



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.X.1969 (P 136 212)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28.II.1973

Kl. 45g, 5/08

MKP A01j 5/08

CZYTELNIA

UKD
Urzędu Patentowego
Patentowy Biuro

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Łukaszczyk, Longin Skawiński
Właściciel patentu: „Technochemia” Chemiczna Spółdzielnia Pracy,
Warszawa (Polska)

Ssawa do dojarek

1

Wynalazek dotyczy ssawy do dojarek. Znanie ssawy gumowej do dojarek otrzymywane są w drodze wulkanizacji mieszaniny gumowej w formach stalowych. Ssawa taka składa się z rury gumowej i zwulkanizowanego z nią kołnierza, zachodzącego na górną część rury. Między kołnierz a rurę gumową wkłada się następnie kubek metalowy połączony do sieci sprężonego powietrza. Strzyk wymienia krowiego zostaje włożony przed dojeniem w otwór kołnierza i rury gumowej.

Tego rodzaju rozwiązanie posiada następujące wady. Guma otrzymana w procesie wulkanizacji jest sztywna i nie przylega dobrze do strzyku, oprócz tego powierzchnia strzyku, na którą działa masująco powietrze jest stosunkowo niewielka, a więc i wydajność dojenia jest też zmniejszona. Żywotność ssawy z gumy wulkanizowanej jest nie-duża co w efekcie wymaga częstej wymiany całej ssawy.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i przedłużenie okresu pracy ssawy.

Istota wynalazku polega na tym, że ssawa wykonana z lateksu w górnej swej części jest cylindryczna a poniżej znajdują się dwa wyoblenia o kształcie spłaszczonej kuli, przy czym górne wyoblenie ma średnicę większą niż dolne i jest zakończone cylindrycznym kołnierzem, ponadto górne wyoblenie jest wywinięte na dolne wyoblenie, a cylindryczny kołnierz jest połączony szczelnie z zakończeniem metalowego kubka.

2

Dolna część ssawy posiada profilowane zakończenie połączone z lejkiem z tworzywa sztucznego zaś górna część ssawy jest łączona ze strzykiem wymienia.

5 Oprócz tego ssawa lateksowa posiada dużą elastyczność, która przedłuża jej trwałość.

10 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ssawę w przekroju podłużnym po wstępnym procesie wytwarzania, fig. 2 przedstawia ten sam przekrój podłużny w stanie zmontowanym.

15 Górna część ssawy stanowi walcowy kołnierz 1, natomiast ku dołowi kształt ssawy rozszerza się w dwa wyoblenia 4 i 2, przy czym wyoblenie 2 posiada średnicę większą niż wyoblenie 4, zaś między wyobleniami znajduje się przewężenie 5. Część 4 ku dołowi ma postać cylindryczną, która w dolnej części posiada profilowane zakończenie 9.

20 Ssawa jest połączona szczelnie z kubkiem 3 i lejkiem 10, a po wywinięciu jej kołnierza 1 na górną część kubka 3, górne przewężenie 5 stanowi wewnętrzną ściankę płaszcza 6, a wyoblenie 4 jest wewnętrzną ścianką ssawy.

25 Działanie urządzenia polega na połączeniu górnej części ssawy poprzez osadzenie w jej otworze strzyku wymienia, a następnie wprowadzenie do kubka 3 sprężonego powietrza, które uciska za pośrednictwem elastycznych ścianek ssawy strzyk wymienia. Korzystnie wpływa na intensywność do-

30

jenia ucisk strzyku za pośrednictwem górnej zewnętrznej ścianki płaszcza 6 ssawy.

Zastrzeżenie patentowe

Ssawa do dożarek, **znamienna tym**, że posiada nad częścią (7) cylindryczną dwa usytuowane

jedno na drugim wyoblenia (2) i (4) o kształcie spłaszczonej kuli, przy czym górne wyoblenie (2) ma średnicę większą niż dolne wyoblenie (4) i jest zakończone cylindrycznym kołnierzem (1), ponadto górne wyoblenie (2) jest wywinięte na dolne wyoblenie (4), a cylindryczny kołnierz (1) otacza szczelnie zakończenie kubka (3) metalowego.

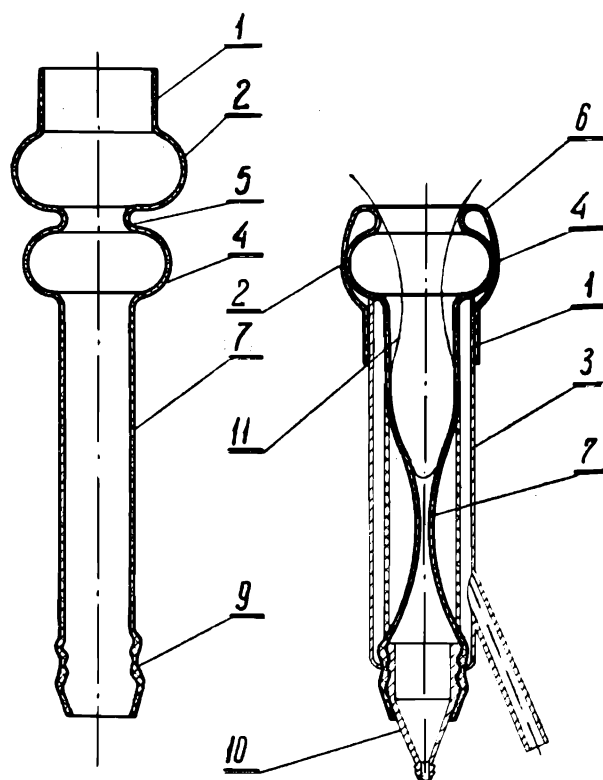


Fig. 1

Fig. 2