



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112921630 A

(43) 申请公布日 2021.06.08

(21) 申请号 202110091848.X

(22) 申请日 2021.01.23

(71) 申请人 浙江蓝蒂服饰股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市许村镇
翁许路58-1号

(72) 发明人 朱卫强

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

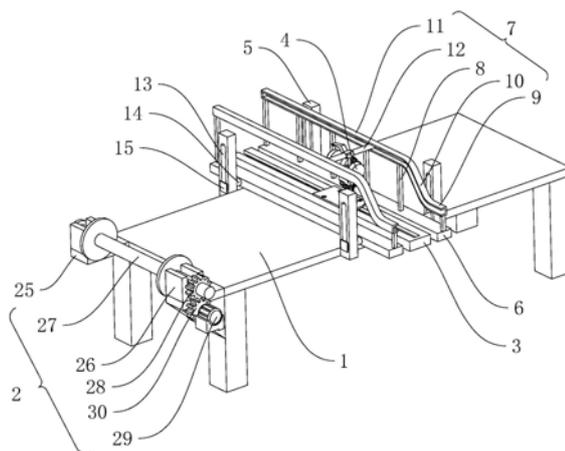
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种裁布机

(57) 摘要

本申请涉及一种裁布机,包括工作台,在所述工作台的一端上设有一用于放卷布料的放卷机构,在所述工作台上沿着工作台宽度方向设有一滑轨,在滑轨中滑动连接有一裁布机本体,在工作台的两侧侧壁上均固定连接有一支杆,在两根支杆之间上下滑动连接有一压杆,在压杆上表面和裁布机本体之间设有用于通过裁布机本体驱动压杆压在面料上的压紧机构,裁布机本体滑动连接在滑轨中,裁布机本体通过压紧机构驱动压杆向下运动,压杆向下运动后将面料压紧在工作台上,通过这样的设置,在裁布机本体对面料进行裁减时,压杆将面料压住,减小了面料在裁减时发生移动的概率,提高了面料裁减时的准确性,减少了面料的浪费。



1. 一种裁布机,其特征在於:包括工作台(1),在所述工作台(1)的一端上设有一用于放卷布料的放卷机构(2),在所述工作台(1)上沿着工作台(1)宽度方向设有一滑轨(3),在滑轨(3)中滑动连接有一裁布机本体(4),在工作台(1)的两侧侧壁上均固定连接有一支杆(5),在两根支杆(5)之间上下滑动连接有一压杆(6),在压杆(6)上表面和裁布机本体(4)之间设有用于通过裁布机本体(4)驱动压杆(6)压在面料上的压紧机构(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种裁布机,其特征在於:所述压紧机构(7)包括固定连接在压板上表面上的安装架(8)、固定连接在安装架(8)一端上的第一滑道(9)、固定连接在第一滑道(9)一端上的第二滑道(10)、固定连接在第二滑道(10)远离第一滑道(9)的一端上的第三滑道(11)和固定连接在裁布机本体(4)外壁上的压紧杆(12),所述第一滑道(9)和第三滑道(11)均呈水平设置,所述第二滑道(10)呈倾斜设置且第二滑道(10)靠近第一滑道(9)的一端低于第二滑道(10)靠近第三滑道(11)的一端,所述压紧杆(12)滑动连接在第一滑道(9)、第二滑道(10)和第三滑道(11)中,所述第三滑道(11)与压杆(6)下表面之间的距离与压紧杆(12)到工作台(1)之间的距离相同。

3. 根据权利要求2所述的一种裁布机,其特征在於:所述第一滑道(9)和第二滑道(10)之间、第二滑道(10)和第三滑道(11)之间呈圆滑设置。

4. 根据权利要求2所述的一种裁布机,其特征在於:在所述工作台(1)上表面上设有两组结构相同的压紧机构(7),两组压紧机构(7)分别位于滑轨(3)的两侧。

5. 根据权利要求4所述的一种裁布机,其特征在於:在所述支杆(5)上开设有一腰型槽(13),所述腰型槽(13)沿着竖直方向开设,在所述压杆(6)上固定连接有一滑杆(14),所述滑杆(14)滑动连接在腰型槽(13)中,在滑杆(14)穿过腰型槽(13)的一端上安装有一挡板(15)。

6. 根据权利要求4所述的一种裁布机,其特征在於:在所述挡板(15)和滑杆(14)一端端面之间设有一连接机构(16),所述连接机构(16)包括开设在滑杆(14)一端端面上的连接槽(17)、沿着连接槽(17)长度方向开设在连接槽(17)内壁上的第一卡槽(18)、沿着连接槽(17)内壁周向开设在连接槽(17)内壁上的第二卡槽(19)和第三卡槽(20)、固定连接在挡板(15)一侧侧壁上的连接杆(21)、固定连接在连接杆(21)外壁上的第一卡块(22)、同轴转动连接在连接杆(21)一端端面上的连杆(23)、固定连接在连杆(23)外壁上的第二卡块(24),所述第二卡槽(19)一端和第三卡槽(20)的一端均与第一卡槽(18)连通,所述第二卡槽(19)和第三卡槽(20)呈平行设置,所述第一卡块(22)卡接在第二卡槽(19)中,所述第二卡块(24)卡接在第三卡槽(20)中。

7. 根据权利要求6所述的一种裁布机,其特征在於:所述第二卡槽(19)的长度大于第三卡槽(20)的长度。

8. 根据权利要求7所述的一种裁布机,其特征在於:所述第二卡槽(19)的宽度大于第三卡槽(20)的宽度。

一种裁布机

技术领域

[0001] 本申请涉及服装加工设备的领域,尤其是涉及一种裁布机。

背景技术

[0002] 裁布机是一种用于将成卷的面料裁减呈等长的面料,以便后续对面料进行裁减加工成服装。

[0003] 现有的裁布机在加工过程中,面料在裁减时会发生移动,导致裁减出来的面料不整齐,导致后期在裁减加工成服装时会产生大量的废料,导致了浪费。

发明内容

[0004] 为了减少面料的浪费,本申请提供一种裁布机。

[0005] 本申请提供的一种裁布机,采用如下的技术方案:

一种裁布机,包括工作台,在所述工作台的一端上设有一用于放卷布料的放卷机构,在所述工作台上沿着工作台宽度方向设有一滑轨,在滑轨中滑动连接有一裁布机本体,在工作台的两侧侧壁上均固定连接有一支杆,在两根支杆之间上下滑动连接有一压杆,在压杆上表面和裁布机本体之间设有用于通过裁布机本体驱动压杆压在面料上的压紧机构。

[0006] 通过采用上述技术方案,裁布机本体滑动连接在滑轨中,裁布机本体通过压紧机构驱动压杆向下运动,压杆向下运动后将面料压紧在工作台上,通过这样的设置,在裁布机本体对面料进行裁减时,压杆将面料压住,减小了面料在裁减时发生移动的概率,提高了面料裁减时的准确性,减少了面料的浪费。

[0007] 可选的,所述压紧机构包括固定连接在压板上表面上的安装架、固定连接在安装架一端上的第一滑道、固定连接在第一滑道一端上的第二滑道、固定连接在第二滑道远离第一滑道的一端上的第三滑道和固定连接在裁布机本体外壁上的压紧杆,所述第一滑道和第三滑道均呈水平设置,所述第二滑道呈倾斜设置且第二滑道靠近第一滑道的一端低于第二滑道靠近第三滑道的一端,所述压紧杆滑动连接在第一滑道、第二滑道和第三滑道中,所述第三滑道与压杆下表面之间的距离与压紧杆到工作台之间的距离相同。

[0008] 通过采用上述技术方案,压紧杆固定连接在裁布机本体外壁上,压紧杆一端滑动连接在第一滑道、第二滑道和第三滑道中,在压紧杆和第一滑道、第二滑道、第三滑道的配合下,裁布机本体在运动的同时,驱动压杆向下运动,通过这样的设置,方便了将面料压紧在工作台上表面上。

[0009] 可选的,所述第一滑道和第二滑道之间、第二滑道和第三滑道之间呈圆滑设置。

[0010] 通过采用上述技术方案,通过将第一滑道和第二滑道之间、第二滑道和第三滑道之间设置为圆滑,通过这样的设置,提高了压紧杆在第一滑道、第二滑道和第三滑道中的滑动稳定性。

[0011] 可选的,在所述工作台上表面上设有两组结构相同的压紧机构,两组压紧机构分别位于滑轨的两侧。

[0012] 通过采用上述技术方案,通过在工作台上表面上设有两组压紧机构,通过设置了两组压紧机构,进一步提高了对面料裁减的准确性。

[0013] 可选的,在所述支杆上开设有一腰型槽,所述腰型槽沿着竖直方向开设,在所述压杆上固定连接有一滑杆,所述滑杆滑动连接在腰型槽中,在滑杆穿过腰型槽的一端上安装有一挡板。

[0014] 通过采用上述技术方案,压杆通过滑杆滑动连接在腰型槽中,在挡板的作用下,滑杆无法从腰型槽中脱离,通过这样的设置,提高了压杆在支杆上滑动的稳定性。

[0015] 可选的,在所述挡板和滑杆一端端面之间设有一连接机构,所述连接机构包括开设在滑杆一端端面上的连接槽、沿着连接槽长度方向开设在连接槽内壁上的第一卡槽、沿着连接槽内壁周向开设在连接槽内壁上的第二卡槽和第三卡槽、固定连接在挡板一侧侧壁上的连接杆、固定连接在连接杆外壁上的第一卡块、同轴转动连接在连接杆一端端面上的连杆、固定连接在连杆外壁上的第二卡块,所述第二卡槽一端和第三卡槽的一端均与第一卡槽连通,所述第二卡槽和第三卡槽呈平行设置,所述第一卡块卡接在第二卡槽中,所述第二卡块卡接在第三卡槽中。

[0016] 通过采用上述技术方案,将连杆和连接杆滑动进连接槽中,第一卡块和第二卡块滑动进第一卡槽中,转动挡板,挡板带动连接杆和连杆转动,第一卡块卡接在第二卡槽中,第二卡块卡接在第三卡槽中,通过这样的设置,结构简单,操作方便,方便了操作者将挡板安装在滑杆上。

[0017] 可选的,所述第二卡槽的长度大于第三卡槽的长度。

[0018] 通过采用上述技术方案,通过将第二卡槽的长度大于第三卡槽的长度,第一卡块在第二卡槽中的位置和第一卡块在第三卡槽中的位置不同,提高了连接杆安装在连接槽中的稳定性。

[0019] 可选的,所述第二卡槽的宽度大于第三卡槽的宽度。

[0020] 通过采用上述技术方案,通过将第二卡槽的宽度大于第三卡槽的宽度,操作者在需要拆除挡板时,拉动连接杆,第二卡块抵紧在第三卡槽内壁上,转动连接杆,连接杆带动连杆转动,方便了操作者将连接杆从连接槽中取出。

[0021] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

减小了面料在裁减时发生移动的概率,提高了面料裁减时的准确性,减少了面料的浪费;

方便了操作者将连接杆从连接槽中取出;

方便了操作者将挡板安装在滑杆上。

附图说明

[0022] 图1是本申请实施例的整体结构示意图。

[0023] 图2是本申请实施例中连接机构的结构示意图。

[0024] 附图标记说明:1、工作台;2、放卷机构;3、滑轨;4、裁布机本体;5、支杆;6、压杆;7、压紧机构;8、安装架;9、第一滑道;10、第二滑道;11、第三滑道;12、压紧杆;13、腰型槽;14、滑杆;15、挡板;16、连接机构;17、连接槽;18、第一卡槽;19、第二卡槽;20、第三卡槽;21、连接杆;22、第一卡块;23、连杆;24、第二卡块;25、支撑架;26、U型块;27、放卷辊;28、驱动齿

轮;29、驱动电机;30、主动齿轮。

具体实施方式

[0025] 以下结合附图1-2对本申请作进一步详细说明。

[0026] 本申请实施例公开一种裁布机。

[0027] 如图1所示,一种裁布机,包括呈矩形设置的工作台1,在工作台1一端上设有一用于放卷布料的放卷机构2。

[0028] 如图1、图2所示,放卷机构2包括固定连接在工作台1一端端面的两端上的支撑架25、固定连接在支撑架25上的U型块26、放置在U型块26中的放卷辊27、固定连接在放卷辊27一端上的驱动齿轮28、固定连接在支撑架25上的驱动电机29和固定连接在驱动电机29输出轴上的主动齿轮30,所述主动齿轮30和驱动齿轮28之间啮合。

[0029] 如图1、图2所示,在工作台1上表面上固定连接有一滑轨3,滑轨3沿着工作台1宽度方向设置,在滑轨3中滑动连接有一裁布机本体4,在工作台1的两侧侧壁上均固定连接有两根支杆5,工作台1同一侧的两根支杆5分别位于滑轨3的两侧,在滑轨3同一侧的两根支杆5上滑动连接有一压杆6,在压杆6上表面和裁布机本体4之间设有用于通过裁布机本体4驱动压杆6压在面料上的压紧机构7。

[0030] 如图1、图2所示,压紧机构7包括安装架8、第一滑道9、第二滑道10、第三滑道11和压紧杆12,安装架8固定连接在压杆6上表面上,第一滑道9固定连接在安装架8上,第一滑道9沿着工作台1宽度方向呈水平设置,第二滑道10一端固定连接在第一滑道9一端上,第二滑道10远离第一滑道9的一端朝向工作台1宽度方向延伸,第二滑道10呈倾斜设置,第二滑道10靠近第一滑道9的一端低于第二滑道10远离第一滑道9的一端,第三滑道11一端固定连接在第二滑道10一端上,第三滑道11朝向工作台1宽度方向设置,第三滑道11呈水平设置,第一滑道9和第二滑道10之间,第二滑道10和第三滑道11之间呈圆滑设置,压紧杆12固定连接在裁布机本体4外壁上,压紧杆12滑动连接在第一滑道9、第二滑道10和第三滑道11中,第三滑道11与压杆6下表面之间的距离与压紧杆12到工作台1之间的距离相同。

[0031] 如图1、图2所示,为了提高压杆6在支杆5上的滑动稳定性,在支杆5上开设有一腰型槽13,腰型槽13沿着竖直方向设置,在压杆6上固定连接有一滑杆14,滑杆14滑动连接在腰型槽13中,在滑杆14穿过腰型槽13的一端固定连接有一挡板15。

[0032] 如图1、图2所示,为了方便操作者对挡板15的安装和拆卸,在挡板15和滑杆14之间设有一连接机构16,连接机构16包括连接槽17、第一卡槽18、第二卡槽19、第三卡槽20、连接杆21、第一卡块22、连杆23、第二卡块24,连接槽17开设在滑杆14的一端端面上,连接槽17沿着滑杆14长度方向开设且截面呈圆形设置,第一卡槽18开设在滑杆14一端端面上,第一卡槽18一侧与连接槽17连通,第一卡槽18沿着滑杆14长度方向开设,第二卡槽19和第三卡槽20沿着连接槽17内壁周向开设在连接槽17内壁上,第二卡槽19和第三卡槽20的一端均与第一卡槽18连通,第二卡槽19的长度大于第三卡槽20的长度,第二卡槽19的宽度大于第三卡槽20的宽度,连接杆21固定连接在挡板15一侧侧壁上,第一卡块22固定连接在连接杆21外壁上,连杆23一端转动连接在连接杆21一端端面上,连杆23与连接杆21呈同轴设置,第二卡块24固定连接在连杆23外壁上,第一卡块22旋转卡接在第二卡槽19中,第二卡块24旋转卡接在第三卡槽20中。

[0033] 本申请实施例的实施原理为：将面料放好在工作台1上，裁布机本体4在滑轨3上移动，裁布机本体4上的压紧杆12在第一滑道9、第二滑道10和第三滑道11中滑动，在压紧杆12和第一滑道9、第二滑道10、第三滑道11的配合下，压杆6向下运动压紧在面料上。

[0034] 以上均为本申请的较佳实施例，并非依此限制本申请的保护范围，故：凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本申请的保护范围之内。

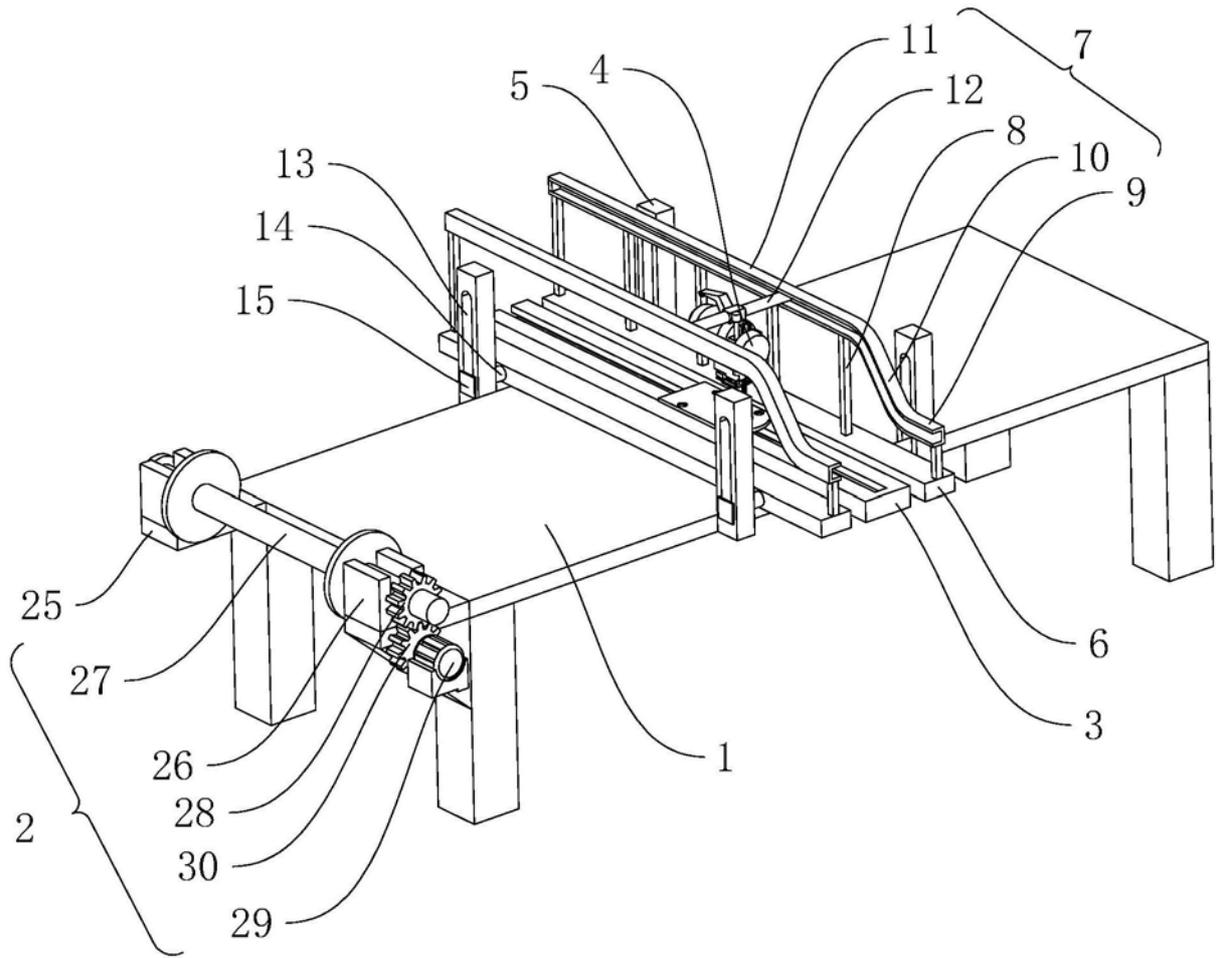


图1

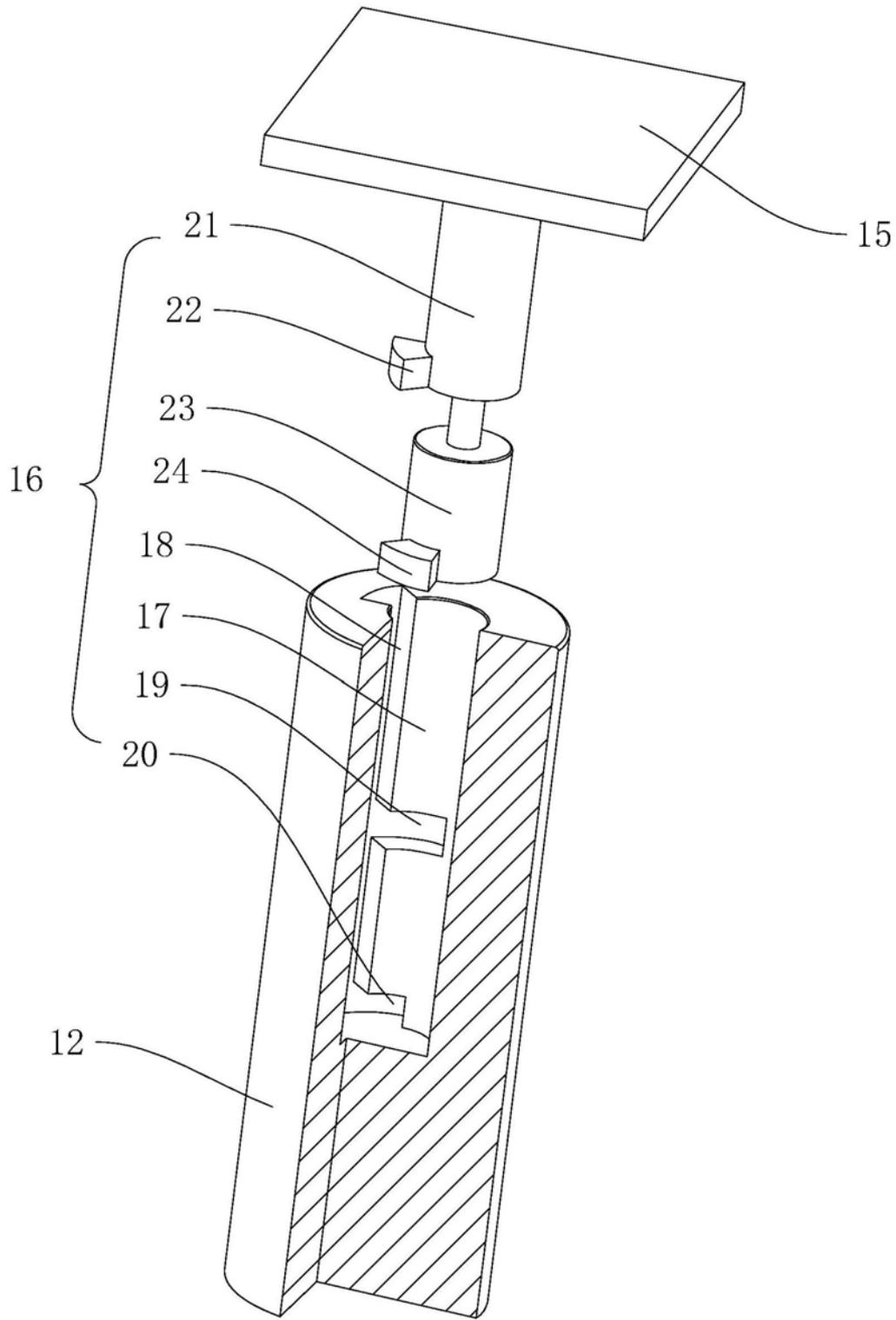


图2