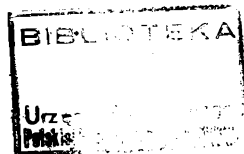


URZĄD PATENTOWY



C05.6 19/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 2054.

Norsk Hydro-Elektrisk Kvaelfakteselskab
(Oslo, Norwegja).

Kl. 16 s.

16 a 19/02

Sposób przetwarzania tworzywa, a zwłaszcza nawozów sztucznych w stan niespiekający się.

Zgłoszono 28 grudnia 1923 r.

Udzielono 13 maja 1925 r.

Pierwszeństwo: 23 stycznia 1923 r. (Norwegja).

Wiele materiałów wykazuje ten znaczny brak, że przy dłuższem przechowywaniu przetwarzają się w jedną stałą bryłę wskutek czego wydobywanie ich ze szkła albo z opakowania następuje znaczne trudności. Niedogodność tę odczuwamy szczególnie dotkliwie przy nawozach sztucznych, które wypada przechowywać, jak wiadomo, niejednokrotnie do roku. Częstość cała zawartość worka lub beczki przetwarza się w jednolitą stałą bryłę, którą należy dopiero prosić, aby nawóz można było rozsiać. Dla zapobieżenia tej niedogodności proponowano najrozmaitsze sposoby, między innymi domieszki rozmaitych substancji lub granulowanie, którem materiał przetwarzano w stan

mniej więcej ziarnisty, mający zapobiegać spiekaniu tworzywa. Sposoby te jednak wypadają stosunkowo drogo, wobec czego stale są poszukiwane metody praktyczniejsze.

Wynalazek niniejszy stwarza bardzo tanią i nader skuteczną metodę, polegającą na tem, że przerabiane tworzywo przetłacza się pomiędzy gładkimi wirującymi, chłodzonymi wewnątrz wodą, walcami, które zeń wytwarzają cienkie, twarde arkusze. Przy ciśnieniu wystarczająco silnym arkusze te otrzymują czystą gładką powierzchnię i nie spiekają się przy przechowywaniu w bryły. Sposób ten można przeprowadzić np. w urządzeniu wyobrażonem na załączonym rysunku.

Przenośnik *A* doprowadza tworzywo ze śpichlerza do odpowiedniego kosza, z którego spada ono pomiędzy parę wirujących walców *B, B*. Ciśnienie walców, miarkowane odpowiednimi sprężynami, dobiera się w ten sposób, aby materiał odchodził z pomiędzy walców w postaci gładkich, twardych arkuszy. Do zeszkrobywania ewentualnie przylegającego do walców materiału służą strychulce *C, C*. W razie potrzeby obrobione tworzywo ulega bieleniu, zanim zostanie doprowadzone do składu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przetwarzania materiałów, a zwłaszcza nawozów sztucznych, w stan

nieulegający spiekaniu, znamieny tem, że materiał przetłacza się między gładkimi wirującymi walcami.

2. Urządzenie do urzeczywistnienia sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z wirujących gładkich chłodzonych wodą walców, zaopatrzonych w środki do miarkowania ciśnienia walców.

Norsk Hydro-Elektrisk
Kvaelstofaktieselskab.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

