



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

198 909

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 20 09 78
(21) PV 6078-78

(51) Int. Cl.³ C 03 B 11/00

(40) Zveřejněno 17 09 79

(45) Vydáno 01 7 82

(75)

Autor vynálezu MALÍŘ OSKAR, JABLONEC NAD NISOU

(54) Polotovar pro výrobu lustrových ověsků

1

Vynález se týká polotovaru pro výrobu lustrových ověsků s pomocným tvarovaným lemem.

Dosud používané polotovary pro výrobu lustrových ověsků mají zpravidla uprostřed obrysové části (lemu) v dělicí rovině formy přelisek, tj. přebytek skloviny, který vzniká při jejich výrobě lisováním. Tento přelisek se v následující operaci odstraňuje stříháním nebo opuknutím. Zbylé části přelisku po stříhání nebo opuknutí a celá obrysová část (lem) se brousí a leští v dalších třech nebo čtyřech technologických operacích. Rovněž tak i další části lustrového ověsku, jako např. plošky, zářezy, oblouky apod. se dále zušlechťují broušením a leštěním. Výjimku tvoří tzv. polobrusová kvalita, u které se brousí pouze obrysová část (lem) a plošková část polotovaru, přičemž zbývající část je již zhotovena ve finální kvalitě ověsku.

Stávající polotovary neumožňují zjednodušení dalších zušlechťovacích prací, jako je například broušení a leštění, které jsou značně nákladné, protože se jedná převážně o ruční práci.

Tuto nevýhodu odstraňuje polotovar pro výrobu lustrových ověsků, podle vynálezu, který je tvořen základní částí s podstavou ve tvaru budoucího výrobku a výškou rovnou 1 až 50 mm a spodní částí opatřenou lemem také ve tvaru budoucího výrobku a jehož podstata spo-

198 908

čívá v tom, že mezi základní částí a spodní částí přiléhá k spodní podstavě základní části nejméně jeden pomocný tvarovaný lem, který má na svém obvodu přelisek.

Výhodou těchto polotovarů pro výrobu lustrových ověšků podle vynálezu je, že lem finálního výrobku lze vytvořit v konečné kvalitě již při tvarovací operaci. Tím odpadá odstřížení nebo opuknutí jeho přelisku a nákladná operace broušení a leštění. Přelisek, který je na pomocném, tvarovaném lemu se odstraní známým způsobem stříháním nebo opuknutím. Pomocný, tvarovaný lem, se zbytky po přelisku se odstraní současně při prováděných zušlechťovacích operacích, tj. broušení a leštění plošek, zářezů, oblouků apod.

Polotovary podle vynálezu umožní rozšířit dosud vyráběný sortiment ověšků o vzory a tvary, které se dosud vyrábět nemohly.

Polotovar pro výrobu lustrových ověšků podle vynálezu, např. pendlí, je lépe patrný z popisu a přiloženého výkresu, na kterém je schematicky znázorněn polotovar v příkladném provedení.

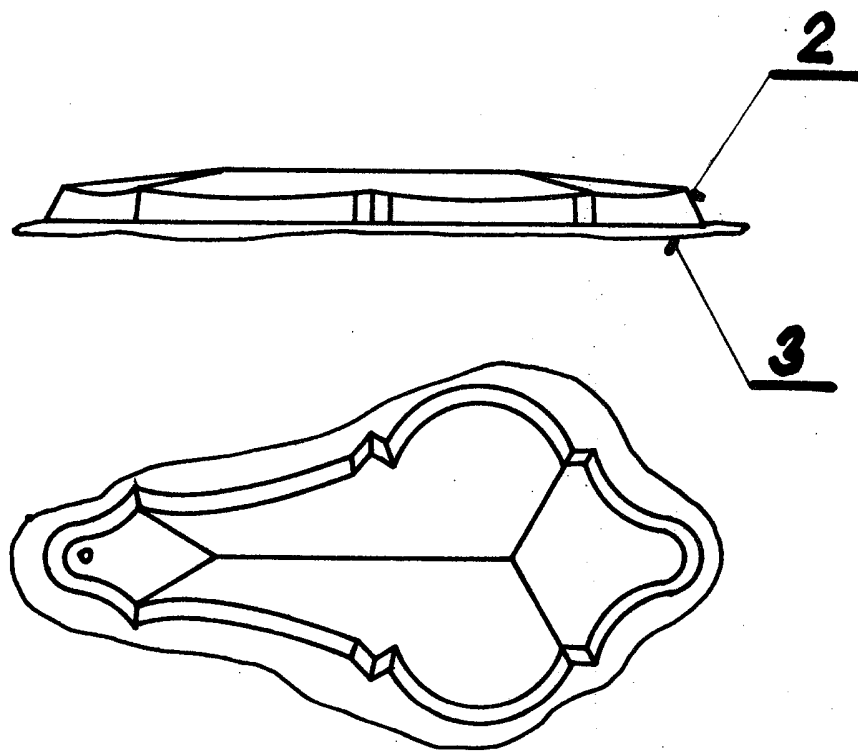
Na obr. 1 je dosud používaný polotovar v pohledu shora a z boku. Na obr. 2 je polotovar podle vynálezu v pohledu shora a z boku.

Polotovar pro výrobu lustrových ověšků podle vynálezu tvoří spodní část 1 opatřená ploškou a lemem 2, které jsou již vytvořeny ve finální kvalitě při tvarovací operaci lisováním. U dosud používaných polotovarů je lem 2 opatřen přeliskem 3 (obr. 1). Nad lemem 2, vytvořeným ve finální kvalitě, je pomocný, tvarovaný lem 4, opatřený přeliskem 5, který se odstraní stříháním nebo opuknutím, nad kterým je horní plošková část 6 polotovaru, která se upravuje do konečného požadovaného tvaru ověšku broušením a leštěním, přičemž se současně odstraní zbytky přelisku 5 po stříhání nebo opuknutí a celý pomocný, tvarovaný lem 4.

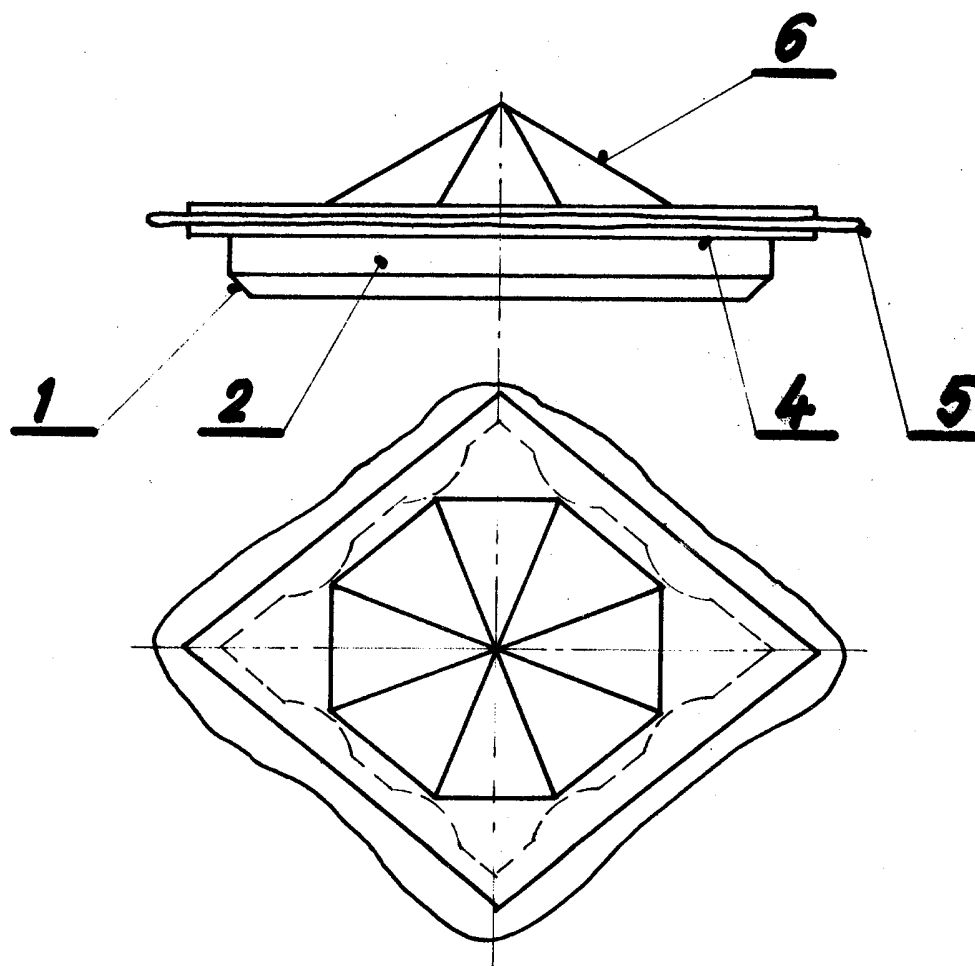
Předmětu vynálezu lze využít při povrchové úpravě lustrových ověšků, které slouží k výrobě tzv. křišťálových lustrů.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Polotovar pro výrobu lustrových ověšků, který je tvořen základní částí s podstavou ve tvaru budoucího výrobku a výškou rovnou 1 až 50 mm a spodní částí, opatřenou lemem též ve tvaru budoucího výrobku, vyznačující se tím, že mezi základní částí a spodní částí přiléhá k spodní podstavě základní částí nejméně jeden pomocný tvarovaný lem (4), který má na svém obvodu přelisek (5).



Obr. 1



Obr. 2