

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第6部門第2区分
 【発行日】令和5年3月22日(2023.3.22)

【公開番号】特開2021-157140(P2021-157140A)
 【公開日】令和3年10月7日(2021.10.7)
 【年通号数】公開・登録公報2021-048
 【出願番号】特願2020-59907(P2020-59907)
 【国際特許分類】

G 0 3 G 2 1 / 1 4 (2 0 0 6 . 0 1)

G 0 3 G 1 5 / 0 1 (2 0 0 6 . 0 1)

B 4 1 J 2 9 / 3 8 (2 0 0 6 . 0 1)

【 F I 】

G 0 3 G 2 1 / 1 4

G 0 3 G 1 5 / 0 1 Z

B 4 1 J 2 9 / 3 8 3 5 0

10

【手続補正書】

【提出日】令和5年3月13日(2023.3.13)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

画像形成条件に基づいてシートに画像を形成する画像形成手段と、
 前記シートを排紙トレイに向けて搬送する第1搬送パスと、
 前記第1搬送パスから分岐した第2搬送パスと、
 前記第2搬送パスに配置され、前記シートに形成されたテスト画像を、該シートが搬送
 される搬送方向に交差する方向へ移動しながら読み取る読取手段と、
 前記画像形成手段を制御して前記シートに前記テスト画像を形成させ、前記読取手段に
 よる前記テスト画像の読取結果に基づいて前記画像形成条件を生成する制御手段と、を有
 し、
 前記制御手段は、第1テスト画像が形成された第1シートが前記第1搬送パスと前記第
 2搬送パスとに跨がった状態で該第1シートの前記第1テスト画像の読み取りを開始する
 第1モードと、第2テスト画像が形成された第2シートの後端が前記第2搬送パスに位置
 するように前記第2シートが搬送された状態で該第2シートの前記第2テスト画像の読み
 取りを開始する第2モードと、を実行することを特徴とする画像形成装置。

20

30

【請求項2】

前記制御手段は、前記テスト画像が形成された前記シートを断続的に停止させた状態で
 前記読取手段に該テスト画像を読み取らせることを特徴とする、
 請求項1記載の画像形成装置。

40

【請求項3】

前記画像形成手段は、前記シートに形成された前記画像を定着させる定着手段をさらに
 有し、
 前記第1搬送パスと前記第2搬送パスは、前記定着手段よりも前記搬送方向の下流側に
 設けられることを特徴とする、

請求項1記載の画像形成装置。

【請求項4】

50

前記第1シートの前記搬送方向の長さは、所定の長さよりも長く、前記第2シートの前記搬送方向の長さは、前記所定の長さよりも長いことを特徴とする、請求項1記載の画像形成装置。

【請求項5】

前記制御手段は、画像データに画像処理を行う画像処理手段を含み、前記画像形成手段は、前記画像処理が行われた前記画像データに基づいて前記画像を形成し、前記画像形成条件は、前記画像処理に用いられる階調補正条件であることを特徴とする、請求項1記載の画像形成装置。

【請求項6】

前記制御手段は、画像データに画像処理を行う画像処理手段を含み、前記画像形成手段は、前記画像処理が行われた前記画像データに基づいて前記画像を形成し、前記画像形成条件は、前記画像処理に用いられるカラープロファイルであることを特徴とする、請求項1記載の画像形成装置。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0015】

本発明の画像形成装置は、画像形成条件に基づいてシートに画像を形成する画像形成手段と、前記シートを排紙トレイに向けて搬送する第1搬送パスと、前記第1搬送パスから分岐した第2搬送パスと、前記第2搬送パスに配置され、前記シートに形成されたテスト画像を、該シートが搬送される搬送方向に交差する方向へ移動しながら読み取る読取手段と、前記画像形成手段を制御して前記シートに前記テスト画像を形成させ、前記読取手段による前記テスト画像の読取結果に基づいて前記画像形成条件を生成する制御手段と、を有し、前記制御手段は、第1テスト画像が形成された第1シートが前記第1搬送パスと前記第2搬送パスとに跨った状態で該第1シートの前記第1テスト画像の読み取りを開始する第1モードと、第2テスト画像が形成された第2シートの後端が前記第2搬送パスに位置するように前記第2シートが搬送された状態で該第2シートの前記第2テスト画像の読み取りを開始する第2モードと、を実行することを特徴とする。

10

20

30

40

50