

(12) FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO

(22) Data de pedido: 2008.07.18	(73) Titular(es): PHILIP MORRIS PRODUCTS, S.A.	
(30) Prioridade(s): 2007.07.20 EP 07252888	QUAI JEANRENAUD 3 2000 NEUCHÂTEL	CH
(43) Data de publicação do pedido: 2010.04.07	(72) Inventor(es): BODO-WERNER LUTZIG	CH
(45) Data e BPI da concessão: 2010.12.08 003/2011	(74) Mandatário: PEDRO DA SILVA ALVES MOREIRA RUA DO PATROCÍNIO, N.º 94 1399-019 LISBOA	PT

(54) Epígrafe: **EMBALAGEM DE DOIS MAÇOS COM CONECTOR**

(57) Resumo:

UM RECIPIENTE PARA ARTIGOS TABÁGICOS COMPREENDE, PELO MENOS, DOIS MAÇOS LIGADOS DE MODO ARTICULADO, SERVINDO CADA PARA ALOJAR UM FEIXE SEPARADO DE ARTIGOS TABÁGICOS. O RECIPIENTE COMPREENDE: UM PRIMEIRO MAÇO TENDO UMA PRIMEIRA PAREDE; UM SEGUNDO MAÇO TENDO UMA PRIMEIRA PAREDE; E UM CONECTOR (10) ACOPLADO DE MODO ARTICULADO À PRIMEIRA PAREDE DO PRIMEIRO MAÇO AO LONGO DE UMA PRIMEIRA LINHA DE DOBRAGEM E ACOPLADO DE MODO ARTICULADO À PRIMEIRA PAREDE DO SEGUNDO MAÇO AO LONGO DE UMA SEGUNDA LINHA DE DOBRAGEM SUBSTANCIALMENTE PERPENDICULAR À PRIMEIRA LINHA DE DOBRAGEM. OS DOIS MAÇOS LIGADOS DE MODO ARTICULADO PODEM SER ARTICULADOS EM TORNO DE QUALQUER UMA DAS DUAS LINHAS DE DOBRAGEM PERPENDICULARES.

DESCRIÇÃO

"EMBALAGEM DE DOIS MAÇOS COM CONECTOR"

O documento WO-A-2006/079799 divulga embalagens compreendendo dois maços ligados com uma configuração de escada quebra-peito por, pelo menos, uma primeira e segunda tiras e matrizes de construção e um método de formação dessas embalagens.

Num aspecto, o documento WO-A-2006/079799 descreve uma embalagem compreendendo: um primeiro e segundo maços, estando cada maço apto a conter itens, tendo cada maço uma primeira face ligada por uma primeira borda e uma segunda borda, sendo a segunda borda paralela à primeira borda; e meios ligando o primeiro e segundo maços, compreendendo esses meios uma primeira e segunda tiras que podem ser fixas ao primeiro e segundo maços; em que, numa primeira posição dos maços, a primeira face do primeiro e segundo maços estão viradas uma para a outra com as primeiras bordas do primeiro e segundo maço adjacentes entre si e as segundas bordas do primeiro e segundo maços adjacentes entre si, estendendo-se a primeira e segunda tiras através da primeira face e sendo articuladas em torno da primeira e segunda bordas, em que a primeira tira está articulada em torno da primeira borda do primeiro maço e articulada em torno da segunda borda do segundo maço e a segunda tira está articulada em torno da segunda borda do primeiro maço e articulada em torno da primeira borda do segundo maço, pelo que o primeiro e segundo maços podem deslocar-se entre si entre, pelo menos, a primeira

posição, uma segunda posição na qual o segundo maço é rodado em relação ao primeiro maço em torno da primeira borda e uma terceira posição na qual o segundo maço é rodado em relação ao primeiro maço em torno da segunda borda.

Noutro aspecto, o documento WO-A-2006/079799 descreve uma matriz de construção para construir o meio compreendendo uma primeira e segunda tiras que ligam o primeiro e segundo maços da embalagem, que compreende uma única folha de material tendo, pelo menos, uma primeira região proporcionando uma primeira tira e uma segunda região proporcionando uma segunda tira, sendo as regiões unidas por uma linha com a função de separar a primeira região da segunda região, tendo a linha uma primeira, segunda e terceira secção na mesma, sendo a segunda secção uma secção enfraquecida, para que a primeira e segunda regiões possam ser separadas e sendo a primeira e segunda secções, partes recortadas estendidas desde extremidades respectivas da secção enfraquecida até à borda da folha.

Num outro aspecto, o documento WO-A-2006/079799 descreve outra matriz de construção para construir o meio compreendendo uma primeira e segunda tiras que ligam o primeiro e segundo maços da embalagem, que compreende uma única folha de material tendo uma primeira secção alongada na qual existe um furo alongado tendo bordas maiores que estão afastadas e uma segunda secção alinhada com o furo e estendida desde uma borda menor da primeira secção, tendo a secção uma largura máxima, substancialmente igual, ou inferior à largura mínima do furo e um comprimento superior ao comprimento do furo, para se poder enfiar uma borda menor livre da segunda secção através do furo e poder fixar a borda menor livre da primeira secção.

O primeiro e segundo maços de todas as embalagens descritas na descrição e mostradas nos desenhos do documento WO-A-2006/079799 estão ligados com uma configuração de Escada Quebra-Peito por uma matriz de construção de união separada ou por uma estrutura de Escada Quebra-Peito separada. Para fabricar as embalagens, uma matriz de construção de união separada é fixa ao primeiro e segundo maços ou o primeiro e segundo maços estão posicionados no interior e, em alguns casos, fixos a secções contendo dois maços numa estrutura de Escada Quebra-Peito separada.

O documento EP1801031A divulga uma embalagem compreendendo dois maços de acordo com o preâmbulo da reivindicação 1.

Seria desejável proporcionar um recipiente compreendendo dois ou mais maços ligados com uma configuração Escada Quebra-Peito ou semelhante que possa ser fabricado de um modo simples.

De acordo com a invenção, proporciona-se um recipiente para artigos tabágicos compreendendo, pelo menos, dois maços ligados de modo articulado, servindo cada para alojar um feixe separado de artigos tabágicos, compreendendo o recipiente: um primeiro maço tendo uma primeira parede com primeiras e segundas bordas opostas; um segundo maço tendo uma primeira parede com primeiras e segundas bordas opostas; e um conector acoplado de modo articulado à primeira parede do primeiro maço ao longo de uma primeira linha de dobragem e acoplado de modo articulado à primeira parede do segundo maço ao longo de uma segunda linha de dobragem substancialmente perpendicular à primeira linha de dobragem.

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser articulados entre si em torno da primeira linha de dobragem entre uma primeira posição e uma segunda posição. Na primeira posição, as primeiras paredes do primeiro e segundo maços são paralelas e opostas e as primeiras bordas das primeiras paredes do primeiro e segundo maços são adjacentes e as segundas bordas das primeiras paredes do primeiro e segundo maços são adjacentes. Na segunda posição, as primeiras paredes do primeiro e segundo maços são substancialmente coplanares.

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção também podem ser articulados entre si em torno da segunda linha de dobragem entre a posição inicial e uma terceira posição na qual as primeiras paredes do primeiro e segundo maços são substancialmente coplanares.

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são, assim, de um modo vantajoso, ligados de um modo articulado, numa forma duplamente articulada, não desigual de uma configuração de escada quebra-peito, pelo conector. Além disso, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são substancialmente articulados em duas direcções substancialmente perpendiculares entre si.

O conector de recipientes de acordo com a invenção pode ser solidário com o primeiro maço, solidário com o segundo maço ou solidário com o primeiro maço e o segundo maço. Em alternativa, o primeiro maço, o segundo maço e o conector de recipientes de acordo com a invenção podem ser construídos a partir de matrizes de construção separadas.

Numa forma de realização preferida da invenção, o recipiente compreende um conector separado compreendendo, pelo menos, três painéis articulados, compreendendo o conector: um primeiro painel fixo na primeira parede do primeiro maço; um segundo painel fixo na primeira parede do segundo maço; e um terceiro painel ligado de modo articulado ao primeiro painel ao longo da primeira linha de dobragem e acoplado de modo articulado ao segundo painel ao longo da segunda linha de dobragem.

Nesta forma de realização preferida os, pelo menos três, painéis articulados do conector sobrepõem-se a um na primeira posição. Na segunda posição, o terceiro painel do conector sobrepõe-se ao segundo painel do conector e na terceira posição o terceiro painel do conector sobrepõe-se ao primeiro painel do conector.

O terceiro painel do conector pode estar ligado de modo articulado ao segundo painel ao longo da segunda linha de dobragem. Em alternativa, o conector pode compreender ainda, um quarto painel que está ligado de modo articulado ao terceiro painel ao longo da segunda linha de dobragem e acoplado de modo articulado ao segundo painel ao longo de uma terceira linha de dobragem substancialmente perpendicular à segunda linha de dobragem.

Quando o conector compreende ainda um quarto painel, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção também podem ser articulados entre si em torno da terceira linha de dobragem entre a primeira posição e uma quarta posição na qual as primeiras paredes do primeiro e segundo maços são substancialmente coplanares. O terceiro painel do conector

sobrepõe-se ao segundo e quarto painéis do conector na segunda posição, o quarto painel do conector sobrepõe-se ao segundo painel do conector na terceira posição e o quarto painel do conector sobrepõe-se ao primeiro e terceiro painéis do conector na quarta posição.

A existência de um conector compreendendo, pelo menos, quatro painéis articulados permite, de um modo vantajoso, que o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção sejam articulados entre si em três direcções diferentes.

O quarto painel pode ser ligado de modo articulado ao segundo painel ao longo da terceira linha de dobragem. Em alternativa, o conector pode ainda compreender um quinto painel que está ligado de modo articulado ao quarto painel ao longo da terceira linha de dobragem e acoplado de modo articulado ao segundo painel ao longo de uma quarta linha de dobragem substancialmente perpendicular à terceira linha de dobragem.

Quando o conector compreende ainda um quinto painel, o primeiro maço e o segundo maço podem ser articulados entre si em torno da quarta linha de dobragem entre a primeira posição e uma quinta posição, na qual as primeiras paredes do primeiro e segundo maços são substancialmente coplanares. O terceiro painel do conector sobrepõe-se ao segundo, quarto e quinto painéis do conector na segunda posição, o quarto painel do conector sobrepõe-se ao segundo e quinto painéis do conector na terceira posição, o quinto painel do conector sobrepõe-se ao segundo painel do conector na quarta posição e o quinto painel do conector sobrepõe-se ao primeiro, terceiro e quarto painéis do conector na quinta posição.

A existência de um conector compreendendo, pelo menos, cinco painéis articulados permite, de um modo vantajoso, que o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção sejam articulados entre si em quatro direcções diferentes.

O quinto painel está, de um modo preferido, ligado de modo articulado ao segundo painel ao longo da quarta linha de dobragem. No entanto, se desejado, o conector pode compreender, ainda, um sexto painel que está ligado de modo articulado ao quinto painel ao longo da quarta linha de dobragem e ligado de modo articulado ao segundo painel ao longo de uma quinta linha de dobragem substancialmente perpendicular à quarta linha de dobragem.

Em formas de realização alternativas da invenção, o recipiente compreende um conector solidário compreendendo um ou mais painéis de construção semelhante aos conectores separados compreendendo, pelo menos, três painéis articulados descritos acima. Em toda a descrição, o termo "solidário" indica que o conector e a primeira parede de um ou do primeiro e segundo maços de recipientes de acordo com a invenção são construídos a partir de uma única peça de material, por exemplo, da mesma matriz de construção.

O conector solidário pode ser solidário com o primeiro maço e ligado de modo articulado à primeira parede do primeiro maço ao longo da primeira linha de dobragem. Neste caso, a primeira parede do primeiro maço substitui o primeiro painel dos conectores separados previamente descritos acima. Em alternativa ou além disso, o conector solidário pode ser solidário com o segundo maço e ligado de modo articulado à primeira parede do

segundo maço ao longo da segunda linha de dobragem. Neste caso, a primeira parede do segundo maço substitui o segundo painel dos conectores previamente descritos acima.

De um modo preferido, a primeira linha de dobragem é uma linha de dobragem lateral e a segunda linha de dobragem é uma linha de dobragem longitudinal. De um modo mais preferido, a primeira linha de dobragem é uma linha de dobragem horizontal lateral e a segunda linha de dobragem é uma linha de dobragem vertical longitudinal.

De um modo preferido, a primeira linha de dobragem é substancialmente paralela e adjacente a uma terceira borda da primeira parede do primeiro maço, que é substancialmente perpendicular às suas primeira e segunda bordas opostas. De um modo preferido, a segunda linha de dobragem é substancialmente paralela e adjacente a uma primeira de entre a primeira dobra da primeira parede do primeiro maço e a segunda borda da primeira parede do primeiro maço.

Quando o conector compreende um quarto painel, a terceira linha de dobragem é, de um modo preferido, substancialmente paralela e adjacente a uma quarta borda da primeira parede do primeiro maço, que é oposta à terceira borda da primeira parede do primeiro maço e substancialmente perpendicular às suas primeira e segunda bordas opostas. Quando o conector compreende ainda um quinto painel, a quarta linha de dobragem é, de um modo preferido, substancialmente paralela e adjacente a uma segunda de entre a primeira borda da primeira parede do primeiro maço e a segunda borda da primeira parede do primeiro maço.

Um ou o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser um maço dito de gaveta compreendendo um invólucro externo e um pacote interno no interior do invólucro externo. Em alternativa ou além disso, um ou o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com o primeiro aspecto da invenção pode ser um maço de tampa articulada compreendendo uma parte de caixa inferior e uma parte de tampa superior articulada na parte de caixa inferior.

Quando o primeiro maço é um maço dito de gaveta, o conector tem, de um modo preferido, substancialmente as mesmas dimensões que a primeira parede do primeiro maço. Quando o segundo maço é um maço dito de gaveta, o conector do segundo maço tem, de um modo preferido, substancialmente as mesmas dimensões que a primeira parede do segundo maço.

Quando o primeiro maço é um maço de tampa articulada, o conector tem, de um modo preferido, substancialmente as mesmas dimensões que a parte de caixa inferior da primeira parede do primeiro maço. Quando o segundo maço é um maço de tampa articulada, o conector tem, de um modo preferido, substancialmente as mesmas dimensões que a parte de caixa inferior da primeira parede do segundo maço.

De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são ambos maços ditos de gaveta ou ambos maços de tampa articulada. Deve compreender-se, no entanto, que os recipientes de acordo com a invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço dotados com tipos diferentes de meios de abertura e fecho. Por exemplo, o primeiro maço pode ser um maço de tampa articulada e o segundo maço pode ser um maço dito de gaveta.

Quando o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são maços de tampa articulada, o primeiro maço pode ter uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação estendida através da primeira parede do primeiro maço e o segundo maço pode ter uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação estendida através da primeira parede do segundo maço.

Em formas de realização alternativas da invenção, o primeiro maço pode ter uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através de uma segunda parede do primeiro maço que é paralela e oposta à primeira parede do primeiro maço e o segundo maço pode ter uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através de uma segunda parede do segundo maço que é paralela e oposta à primeira parede do segundo maço.

Quando o primeiro maço, o segundo maço e o conector de recipientes de acordo com a invenção são construídos a partir de matrizes de construção separadas, o conector é, de um modo preferido, colado ao primeiro maço e ao segundo maço de modo a formar o recipiente. O conector pode, por exemplo, ser colado ao primeiro maço e ao segundo maço utilizando adesivo termofusível, adesivo de contacto ou fita adesiva de face dupla.

No entanto, deve compreender-se que se pode empregar uma variedade de outros meios conhecidos para fixar o conector de recipientes de acordo com a invenção aos seus primeiro e segundo maços, tais como, por exemplo, fixadores de tipo velcro, fixadores magnéticos ou fixadores de tipo encaixe macho-fêmea.

Os recipientes de acordo com a invenção compreendem ainda, de um modo preferido, meios de retenção para oferecer resistência ao movimento do primeiro e segundo maços desde a primeira posição para a segunda, terceira ou quarta posição, para que um consumidor tenha que aplicar uma força positiva para articular o primeiro e segundo maços entre si, desde a primeira posição para a segunda, terceira e quarta posição. Se desejado, os recipientes de acordo com a invenção podem compreender meios de retenção que proporcionam uma força positiva que obriga o primeiro maço e o segundo maço a movimentaram-se para a primeira posição.

Por exemplo, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser ligados, de modo amovível, na primeira posição pelo engate amovível do primeiro meio de retenção proporcionado no primeiro maço e segundo meio de retenção proporcionado no segundo maço. O primeiro meio de retenção e o segundo meio de retenção podem compreender quaisquer fixadores magnéticos conhecidos, fixadores mecânicos, fixadores adesivos ou suas combinações. Por exemplo, o primeiro meio de retenção e o segundo meio de retenção podem compreender um ou mais fixadores de tipo velcro accionados por pressão, fixadores por encaixe à pressão ou outros fixadores de tipo encaixe macho-fêmea amovíveis.

Os recipientes de acordo com a invenção podem compreender dois ou mais maços ligados de modo articulado, alojando cada maço um feixe de artigos tabágicos, por exemplo, cigarros, tais como cigarros convencionais acesos pela extremidade ou cigarros a utilizar em sistemas para fumar eléctricos (por exemplo, cigarros do tipo divulgado no documento US-A-5692525), charutos ou cigarrilhas. De um modo preferido, os recipientes de acordo

com a invenção compreendem dois ou mais maços ligados de modo articulado, alojando cada maço um feixe de cigarros separado.

Através de uma escolha apropriada das suas dimensões, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser concebidos para alojar feixes separados com números diferentes de cigarros. Em alternativa ou além disso, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser concebidos para alojar feixes separados de cigarros com diferentes dimensões (por exemplo, cigarros com comprimento diferente ou perímetro diferente). O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem, por exemplo, ser concebidos para alojar feixes separados com números diferentes de cigarros pequenos (comprimento entre cerca de 70 mm e cerca de 75 mm), tamanho regular (comprimento de cerca de 80 mm), grandes (comprimento de cerca de 84 mm), gigantes, finos, extra-finos ou grossos.

Através de uma escolha apropriada das dimensões do primeiro maço e do segundo maço, os recipientes de acordo com a invenção também podem ser concebidos para acomodar números totais diferentes de artigos tabágicos. Por exemplo, os recipientes para cigarros de acordo com a invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço para alojar, em combinação, um total de vinte ou vinte e um cigarros de tamanho regular. Em alternativa, os recipientes para cigarros de acordo com a invenção podem compreender um primeiro maço e um segundo maço para alojar, em combinação, um total de dezassete ou dezoito cigarros grossos.

O comprimento, largura e profundidade do primeiro maço e do segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser

tais que, quando na posição inicial, as dimensões globais resultantes dos recipientes são semelhantes às dimensões de um maço descartável convencional de artigos tabágicos ou substancialmente iguais às mesmas. Por exemplo, o comprimento, largura e profundidade do primeiro maço e do segundo maço podem ser tais que, na posição inicial ou primeira, as dimensões globais resultantes do recipiente são semelhantes às dimensões de um maço descartável convencional de tampa articulada com vinte cigarros.

Os recipientes de acordo com a invenção podem, de um modo vantajoso, compreender primeiros maços e segundos maços para alojar feixes separados de artigos tabágicos de diferentes tipos. Um leque variado de diferentes tipos de cigarros é produzido e vendido. Por exemplo, diferentes tipos de tabaco tendo características singulares em termos de sabores e aromas, tais como tabaco Burley, Oriental e Virgínia, são utilizados isoladamente ou em quantidades variáveis de misturas de tabaco para produzir marcas de cigarros tendo diferentes características de sabor. Além disso, fabricam-se cigarros sem filtro e cigarros tendo muitos tipos diferentes de filtros, bem como cigarros de diferentes comprimentos (por exemplo, tamanho regular, grandes ou gigantes), perímetro (por exemplo, finos ou extra-finos), intensidade de sabor, resistência à aspiração e emissão de matéria particulada total. Além disso, cigarros contendo aromatizantes, tais como mentol, também se encontram disponíveis.

Os recipientes de acordo com a invenção podem compreender primeiros maços e segundos maços para alojar feixes separados de cigarros com uma mistura de tabaco ou sabor diferentes. Em alternativa ou além disso, os recipientes de acordo com a

invenção podem compreender primeiros maços e segundos maços para alojar feixes separados de cigarros de tamanho diferente (comprimento diferente, perímetro diferente ou tanto comprimento diferente como perímetro diferente).

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ter uma secção transversal igual ou diferente. Por exemplo, um ou o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ter uma secção transversal rectangular, quadrada, triangular, pentagonal, hexagonal, em forma de D, semicircular ou semioval.

De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são substancialmente paralelepípedicos. De um modo mais preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são substancialmente cubóides.

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ter uma ou mais bordas longitudinais em ângulo recto, uma ou mais bordas transversais em ângulo recto, uma ou mais bordas longitudinais arredondadas, uma ou mais bordas transversais arredondadas, uma ou mais bordas longitudinais biseladas, uma ou mais bordas transversais biseladas ou qualquer sua combinação adequada.

De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção têm substancialmente a mesma forma. As dimensões do primeiro maço e do segundo maço de recipientes de acordo com a invenção podem ser iguais ou diferentes. De um modo preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção têm dimensões

diferentes. De um modo mais preferido, o primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção têm substancialmente o mesmo comprimento e largura, mas uma profundidade diferente.

De um modo preferido, a primeira parede do primeiro maço e a primeira parede do segundo maço de recipientes de acordo com a invenção têm substancialmente as mesmas dimensões.

De um modo preferido, a primeira parede do primeiro maço e a primeira parede do segundo maço são paredes maiores dos maços. De um modo preferido, a primeira parede do primeiro maço é uma parede frontal ou uma parede posterior do primeiro maço. De um modo preferido, a primeira parede do segundo maço é uma parede frontal ou uma parede posterior do segundo maço.

O primeiro maço e o segundo maço de recipientes de acordo com a invenção são construídos, de um modo preferido, a partir de uma ou mais matrizes de construção laminares dobradas, de um modo mais preferido, a partir de uma ou mais matrizes de construção laminares dobradas de cartão.

As superfícies exteriores dos primeiros maços, segundos maços e conectores de recipientes de acordo com a invenção podem ser impressas, incrustadas, estampadas em baixo relevo ou ornamentadas de qualquer outro modo (por exemplo, utilizando etiquetas ou autocolantes) com o logótipo do fabricante ou marca, marcas registadas, frases publicitárias e outra informação para consumidores e símbolos. Deve compreender-se que se pode aplicar o mesmo ou diferentes logótipos do fabricante e marca, marcas registadas, frases publicitárias e outra informação para consumidores e símbolos nas superfícies

exteriores dos primeiros maços, segundos maços e conectores.

Os conectores de recipientes de acordo com a invenção podem ser construídos a partir de um ou mais materiais adequados incluindo, mas não limitados a papelão, cartão, plástico, metal (tal como, por exemplo, alumínio), folha opaca ou transparente (tal como, por exemplo, folhas de polietileno (PE) ou de poli(tereftalato de etileno) (PET)) e material laminado (tal como, por exemplo, papel/alumínio, plástico/papel/alumínio ou outros laminados).

Os recipientes de acordo com a invenção podem compreender conectores tendo uma ou mais janelas ou recortes proporcionados nos mesmos. Em formas de realização preferidas, a ou as janelas ou recortes interagem ou cooperam com imagens proporcionadas nas primeiras paredes dos primeiros maços, segundos maços ou primeiro e segundo maços dos recipientes para gerar outras imagens.

Os recipientes de acordo com a invenção podem compreender mais de dois pacotes. O terceiro e subsequentes maços de recipientes de acordo com a invenção podem ser ligados a ou a outros maços dos mesmos, do mesmo modo ou de modo diferente ao da ligação de modo articulado entre o primeiro maço e o segundo maço.

De um modo preferido, quando recipientes de acordo com a invenção compreendem três ou mais maços, cada maço do recipiente é ligado de modo articulado, numa forma duplamente articulada, a, pelo menos, um outro maço respectivo por um conector. Por exemplo, recipientes de acordo com a invenção podem compreender três, quatro, cinco ou seis maços ligados de modo articulado

por, respectivamente, dois, três, quatro ou cinco conectores, numa forma duplamente articulada, a um ou dois outros maços respectivos.

A invenção irá continuar a ser descrita, apenas a título de exemplo recorrendo ao desenho em anexo, no qual:

A Figura 1 mostra a superfície interna de uma matriz de construção para construir o conector de um recipiente de acordo com uma forma de realização da invenção.

Na Figura 1, utilizam-se linhas a cheio para indicar linhas de corte ou limites externos das matrizes de construção. As linhas a tracejado são utilizadas para indicar linhas, que são formadas por compressão ou corte parcial do material das matrizes de construção por ranhuragem, entalhamento, estampagem ou um processo equivalente, ao longo das quais as matrizes de construção são dobradas durante a montagem dos recipientes ou partes de recipientes formadas a partir das mesmas ou que agem como articulação.

A Figura 1 mostra uma matriz 10 de construção para construir um conector separado de um recipiente de acordo com uma forma de realização da invenção, que é formado a partir de, pelo menos, três matrizes de construção. A matriz 10 de construção compreende cinco painéis rectangulares, um primeiro painel 12, um segundo painel 14, um terceiro painel 16, um quarto painel 18 e um quinto painel 20, que estão ligados de modo articulado entre si ao longo de linhas de dobragem horizontais e verticais alternadas.

Como mostrado na Figura 1, a borda superior do terceiro

painel 16 está ligada à borda inferior do primeiro painel 12 ao longo de uma primeira linha de dobragem horizontal e a borda lateral esquerda do terceiro painel 16 está ligada à borda lateral direita do quarto painel 18 ao longo de uma segunda linha de dobragem vertical. A borda superior do quinto painel 20 está ligada à borda inferior do quarto painel 18 ao longo de uma terceira linha de dobragem horizontal e a borda lateral esquerda do quinto painel 20 está ligada à borda lateral direita do segundo painel 14 ao longo de uma quarta linha de dobragem vertical.

Para formar um recipiente de acordo com a invenção, o segundo 12, terceiro 16, quarto 18 e quinto 20 painéis da matriz 10 de construção são dobrados em 180 graus em torno das linhas de dobragem horizontais e verticais, para que os painéis da matriz 10 de construção se sobreponham entre si. Na matriz 10 de construção dobrada, o terceiro painel 16 sobrepõe-se ao primeiro painel 12, o quarto painel 18 sobrepõe-se ao terceiro painel 16, o quinto painel 20 sobrepõe-se ao quarto painel 18 e o segundo painel 14 sobrepõe-se ao quinto painel 20. Para concluir a construção do recipiente, a superfície externa do primeiro painel 12 é fixa à primeira parede de um primeiro maço e a superfície externa do segundo painel 14 é fixa à primeira parede de um segundo maço.

Durante a utilização, o primeiro maço e o segundo maço do recipiente podem ser articulados em quatro direcções diferentes, para cima, baixo, esquerda e direita, em relação um ao outro em torno das linhas de dobragem horizontais e verticais do conector.

Lisboa, 29 de Dezembro de 2010

REIVINDICAÇÕES

1. Recipiente para artigos tabágicos compreendendo, pelo menos, dois maços ligados de modo articulado, servindo cada maço para alojar um feixe separado de artigos tabágicos, compreendendo o recipiente:

um primeiro maço tendo uma primeira parede;

um segundo maço tendo uma primeira parede; e

um conector (10) acoplado de modo articulado à primeira parede do primeiro maço ao longo de uma primeira linha de dobragem e acoplado de modo articulado à primeira parede do segundo maço ao longo de uma segunda linha de dobragem, caracterizado por a referida segunda linha de dobragem ser substancialmente perpendicular à primeira linha de dobragem.

2. Recipiente de acordo com a reivindicação 1, em que o conector (10) está solidário com, pelo menos, um de entre o primeiro maço e o segundo maço.
3. Recipiente de acordo com a reivindicação 2, em que o conector (10) está solidário com o primeiro maço e o segundo maço.
4. Recipiente de acordo com a reivindicação 1, compreendendo um conector (10) compreendendo, pelo menos, três painéis articulados, compreendendo o conector:

um primeiro painel (12) fixo na primeira parede do primeiro maço;

um segundo painel (14) fixo na primeira parede do segundo maço; e

um terceiro painel (16) ligado de modo articulado ao primeiro painel (12) ao longo de uma primeira linha de dobragem e acoplado de modo articulado ao segundo painel (14) ao longo de uma segunda linha de dobragem substancialmente perpendicular à primeira linha de dobragem.

5. Recipiente de acordo com a reivindicação 4, em que o conector (10) compreende ainda:

um quarto painel (10) ligado de modo articulado ao terceiro painel (16) ao longo da segunda linha de dobragem e acoplado de modo articulado ao segundo painel (14) ao longo de uma terceira linha de dobragem substancialmente perpendicular à segunda linha de dobragem.

6. Recipiente de acordo com a reivindicação 5, em que o conector (10) compreende ainda:

um quinto painel (20) ligado de modo articulado ao quarto painel (18) ao longo da terceira linha de dobragem e ligado de modo articulado ao segundo painel (14) ao longo de uma quarta linha de dobragem substancialmente perpendicular à terceira linha de dobragem.

7. Recipiente de acordo com qualquer reivindicação anterior, e que o primeiro maço e o segundo maço são maços ditos de gaveta.
8. Recipiente de acordo com qualquer reivindicação anterior, em que o primeiro maço e o segundo maço são maços de tampa articulada.
9. Recipiente de acordo com a reivindicação 8, em que o primeiro maço tem uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através da primeira parede do primeiro maço e o segundo maço tem uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através da primeira parede do segundo maço.
10. Recipiente de acordo com a reivindicação 8, em que o primeiro maço tem uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através de uma segunda parede do primeiro maço que é paralela e oposta à primeira parede do primeiro maço e o segundo maço tem uma tampa articulada que pode rodar em torno de uma linha de articulação que se estende através de uma segunda parede do segundo maço que é paralela e oposta à primeira parede do segundo maço.
11. Recipiente de acordo com qualquer reivindicação anterior, em que as dimensões do primeiro maço e do segundo maço são diferentes.

Lisboa, 29 de Dezembro de 2010

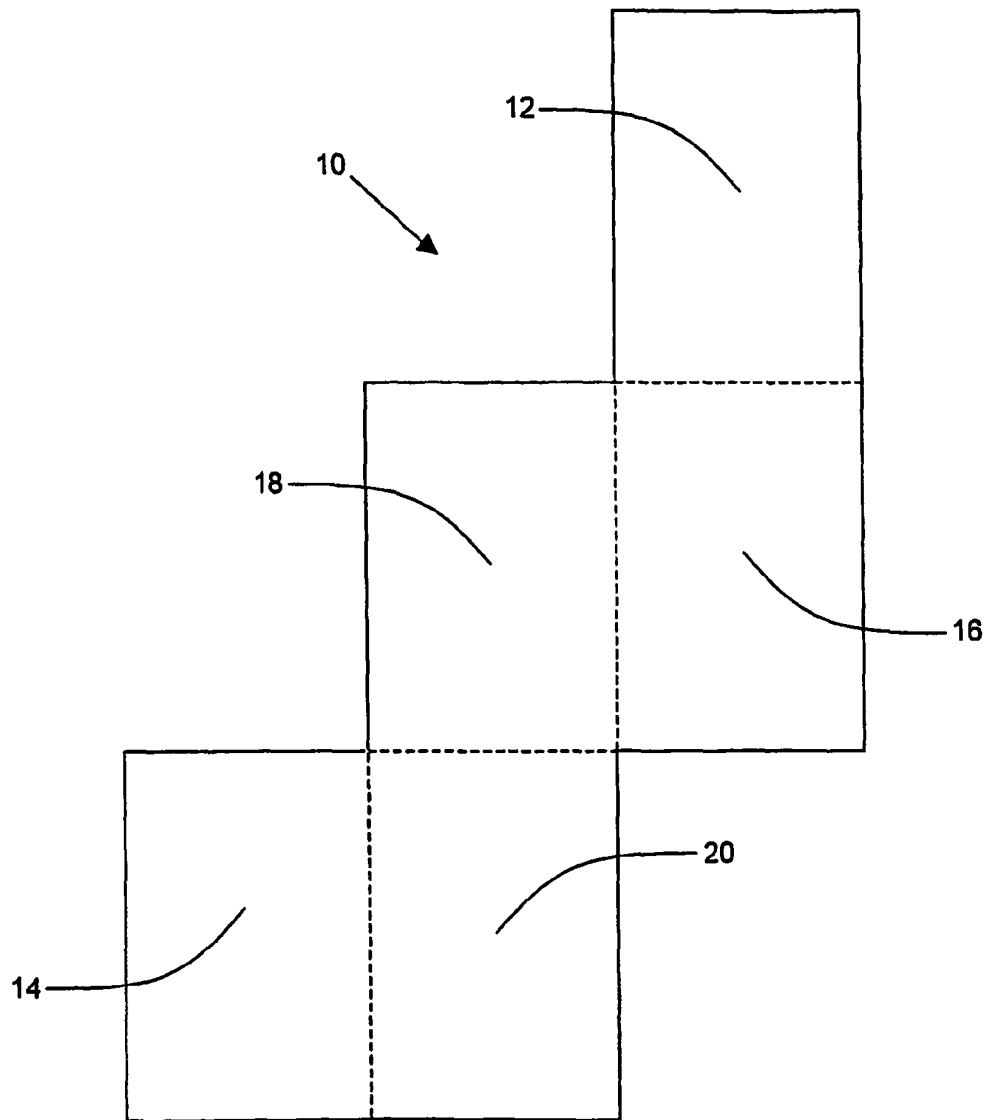


Figura 1

RESUMO

"EMBALAGEM DE DOIS MAÇOS COM CONECTOR"

Um recipiente para artigos tabágicos compreende, pelo menos, dois maços ligados de modo articulado, servindo cada para alojar um feixe separado de artigos tabágicos. O recipiente compreende: um primeiro maço tendo uma primeira parede; um segundo maço tendo uma primeira parede; e um conector (10) acoplado de modo articulado à primeira parede do primeiro maço ao longo de uma primeira linha de dobragem e acoplado de modo articulado à primeira parede do segundo maço ao longo de uma segunda linha de dobragem substancialmente perpendicular à primeira linha de dobragem. Os dois maços ligados de modo articulado podem ser articulados em torno de qualquer uma das duas linhas de dobragem perpendiculares.

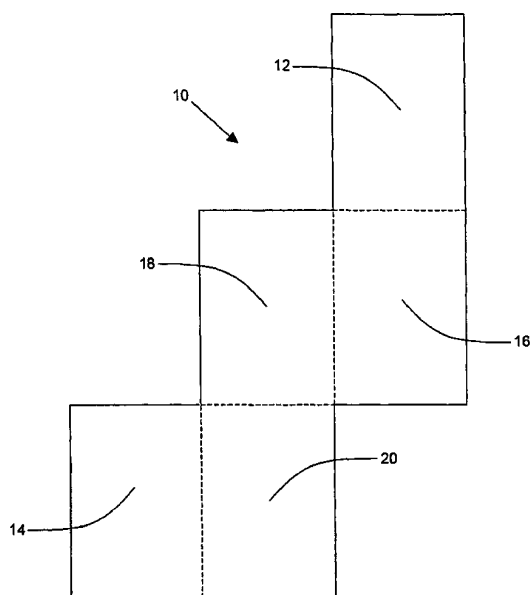


Figura 1