



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

213 783

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 29 11 79
(21) PV 8216-79

(51) Int. Cl.³ B 23 F 19/10

(40) Zveřejněno 15 09 81
(45) Vydáno 01 05 84

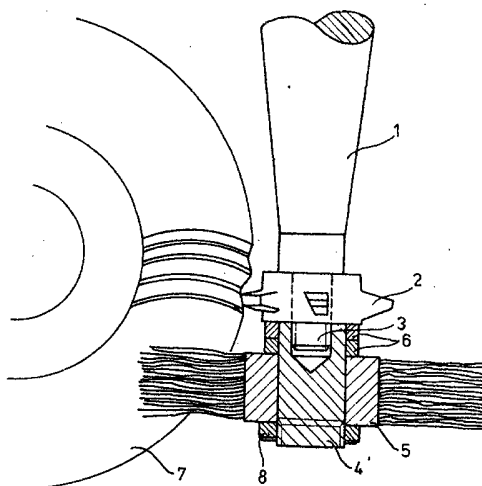
(75)

Autor vynálezu MINAROVICH MILAN, BÁNOVCE NAD BEBRAVOU

(54)

Zařízení k odstraňování otřepů z ozubení talířových ozubených kol

Podstata řešení podle vynálezu spočívá v tom, že na upínacím trnu, na kterém je uložen frézovací nástroj pro odstraňování ostrých hran zubů ozubeného talířového kola je současně na válcové nástavce uložen a upevněn drátěný kotouč pro odstraňování otřepů, které zůstanou po provedené operaci odhroťování na zubech talířového ozubeného kola.



Vynález se týká zařízení k odstraňování otřepů z ozubení talířových ozubených kol a jeho účelem je zdokonalení doposud známých zařízení.

Při výrobě ozubení talířových ozubených kol vznikají na obvodu kola, v patě zubu a na jednom z boku zubů ostré hrany, které se odstraňují přídavným odhrotovacím zařízením, které je upevněno na stroji. Tímto odhrotovacím zařízením bývá obvykle frézovací nástroj.

Nevýhody dosavadních známých zařízení pro odhrotování spočívají v tom, že hroty nejsou po provedené operaci odstraněny dokonale a na ozubení talířových kol zůstávají otřepy, které se odstraňují ručně. Tato práce je namáhavá a zdlouhavá, přičemž vzniká při manipulaci s talířovým kolem nebezpečí úrazu.

Shora uvedené nevýhody odstraňuje zařízení k odstraňování otřepů z ozubení ozubených talířových kol podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že závitová část upínacího trnu je opatřena válcovým nástavcem pro uložení drátěného kotouče.

Výhody zařízení pro odstraňování otřepů podle vynálezu spočívají v tom, že současně s odstraňováním ostrých hran frézovacím nástrojem se provádí i odstraňování otřepů drátěným kotoučem, čímž se odstraní jedna výrobní operace ručního opracování a tím možnost úrazu při manipulaci s talířovým kolem.

Příklad provedení zařízení k odstraňování otřepů podle vynálezu je znázorněn na přiloženém vyobrazení.

Zařízení je tvořeno upínacím trnem 1, na němž je uložen frézovací nástroj 2. Závitová část 3 upínacího trnu 1 je opatřena válcovým nástavcem 4, na němž je uložen drátěný kotouč 5. Mezi frézovacím nástrojem 2 a drátěným kotoučem 5 jsou uloženy podložky 6 pro optimální nastavení drátěného kotouče 5 vzhledem k talířovému ozubenému kolu 7. Drátěný kotouč 5 je na válcovém nástavci 4 upevněn prostřednictvím matice 8, našroubované na konci válcového nástavce 4. Frézovacím nástrojem 2 se odstraňují ostré hrany ze zubu talířových kol a současně se drátěným kotoučem 5 odstraňují zbylé otřepy ze zubů talířových kol 7.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení k odstraňování otřepů z ozubení talířových ozubených kol, které je tvořeno upínacím trnem a frézovacím nástrojem, vyznačené tím, že závitová část (3) upínacího trnu (1) je opatřena válcovým nástavcem (4) pro uložení drátěného kotouče (5).

