



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205465893 U

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620027674.5

(22)申请日 2016.01.06

(73)专利权人 洛阳信成精密机械有限公司

地址 471002 河南省洛阳市老城区纸坊街
付27号

(72)发明人 林卫 丁向阳

(51)Int.Cl.

B25B 13/48(2006.01)

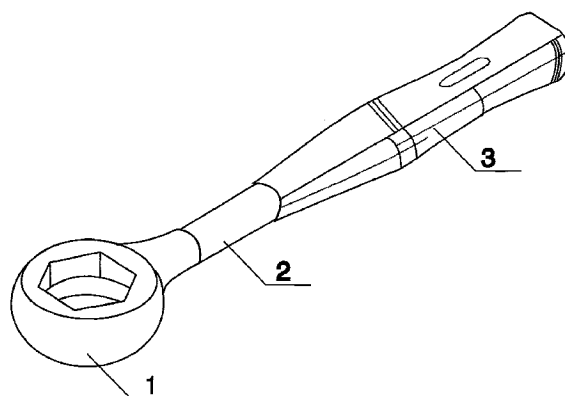
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种ER螺母扳手

(57)摘要

ER螺母是一种与ER筒夹一起安装在数控刀柄上的螺母。目前市场上ER螺母扳手很少,一般是开口,厚度也很薄,不能良好的卡住ER螺母,很容易划伤螺母、损伤刀具、工件,甚至造成更严重的后果。本实用新型公开了一种ER螺母扳手,包含依次连接的扳手头、扳手杆和绝缘胶柄三部分,扳手头为全封闭形式,扳手头内壁与ER螺母外壁360°接触,卡住螺母时,从螺母上方卡住;扳手头六角台阶式或凹槽式,六角台阶式扳手头的上部是六角柱体、下部是圆柱体,凹槽式扳手头上部有6个凹槽、下部是圆柱体;扳手头厚度大于ER螺母上部的厚度,使用时卡住ER螺母上部结构和ER螺母下部的圆柱体。适用于ER螺母以及同种外部结构的OZ(滚珠)螺母、强力螺母的拆装。



1.一种ER螺母扳手,其特征在于:包含依次连接的扳手头(1)、扳手杆(2)和绝缘胶柄(3)三部分,扳手头为全封闭形式,扳手头内壁与ER螺母外壁 360° 接触,卡住螺母时,从螺母上方卡住;扳手头六角台阶式或凹槽式,六角台阶式扳手头的上部是六角柱体、下部是圆柱体,凹槽式扳手头上部有6个凹槽、下部是圆柱体;扳手头厚度大于ER螺母上部的厚度,使用时卡住ER螺母上部结构和ER螺母下部的圆柱体。

一种ER螺母扳手

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及拆装工具领域,尤其是涉及一种ER螺母扳手。

【背景技术】

[0002] ER螺母是一种与ER筒夹一起安装在数控刀柄上的螺母。ER筒夹是由“ER-chuck”翻译而来,也可称为弹簧夹头,是用来紧固刀具的筒形夹具。ER螺母与ER筒夹卡紧后,再使用扳手紧固在数控刀柄上。

[0003] 目前市场上ER螺母扳手很少,一般是开口,厚度也很薄,不能良好的卡住ER螺母,很容易划伤螺母、损伤刀具、工件,甚至造成更严重的后果。

【发明内容】

[0004] 为了克服背景技术中的不足,本实用新型公开了一种ER螺母扳手,所述的ER螺母扳手适用于ER螺母以及同种外部结构的OZ(滚珠)螺母、强力螺母的拆装。

[0005] 为实现上述发明目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] ER螺母扳手包含依次连接的扳手头1、扳手杆2和绝缘胶柄3三部分,扳手头为全封闭形式,扳手头内壁与ER螺母外壁360°接触,卡住螺母时,从螺母上方卡住;扳手头六角台阶式或凹槽式,六角台阶式扳手头的上部是六角柱体、下部是圆柱体,凹槽式扳手头上部有6个凹槽、下部是圆柱体;扳手头厚度大于ER螺母上部的厚度,使用时卡住ER螺母上部结构和ER螺母下部的圆柱体。

【附图说明】

[0007] 图1是ER螺母扳手示意图;

[0008] 图2是ER螺母扳手使用方法示意图;

[0009] 图3是六角台阶ER螺母及对应的扳手头;

[0010] 图4是凹槽ER螺母及对应的扳手头。

[0011] 图中:1、扳手头;2、扳手杆;3、防滑胶柄;4、六角台阶ER螺母扳手5、凹槽ER螺母扳手

【具体实施方式】

[0012] 通过下面的实施例可以更详细的解释本发明,公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切变化和进步,本实用新型并不局限于下面的实施例:

[0013] 结合附图,所述的ER螺母扳手包含扳手头、扳手杆、防滑胶柄三部分。

[0014] 具体实施方式采用如下技术方案:

[0015] 扳手头为全封闭形式,扳手头内壁与ER螺母外壁360°接触,卡住螺母时,从螺母上方卡住;扳手头六角台阶式或凹槽式,六角台阶式扳手头的上部是六角柱体、下部是圆柱体,凹槽式扳手头上部有6个凹槽、下部是圆柱体;扳手头厚度大于ER螺母上部的厚度,使用

时卡住ER螺母上部结构和ER螺母下部的圆柱体;适用于ER螺母以及同种外部结构的OZ(滚珠)螺母、强力螺母的拆装。

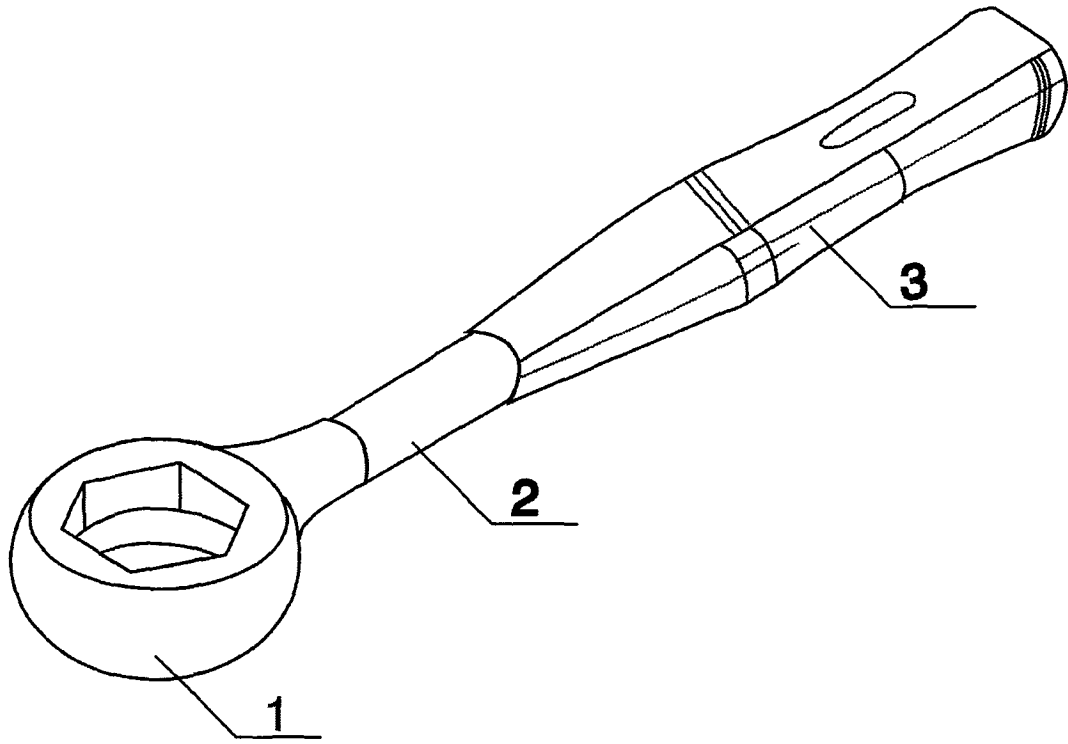


图1

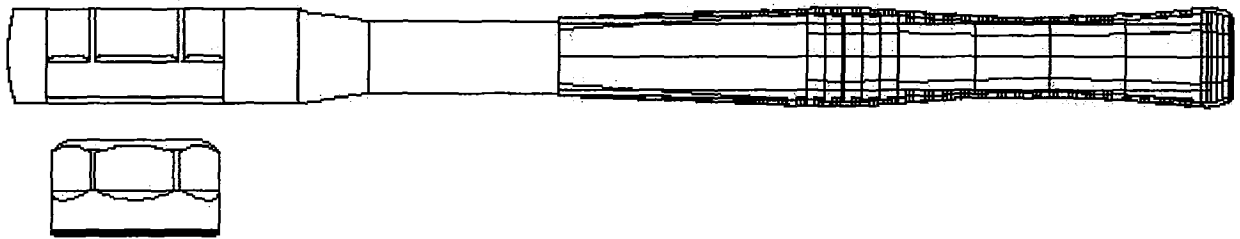


图2

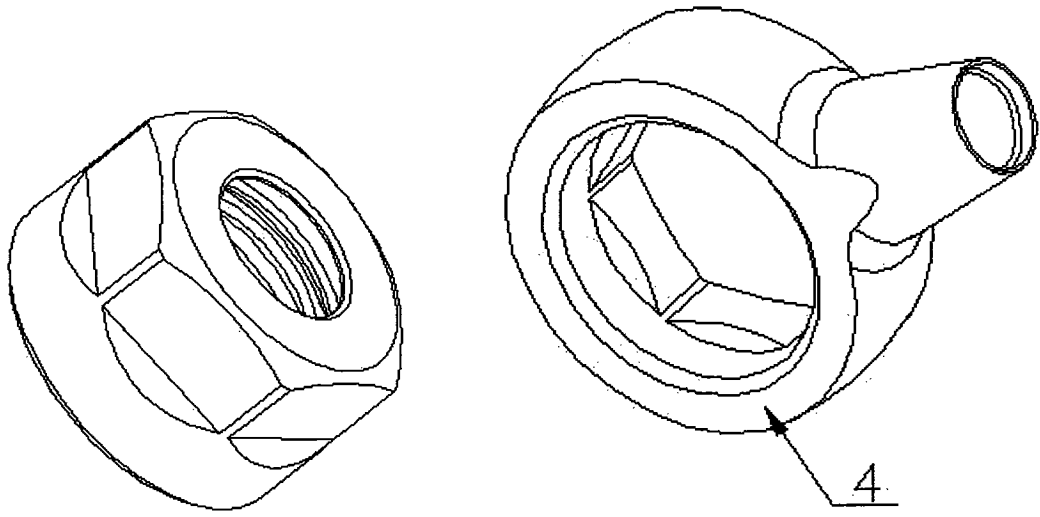


图3

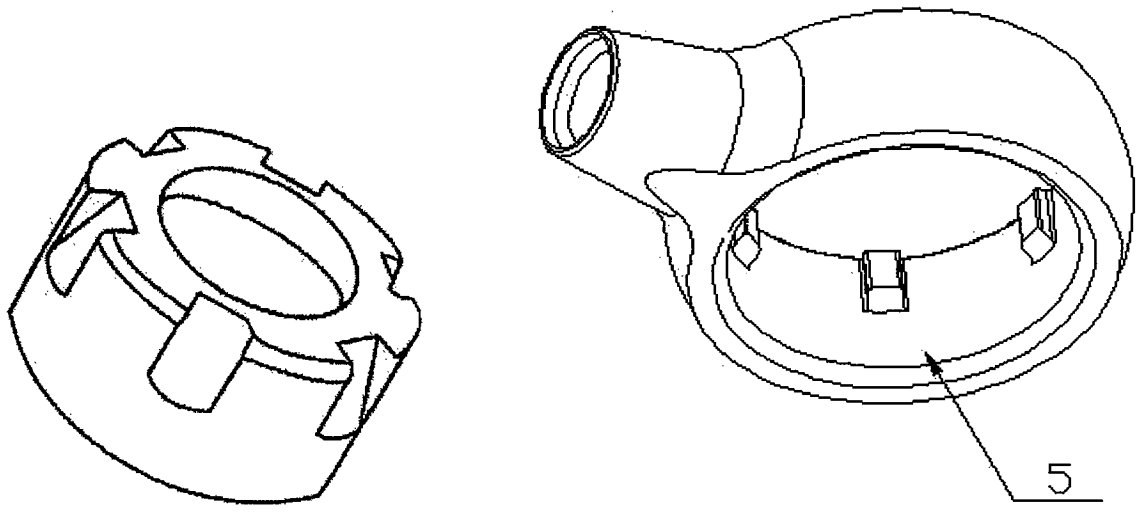


图4