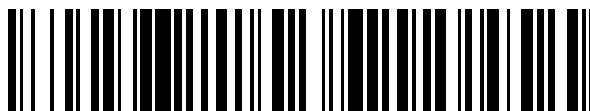


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 947 786**

51 Int. Cl.:

D06F 73/00

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **06.10.2021** **E 21201317 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.06.2023** **EP 3985164**

54 Título: **Aparato portátil de desarrugado que comprende una superficie de tratamiento de tela**

30 Prioridad:

16.10.2020 FR 2010649

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

18.08.2023

73 Titular/es:

**SEB S.A. (100.0%)
112 Chemin du Moulin Carron Campus SEB
69130 Ecully, FR**

72 Inventor/es:

**SIBEAUD, MATHILDE;
MOINE, OLIVIER y
PERBET, VICTOR**

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 947 786 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Aparato portátil de desarrugado que comprende una superficie de tratamiento de tela

Ámbito técnico

- 5 La presente invención se refiere al ámbito de los aparatos portátiles de desarrugado, que comprenden un mango y un cabezal de emisión de vapor unido al mango, en los cuales el cabezal de emisión de vapor comprende una cara de tratamiento, destinada a quedar verticalmente enfrente de una prenda que haya que desarrugar, que está provista de al menos una salida de vapor y de una superficie caliente.

Estado de la técnica

- 10 Se conoce, por el documento FR2822480, un aparato portátil de desarrugado que comprende un mango y un cabezal de emisión que comprende una cara de tratamiento destinada a quedar verticalmente enfrente de una prenda que haya que desarrugar, comprendiendo la cara de tratamiento orificios de salida de vapor y una superficie caliente destinada a entrar en contacto con la prenda. El aparato comprende igualmente un accesorio desmontable que puede ser montado en la cara de tratamiento para limpiar o deslustrar una prenda.

- 15 Sin embargo, en tal aparato, el accesorio recubre la superficie caliente de la cara de tratamiento de modo que esta última ya no entra en contacto con la prenda, lo que reduce la transferencia térmica hacia la prenda y por tanto la eficacia del desarrugado.

Además, el accesorio comprende una almohadilla destinada a retirar los hilos o las fibras adheridas a los tejidos que está dispuesta en un solo lado de los orificios de salida de vapor de modo que el usuario debe prestar atención a la orientación del aparato para tratar adecuadamente la prenda.

- 20 Otros estados de la técnica pertinentes se conocen por los documentos CN207498690 U, FR2882765 A, DE10201822293 A, US2017/260685 A Y US2010/166396 A.

Resumen de la invención

La presente invención pretende paliar este inconveniente proponiendo un aparato portátil de desarrugado con prestaciones y una ergonomía de utilización mejoradas.

- 25 A tal efecto, la invención tiene por objeto un aparato de desarrugado que comprende un cuerpo que comprende un mango y un cabezal de emisión de vapor unido al mango, comprendiendo el cabezal de emisión de vapor una cara de tratamiento destinada a quedar verticalmente frente a una prenda que haya que desarrugar, comprendiendo la cara de tratamiento al menos un orificio de salida de vapor y una superficie caliente destinada a entrar en contacto con la prenda, caracterizado por que la cara de tratamiento comprende igualmente una superficie de tratamiento de tela que se extiende en todo el contorno de la superficie caliente.
- 30

Tal aparato presenta la ventaja de tener una superficie de tratamiento de tela que se extiende todo alrededor de la superficie caliente de modo que el efecto proporcionado por esta superficie de tratamiento sobre la prenda que haya que tratar es el mismo cualquiera que sea el sentido de desplazamiento del aparato.

El aparato puede presentar además una o varias de las características siguientes, tomadas solas o en combinación.

- 35 Según una característica ventajosa de la invención, el citado al menos un orificio de salida de vapor desemboca en la cara de tratamiento, entre la superficie de tratamiento y la superficie caliente.

Según una característica ventajosa de la invención, la tela de la superficie de tratamiento es un terciopelo o una microfibra.

Según una característica ventajosa de la invención, la superficie de tratamiento presenta una forma anular.

- 40 Según una característica ventajosa de la invención, la superficie caliente está en contacto térmico con un cuerpo calefactor dispuesto en el interior del cabezal.

Tal característica permite el calentamiento de la superficie caliente por conducción térmica con el cuerpo calefactor.

Según una característica ventajosa de la invención, el cuerpo calefactor contiene una cámara de vaporización.

Tal característica permite utilizar el mismo cuerpo calefactor para calentar la superficie caliente y para producir vapor.

Según una característica ventajosa de la invención, la superficie caliente es metálica.

- 45 Según una característica ventajosa de la invención, la superficie de tratamiento es llevada por un accesorio montado de manera desmontable en el cabezal de emisión de vapor, comprendiendo el accesorio una abertura pasante que se acopla alrededor de un saliente que sobresale del cuerpo, estando dispuesta la superficie caliente en el extremo del saliente.

Según una característica ventajosa de la invención, el aparato comprende un dispositivo de fijación que permite mantener el accesorio en el cabezal.

Según una característica ventajosa de la invención, el dispositivo de fijación comprende medios magnéticos que aseguran el mantenimiento del accesorio en la cara de tratamiento.

- 5 Tal característica presenta la ventaja de asegurar una buena sujeción del accesorio al tiempo que ofrece una muy buena ergonomía de utilización.

Según una característica ventajosa de la invención, el cuerpo comprende al menos un imán dispuesto detrás de la superficie periférica.

- 10 Según una característica ventajosa de la invención, el cuerpo comprende una superficie periférica que se extiende al pie del saliente y el accesorio se apoya sobre la superficie periférica cuando el mismo está montado en el cabezal de emisión de vapor.

Tal característica permite tener una buena estabilidad del accesorio en el cabezal y permitir una buena transferencia térmica por conducción entre el accesorio y el cabezal de emisión de vapor.

- 15 Según una característica ventajosa de la invención, la superficie periférica se extiende paralelamente a la superficie caliente.

Según una característica ventajosa de la invención, la superficie de tratamiento se extiende sensiblemente en el plano de la superficie caliente cuando el accesorio está montado en el cabezal, de modo que la superficie de tratamiento del accesorio queda en la prolongación de la superficie caliente.

- 20 Así, la superficie de tratamiento del accesorio y la superficie caliente entran en contacto simultáneamente con la prenda que haya que tratar cuando se aplica el aparato contra una prenda.

Según una característica ventajosa de la invención, el accesorio es reversible y comprende una primera superficie de tratamiento y una segunda superficie de tratamiento dispuestas en dos caras opuestas del accesorio.

Por accesorio reversible se entiende que el mismo puede este ser montado en un sentido o en el otro de manera que deje aparecer una u otra de las superficies de tratamiento.

- 25 Cuando las dos superficies de tratamiento son idénticas, tal accesorio presenta la ventaja de ser operativo cualquiera que sea el sentido de montaje y/o de ofrecer una mayor longevidad cuando la superficie de tratamiento es sensible al desgaste.

Cuando las dos superficies de tratamiento son diferentes, esto permite con un mismo accesorio proponer dos funcionalidades diferentes.

- 30 Según una característica ventajosa de la invención, la primera superficie de tratamiento y la segunda superficie de tratamiento presentan estados de superficies y/o de materiales diferentes.

A modo de ejemplo, la segunda superficie de tratamiento podrá estar constituida por una placa metálica, una superficie de goma o una tela de tipo terciopelo, microfibras, etc.

Breve descripción de las figuras.

- 35 Los objetivos, aspectos y ventajas de la presente invención se comprenderán mejor a partir de la descripción dada a continuación de un modo particular de realización de la invención presentado a título de ejemplo no limitativo, con referencia a los dibujos adjuntos en los cuales:

[Fig 1] La figura 1 es una vista en perspectiva de un aparato según un modo de realización particular de la invención equipado con su accesorio;

- 40 [Fig. 2] La figura 2 es una vista en perspectiva del aparato de la figura 1 en la cual el accesorio está ilustrado desmontado del cuerpo del aparato;

[Fig. 3] La figura 3 es una vista lateral del aparato de la figura 1 desprovisto de su accesorio;

[Fig. 4] La figura 4 es una vista en corte longitudinal del aparato de la figura 1;

- 45 [Fig. 5] La figura 5 es una vista en perspectiva en despiece ordenado del cuerpo calefactor que equipa al aparato de la figura 1;

[Fig. 6] La figura 6 es una vista en perspectiva en despiece ordenado del accesorio que equipa al aparato de la figura 1;

[Fig 7] La figura 7 es otra vista en perspectiva en despiece ordenado del accesorio que equipa al aparato de la figura 1.

Sólo se han representado los elementos necesarios para la comprensión de la invención. Para facilitar la lectura de los dibujos, los mismos elementos llevan las mismas referencias de una figura a otra.

- 5 Se observará que en este documento, los términos "horizontal", "vertical", "inferior", "superior", «arriba», «abajo», "delante", "detrás", «longitudinal», «transversal», empleados para describir el aparato, hacen referencia refiere a este aparato cuando el mismo reposa horizontalmente sobre su base.

- 10 La figura 1 representa un aparato de desarrugado que comprende un cuerpo que presenta una carcasa portátil de material plástico que comprende una base 1 sobre la cual está montado un mango 2 y un cabezal 3 de emisión de vapor, comprendiendo la base 1 una cara inferior plana sobre la cual puede reposar establemente el aparato de desarrugado en una posición sensiblemente vertical.

La base 1 del aparato de desarrugado comprende un cordón 10 de alimentación eléctrica que permite su conexión a una red eléctrica doméstica, y el cabezal 3 de emisión de vapor comprende una cara posterior provista de un botón 12 (visible en la figura 4) que permite encender el aparato de desarrugado.

- 15 La base 1 contiene una electrobomba 4, visible en la figura 4, cuyo funcionamiento se controla por medio de un gatillo 5 dispuesto en la parte superior del mango 2, accionando el gatillo 5, de manera en sí conocida, un interruptor conectado a una tarjeta electrónica de control de la bomba 4, no representados en las figuras. La bomba 4 es alimentada de líquido por un depósito 11 dispuesto en la base 1, siendo este depósito 11 ventajosamente desmontable del aparato de desarrugado para facilitar su llenado.

- 20 El cabezal de emisión de vapor 3 presenta una forma estilizada que se extiende transversalmente a la dirección longitudinal del mango 2 y comprende un extremo longitudinal provisto de una cara de tratamiento 30 destinada a quedar verticalmente enfrente de una prenda que haya que desarrugar.

De acuerdo con las figuras 1 a 3, la cara de tratamiento 30 comprende un saliente 34 que sobresale del cuerpo y que comprende un extremo que soporta una superficie caliente 31, preferentemente metálica y de forma oblonga.

- 25 El saliente 34 comprende igualmente una serie de orificios de salida de vapor 33 dispuestos en el fondo de una ranura dispuesta en la proximidad del contorno del saliente 34. El saliente 34 ocupa ventajosamente una posición central en la cara de tratamiento 30 y presenta una forma ligeramente cónica. La cara de tratamiento 30 presenta, al pie del saliente 34, una superficie periférica 32 que se extiende paralelamente a la superficie caliente 31 y forma un resalte que se extiende hasta el borde del cuerpo del cabezal 3.

- 30 De manera preferente, la superficie periférica 32 está formada por una pieza metálica que se añade al extremo del cabezal 3 y que está en contacto térmico con un cuerpo calefactor 6, visible en las figuras 4 y 5, dispuesto en el interior del cabezal 3.

- 35 El cuerpo calefactor 6 presenta una forma general de paralelepípedo rectángulo y comprende, de manera en sí conocida, una fundición, por ejemplo de aluminio, y un elemento resistivo calefactor 60, tal como una resistencia eléctrica, doblada en U e integrada en la fundición

El cuerpo calefactor 6 comprende una cara delantera que entra en contacto térmico con la superficie caliente 31, extendiéndose el extremo delantero del cuerpo calentador 6 en el interior del saliente 34. De esta manera, la superficie caliente 31 se calienta por conducción térmica a través del saliente 34.

- 40 El cuerpo calefactor 6 comprende igualmente una tapa 61 que se apoya de manera estanca sobre la fundición, y una cámara de vaporización instantánea 63 delimitada por la fundición y la tapa 61. La fundición comprende más particularmente una pared periférica sobre la cual se apoya la tapa 61 y que delimita lateralmente la cámara de vaporización instantánea 63.

- 45 Ventajosamente, la alimentación del elemento calefactor resistivo 60 se regula por medio de un termostato 9 (visible en la figura 4) alrededor de una temperatura determinada, medida en el centro de la cámara de vaporización instantánea 63, por ejemplo comprendida entre 110°C y 150°C.

La tapa 61 comprende dos orificios de inyección de agua 68A que desembocan en la cámara de vaporización instantánea 63 en las proximidades del extremo delantero de esta última, estando conectados los dos orificios de inyección de agua 68A a la bomba 4 por intermedio de un conducto de transporte de fluido (no representado en las figuras).

- 50 La cámara de vaporización instantánea 63 comprende una pared de fondo que forma una superficie de vaporización sobre la cual se vaporiza el líquido inyectado a través de los dos orificios de inyección de agua 68A y comprende un paso 65 para la salida de vapor previsto en la pared periférica, en el lado opuesto a la cara de tratamiento 30.

El aparato de desarrugado comprende además varias paredes de desviación 69 que se extienden en la cámara de vaporización instantánea 63 entre la zona en la que se inyecta el agua sobre la pared de fondo y el paso 65 para la

salida del vapor. Estas paredes de desviación 69 forman laberintos configurados para desviar el flujo de vapor generado en la cámara de vaporización instantánea 63 y retener las eventuales gotas de agua que puedan ser transportadas por el flujo de vapor.

5 El cuerpo calefactor 6 comprende igualmente un circuito de distribución de vapor 66 en el cual está destinado a circular el flujo de vapor procedente de la cámara de vaporización instantánea 63. Según el modo de realización representado en las figuras, el circuito de distribución de vapor 66 está dispuesto alrededor de la cámara de vaporización instantánea 63.

10 El circuito de distribución de vapor 66 está conectado fluidicamente por una parte a la cámara de vaporización instantánea 63 a través del paso 65 para la salida de vapor, y por otra a los orificios de salida de vapor 33 a través de conductos 36 previstos en la cara delantera del cuerpo calefactor 6. El circuito de distribución de vapor 66 está así configurado para alimentar vapor a los orificios de salida de vapor 33. En particular, el vapor que sale de la cámara de vaporización instantánea 63 a través del paso 65 puede fluir en el circuito de distribución de vapor 66, a una y otra parte de la cámara de vaporización 63 para luego ser difundido a través de los conductos, desembocando estos últimos en una cámara de distribución 35 dispuesta aguas arriba de los orificios de salida de vapor 33 visibles en la figura 4.

15 De acuerdo con las figuras 1 y 2, el aparato comprende uno o varios accesorios 7 destinados a ser montados de manera desmontable contra la superficie periférica 32 del cabezal 3, presentando cada accesorio 7 una abertura pasante 70 adaptada para permitir el paso del saliente 34 cuando el accesorio 7 se apoya contra la superficie periférica 32.

20 El accesorio 7 presenta ventajosamente una forma oblonga cuyo contorno externo se adapta a la forma del contorno externo del cuerpo del cabezal 3, estando dispuesta la abertura de paso 70 en una posición central y presentando una forma que se adapta a la forma del cuerpo externo del saliente 34 de manera que la inserción del saliente 34 en la abertura pasante 70 asegura el centrado del accesorio 7 en el cabezal 3.

25 De acuerdo con las figuras 6 y 7, el accesorio 7 comprende un cuerpo central 71 de material plástico que comprende cuatro insertos metálicos 72, distribuidos a una y otra parte de la abertura pasante 70, y comprende una primera brida 73 y una segunda brida 74 que se encajan a presión en dos caras opuestas del cuerpo central 71 del accesorio 7, ocultando las inserciones metálicas 72.

De manera preferente, la primera brida 73 está recubierta con un primer revestimiento que define una primera superficie de tratamiento 75, de forma anular, que se extiende alrededor de la abertura pasante 70 y la segunda brida 74 está recubierta con un segundo revestimiento, preferentemente diferente del primer revestimiento, que define una segunda superficie de tratamiento 76, de forma anular, que se extiende igualmente alrededor de la abertura pasante 70.

30 En el ejemplo ilustrado en las figuras, la primera superficie de tratamiento 75 es una placa metálica que está fijada a la cara externa de la primera brida 73. La placa metálica queda fijada ventajosamente por unas patas 75A que se pliegan detrás de la primera brida 73. La segunda la superficie de tratamiento 76 es una tela, como un terciopelo o una microfibrá, que se fija a la cara externa de la segunda brida 74. La tela se fija con la ayuda dos anillos de retención 76A, 76B que se añaden respectivamente a nivel del borde periférico y de la abertura pasante 70 de la segunda brida 74.

35 De manera preferente, y como se ve bien en la figura 3, el grosor del accesorio 7 corresponde sensiblemente a la altura del saliente 34 de manera que una de las superficies de tratamiento 75, 76 queda en prolongación de la superficie caliente 31 cuando la otra superficie de tratamiento 76, 75 del accesorio 7 se apoya contra la superficie periférica 32 del cabezal 3.

40 Con el fin de asegurar una retención magnética del accesorio o de los accesorios 7 sobre el cabezal 3, el cabezal 3 comprende cuatro imanes 37 dispuestos detrás de la superficie periférica 32, e ilustrados con líneas de trazos en la figura 2, estando dispuestos los imanes 37 de manera que queden enfrente de las inserciones metálicas 72 llevadas por el accesorio 7 cuando este último esté colocado en el cabezal 3.

El aparato así realizado presenta la ventaja de tener un accesorio 7 que es muy ergonómico para colocar y para quitar en el cabezal 3 del aparato.

45 En efecto, el usuario puede instalar el accesorio 7 en el cabezal 3 simplemente alineando el saliente 34 con la abertura pasante 70 del accesorio 7, y enganchando el accesorio 7 en el cabezal 3 de manera que quede aplicada una de las superficies de tratamiento 75, 76 contra la superficie periférica 32.

Cuando el accesorio 7 está dispuesto en esta posición, los imanes 37 del cabezal 3 ejercen una atracción magnética sobre las insertos metálicos 72 de modo que el accesorio 7 se mantiene en posición en el cabezal 3.

50 El usuario puede entonces utilizar el aparato activando el gatillo 5 del aparato, para provocar el arranque de la bomba 4 y el envío de agua a la cámara de vaporización 63, provocando la salida de vapor por los orificios de salida de vapor 33.

Durante esta utilización, el accesorio 7 presenta entonces una superficie de tratamiento 75, 76 que está dispuesta alrededor de la superficie caliente 31 y de los orificios de salida de vapor 33 de manera que la superficie de tratamiento 75, 76 proporciona la misma eficacia de tratamiento cualquiera que sea la dirección de desplazamiento del cabezal 3

paralelamente a la prenda.

Además, el usuario tiene la posibilidad de elegir, entre las dos superficies de tratamiento 75, 76 del accesorio, aquélla que vaya a utilizar para tratar su prenda.

5 Así, el mismo puede optar por poner el accesorio 7 en el cabezal 3 de tal modo que sea la primera superficie de tratamiento 75 o la segunda superficie de tratamiento 76 la que se encuentre expuesta alrededor de la superficie caliente 31.

10 Así, si dispone el accesorio 7 de tal modo que la primera superficie de tratamiento 75 se encuentre aplicada contra la superficie periférica 32, entonces la segunda superficie de tratamiento 76 acabará siendo la superficie activa que entrará en contacto con la prenda. Por el contrario, cuando el usuario dispone el accesorio 7 de tal modo que la segunda superficie de tratamiento 76 se encuentre aplicada contra la superficie periférica 32, entonces la primera superficie de tratamiento 75 acabará siendo la superficie activa que entrará en contacto con la prenda.

Tal aparato presenta por tanto la ventaja, con un número limitado de accesorios 7, de proponer una mayor diversidad de superficies de tratamiento.

15 En particular, cuando el usuario dispone el accesorio 7 de manera que la primera superficie de tratamiento 75, constituida por la placa metálica, se encuentre orientada en la dirección de la prenda que haya que tratar, el aparato se beneficia de toda la superficie de la placa metálica del accesorio 7, además de la superficie caliente 31, para calentar la prenda, encontrándose entonces calentada la superficie metálica del accesorio 7 por radiación y por conducción térmica con el saliente 34 y la superficie periférica 32.

20 Por el contrario, cuando el usuario dispone el accesorio 7 de tal modo que la segunda superficie de tratamiento 76, constituida por una superficie de tela, se encuentre orientada en dirección a la prenda que haya que tratar, se puede utilizar el aparato beneficiándose de las propiedades de esta superficie para actuar sobre la prenda.

Si esta superficie está constituida por un terciopelo, este último ejercerá una tracción sobre la prenda, durante el desplazamiento lateral del cabezal de desarrugado a lo largo de la prenda, que contribuirá a mejorar el rendimiento de desarrugado.

25 Si esta superficie está constituida por una microfibra, esta última presentará la ventaja de ser muy eficaz para eliminar el polvo o la suciedad que pueda estar adherida a la ropa.

Se obtiene así un aparato que permite la realización de diferentes tipos de trabajos de modo optimizado al tiempo que presenta un tamaño y un coste reducidos, debido al reducido número de accesorios que acompañan al aparato.

30 Por supuesto, la invención no se limita en modo alguno al modo de realización descrito e ilustrado el cual se ha dado únicamente a modo de ejemplo. Siguen siendo posibles modificaciones, en particular desde el punto de vista de la constitución de los diversos elementos o por sustitución de equivalentes técnicos, sin por ello salirse del ámbito de protección de la invención.

35 Así, el aparato podrá igualmente comprender varios accesorios con superficies de tratamiento diferentes. A modo de ejemplo, el aparato podrá comprender un primer accesorio con una primera superficie de tratamiento constituida por un terciopelo y una segunda superficie de tratamiento constituida por una microfibra. El accesorio podrá igualmente comprender un segundo accesorio cuyas dos caras de tratamiento sean idénticas y estén, por ejemplo, constituidas por una placa metálica

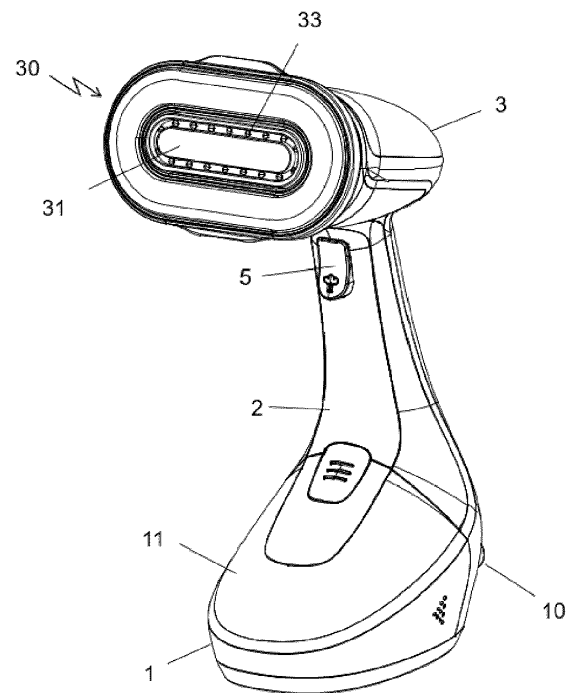
En una variante de realización no representada, el accesorio podrá igualmente ser fijado al cabezal por otro medio de fijación distinto a los medios magnéticos, por ejemplo por encaje a presión.

40 En una variante de realización no representada, la superficie caliente podrá igualmente tener su propio elemento resistivo, independiente de la resistencia calefactora del cuerpo calefactor que contiene la cámara de vaporización.

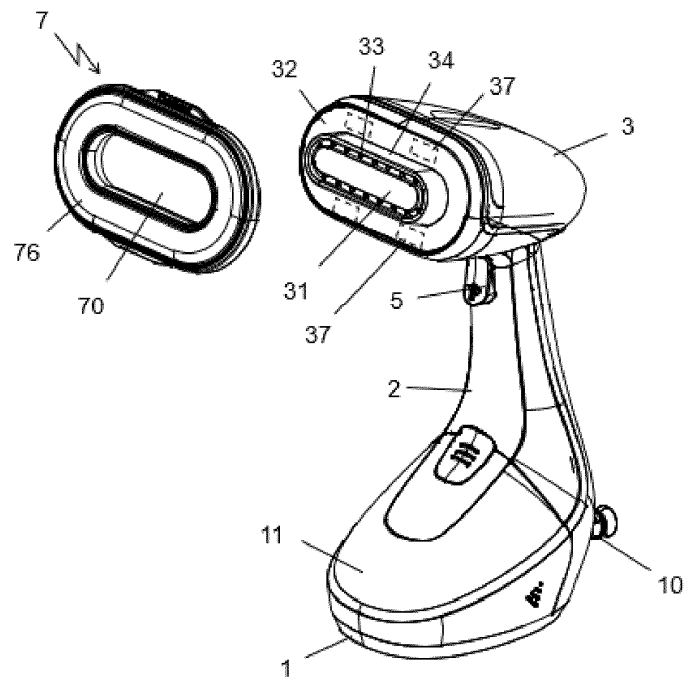
REIVINDICACIONES

1. Aparato de desarrugado que comprende un cuerpo que comprende un mango (2) y un cabezal de emisión de vapor (3) unido al mango (2), comprendiendo el cabezal (3) de emisión de vapor una cara de tratamiento (30) destinada a quedar verticalmente enfrente de una prenda que hay que desarrugar, comprendiendo la cara de tratamiento (30) al menos un orificio de salida de vapor (33) y una superficie caliente (31) destinada a entrar en contacto con la prenda, caracterizado por que la cara de tratamiento comprende una superficie de tratamiento de tela (75, 76) que se extiende todo alrededor de la superficie caliente (31), encontrándose la superficie de tratamiento (75, 76) expuesta alrededor de la superficie caliente (31).
2. Aparato de desarrugado según la reivindicación 1, caracterizado por que el citado al menos un orificio de salida de vapor (33) desemboca en la cara de tratamiento (30), entre la superficie de tratamiento (75, 76) y la superficie caliente (31).
3. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 2, caracterizado por que la tela de la superficie de tratamiento (75, 76) es un terciopelo o una microfibra.
4. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que la superficie de tratamiento (75, 76) presenta una forma anular.
5. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que la superficie caliente (31) está en contacto térmico con un cuerpo calefactor (6) dispuesto en el interior del cabezal (3).
6. Aparato de desarrugado según la reivindicación 5, caracterizado por que el cuerpo calefactor (6) contiene una cámara de vaporización (63).
7. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que la superficie caliente (31) es metálica.
8. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que la superficie de tratamiento (75, 76) es llevada por un accesorio (7) montado de forma desmontable en el cabezal (3) de emisión de vapor, comprendiendo el accesorio (7) una abertura pasante (70) que se acopla alrededor de un saliente (34) que sobresale del cuerpo, estando dispuesta la superficie caliente (31) en el extremo del saliente (34).
9. Aparato de desarrugado según la reivindicación 8, caracterizado por que comprende un dispositivo de fijación (37, 72) que permite mantener el accesorio (7) en el cabezal (3).
10. Aparato de desarrugado según la reivindicación 9, caracterizado por que el dispositivo de fijación comprende medios magnéticos que aseguran la sujeción del accesorio (7) en la cara de tratamiento.
11. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, caracterizado por que el cuerpo comprende una superficie periférica (32) que se extiende hasta el pie del saliente (34) y por que el accesorio (7) queda apoyado sobre la superficie periférica (32) cuando está montado en el cabezal (3) de emisión de vapor.
12. Aparato de desarrugado según la reivindicación 11, caracterizado por que la superficie periférica (32) se extiende paralelamente a la superficie caliente (31).
13. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 8 a 12, caracterizado por que la superficie de tratamiento (75, 76) se extiende sensiblemente en el plano de la superficie caliente (31) cuando el accesorio (7) está montado en el cabezal (3).
14. Aparato de desarrugado según una cualquiera de las reivindicaciones 8 a 13, caracterizado por que el accesorio (7) es reversible y comprende una primera superficie de tratamiento (75) y una segunda superficie de tratamiento (76) dispuestas en dos caras opuestas del accesorio (7).

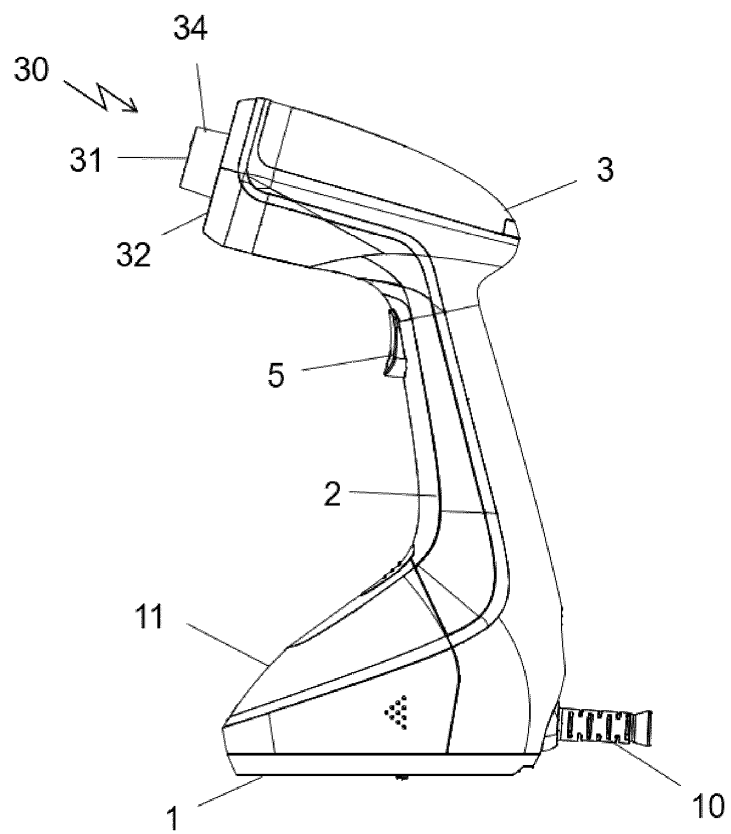
[Fig 1]



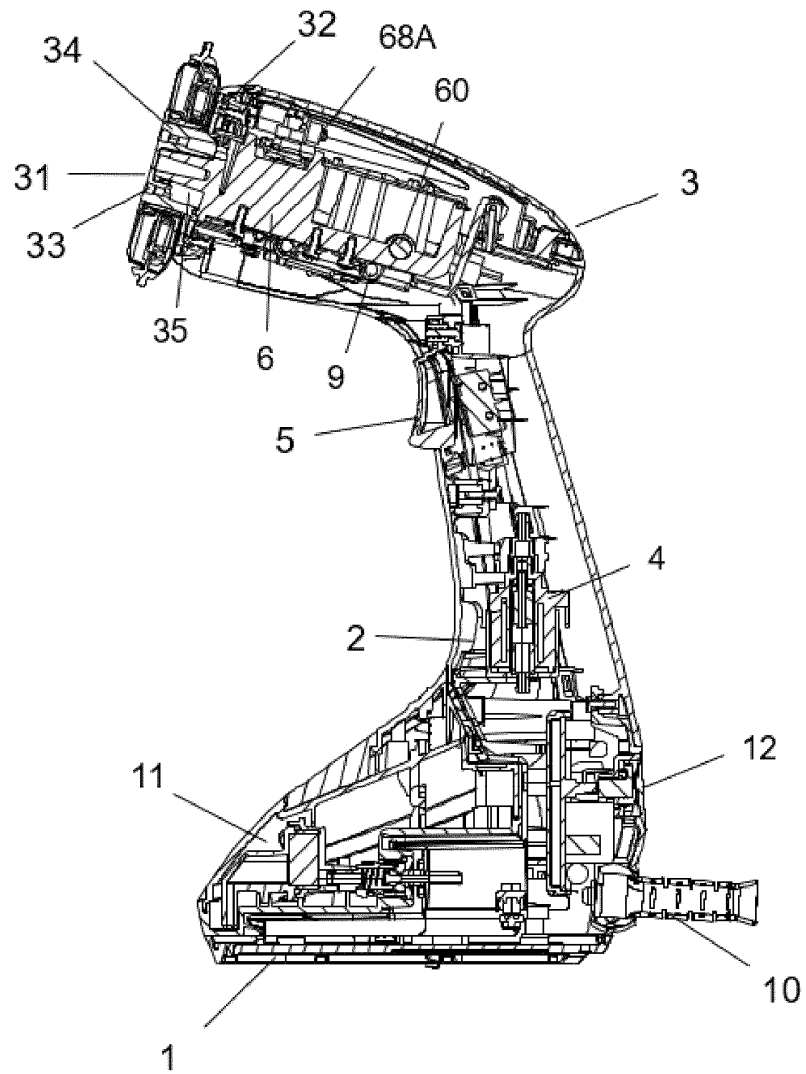
[Fig 2]



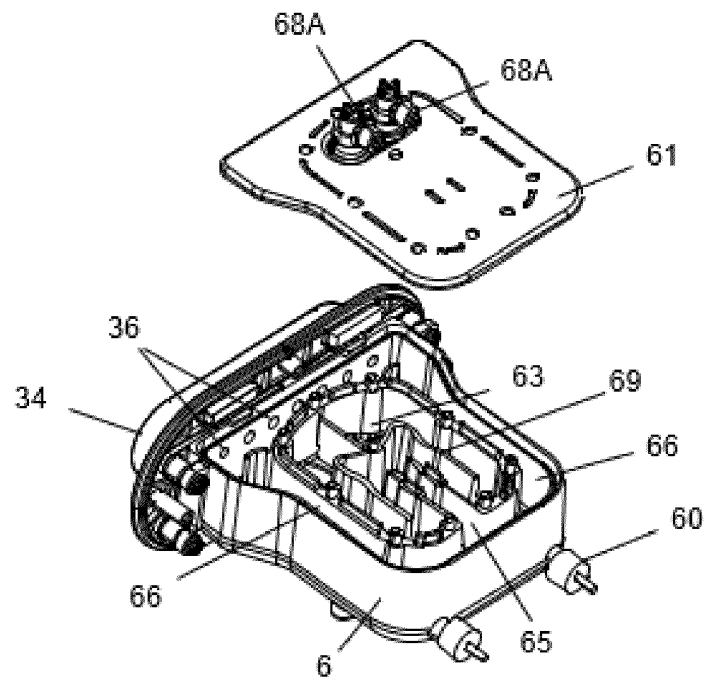
[Fig 3]



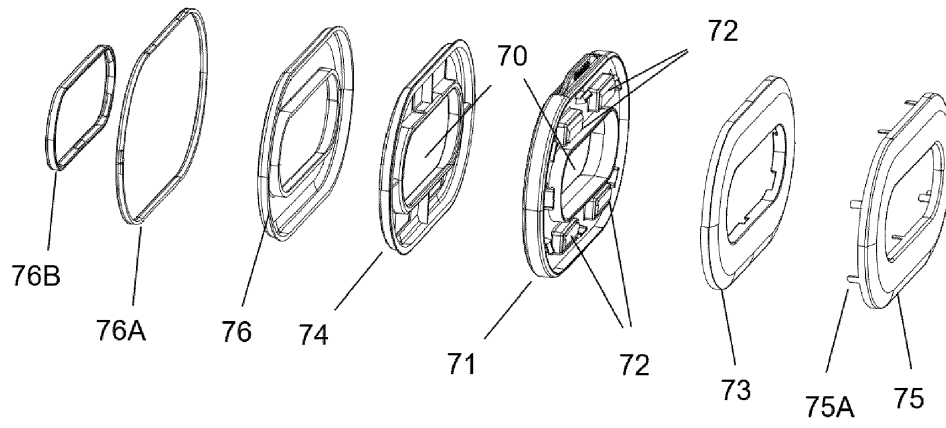
[Fig 4]



[Fig 5]



[Fig 6]



[Fig 7]

