



(21) 申请号 202222593934.3

(22) 申请日 2022.09.29

(73) 专利权人 杭州向日葵家纺有限公司  
地址 311203 浙江省杭州市萧山区所前镇  
飞翔路17号

(72) 发明人 许森炯

(74) 专利代理机构 杭州融方专利代理事务所  
(普通合伙) 33266  
专利代理师 沈相权 詹雨露

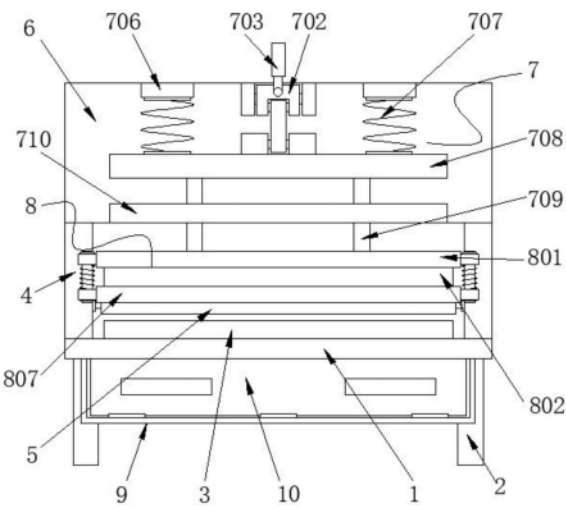
(51) Int.Cl.  
D06H 7/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称  
一种家纺面料的裁边精修装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种家纺面料的裁边精修装置,包括工作台和固定连接在工作台底端的支撑腿,所述工作台的顶端固定连接有剪切板,本实用新型涉及家纺面料加工技术领域。该家纺面料的裁边精修装置,通过设置驱动机构,通过压杆配合驱动块带动连杆配合驱动板,从而带动驱动弹簧拉伸,驱动杆通过限位板配合裁剪机构,使压板与剪切板接触,通过驱动杆下压横板,使横板配合第一限位块,使第一限位块与第二限位块配合滑杆从而带动限位弹簧收缩,使横板与剪切刀配合压板将面料的边进行修剪,一次修剪一边,加快加工效率的同时,也通过压板与剪切板的配合使布料在裁边的过程中不会发生偏移的现象,增加了裁边的精确度。



1. 一种家纺面料的裁边精修装置,包括工作台(1)和固定连接在工作台(1)底端的支撑腿(2),其特征在于:所述工作台(1)的顶端固定连接有剪切板(3),所述工作台(1)的顶端且远离剪切板(3)的两侧均固定连接有支撑板(4),两个所述支撑板(4)的相对侧之间转动连接有压布辊(5),且压布辊(5)的外表面与剪切板(3)的顶端接触,两个所述支撑板(4)的前端均固定连接有连接板(6),所述连接板(6)的前端设有驱动机构(7),所述驱动机构(7)的底端设有对家纺面料进行裁切的裁剪机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种家纺面料的裁边精修装置,其特征在于:所述驱动机构(7)包括固定连接在连接板(6)前端两侧的固定块(701),两个所述固定块(701)的相对侧之间转动连接有驱动块(702),所述驱动块(702)的前端固定连接有压杆(703),所述驱动块(702)的内表面转动连接有连杆(704),所述连杆(704)的一端转动连接有连接块(705),所述连接板(6)的前端且远离两个所述固定块(701)的两侧均固定连接有凸起块(706)。

3. 根据权利要求2所述的一种家纺面料的裁边精修装置,其特征在于:两个所述凸起块(706)的底端均固定连接有驱动弹簧(707),两个所述驱动弹簧(707)的底端均固定连接有驱动板(708),且驱动板(708)的顶端与连接块(705)的底端固定连接,所述驱动板(708)的底端两侧均固定连接有驱动杆(709),两个所述驱动杆(709)的外表面均滑动连接有限位板(710),且限位板(710)的后端与连接板(6)的前端固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种家纺面料的裁边精修装置,其特征在于:所述裁剪机构(8)包括固定连接在两个所述驱动杆(709)底端的横板(801),所述横板(801)的底端固定连接有限位板(802),所述横板(801)的两侧均固定连接有第一限位块(803),两个所述第一限位块(803)的内表面均滑动连接有滑杆(804),两个所述滑杆(804)的外表面且远离第一限位块(803)的底端均固定连接有第二限位块(805)。

5. 根据权利要求4所述的一种家纺面料的裁边精修装置,其特征在于:所述第二限位块(805)与第一限位块(803)的相对侧之间固定连接有限位弹簧(806),且限位弹簧(806)套设于滑杆(804)的外表面,两个所述第二限位块(805)的相对侧之间固定连接有限位板(807),且限位板(807)的内表面与限位刀(802)的外表面滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种家纺面料的裁边精修装置,其特征在于:所述工作台(1)的底端且位于支撑腿(2)的前端固定连接有限位仓(9),所述限位仓(9)的内壁滑动连接有收集抽屉(10)。

## 一种家纺面料的裁边精修装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及家纺面料加工技术领域,具体为一种家纺面料的裁边精修装置。

### 背景技术

[0002] 现有的家纺面料在进行裁边加工时,需要一点一点的将面料送至到装置的底部进行裁剪,此过程不仅加工时间增长,且在进行输送过程中面料容易偏离,导致裁剪出现偏差,影响布料的使用。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种家纺面料的裁边精修装置,解决了家纺面料在进行裁边加工时,需要一点一点的将面料送至到装置的底部进行裁剪,此过程不仅加工时间增长,且在进行输送过程中面料容易偏离,导致裁剪出现偏差,影响布料使用的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种家纺面料的裁边精修装置,包括工作台和固定连接在工作台底端的支撑腿,所述工作台的顶端固定连接有剪切板,所述工作台的顶端且远离剪切板的两侧均固定连接有支撑板,两个所述支撑板的相对侧之间转动连接有压布辊,且压布辊的外表面与剪切板的顶端接触,两个所述支撑板的前端均固定连接有连接板,所述连接板的前端设有驱动机构,所述驱动机构的底端设有对家纺面料进行裁切的裁剪机构。

[0005] 优选的,所述驱动机构包括固定连接在连接板前端两侧的固定块,两个所述固定块的相对侧之间转动连接有驱动块,所述驱动块的前端固定连接有压杆,所述驱动块的内表面转动连接有连杆,所述连杆的一端转动连接有连接块,所述连接板的前端且远离两个所述固定块的两侧均固定连接有凸起块。

[0006] 优选的,两个所述凸起块的底端均固定连接有驱动弹簧,两个所述驱动弹簧的底端均固定连接有驱动板,且驱动板的顶端与连接块的底端固定连接,所述驱动板的底端两侧均固定连接有驱动杆,两个所述驱动杆的外表面均滑动连接有限位板,且限位板的后端与连接板的前端固定连接。

[0007] 优选的,所述裁剪机构包括固定连接在两个所述驱动杆底端的横板,所述横板的底端固定连接有剪切刀,所述横板的两侧均固定连接有第一限位块,两个所述第一限位块的内表面均滑动连接有滑杆,两个所述滑杆的外表面且远离第一限位块的底端均固定连接有第二限位块。

[0008] 优选的,所述第二限位块与第一限位块的相对侧之间固定连接有限位弹簧,且限位弹簧套设于滑杆的外表面,两个所述第二限位块的相对侧之间固定连接有压板,且压板的内表面与剪切刀的外表面滑动连接。

[0009] 优选的,所述工作台的底端且位于支撑腿的前端固定连接有收集仓,所述收集仓的内壁滑动连接有收集抽屉。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型提供了一种家纺面料的裁边精修装置。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0012] 该家纺面料的裁边精修装置，通过设置驱动机构，通过压杆配合驱动块带动连杆配合驱动板，从而带动驱动弹簧拉伸，驱动杆通过限位板配合裁剪机构，使压板与剪切板接触，通过驱动杆下压横板，使横板配合第一限位块，使第一限位块与第二限位块配合滑杆从而带动限位弹簧收缩，使横板与剪切刀配合压板将面料的边进行修剪，一次修剪一边，加快加工效率的同时，也通过压板与剪切板的配合使布料在裁边的过程中不会发生偏移的现象，增加了裁边的精确度。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的局部结构裁边时状态图；

[0015] 图3为本实用新型的整体结构侧视图。

[0016] 图中：1、工作台；2、支撑腿；3、剪切板；4、支撑板；5、压布辊；6、连接板；7、驱动机构；701、固定块；702、驱动块；703、压杆；704、连杆；705、连接块；706、凸起块；707、驱动弹簧；708、驱动板；709、驱动杆；710、限位板；8、裁剪机构；801、横板；802、剪切刀；803、第一限位块；804、滑杆；805、第二限位块；806、限位弹簧；807、压板；9、收集仓；10、收集抽屉。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，本实用新型提供两种技术方案：

[0019] 实施例一：一种家纺面料的裁边精修装置，包括工作台1和固定连接在工作台1底端的支撑腿2，工作台1的顶端固定连接在剪切板3，剪切板3用来放置家纺面料，且一端设有凹槽，该凹槽与剪切刀802适配，工作台1的顶端且远离剪切板3的两侧均固定连接在支撑板4，两个支撑板4的相对侧之间转动连接有压布辊5，压布辊5对面料进行压平，且通过连接轴转动连接在两个支撑板4的相对侧之间，且压布辊5的外表面与剪切板3的顶端接触，两个支撑板4的前端均固定连接在连接板6，连接板6的前端设有驱动机构7，驱动机构7用来带动裁剪机构8，为裁剪机构8提供动力，驱动机构7的底端设有对家纺面料进行裁切的裁剪机构8，裁剪机构8用来对面料进行裁边工作，驱动机构7包括固定连接在连接板6前端两侧的固定块701，两个固定块701的相对侧之间转动连接有驱动块702，两个固定块701的相对侧之间固定连接在连接轴，驱动块702的内表面与连接轴的外表面转动连接，且驱动块702的一侧设为斜面，该斜面设有凹形槽，且凹形槽的内壁固定连接在连接轴，驱动块702的前端固定连接在压杆703，压杆703用来带动驱动块702转动，驱动块702的内表面转动连接有连杆704，连杆704的一端内表面与驱动块702所开设的凹形槽内壁的连接轴外表面转动连接，连杆704的一端转动连接有连接块705，连接块705设有两块，且两块连接块705的相对侧之间固

定设有连接轴,连杆704的另一端内表面与该连接轴的外表面转动连接,连接板6的前端且远离两个固定块701的两侧均固定连接有凸起块706,两个凸起块706的底端均固定连接有驱动弹簧707,驱动弹簧707的弹性系数根据所需数值而设定,两个驱动弹簧707的底端均固定连接有驱动板708,且驱动板708的顶端与连接块705的底端固定连接,当压动压杆703时,压杆703则带动驱动块702在两个固定块701的之间转动,转动的过程中带动连杆704转动,使连杆704在转动的过程中通过连接块705下压驱动板708,使驱动板708在受到压力下降的过程中拉动两边的驱动弹簧707,使两个驱动弹簧707呈拉伸状态,驱动板708的底端两侧均固定连接有驱动杆709,两个驱动杆709的外表面均滑动连接有限位板710,且限位板710的后端与连接板6的前端固定连接,当驱动板708在受力下降带动驱动弹簧707拉伸的同时,底端则抵着两个驱动杆709,使两个驱动杆709在限位板710的内表面向下滑动,从而带动裁剪机构8完成对面料的裁边工作,裁剪机构8包括固定连接在两个驱动杆709底端的横板801,横板801的底端固定连接有剪切刀802,剪切刀802用来对面料进行剪切,横板801的两侧均固定连接有第一限位块803,两个第一限位块803的内表面均滑动连接有滑杆804,第一限位块803起到限位作用,防止在进行剪切的过程中出现偏移情况,两个滑杆804的外表面且远离第一限位块803的底端均固定连接有第二限位块805,第二限位块805与第一限位块803的相对侧之间固定连接有限位弹簧806,限位弹簧806的弹性系数根据所需数值而设定,且限位弹簧806套设于滑杆804的外表面,两个第二限位块805的相对侧之间固定连接有压板807,压板807的上下两端为贯穿开口式,且开口处与剪切刀802适配,剪切刀802通过在压板807的内表面滑动,由此通过压板807底端伸出,从而对面料进行裁切,同时压板807也起到防护作用,避免剪切刀802误伤工作人员,且压板807的内表面与剪切刀802的外表面滑动连接,当压杆703带动驱动板708使驱动杆709下压时,通过驱动杆709带动裁剪机构8下压,下压的过程中使压板807的底端与剪切板3顶端的面料接触,同时在下压过程中于剪切板3配合将面料压实,在压板807收到阻力不能下压时,驱动杆709则带动横板801继续下压,使横板801带动两端的第一限位块803,使其在滑杆804的外表面滑动,从而配合第二限位块805对限位弹簧806进行挤压,使限位弹簧806收缩,同时带动剪切刀802通过压板807的开口槽,由压板807的底端伸出,与面料的表面接触,从而在横板801的不断下压过程中,通过剪切刀802配合剪切板3所开设的开口槽,对面料的边进行裁剪即可,工作台1的底端且位于支撑腿2的前端固定连接收集仓9,收集仓9的内壁滑动连接有收集抽屉10,收集仓9与收集抽屉10用来收集裁剪掉的面料,方便对其进行统一处理。

[0020] 实施例一:一种家纺面料的裁边精修装置,包括在连接板6的前端设有驱动机构7,驱动机构7用来带动裁剪机构8,为裁剪机构8提供动力,驱动机构7包括固定连接在连接板6前端两侧的固定块701,两个固定块701的相对侧之间转动连接有驱动块702,两个固定块701的相对侧之间固定连接有限位轴,驱动块702的内表面与限位轴的外表面转动连接,且驱动块702的一侧设为斜面,该斜面设有凹形槽,且凹形槽的内壁固定连接有限位轴,驱动块702的前端固定连接压杆703,压杆703用来带动驱动块702转动,驱动块702的内表面转动连接有连杆704,连杆704的一端内表面与驱动块702所开设的凹形槽内壁的限位轴外表面转动连接,连杆704的一端转动连接有连接块705,连接块705设有两块,且两块连接块705的相对侧之间固定设有限位轴,连杆704的另一端内表面与限位轴的外表面转动连接,连接板6的前端且远离两个固定块701的两侧均固定连接有凸起块706,两个凸起块706的底端均

固定连接有驱动弹簧707,驱动弹簧707的弹性系数根据所需数值而设定,两个驱动弹簧707的底端均固定连接有驱动板708,且驱动板708的顶端与连接块705的底端固定连接,当压动压杆703时,压杆703则带动驱动块702在两个固定块701的之间转动,转动的过程中带动连杆704转动,使连杆704在转动的过程中通过连接块705下压驱动板708,使驱动板708在受到压力下降的过程中拉动两边的驱动弹簧707,使两个驱动弹簧707呈拉伸状态,驱动板708的底端两侧均固定连接有驱动杆709,两个驱动杆709的外表面均滑动连接有限位板710,且限位板710的后端与连接板6的前端固定连接,当驱动板708在受力下降带动驱动弹簧707拉伸的同时,底端则抵着两个驱动杆709,使两个驱动杆709在限位板710的内表面向下滑动,从而带动裁剪机构8完成对面料的裁边工作。

[0021] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0022] 工作时,在进行面料裁边加工时,首先将面料铺平放置于剪切板3的上方表面,将面料的一侧通过压布辊5的下方拉出,使其一侧放置与剪切板3的开口处,随后通过下压压杆703,压杆703在下压的过程中带动连杆704转动,从而使连杆704抵着驱动板708下压,驱动板708在受力下压的过程中,拉动驱动弹簧707,使其呈拉伸状态,驱动板708则继续下压,下压的过程中底端的驱动杆709在限位板710的内表面滑动,滑动的同时抵着裁剪机构8向下移动,使压板807的底端与剪切板3顶端放置的面料接触,从而通过驱动杆709不断的下压过程中,使压板807将布料压实,随后在压板807收到剪切板3的阻力不能够下将时,此时驱动杆709则继续下压横板801,使横板801通过两侧的第一限位块803配合第二限位块805,挤压限位弹簧806,使限位弹簧806收缩,限位弹簧806收缩的同时,滑杆804则在第一限位块803的内边滑动,从而由第一限位块803的顶端伸出,同时在横板801的持续下降过程中,底端则带动剪切刀802不断下压,使剪切刀802的刀口由压板807的底端伸出,从而与面料接触,在横板801不断的下压过程中面料的边进行裁切即可,裁切完成松开压杆703,使装置在失去压力的作用下,驱动弹簧707与限位弹簧806的弹性,将其恢复至原位即可。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

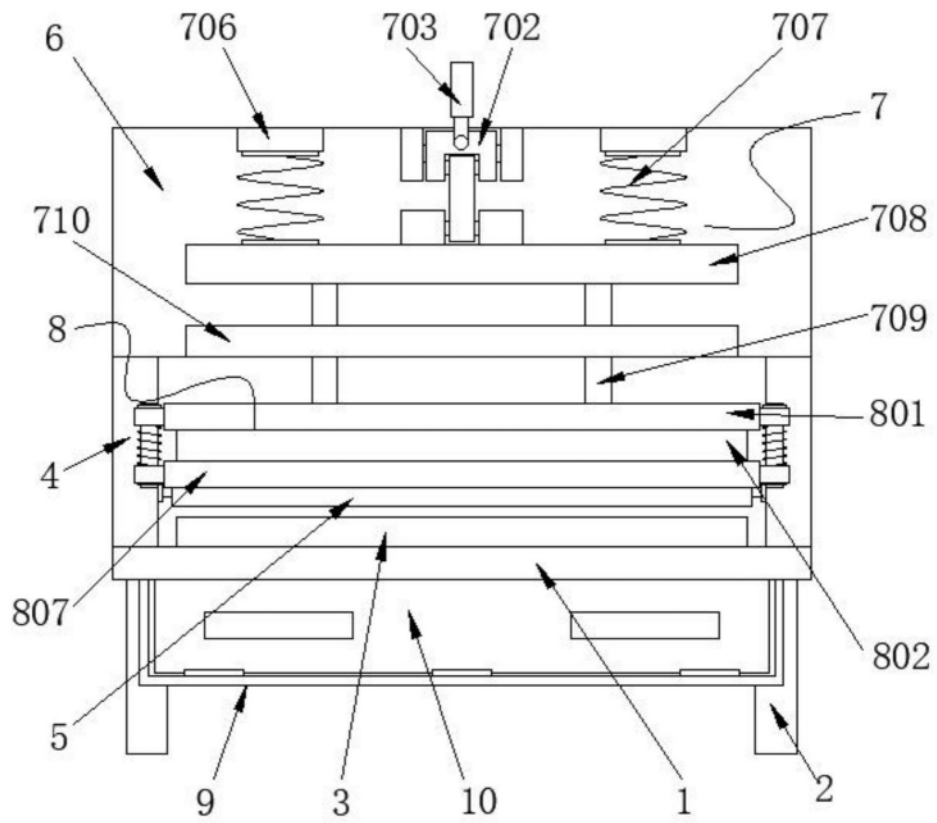


图1

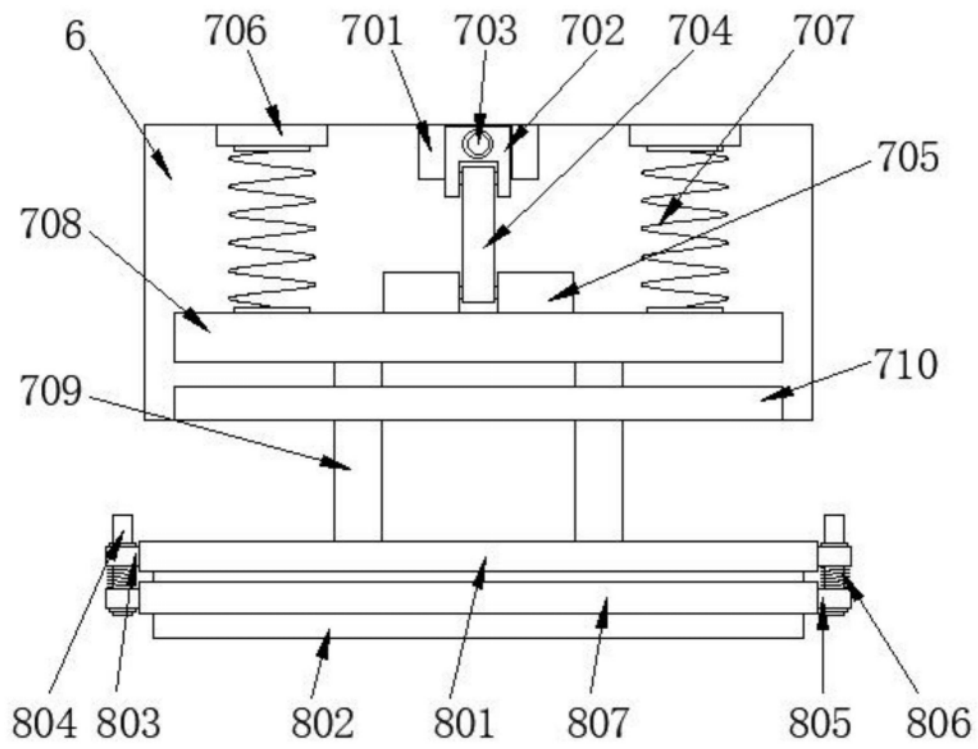


图2

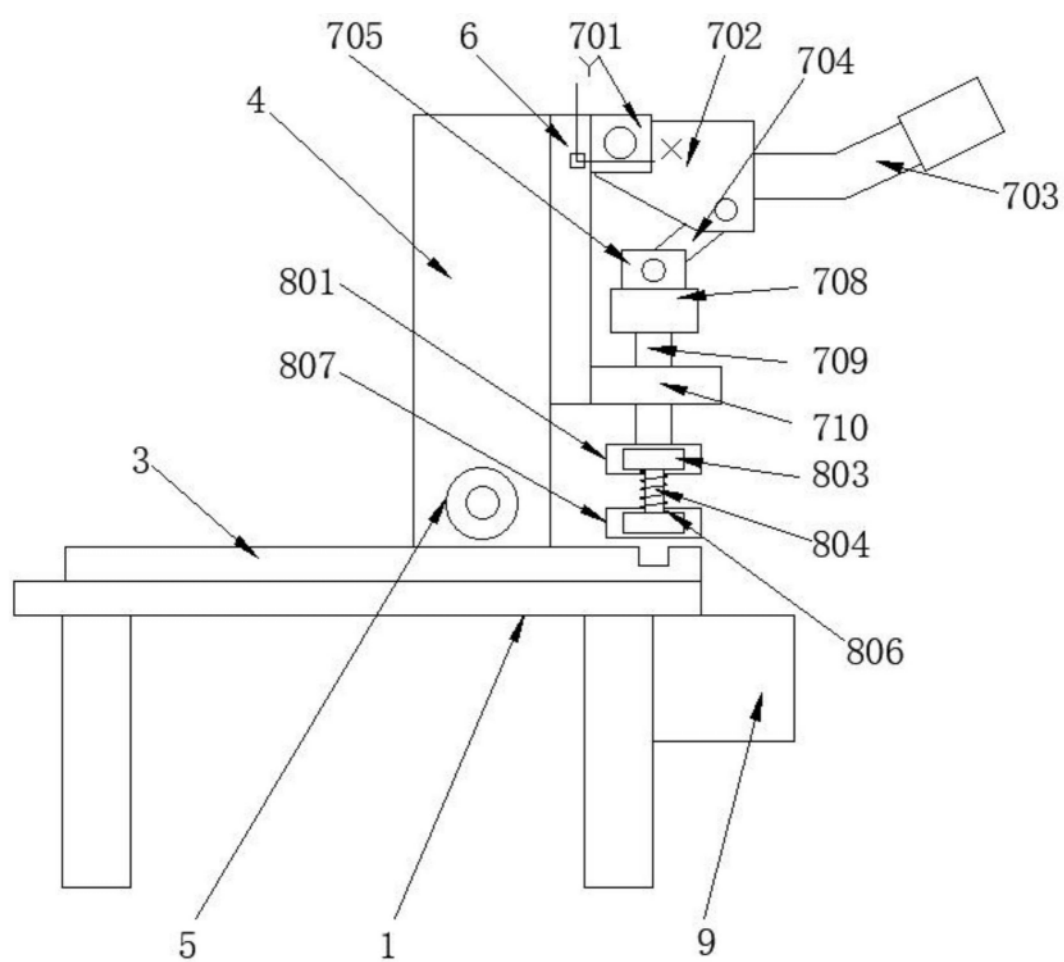


图3