



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219901550 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 27

(21) 申请号 202321091584.9

(22) 申请日 2023.05.09

(73) 专利权人 森之物工艺品有限责任公司  
地址 322000 浙江省金华市浦江县黄宅镇  
中山工业园区夏阳路9号

(72) 发明人 何松才

(74) 专利代理机构 淮安欧巴知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32628  
专利代理师 赵宇飞

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 27/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

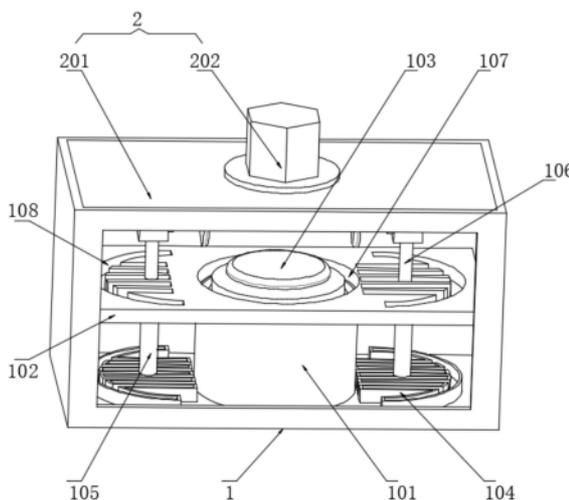
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种高效工艺品摆件用打磨设备

## (57) 摘要

本实用新型涉及工艺品摆件打磨技术领域，且公开了一种高效工艺品摆件用打磨设备，包括打磨箱和夹持机构，所述夹持机构活动安装于打磨箱顶部内侧，所述打磨箱包括滑动单元和回收单元，且所述滑动单元和回收单元均设置于打磨箱内部，所述支撑板表面两侧开设有滑槽，所述支撑板表面中心位置四周开设有通槽，所述放置台转动连接于支撑板表面中心位置，所述驱动电机二固定安装于打磨箱内侧底部中心位置。本实用新型中启动驱动电机一，转动杆转动，带动打磨盘运行，对放置台表面的工艺品进行打磨操作，设置的导轨和滑槽可让打磨盘在放置台表面四周调整位置，对工艺品表面进行精度打磨的调节，提高对工艺品打磨的工作效率。



1. 一种高效工艺品摆件用打磨设备,包括打磨箱(1)和夹持机构(2),其特征在于:所述夹持机构(2)活动安装于打磨箱(1)顶部内侧,所述打磨箱(1)包括滑动单元和回收单元,且所述滑动单元和回收单元均设置于打磨箱(1)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述滑动单元包括支撑板(102)、放置台(103)、导轨(104)、液压杆(105)、液压伸缩杆(106)、驱动电机一(109)、转动杆(110)、打磨盘(111)和驱动电机二(112),所述导轨(104)固定安装于打磨箱(1)内侧底部两端,所述液压杆(105)滑动连接于导轨(104)表面,所述液压伸缩杆(106)伸缩套接于液压杆(105)顶部表面,所述驱动电机一(109)固定安装于液压伸缩杆(106)顶部表面,所述转动杆(110)固定连接于驱动电机一(109)表面一侧,所述打磨盘(111)固定连接于转动杆(110)表面一侧,所述支撑板(102)固定安装于打磨箱(1)内部中心位置,所述支撑板(102)表面两侧开设有滑槽(108),所述支撑板(102)表面中心位置四周开设有通槽(107),所述放置台(103)转动连接于支撑板(102)表面中心位置,所述驱动电机二(112)固定安装于打磨箱(1)内侧底部中心位置。

3. 根据权利要求1所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述回收单元包括回收箱(101),所述回收箱(101)活动卡接于打磨箱(1)内部中心位置四周。

4. 根据权利要求1所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述夹持机构(2)包括顶板(201)、液压装置(202)和夹持圆盘(203),所述顶板(201)固定安装于打磨箱(1)顶部表面,所述液压装置(202)固定安装于顶板(201)表面中心位置,所述夹持圆盘(203)伸缩套接于液压装置(202)底部表面。

5. 根据权利要求2所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述导轨(104)顶部表面与滑槽(108)表面相对应,所述导轨(104)和滑槽(108)形状为扇形,且所述液压杆(105)和液压伸缩杆(106)在导轨(104)和滑槽(108)表面滑动。

6. 根据权利要求2所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述打磨盘(111)通过设置的驱动电机一(109)和转动杆(110)转动,所述打磨盘(111)通过设置的导轨(104)和滑槽(108)在放置台(103)外表面四周打磨运动,且所述放置台(103)通过设置的驱动电机二(112)在支撑板(102)顶部表面转动。

7. 根据权利要求3所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述回收箱(101)内部与开设的通槽(107)位置相对应连通。

8. 根据权利要求4所述的一种高效工艺品摆件用打磨设备,其特征在于:所述夹持圆盘(203)底部表面与放置台(103)顶部表面相对应,且所述夹持圆盘(203)通过设置的液压装置(202)在放置台(103)顶部表面伸缩卡接。

## 一种高效工艺品摆件用打磨设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及工艺品摆件打磨技术领域,具体为一种高效工艺品摆件用打磨设备。

### 背景技术

[0002] 工艺品专指工业化时代,通过机器成批量生产的,有一定艺术属性的能够满足人民群众日常生活所需,具有装饰、使用功能的商品。工艺品来源于人们的生活,却又创造了高于生活的价值,现在人们的生活中出现了各种各样的工艺品,因此市面上出现了工艺品的加工工厂。

[0003] 根据公开号CN211332599U公开了一种高效工艺品用打磨设备,包括支撑腿、外壳、放置台、第一电机、转动轴、滑槽和夹持机构,支撑腿上固定连接工作台,工作台上设置有打磨机构,转动轴的上端连接在放置台的下表面,滑槽开设在放置台的上表面。该高效工艺品用打磨设备中设置有个滑块,并且固定圈上等角度的设置有螺纹孔,根据工艺品的规格来调整滑块的位置,当工艺品规格较小时将滑块分散开来,增加夹持块与工艺品之间的接触点,当工艺品规格较大时按照图二中的摆放,两个滑块在一起,并且滑块关于固定圈的轴线对称,能够更好地对工艺品进行固定,增大了此装置的工作效率,同时还能够使本装置固定不同规格的工艺品。

[0004] 但仍存在问题,设置的打磨盘呈固定状态,无法根据工艺品的打磨精度进行调整,且打磨后的碎屑会掉落至打磨设备内部,不便于工作人员收集处理,需要对此进行改进。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供了一种高效工艺品摆件用打磨设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种高效工艺品摆件用打磨设备,包括打磨箱和夹持机构,所述夹持机构活动安装于打磨箱顶部内侧,所述打磨箱包括滑动单元和回收单元,且所述滑动单元和回收单元均设置于打磨箱内部。

[0008] 优选的,所述滑动单元包括支撑板、放置台、导轨、液压杆、液压伸缩杆、驱动电机一、转动杆、打磨盘和驱动电机二,所述导轨固定安装于打磨箱内侧底部两端,所述液压杆滑动连接于导轨表面,所述液压伸缩杆伸缩套接于液压杆顶部表面,所述驱动电机一固定安装于液压伸缩杆顶部表面,所述转动杆固定连接于驱动电机一表面一侧,所述打磨盘固定连接于转动杆表面一侧,所述支撑板固定安装于打磨箱内部中心位置,所述支撑板表面两侧开设有滑槽,所述支撑板表面中心位置四周开设有通槽,所述放置台转动连接于支撑板表面中心位置,所述驱动电机二固定安装于打磨箱内侧底部中心位置。

[0009] 优选的,所述回收单元包括回收箱,所述回收箱活动卡接于打磨箱内部中心位置四周。

[0010] 优选的,所述夹持机构包括顶板、液压装置和夹持圆盘,所述顶板固定安装于打磨箱顶部表面,所述液压装置固定安装于顶板表面中心位置,所述夹持圆盘伸缩套接于液压装置底部表面。

[0011] 优选的,所述导轨顶部表面与滑槽表面相对应,所述导轨和滑槽形状为扇形,且所述液压杆和液压伸缩杆在导轨和滑槽表面滑动,通过导轨和滑槽形状为扇形,可与放置台表面的工艺品形成相对应的位置,可让打磨盘对工艺品表面进行全方位的打磨操作。

[0012] 优选的,所述打磨盘通过设置的驱动电机一和转动杆转动,所述打磨盘通过设置的导轨和滑槽在放置台外表面四周打磨运动,且所述放置台通过设置的驱动电机二在支撑板顶部表面转动,启动驱动电机一,转动杆转动,带动打磨盘运行,对放置台表面的工艺品进行打磨操作,设置的导轨和滑槽可让打磨盘在放置台表面四周调整位置,对工艺品表面进行精度打磨的调节,提高对工艺品打磨的工作效率。

[0013] 优选的,所述回收箱内部与开设的通槽位置相对应连通,在对工艺品打磨后,产生的碎屑可通过通槽掉落至回收箱中,便于工作人员集中对碎屑回收处理,降低工作人员的工作强度和难度,操作方便简单。

[0014] 优选的,所述夹持圆盘底部表面与放置台顶部表面相对应,且所述夹持圆盘通过设置的液压装置在放置台顶部表面伸缩卡接,在将需要打磨的工艺品放置在放置台表面后,启动液压装置,可有效让夹持圆盘对工艺品顶部表面起到卡接的效果,同时夹持圆盘顶部表面设置有轴承,可同步与放置台转动,对工艺品表面进行全方位打磨。

[0015] 本实用新型提供了一种高效工艺品摆件用打磨设备,具备以下有益效果:

[0016] (1) 本实用新型通过启动驱动电机一,转动杆转动,带动打磨盘运行,对放置台表面的工艺品进行打磨操作,设置的导轨和滑槽可让打磨盘在放置台表面四周调整位置,对工艺品表面进行精度打磨的调节,提高对工艺品打磨的工作效率。

[0017] (2) 本实用新型通过产生的碎屑可通过通槽掉落至回收箱中,便于工作人员集中对碎屑回收处理,降低工作人员的工作强度和难度,操作方便简单。

[0018] (3) 本实用新型通过在将需要打磨的工艺品放置在放置台表面后,启动液压装置,可有效让夹持圆盘对工艺品顶部表面起到卡接的效果,同时夹持圆盘顶部表面设置有轴承,可同步与放置台转动,对工艺品表面进行全方位打磨。

## 附图说明

[0019] 图1为本实用新型正面的整体结构表面示意图;

[0020] 图2为本实用新型仰视的打磨盘和夹持圆盘连接结构表面示意图;

[0021] 图3为本实用新型俯视的放置台和打磨盘连接结构表面示意图;

[0022] 图4为本实用新型俯视的回收箱和驱动电机二连接结构表面示意图。

[0023] 图中:1、打磨箱;101、回收箱;102、支撑板;103、放置台;104、导轨;105、液压杆;106、液压伸缩杆;107、通槽;108、滑槽;109、驱动电机一;110、转动杆;111、打磨盘;112、驱动电机二;2、夹持机构;201、顶板;202、液压装置;203、夹持圆盘。

## 具体实施方式

[0024] 本实用新型提供以下技术方案:

[0025] 如图1-4所示,一种高效工艺品摆件用打磨设备,包括打磨箱1和夹持机构2,夹持机构2活动安装于打磨箱1顶部内侧,打磨箱1包括滑动单元和回收单元,且滑动单元和回收单元均设置于打磨箱1内部。

[0026] 滑动单元包括支撑板102、放置台103、导轨104、液压杆105、液压伸缩杆106、驱动电机一109、转动杆110、打磨盘111和驱动电机二112,导轨104固定安装于打磨箱1内侧底部两端,导轨104顶部表面与滑槽108表面相对应,导轨104和滑槽108形状为扇形,且液压杆105和液压伸缩杆106在导轨104和滑槽108表面滑动,液压杆105滑动连接于导轨104表面,液压伸缩杆106伸缩套接于液压杆105顶部表面,驱动电机一109固定安装于液压伸缩杆106顶部表面,转动杆110固定连接于驱动电机一109表面一侧,打磨盘111固定连接于转动杆110表面一侧,打磨盘111通过设置的驱动电机一109和转动杆110转动,打磨盘111通过设置的导轨104和滑槽108在放置台103外表面四周打磨运动,且放置台103通过设置的驱动电机二112在支撑板102顶部表面转动,支撑板102固定安装于打磨箱1内部中心位置,支撑板102表面两侧开设有滑槽108,支撑板102表面中心位置四周开设有通槽107,放置台103转动连接于支撑板102表面中心位置,驱动电机二112固定安装于打磨箱1内侧底部中心位置。

[0027] 回收单元包括回收箱101,回收箱101活动卡接于打磨箱1内部中心位置四周,回收箱101内部与开设的通槽107位置相对应连通。

[0028] 夹持机构2包括顶板201、液压装置202和夹持圆盘203,顶板201固定安装于打磨箱1顶部表面,液压装置202固定安装于顶板201表面中心位置,夹持圆盘203伸缩套接于液压装置202底部表面,夹持圆盘203底部表面与放置台103顶部表面相对应,且夹持圆盘203通过设置的液压装置202在放置台103顶部表面伸缩卡接。

[0029] 本实用新型,使用时,通过在将需要打磨的工艺品放置在放置台103表面后,启动液压装置202,可有效让夹持圆盘203对工艺品顶部表面起到卡接的效果,同时夹持圆盘203顶部表面设置有轴承,可同步与放置台103转动,对工艺品表面进行全方位打磨,启动驱动电机一109,转动杆110转动,带动打磨盘111运行,对放置台103表面的工艺品进行打磨操作,设置的导轨104和滑槽108可让打磨盘111在放置台103表面四周调整位置,对工艺品表面进行精度打磨的调节,提高对工艺品打磨的工作效率,且产生的碎屑可通过通槽107掉落至回收箱101中,便于工作人员集中对碎屑回收处理,降低工作人员的工作强度和难度,操作方便简单。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性地包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

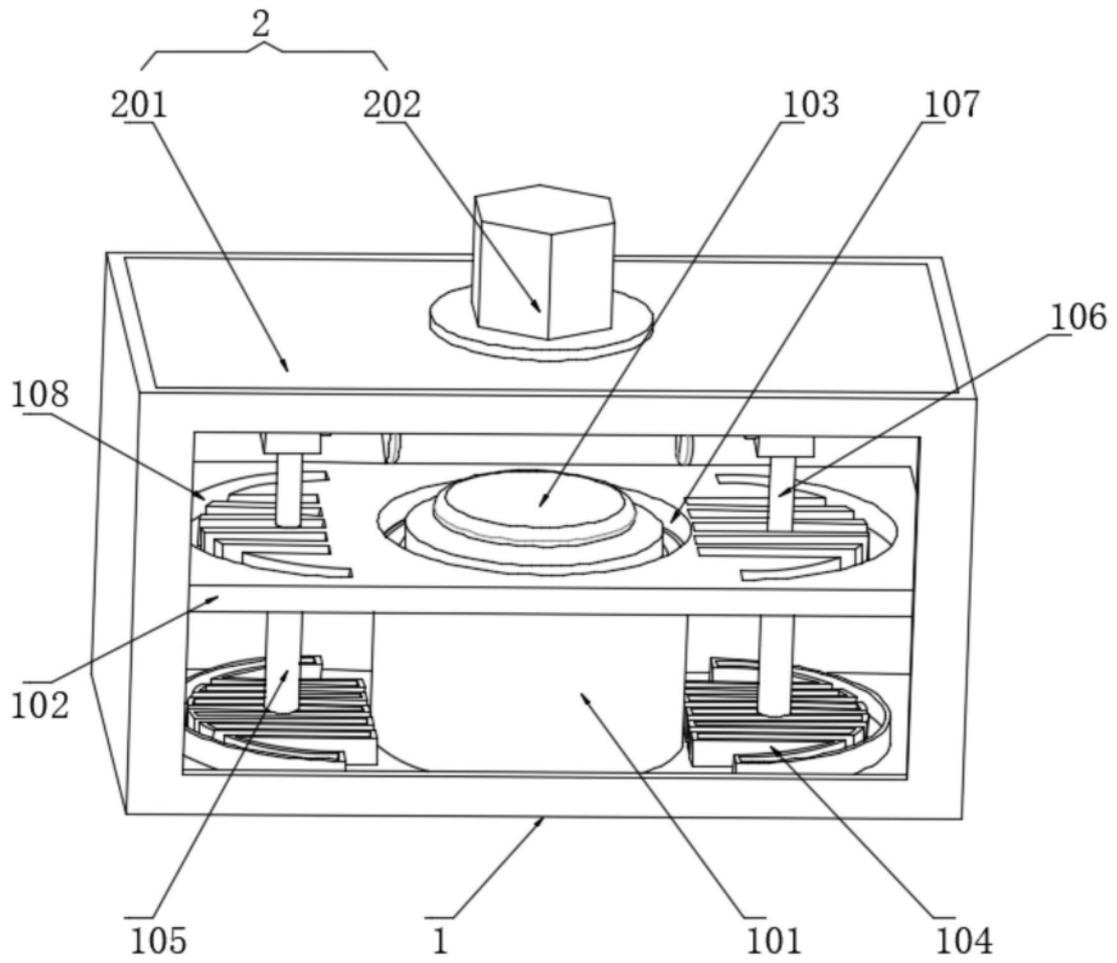


图1

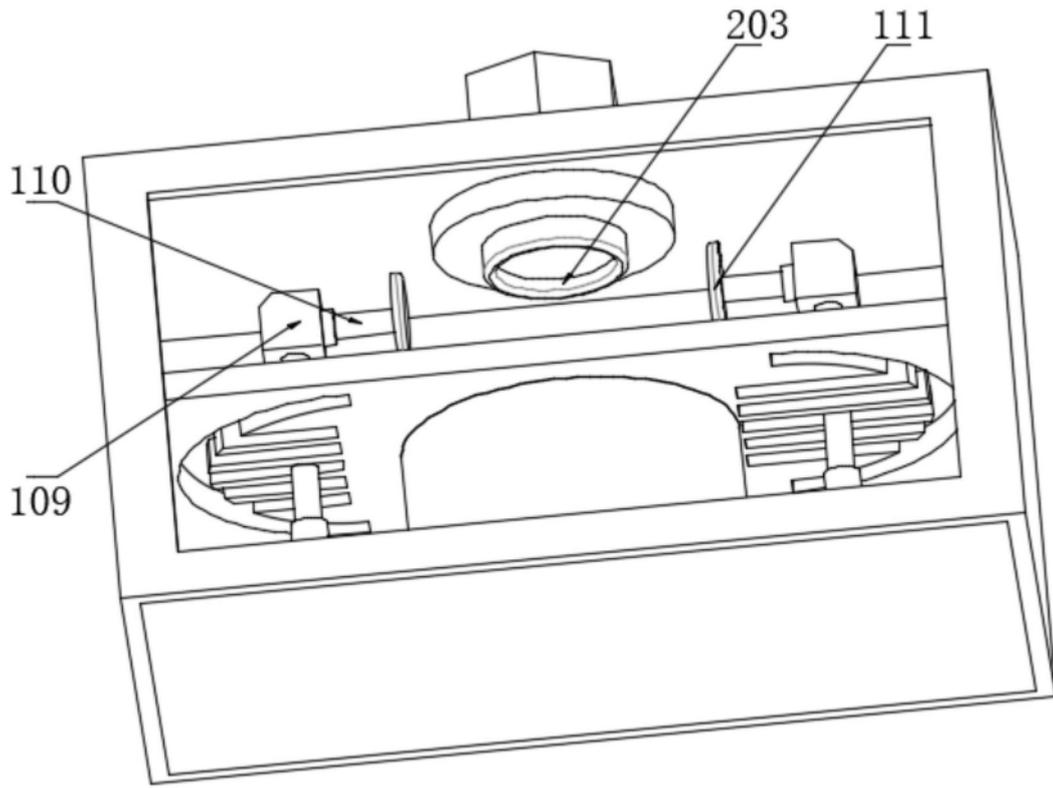


图2

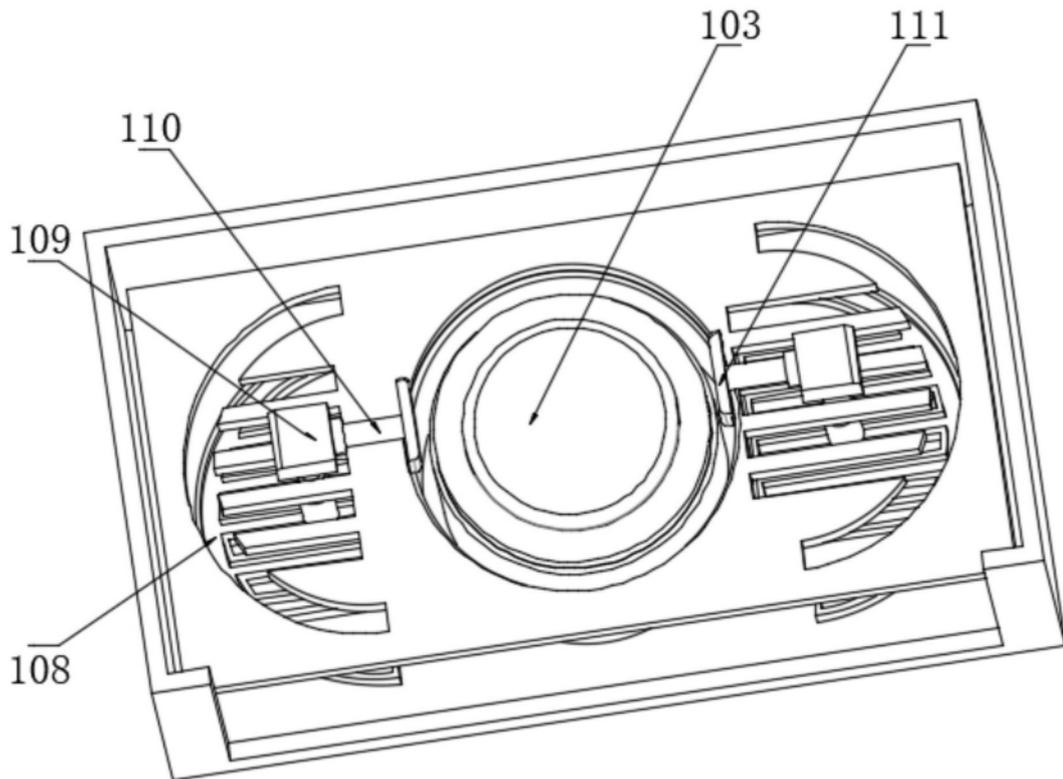


图3

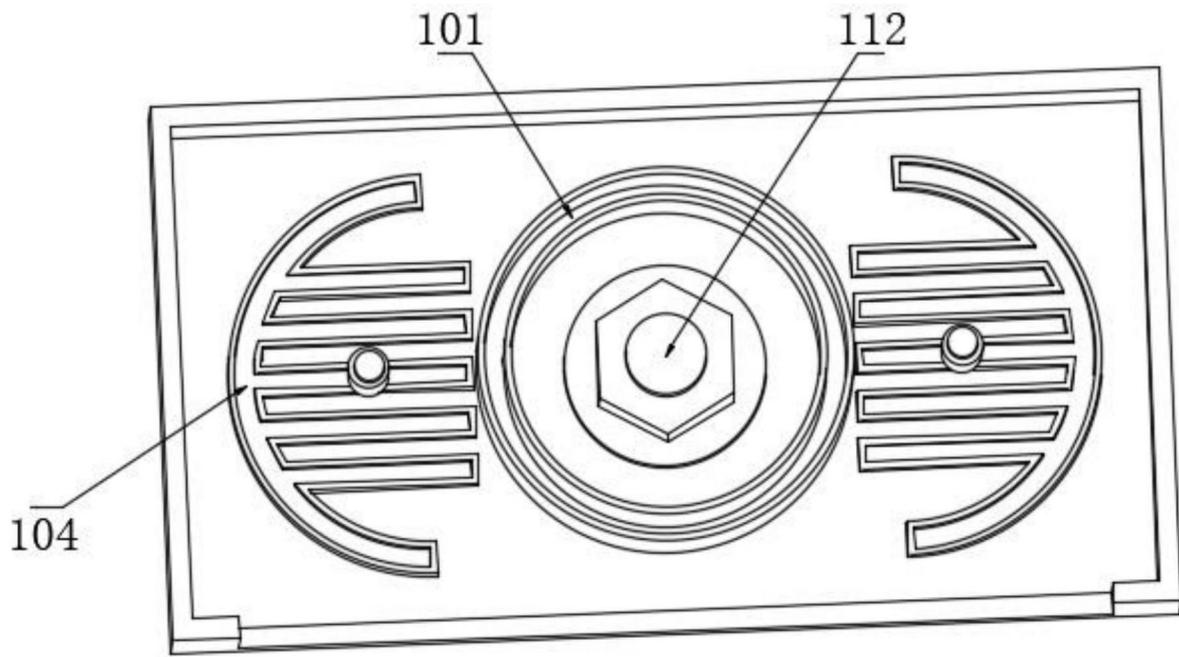


图4