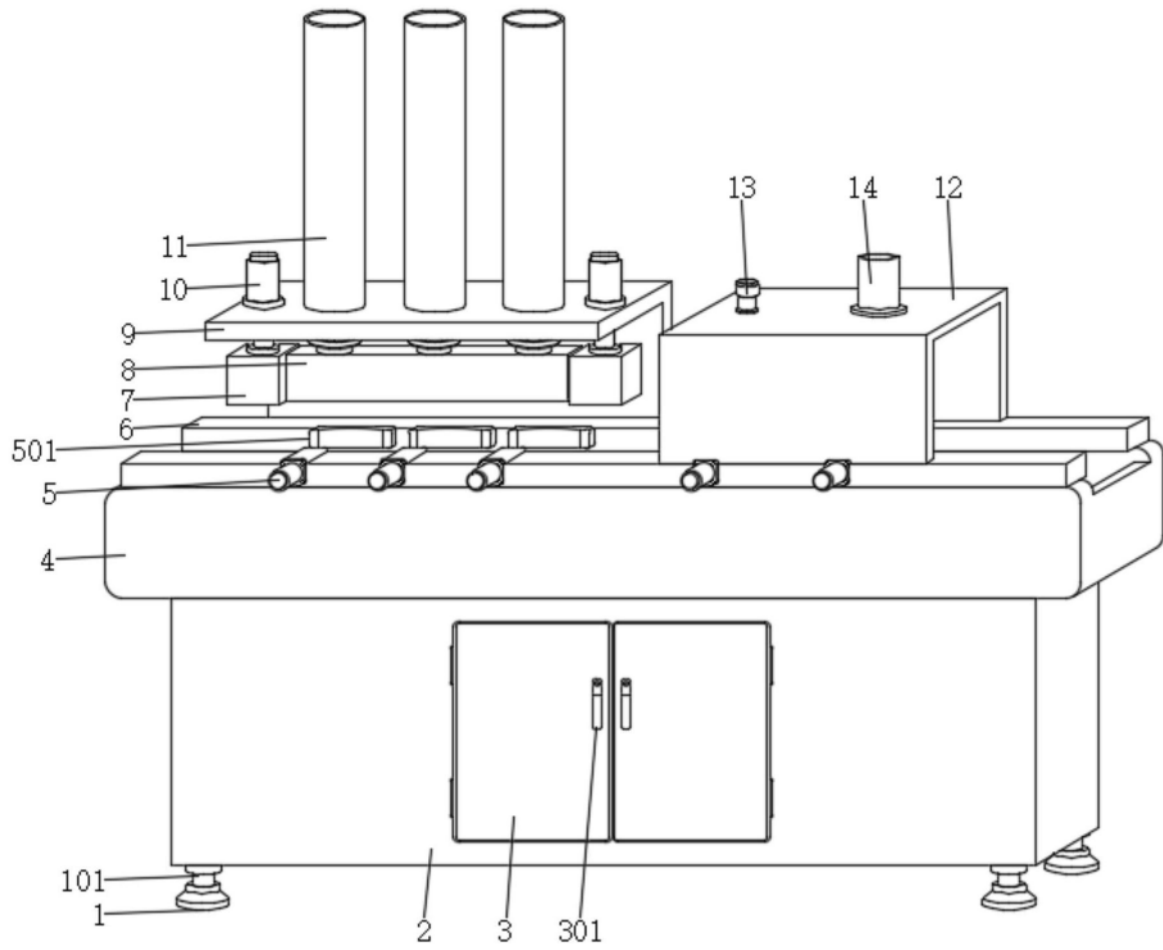


图1

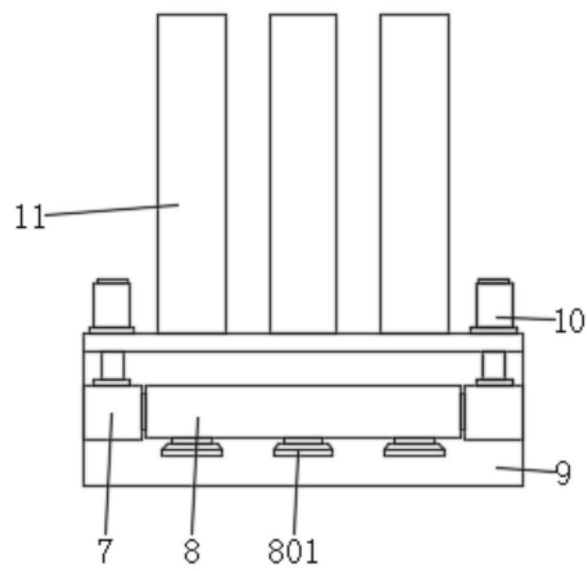


图2

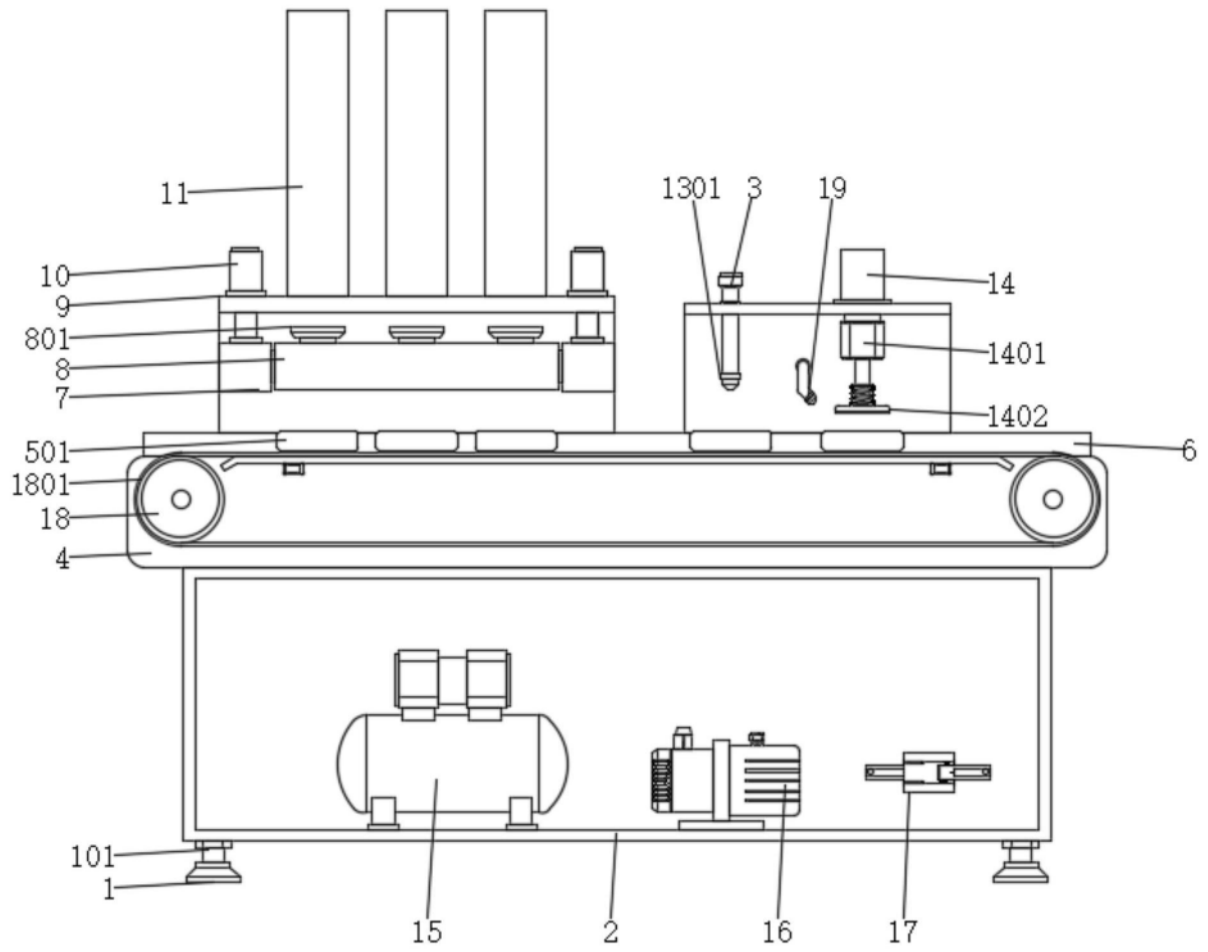


图3

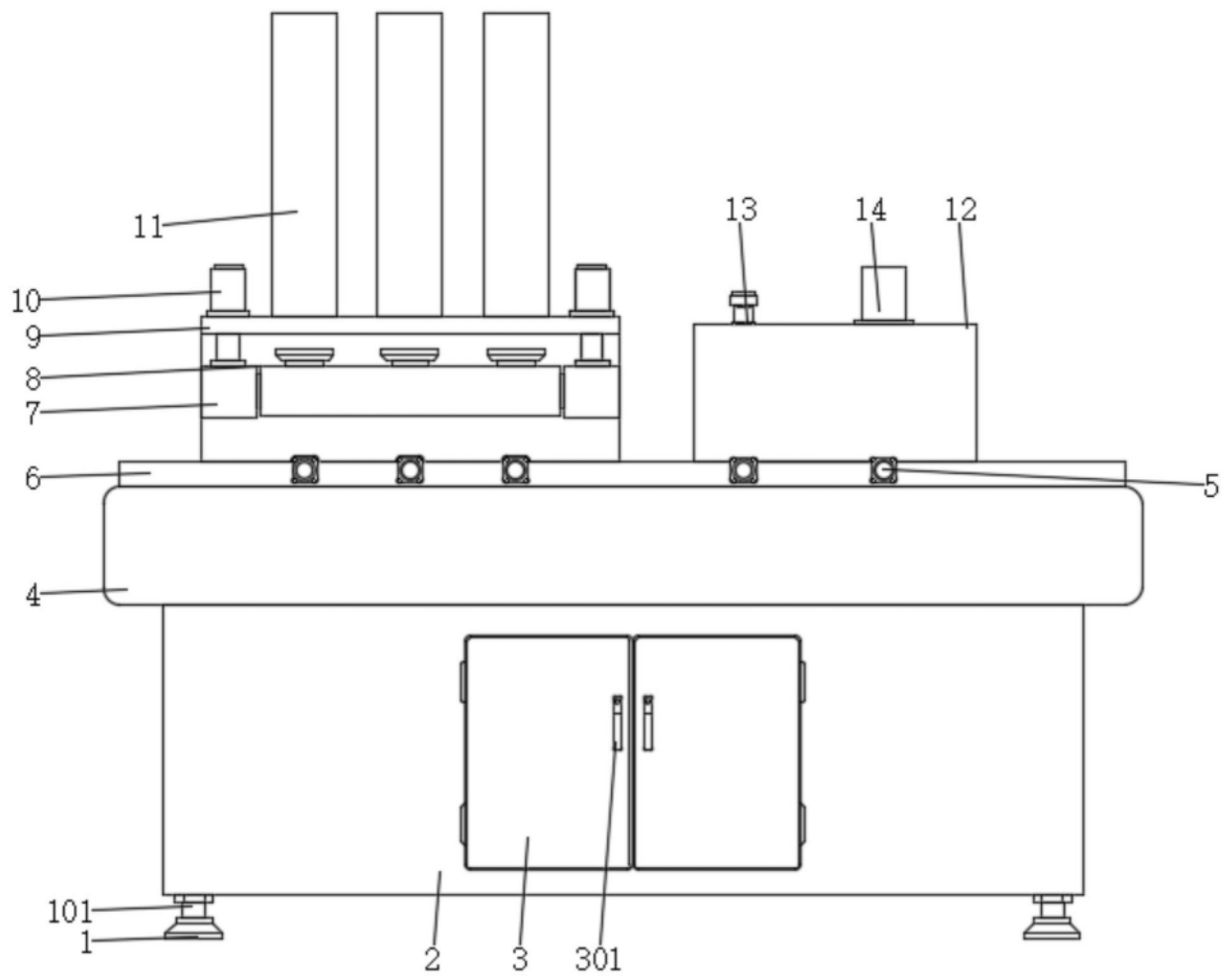


图4