



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202609492 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220268072. 0

(22) 申请日 2012. 06. 08

(73) 专利权人 漯河联泰食品有限公司

地址 462699 河南省漯河市临颍县黄龙开发
区

(72) 发明人 邱泼 钟建平 韩文凤

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务有限公
司 41109

代理人 张春

(51) Int. Cl.

B65G 31/04 (2006. 01)

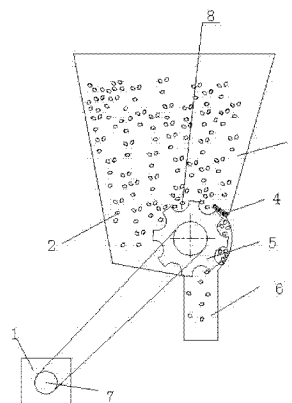
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置,包括料斗,还包括减速电机,减速电机带动排料轮转动,排料轮设置在料斗的出料口处,出料口处设有输料管,所述排料轮和料斗之间设有物料刷,排料轮上设有排料槽。本实用新型通过减速电机带动排料轮转动,利用排料槽将固体颗粒带到输料管内,进而实现了定量的向模具内投料。按此方法可实现在注浆前、中或后投固体颗粒料,以满足不同的产品要求。



1. 一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置,包括料斗(3),其特征在于:还包括减速电机(1),减速电机(1)带动排料轮(5)转动,排料轮(5)设置在料斗(3)的出料口处,出料口处设有输料管(6),所述排料轮(5)和料斗(3)之间设有物料刷(4),排料轮(5)上设有排料槽(8)。

2. 根据权利要求1所述的蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置,其特征在于:所述减速电机(1)的输出轴上设有主动链轮(7),主动链轮(7)通过链条与从动链轮相连,从动链轮与排料轮(5)同轴。

一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工装置，具体涉及一种固体颗粒馅料自动投料装置。

背景技术

[0002] 普通蛋糕在工业化生产中是通过注浆机气压的压力将浆料压送到蛋糕模具中，再将模具送入烤炉烤制而成。而添加固体颗粒馅料如绿豆、红豆、杏仁等的蛋糕加工无法通过这种工艺来实现。在实际生产应用中，只能采用手工放料的方法，但这样往往会造成效率低、易污染、投料量不均匀等缺点。实用新型专利 CN201791518U 公开一种粉料投料装置，在细颗粒、固体流体的计量输送，投料精度高，稳定性好。但只限于细颗粒和固体流体的使用，在较大固体颗粒馅料的投料方面不能有效应用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是蛋糕生产过程中投料装置不能适用于较大的固定颗粒馅料，提供一种可供较大的固体颗粒使用的蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是以下述方式实现的：一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置，包括料斗，还包括减速电机，减速电机带动排料轮转动，排料轮设置在料斗的出料口处，出料口处设有输料管，所述排料轮和料斗之间设有物料刷，排料轮上设有排料槽。

[0005] 所述减速电机的输出轴上设有主动链轮，主动链轮通过链条与从动链轮相连，从动链轮与排料轮同轴。

[0006] 本实用新型通过减速电机带动排料轮转动，利用排料槽将固体颗粒带到输料管内，进而实现了定量的向模具内投料。按此方法可实现在注浆前、中或后投固体颗粒料，以满足不同的产品要求。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 是图 1 的右视示意图。

具体实施方式

[0009] 如附图所示，一种蛋糕固体颗粒馅料自动投料装置，包括料斗 3，还包括减速电机 1，减速电机 1 带动排料轮 5 转动，排料轮 5 设置在料斗 3 的出料口处，出料口处设有输料管 6，所述排料轮 5 和料斗 3 之间设有物料刷 4，排料轮 5 上设有排料槽 8。

[0010] 所述减速电机 1 的输出轴上设有主动链轮 7，主动链轮 7 通过链条与从动链轮相连，从动链轮与排料轮 5 同轴。

[0011] 本实用新型中，排料轮 5 通过减速电机 1 的动力带动，将料斗 3 里的固体颗粒 2 经过输料管 6 定量投放到模具里，多余的物料通过物料刷 4 刷下，并防止固体颗粒挤压破碎。本实用新型的投料精度高，稳定性好，效率高，低污染，适用于工业化连续生产。

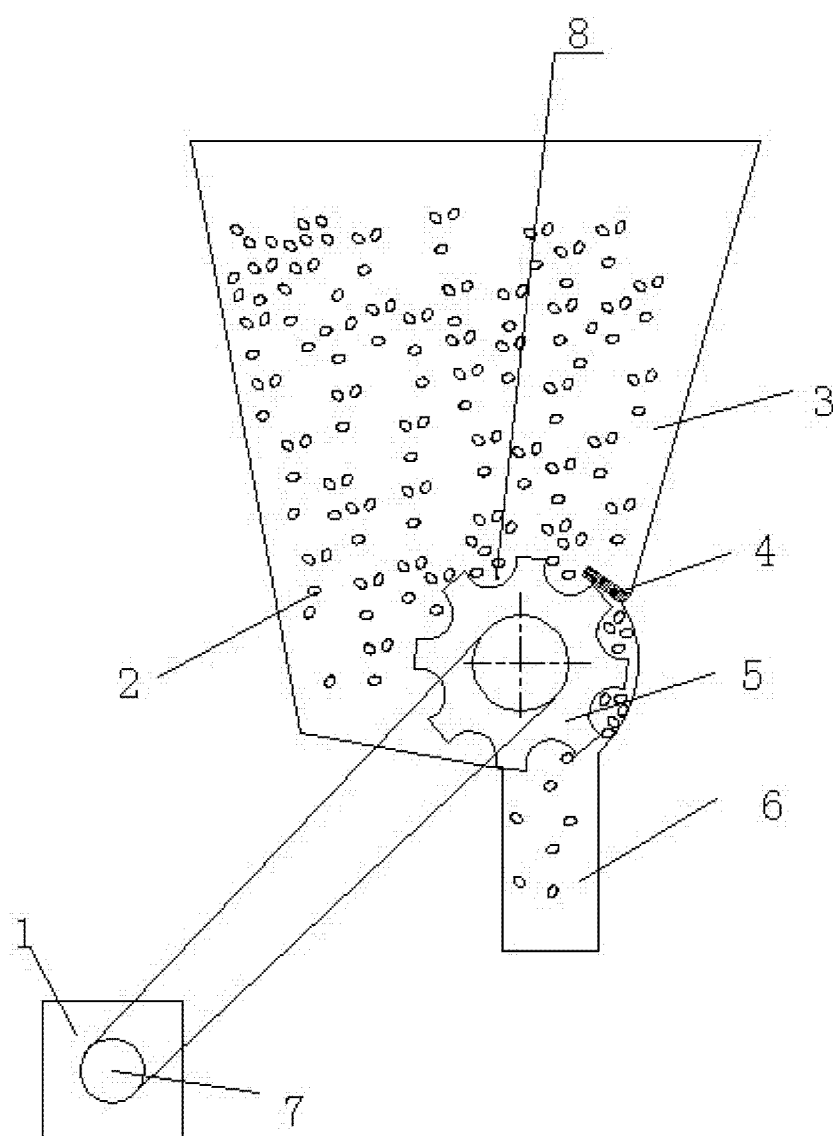


图 1

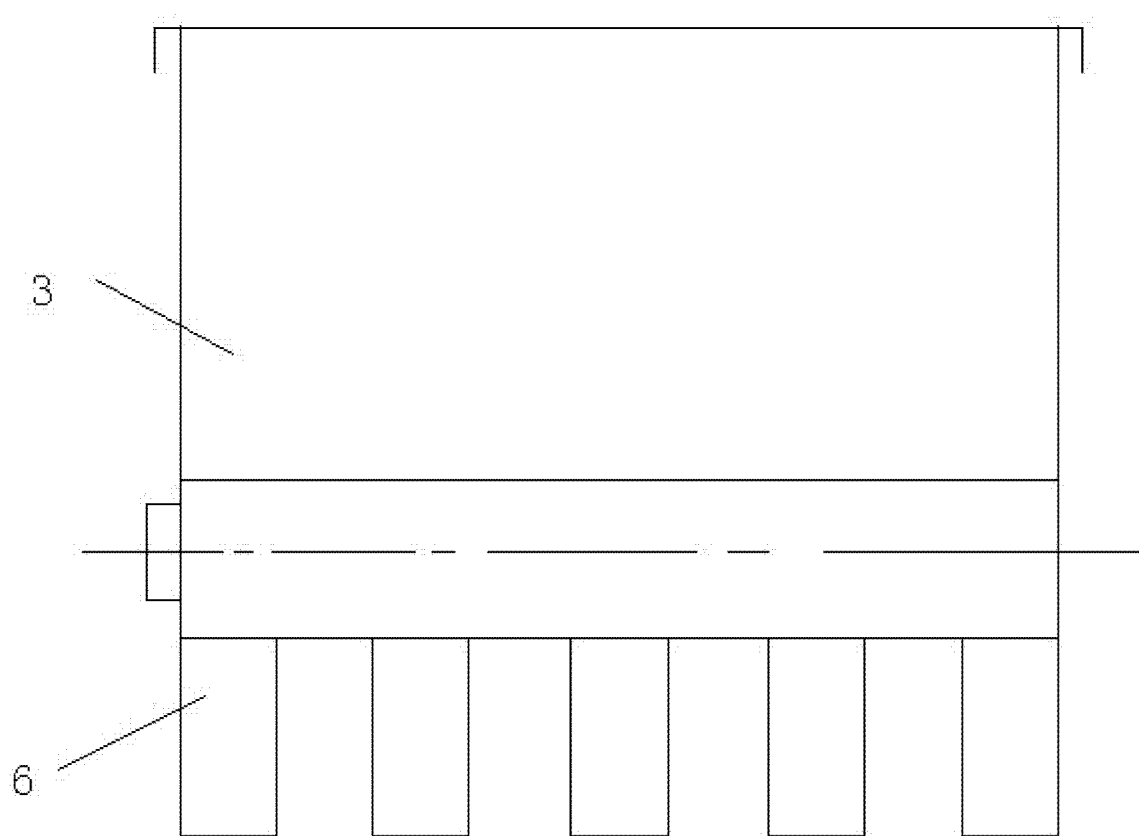


图 2