

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42537

Kl. 8 a, 2/01

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego*)

Łódź, Polska

Sposób obustronnego barwienia tkaniny na dwa kolory gładkie oraz zespół walców drukarskich do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 19 maja 1958 r.

Wynalazek dotyczy sposobu obustronnego barwienia tkaniny na dwa kolory gładkie oraz zespołu walców drukarskich do wykonywania tego sposobu.

Otrzymywanie efektów dwubarwnych gładkich jest dotychczas możliwe tylko na drodze techniki barwnego tkactwa. Tkaniny w ten sposób wykonane muszą być podczas wykańczania, drapane, a następnie są używane do wyrobu szlafroków, piżam, ubiorów dziecięcych. Na tej drodze jest rzeczą niemożliwą otrzymywanie tkaniny drapanej lub niedrapanej, cienkiej zabarwionej gładko obustronnie na różne kolory. Technika barwnego tkactwa wymaga użycia maszyn żakardowskich, których stosowanie jest rzeczą zbyt kosztowną do tego celu, wsku-

tek czego proces ten w ogóle został zaniechany w przemyśle.

Przewodnią myślą wynalazku jest zadrukowanie obustronne tkaniny na dwa różne kolory gładkie, przez obustronny druk na tkaninie barwnikami pigmentowymi lub innymi, za pomocą specjalnie wyrytowanych walców drukarskich, przy czym sposobem według wynalazku można uzyskiwać dwubarwne efekty gładkie nawet na tkaninach lżejszych i cienkich, przy jednoczesnym uzyskiwaniu większej trwałości użytkowej wybarwień.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tkaninę wybieloną i przygotowaną do druku drukuje się gładko najpierw jednym kolorem barwnikiem pigmentowym, przygotowanym według znanych przepisów, a następnie barwnikiem pigmentowym innego koloru drukuje się gładko drugą stronę tkaniny, po czym wykańcza się ją znanymi metodami.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są doc. mgr inż. Bolesław Tarchalski, inż. Jan Adamkiewicz, mgr inż. Stefan Paliga, mgr inż. Zdzisław Pawelec i mgr inż. Włodzimierz Samsel.

Do otrzymania efektów barwnych sposobem według wynalazku nadają się wszystkie pigmenty i żywice, stosowane do druku pigmentowego, przy czym wybarwienia te mają dużą trwałość użytkową.

Po obustronnym zadrukowaniu tkaniny suszy się ją w ciągu 5—8 minut gorącym powietrzem o temperaturze 60—70°C, a następnie przepuszcza się ją przez dogrzewacz w temperaturze 140—160°C w ciągu 8—6 minut.

W poniższej tabeli podane są recepturalne ilości farb drukarskich, przy czym odnośne liczby oznaczają jednostki wagowe.

Pigment	Emulgator	Zywica	Woda	Benzyna	Katalizator
5	40	32	259	644	15
10	39	55	259	637	15
20	38	60	258	624	15
30	38	65	256	611	15
50	36	75	254	585	15
100	32	100	248	520	15
150	28	125	242	455	15
200	24	150	236	390	15

Do wykonywania sposobu według wynalazku stosuje się zespół dwóch walców drukarskich przedstawiony na rysunku, w wycinkach i w podziałce powiększonej, na którym fig. 1a przedstawia jeden z walców, a fig. 1b — drugi walec. Obydwa walce są stosowane do druku każdego koloru, przy czym na jednym z walców są wyrytowane ukośne linie równoległe 2a (fig. 1a) biegnące mniej więcej pod kątem 45° w stosunku do osi walca, a na drugim walcu wyrytowane takie same ukośne linie równole-

głe 2b (fig. 1b), lecz skierowane w inną stronę. Gęstość linii wyrytowanych na każdym walcu wynosi od 35 do 45 na 1 cm długości walca. Dzięki temu farby z poszczególnych linii zlewają się, dając w efekcie jednostajne i gładkie wybarwienie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obustronnego barwienia tkaniny na dwa kolory gładkie, znamienny tym, że tkaninę drukuje się gładko barwnikami pigmentowymi za pomocą specjalnie wyrytowanych walców drukarskich, najpierw na jeden kolor jedną stronę, a następnie stronę drugą na kolor odmienny, po czym tkaninę poddaje się znanemu wykańczaniu przy druku wykonanymi barwnikami pigmentowymi.
2. Zespół walców drukarskich do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienny tym, że jeden walec drukarski (fig. 1a) ma wyrytowane ukośne linie równoległe (2a), biegnące mniej więcej pod kątem 45° w stosunku do osi walca, a drugi walec (fig. 1b) ma wyrytowane takie same linie ukośne (2b), lecz skierowane w drugą stronę.
3. Zespół walców drukarskich według zastrz. 2, znamienny tym, że liczba linii równoległych na każdym walcu drukarskim wynosi od 35 do 45 na 1 cm długości walca.

Centralne Laboratorium
Przemysłu Bawełnianego.

Zastępca: mgr inż. Aleksander Samujło,
rzecznik patentowy

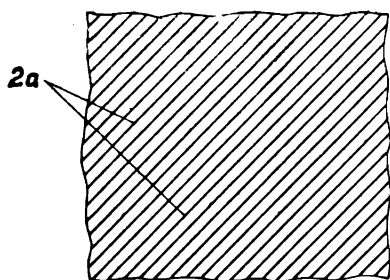


Fig. 1a

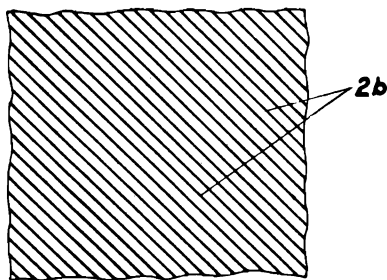


Fig. 1b