(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201783980 U
(45)授权公告日 2011.04.06

(21)申请号 201020517563.5

(22)申请日 2010.09.06

(73)专利权人 南通恒康数控机械有限公司
地址 226500 江苏省如皋市丁堰镇皋南路969 号

(72)发明人 倪张根 韩俊 吴晓宇

(74)专利代理机构 北京一格知识产权代理事务所 11316
代理人 赵绍增

(51)Int.Cl.
B26D 7/08(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

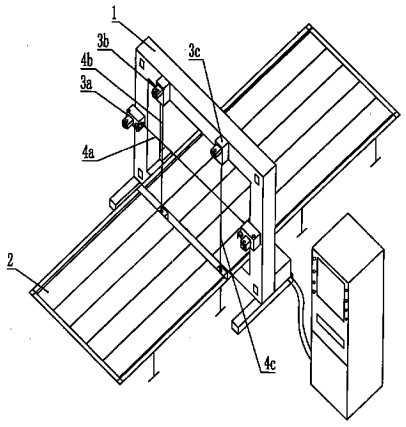
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种数控异形海绵切割机

(57)摘要

本实用新型涉及一种数控异形海绵切割机，包括机架以及设在机架底部的输送带，机架上设有三组振动切割机构，其均有一对振动箱之间连接振动刀构成；第一组振动刀横向设置；第二、三组振动刀竖向设置。且三组振动切割机构的各振动箱与机架之间通过滑轨、滑块连接，使得振动箱可分别沿机架侧柱、上下横梁移动实现振动刀的位置改变。采用本实用新型结构的多功能海绵切割机进行切割时，可根据实际要求选择从横向和竖向进行海绵的切割分块，修海绵两侧毛边时，只需同时采用两组竖向振动刀具即可进行，无需再移至专用毛边切割机上进行，省去将海绵搬上搬下的时间，提高了生产效率，降低了工人劳动强度。



CN 201783980 U

1. 一种数控异形海绵切割机，包括机架以及设在机架底部的输送带，机架上设有振动切割机构，其特征在于：所述振动切割机构有三组，均有一对振动箱之间连接振动刀构成；第一组振动切割机构的一对振动箱分别安装在机架的两侧柱上，其振动刀横向设置；第二组振动切割机构的一对振动箱分别安装在机架的上、下横梁上，其振动刀竖向设置；第三组振动切割机构的一对振动箱同样安装在机架的上、下横梁上，其振动刀同样竖向设置；所述三组振动切割机构的各振动箱与机架之间通过滑轨、滑块连接，使得振动箱可分别沿机架侧柱、上下横梁移动实现振动刀的位置改变。

一种数控异形海绵切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控异形海绵切割机，特别涉及一种可对海面进行多功能数控异形海绵切割机。

背景技术

[0002] 海绵切割机用于对海绵进行切割分块，传统的海绵切割机只有一根刀具，只能在工作面上的一个方向对海绵进行切割，要作其他方向的切割，则必须人工翻转海绵，费时费力。后来市面上也出现了一种双向海绵切割机，其刀具有两组，一组横向设置，另一组竖向设置，基本满足了切割需求，但其仍存在以下缺点：发泡成型后的海绵在切割分块时，需要将海绵两侧的毛边切除，普通的双向海绵切割机无法实现，需要人工将其移至专用毛边切除机上进行，降低了生产效率，增加了工作人员的劳动强度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可对海面进行多功能数控异形海绵切割机。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案为：一种数控异形海绵切割机，包括机架以及设在机架底部的输送带，机架上设有振动切割机构，其创新点在于：所述振动切割机构由三组，均有一对振动箱之间连接振动刀构成；第一组振动切割机构的一对振动箱分别安装在机架的两侧柱上，其振动刀横向设置；第二组振动切割机构的一对振动箱分别安装在机架的上、下横梁上，其振动刀竖向设置；第三组振动切割机构的一对振动箱同样安装在机架的上、下横梁上，其振动刀同样竖向设置；所述三组振动切割机构的各振动箱与机架之间通过滑轨、滑块连接，使得振动箱可分别沿机架侧柱、上下横梁移动实现振动刀的位置改变。

[0005] 本实用新型的优点在于：采用本实用新型结构的多功能海绵切割机进行切割时，可根据实际要求选择从横向和竖向进行海绵的切割分块，修海绵两侧毛边时，只需同时采用两组竖向振动刀具即可进行，无需再移至专用毛边切割机上进行，省去将海绵搬上搬下的时间，提高了生产效率，降低了工人劳动强度。振动切割机构的振动箱可分别沿机架移动，实现不同的切割规格要求。

附图说明

[0006] 附图为本实用新型数控异形海绵切割机结构示意图。

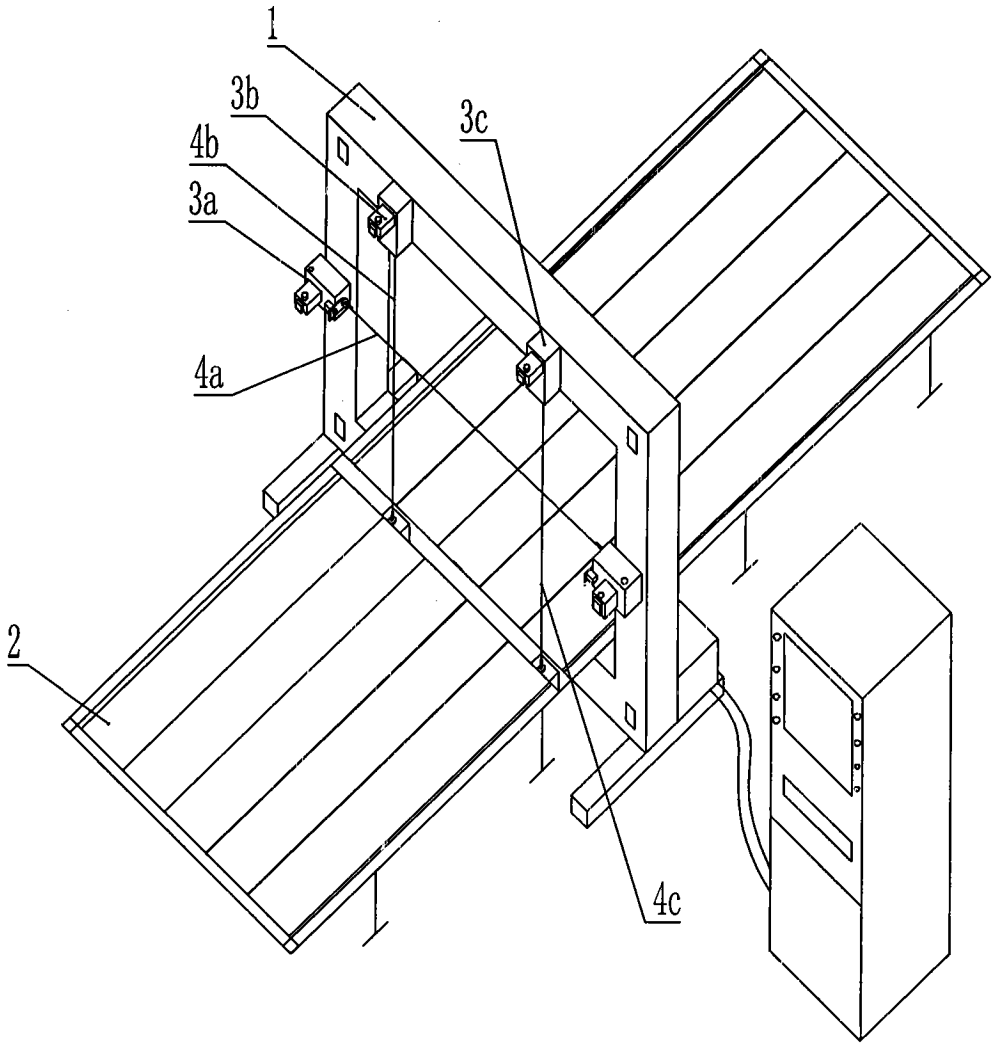
具体实施方式

[0007] 如附图所示，包括机架 1、输送带 2、振动箱 3、振动刀 4。

[0008] 上述机架 1 为框形，在机架 1 的底部设有运行方向与该机架 1 平面垂直的输送带，机架 1 上设有三组振动切割机构，其均有一对振动箱 3 之间连接振动刀 4 构成。

[0009] 第一组振动切割机构的一对振动箱3a分别安装在机架1的两侧柱上，其振动刀4a横向设置；第二组振动切割机构的一对振动箱3b分别安装在机架1的上、下横梁上，其振动刀4b竖向设置；第三组振动切割机构的一对振动箱3c同样安装在机架1的上、下横梁上，其振动刀4c同样竖向设置。

[0010] 该三组振动切割机构的振动箱与各自机架1连接处采用滑轨、滑块连接，使得振动箱可分别沿机架1侧柱、上下横梁移动，从而实现振动刀的位置改变，使之实现不同的切割规格要求。


1
3b
3c
4b
3a
4a
2
4c