



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108189552 B

(45)授权公告日 2020.01.10

(21)申请号 201711467552.3

(22)申请日 2017.12.28

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 108189552 A

(43)申请公布日 2018.06.22

(73)专利权人 惠州市旭丰新材料制造有限公司
地址 516300 广东省惠州市惠东县白花镇
太阳坳工业城

(72)发明人 邱德平

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 刘媛

(51)Int.Cl.

B41F 23/08(2006.01)

(56)对比文件

CN 206171910 U,2017.05.17,
CN 105235347 A,2016.01.13,
DE 102005022064 A1,2006.11.16,
CN 107081959 A,2017.08.22,
CN 206326978 U,2017.07.14,
KR 101650713 B1,2016.08.24,

审查员 吴娇

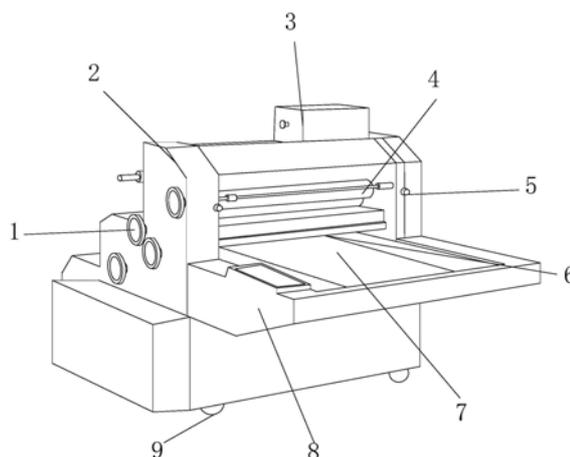
权利要求书3页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种可调式多功能覆膜机

(57)摘要

本发明公开了一种可调式多功能覆膜机,其结构包括:节转盘、装置壳体、热压智能调节装置、热压辊棍、电源开关、压动板、输送带、工作台、移动轮,移动轮两两相互平行嵌入装置壳体下表面的四个边角并且与其采用螺纹连接,工作台通过焊接的方式垂直连接在装置壳体前表面的中央,输送带平铺在工作台的上表面同时与其采用间隙配合连接在一起,热压辊棍位于装置壳体内侧表面的上端并且与其固定连接,热压智能调节装置位于装置壳体上表面的右侧同时与装置壳体焊接成一体化结构,可以达到覆膜机在进行覆膜工作时能够使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且可以在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而达到使得覆膜机更加的智能化。



1. 一种可调式多功能覆膜机,其结构包括:调节转盘(1)、装置壳体(2)、热压智能调节装置(3)、热压辊棍(4)、电源开关(5)、压动板(6)、第一输送带(7)、工作台(8)、移动轮(9),其特征在于:

所述移动轮(9)两两相互平行嵌入装置壳体(2)下表面的四个边角并且与其采用螺纹连接,所述工作台(8)通过焊接的方式垂直连接在装置壳体(2)前表面的中央,所述第一输送带(7)平铺在工作台(8)的上表面同时与其采用间隙配合连接在一起,所述热压辊棍(4)位于装置壳体(2)内侧表面的上端并且与其固定连接,所述热压智能调节装置(3)位于装置壳体(2)上表面的右侧同时与装置壳体(2)焊接成一体化结构,所述调节转盘(1)嵌入装置壳体(2)左侧表面同时与装置壳体(2)活动配合在一起,所述电源开关(5)设于装置壳体(2)前表面的右侧端面;

所述热压智能调节装置(3)设有气体增压装置(31)、手动调节装置(32)、动力输送装置(33)、升降调节装置(34)、顶动伸缩装置(35)、负压泵装置(36);

所述负压泵装置(36)设于装置壳体(2)内部表面的左侧同时与其固定连接在一起,所述负压泵装置(36)贯通连接在气体增压装置(31)的左侧端面,所述动力输送装置(33)设于气体增压装置(31)的上方同时两者啮合成一体化结构,所述手动调节装置(32)安放在动力输送装置(33)上方的中央,所述升降调节装置(34)垂直连接在动力输送装置(33)的下表面两者相互啮合,所述顶动伸缩装置(35)与压动板(6)通过焊接的方式固定连接成一体化结构。

2. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机,其特征在于:所述气体增压装置(31)设有第一顶动垫(311)、带转轮(312)、曲柄(313)、第二输送带(314)、凸轮(315)、输送轮(316)、顶动杆(317)、气压管(318)、密封垫(319)、推压杆(3110)、复位弹簧(3111)、勾型架(3112)、啮合轮(3113)、传动轮(3114)、转动轴(3115)、卡钩(3116)、凸轮架(3117)、加压舱(3118)、弹簧杆(3119)、调节管道(3120)、截止阀(3121)。

3. 根据权利要求2所述的一种可调式多功能覆膜机,其特征在于:所述调节管道(3120)嵌入加压舱(3118)的内侧表面同时与其为一体化结构,所述截止阀(3121)设于调节管道(3120)的内侧表面同时与其采用间隙配合,所述两根弹簧杆(3119)组成“V”字形设于加压舱(3118)内侧表面的上端并且与其固定连接,所述卡钩(3116)通过焊接的方式固定安装在弹簧杆(3119)的外侧表面,所述凸轮架(3117)位于卡钩(3116)的下方同时与其活动连接,所述第一顶动垫(311)包裹着曲柄(313)的上方的外侧面并且与其采用过盈配合,所述曲柄(313)与带转轮(312)为同心圆结构并且通过轴焊接在一起,所述第二输送带(314)包裹着带转轮(312)的外侧表面并且同时与位于右侧的输送轮(316)采用间隙配合,所述凸轮(315)与输送轮(316)上下平行并且与其为同心圆结构并且与其固定连接,所述顶动杆(317)设于凸轮(315)的外侧表面的上端,所述勾型架(3112)位于顶动杆(317)的上方并且通过位于其内侧表面的转动轴(3115)与顶动杆(317)活动连接,所述复位弹簧(3111)包裹着推压杆(3110)的外侧表面并且与位于其上表面的勾型架(3112)固定连接在一起,所述密封垫(319)包裹着推压杆(3110)的下表面,所述密封垫(319)设于气压管(318)的内侧表面并且与其采用过渡配合,所述输送轮(316)通过与钢绳与其相互垂直的传动轮(3114)配合在一起,所述啮合轮(3113)与传动轮(3114)相互啮合在一起。

4. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机,其特征在于:所述手动调节装置

(32) 设有齿条 (321)、旋转轮 (322)、调节杆 (323)、支架杆 (324)、弹簧 (325)、连架杆 (326)、第二顶动垫 (327)、按钮 (328)、限位杆 (329)、限位滑块 (3210), 所述齿条 (321) 嵌入限位滑块 (3210) 的内侧表面同时与其采用间隙配合, 所述旋转轮 (322) 垂直连接与齿条 (321) 的上表面与其啮合在一起, 所述支架杆 (324) 通过铰链连接的方式固定安装在连架杆 (326) 的前方, 所述限位杆 (329) 位于连架杆 (326) 的下方并且与第二顶动垫 (327) 活动连接在一起, 所述弹簧 (325) 位于连架杆 (326) 的上方并且与连架杆 (326) 机械连接, 所述按钮 (328) 通过焊接的方式固定安装在第二顶动垫 (327) 外侧表面的中央, 所述支架杆 (324) 设于旋转轮 (322) 的前端面上, 所述调节杆 (323) 位于两根齿条 (321) 的中央并且与其焊接成一体化结构。

5. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机, 其特征在于: 所述动力输送装置 (33) 设有配合齿轮 (331)、主动轮 (332)、动力电机 (333)、十字架 (334)、卡槽 (335)、齿轮轴 (336)、配合滑架 (337), 所述配合滑架 (337) 设于十字架 (334) 的外侧表面并且与其采用间隙配合连接在一起, 所述配合齿轮 (331) 设于十字架 (334) 外侧面的左右两端并且与其焊接在一起, 所述卡槽 (335) 嵌入配合齿轮 (331) 的内侧表面, 所述主动轮 (332) 位于十字架 (334) 的最右端并且与其固定连接在一起, 所述动力电机 (333) 垂直连接在主动轮 (332) 的下表面两者相互啮合, 所述齿轮轴 (336) 垂直连接在配合齿轮 (331) 的下表面。

6. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机, 其特征在于: 所述升降调节装置 (34) 设有齿轮 (341)、连接架 (342)、调节滑槽 (343)、中转轮 (344)、皮带轮 (345)、皮带 (346)、滑架 (347)、滑块 (348)、螺纹杆 (349)、支撑弹簧 (3410)、压板 (3411)、垫块 (3412), 所述连接架 (342) 呈现矩形结构, 所述皮带轮 (345) 安装在连接架 (342) 上表面的四个边角, 所述中转轮 (344) 设于连接架 (342) 的上表面并且两个中转轮 (344) 相互平行, 所述皮带 (346) 包裹着皮带轮 (345) 与中转轮 (344) 的外侧表面连接在一起, 所述齿轮 (341) 与上方的皮带轮 (345) 为同心圆结构并且与其固定连接在一起, 所述滑块 (348) 位于下方皮带轮 (345) 的下表面并且嵌入位于其下表面的滑架 (347) 的内部与其采用间隙配合, 所述螺纹杆 (349) 与滑架 (347) 相互垂直并且与其采用螺纹连接在一起, 所述垫块 (3412) 设于滑架 (347) 的下表面并且通过支撑弹簧 (3410) 连接在一起, 所述垫块 (3412) 通过焊接的方式固定连接在压板 (3411) 上表面的中央。

7. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机, 其特征在于: 所述顶动伸缩装置 (35) 设有限位转块 (351)、伸缩架 (352)、橡胶块 (353)、顶杆架 (354)、滑动架 (355)、气压杆 (356)、壳体 (357), 所述气压杆 (356) 嵌入壳体 (357) 的内侧表面同时与其活动配合在一起, 所述伸缩架 (352) 垂直连接在气压杆 (356) 的下表面并且与其固定连接, 所述限位转块 (351) 位于伸缩架 (352) 的左侧并且与其采用间隙配合, 所述滑动架 (355) 与限位转块 (351) 相互平行并且与伸缩架 (352) 固定连接, 所述顶杆架 (354) 位于伸缩架 (352) 的下表面并且与其通过焊接的方式固定连接在一起, 所述橡胶块 (353) 包裹着顶杆架 (354) 的外侧表面。

8. 根据权利要求1所述的一种可调式多功能覆膜机, 其特征在于: 所述负压泵装置 (36) 设有分压管 (361)、接合座 (362)、嵌入杆 (363)、底座 (364)、管体 (365)、电源箱 (366)、负压电机 (367), 所述负压电机 (367) 设于底座 (364) 的上表面并且与底座 (364) 固定连接, 所述嵌入杆 (363) 垂直嵌入底座 (364) 外侧面的中央, 所述电源箱 (366) 位于负压电机 (367) 的左侧表面并且与其电连接, 所述负压电机 (367) 嵌入管体 (365) 的内侧表面两者相互垂直, 所

述管体 (365) 通过位于其右侧面的接合座 (362) 与分压管 (361) 接合在一起并且三者相互贯通。

一种可调式多功能覆膜机

技术领域

[0001] 本发明是一种可调式多功能覆膜机,属于覆膜机领域。

背景技术

[0002] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品。

[0003] 覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、薄膜专用设备。即涂型覆膜机包括上胶、烘干、热压三部分,其适用范围宽,加工性能稳定可靠,是目前国内广泛使用的覆膜设备。预涂型覆膜机,无上胶和干燥部分,体积小、造价低、操作灵活方便,不仅适用大批量印刷品的覆膜加工,而且适用自动化桌面办公系统等小批量、零散的印刷品的覆膜加工,很有发展前途。

[0004] 复膜机的工作原理先通过辊涂装置将粘合剂涂布在塑料薄膜上,经热压滚筒加热,使薄膜软化,然后使涂布了底料的印刷品和薄膜相压压合,形成纸塑合一的覆膜产品,既涂型复膜机工作原理即涂膜是一种利用即涂复膜机随涂胶立即贴膜进行纸塑复合的工艺。它主要由即涂膜加工厂或加工车间,根据需要将卷筒塑料薄膜涂敷黏合剂后经干燥(轻微)复合、加压后将纸膜黏附在一起形成覆膜产品。

[0005] 但现有技术的覆膜机在进行覆膜工作时无法使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且无法在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而无法使得覆膜机更加的智能化。

发明内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种可调式多功能覆膜机,以解决的覆膜机在进行覆膜工作时无法使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且无法在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而无法使得覆膜机更加的智能化的问题。

[0007] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种可调式多功能覆膜机,其结构包括:调节转盘、装置壳体、热压智能调节装置、热压辊棍、电源开关、压动板、第一输送带、工作台、移动轮,所述移动轮两两相互平行嵌入装置壳体下表面的四个边角并且与其采用螺纹连接,所述工作台通过焊接的方式垂直连接在装置壳体前表面的中央,所述第一输送带平铺在工作台的上表面同时与其采用间隙配合连接在一起,所述热压辊棍位于装置壳体内侧表面的上端并且与其固定连接,所述热压智能调节装置位于装置壳体上表面的右侧同时与装置壳体焊接成一体化结构,所述调节转盘嵌入装置壳体左侧表面同时与装置壳体活动配合在一起,所述电源开关设于装置壳体前表面的右侧端面;

[0008] 所述热压智能调节装置设有气体增压装置、手动调节装置、动力输送装置、升降调节装置、顶动伸缩装置、负压泵装置;

[0009] 所述负压泵装置设于装置壳体内部表面的左侧同时与其固定连接在一起,所述负压泵装置贯通连接在气体增压装置的左侧端面,所述动力输送装置设于气体增压装置的上

方同时两者啮合成一体化结构,所述手动调节装置安放在动力输送装置上方的中央,所述升降调节装置垂直连接在动力输送装置的下表面两者相互啮合,所述顶动伸缩装置与压动板通过焊接的方式固定连接成一体化结构。

[0010] 进一步地,所述气体增压装置设有第一顶动垫、带转轮、曲柄、第二输送带、凸轮、输送轮、顶动杆、气压管、密封垫、推压杆、复位弹簧、勾型架、啮合轮、传动轮、转动轴、卡钩、凸轮架、加压舱、弹簧杆、调节管道、截止阀。

[0011] 进一步地,所述调节管道嵌入加压舱的内侧表面同时与其为一体化结构,所述截止阀设于调节管道的内侧表面同时与其采用间隙配合,所述两根弹簧杆组成“V”字形设于加压舱内侧表面的上端并且与其固定连接,所述卡钩通过焊接的方式固定安装在弹簧杆的外侧表面,所述凸轮架位于卡钩的下方同时与其活动连接,所述第一顶动垫包裹着曲柄的上方的外侧面并且与其采用过盈配合,所述曲柄与带转轮为同心圆结构并且通过轴焊接在一起,所述第二输送带包裹着带转轮的外侧表面并且同时与位于右侧的输送轮采用间隙配合,所述凸轮与输送轮上下平行并且与其为同心圆结构并且与其固定连接,所述顶动杆设于凸轮的外侧表面的上端,所述勾型架位于顶动杆的上方并且通过位于其内侧表面的转动轴与顶动杆活动连接,所述复位弹簧包裹着推压杆的外侧表面并且与位于其上表面的勾型架固定连接在一起,所述密封垫包裹着推压杆的下表面,所述密封垫设于气压管的内侧表面并且与其采用过渡配合,所述输送轮通过与钢绳与其相互垂直的传动轮配合在一起,所述啮合轮与传动轮相互啮合在一起。

[0012] 进一步地,所述手动调节装置设有齿条、旋转轮、调节杆、支架杆、弹簧、连架杆、第二顶动垫、按钮、限位杆、限位滑块,所述齿条嵌入限位滑块的内侧表面同时与其采用间隙配合,所述旋转轮垂直连接与齿条的上表面与其啮合在一起,所述支架杆通过铰链连接的方式固定安装在连架杆的前方,所述限位杆位于连架杆的下方并且与第二顶动垫活动连接在一起,所述弹簧位于连架杆的上方并且与连架杆机械连接,所述按钮通过焊接的方式固定安装在第二顶动垫外侧表面的中央,所述支架杆设于旋转轮的前端面上,所述调节杆位于两根齿条的中央并且与其焊接成一体化结构。

[0013] 进一步地,所述动力输送装置设有配合齿轮、主动轮、动力电机、十字架、卡槽、齿轮轴、配合滑架,所述配合滑架设于十字架的外侧表面并且与其采用间隙配合连接在一起,所述配合齿轮设于十字架外侧面的左右两端并且与其焊接在一起,所述卡槽嵌入配合齿轮的内侧表面,所述主动轮位于十字架的最右端并且与其固定连接在一起,所述动力电机垂直连接在主动轮的下表面两者相互啮合,所述齿轮轴垂直连接在配合齿轮的下表面。

[0014] 进一步地,所述升降调节装置设有齿轮、连接架、调节滑槽、中转轮、皮带轮、皮带、滑架、滑块、螺纹杆、支撑弹簧、压板、垫块,所述连接架呈现矩形结构,所述皮带轮安装在连接架上表面的四个边角,所述中转轮设于连接架的上表面并且两个中转轮相互平行,所述皮带包裹着皮带轮与中转轮的外侧表面连接在一起,所述齿轮与上方的皮带轮为同心圆结构并且与其固定连接在一起,所述滑块位于下方皮带轮的下表面并且嵌入位于其下表面的滑架的内部与其采用间隙配合,所述螺纹杆与滑架相互垂直并且与其采用螺纹连接在一起,所述垫块设于滑架的下表面并且通过支撑弹簧连接在一起,所述垫块通过焊接的方式固定连接在压板上表面的中央。

[0015] 进一步地,所述顶动伸缩装置设有限位转块、伸缩架、橡胶块、顶杆架、滑动架、气

压杆、壳体,所述气压杆嵌入壳体的内侧表面同时与其活动配合在一起,所述伸缩架垂直连接在气压杆的下表面并且与其固定连接,所述限位转块位于伸缩架的左侧并且与其采用间隙配合,所述滑动架与限位转块相互平行并且与伸缩架固定连接,所述顶杆架位于伸缩架的下表面并且与其通过焊接的方式固定连接在一起,所述橡胶块包裹着顶杆架的外侧表面。

[0016] 进一步地,所述负压泵装置设有分压管、接合座、嵌入杆、底座、管体、电源箱、负压电机,所述负压电机设于底座的上表面并且与底座固定连接,所述嵌入杆垂直嵌入底座外侧面的中央,所述电源箱位于负压电机的左侧表面并且与其电连接,所述负压电机嵌入管体的内侧表面两者相互垂直,所述管体通过位于其右侧面的接合座与分压管接合在一起并且三者相互贯通。

[0017] 有益效果

[0018] 本发明的一种可调式多功能覆膜机,先使得设备通电后,然后将要覆膜的膜通过热压辊棍加热软化,并且在输送下将膜平覆在成品上,然后通过负压电机通电通过管体的输送使得气体经过分压管进入使得气压杆受力向下顶动气压杆使得压板进行下压使得下方的压动板挤压使得覆膜平整贴合,在需要调节压动板的间隔距离时,利用左侧的按钮使得前方的顶动垫向前顶动使得连架杆向前使得支架杆在旋转轮上移动带动旋转轮在齿条上转动并且通过齿条顶动前方的调节杆使得调节杆压动下方的配合滑架在十字架上向左移动并且通过动力电机的带动下使得主动轮转动并且使得十字架转动在配合滑架与卡槽契合后使得左侧的配合齿轮转动并且带动下方的齿轮轴转动,从而带动齿轮的转动使得皮带轮通过皮带在中转轮的作用下使得连接架在螺纹杆的转动带领下使得滑块在滑架上位移使得垫块向上拉动压板使得下方的压动板向上调节间距,在需要调节压力时,按下右侧的按钮使得配合滑架向右使得配合齿轮带动啮合轮使得下方的输送轮转动同时通过输送带使得前方的带转轮带动曲柄转动,并打开截止阀负压泵装置向内部进气,并且通过曲柄转动的下通过凸轮架的带领下使得两根弹簧杆能够有序的进行开合,并在顶动垫的顶动加压下使得气体加压同时顶动杆顶动上方的勾型架使得勾型架下压使得推压杆下压使得气体加压进入气压管的内部再由气压杆加压顶动下方的压动块完成覆膜调节工作,这样就可以达到覆膜机在进行覆膜工作时能够使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且可以在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而达到使得覆膜机更加的智能化的目的。

附图说明

[0019] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0020] 图1为本发明一种可调式多功能覆膜机的结构示意图。

[0021] 图2为本发明热压智能调节装置的结构示意图。

[0022] 图3为本发明热压智能调节装置的部件结构细化示意图。

[0023] 图4为本发明热压智能调节装置的使用示意图一。

[0024] 图5为本发明热压智能调节装置的使用示意图二。

[0025] 图中:调节转盘-1、装置壳体-2、热压智能调节装置-3、热压辊棍-4、电源开关-5、

压动板-6、第一输送带-7、工作台-8、移动轮-9、气体增压装置-31、手动调节装置-32、动力输送装置-33、升降调节装置-34、顶动伸缩装置-35、负压泵装置-36、第一顶动垫-311、带转轮-312、曲柄-313、第二输送带-314、凸轮-315、输送轮-316、顶动杆-317、气压管-318、密封垫-319、推压杆-3110、复位弹簧-3111、勾型架-3112、啮合轮-3113、传动轮-3114、转动轴-3115、卡钩-3116、凸轮架-3117、加压舱-3118、弹簧杆-3119、调节管道-3120、截止阀-3121、齿条-321、旋转轮-322、调节杆-323、支架杆-324、弹簧-325、连架杆-326、第二顶动垫-327、按钮-328、限位杆-329、限位滑块-3210、配合齿轮-331、主动轮-332、动力电机-333、十字架-334、卡槽-335、齿轮轴-336、配合滑架-337、齿轮-341、连接架-342、调节滑槽-343、中转轮-344、皮带轮-345、皮带-346、滑架-347、滑块-348、螺纹杆-349、支撑弹簧-3410、压板-3411、垫块-3412、限位转块-351、伸缩架-352、橡胶块-353、顶杆架-354、滑动架-355、气压杆-356、壳体-357、分压管-361、接合座-362、嵌入杆-363、底座-364、管体-365、电源箱-366、负压电机-367。

具体实施方式

[0026] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0027] 请参阅图1-图5，本发明提供一种可调式多功能覆膜机技术方案：其结构包括：调节转盘1、装置壳体2、热压智能调节装置3、热压辊棍4、电源开关5、压动板6、第一输送带7、工作台8、移动轮9，所述移动轮9两两相互平行嵌入装置壳体2下表面的四个边角并且与其采用螺纹连接，所述工作台8通过焊接的方式垂直连接在装置壳体2前表面的中央，所述第一输送带7平铺在工作台8的上表面同时与其采用间隙配合连接在一起，所述热压辊棍4位于装置壳体2内侧表面的上端并且与其固定连接，所述热压智能调节装置3位于装置壳体2上表面的右侧同时与装置壳体2焊接成一体化结构，所述调节转盘1嵌入装置壳体2左侧表面同时与装置壳体2活动配合在一起，所述电源开关5设于装置壳体2前表面的右侧端面；

[0028] 所述热压智能调节装置3设有气体增压装置31、手动调节装置32、动力输送装置33、升降调节装置34、顶动伸缩装置35、负压泵装置36；

[0029] 所述负压泵装置36设于装置壳体2内部表面的左侧同时与其固定连接在一起，所述负压泵装置36贯通连接在气体增压装置31的左侧端面，所述动力输送装置33设于气体增压装置31的上方同时两者啮合成一体化结构，所述手动调节装置32安放在动力输送装置33上方的中央，所述升降调节装置34垂直连接在动力输送装置33的下表面两者相互啮合，所述顶动伸缩装置35与压动板6通过焊接的方式固定连接成一体化结构，所述气体增压装置31设有第一顶动垫311、带转轮312、曲柄313、第二输送带314、凸轮315、输送轮316、顶动杆317、气压管318、密封垫319、推压杆3110、复位弹簧3111、勾型架3112、啮合轮3113、传动轮3114、转动轴3115、卡钩3116、凸轮架3117、加压舱3118、弹簧杆3119、调节管道3120、截止阀3121，所述调节管道3120嵌入加压舱3118的内侧表面同时与其为一体化结构，所述截止阀3121设于调节管道3120的内侧表面同时与其采用间隙配合，所述两根弹簧杆3119组成“V”字形设于加压舱3118内侧表面的上端并且与其固定连接，所述卡钩3116通过焊接的方式固定安装在弹簧杆3119的外侧表面，所述凸轮架3117位于卡钩3116的下方同时与其活动连接，所述第一顶动垫311包裹着曲柄313的上方的外侧面并且与其采用过盈配合，所述曲柄

313与带转轮312为同心圆结构并且通过轴焊接在一起,所述第二输送带314包裹着带转轮312的外侧表面并且同时与位于右侧的输送轮316采用间隙配合,所述凸轮315与输送轮316上下平行并且与其为同心圆结构并且与其固定连接,所述顶动杆317设于凸轮315的外侧表面的上端,所述勾型架3112位于顶动杆317的上方并且通过位于其内侧表面的转动轴3115与顶动杆317活动连接,所述复位弹簧3111包裹着推压杆3110的外侧表面并且与位于其上表面的勾型架3112固定连接在一起,所述密封垫319包裹着推压杆3110的下表面,所述密封垫319设于气压管318的内侧表面并且与其采用过渡配合,所述输送轮316通过与钢绳与其相互垂直的传动轮3114配合在一起,所述啮合轮3113与传动轮3114相互啮合在一起,所述手动调节装置32设有齿条321、旋转轮322、调节杆323、支架杆324、弹簧325、连架杆326、第二顶动垫327、按钮328、限位杆329、限位滑块3210,所述齿条321嵌入限位滑块3210的内侧表面同时与其采用间隙配合,所述旋转轮322垂直连接与齿条321的上表面与其啮合在一起,所述支架杆324通过铰链连接的方式固定安装在连架杆326的前方,所述限位杆329位于连架杆326的下方并且与第二顶动垫327活动连接在一起,所述弹簧325位于连架杆326的上方并且与连架杆326机械连接,所述按钮328通过焊接的方式固定安装在第二顶动垫327外侧表面的中央,所述支架杆324设于旋转轮322的前端面上,所述调节杆323位于两根齿条321的中央并且与其焊接成一体化结构,所述动力输送装置33设有配合齿轮331、主动轮332、动力电机333、十字架334、卡槽335、齿轮轴336、配合滑架337,所述配合滑架337设于十字架334的外侧表面并且与其采用间隙配合连接在一起,所述配合齿轮331设于十字架334外侧面的左右两端并且与其焊接在一起,所述卡槽335嵌入配合齿轮331的内侧表面,所述主动轮332位于十字架334的最右端并且与其固定连接在一起,所述动力电机333垂直连接在主动轮332的下表面两者相互啮合,所述齿轮轴336垂直连接在配合齿轮331的下表面,所述升降调节装置34设有齿轮341、连接架342、调节滑槽343、中转轮344、皮带轮345、皮带346、滑架347、滑块348、螺纹杆349、支撑弹簧3410、压板3411、垫块3412,所述连接架342呈现矩形结构,所述皮带轮345安装在连接架342上表面的四个边角,所述中转轮344设于连接架342的上表面并且两个中转轮344相互平行,所述皮带346包裹着皮带轮345与中转轮344的外侧表面连接在一起,所述齿轮341与上方的皮带轮345为同心圆结构并且与其固定连接在一起,所述滑块348位于下方皮带轮345的下表面并且嵌入位于其下表面的滑架347的内部与其采用间隙配合,所述螺纹杆349与滑架347相互垂直并且与其采用螺纹连接在一起,所述垫块3412设于滑架347的下表面并且通过支撑弹簧3410连接在一起,所述垫块3412通过焊接的方式固定连接在压板3411上表面的中央,所述顶动伸缩装置35设有限位转块351、伸缩架352、橡胶块353、顶杆架354、滑动架355、气压杆356、壳体357,所述气压杆356嵌入壳体357的内侧表面同时与其活动配合在一起,所述伸缩架352垂直连接在气压杆356的下表面并且与其固定连接,所述限位转块351位于伸缩架352的左侧并且与其采用间隙配合,所述滑动架355与限位转块351相互平行并且与伸缩架352固定连接,所述顶杆架354位于伸缩架352的下表面并且与其通过焊接的方式固定连接在一起,所述橡胶块353包裹着顶杆架354的外侧表面,所述负压泵装置36设有分压管361、接合座362、嵌入杆363、底座364、管体365、电源箱366、负压电机367,所述负压电机367设于底座364的上表面并且与底座364固定连接,所述嵌入杆363垂直嵌入底座364外侧面的中央,所述电源箱366位于负压电机367的左侧表面并且与其电连接,所述负压电机367嵌入管体365的内侧表面两者相互垂直,所述

管体365通过位于其右侧面的接合座362与分压管361接合在一起并且三者相互贯通。

[0030] 本发明动力输送装置33指的是能够在装置运行的过程中提供动力的动力装置。

[0031] 在进行使用时,先使得设备通电后,然后将要覆膜的膜通过热压辊棍4加热软化,并且在输送下将膜平覆在成品上,然后通过负压电机367通电通过管体365的输送使得气体经过分压管361进入使得气压杆356受力向下顶动气压杆356使得压板3411进行下压使得下方的压动板6挤压使得覆膜平整贴合,在需要调节压动板6的间隔距离时,利用左侧的按钮328使得前方的第二顶动垫327向前顶动使得连架杆326向前使得支架杆324在旋转轮322上移动带动旋转轮322在齿条321上转动并且通过齿条321顶动前方的调节杆323使得调节杆323压动下方的配合滑架337在十字架334上向左移动并且通过动力电机333的带动下使得主动轮332转动并且使得十字架334转动在配合滑架337与卡槽335契合后使得左侧的配合齿轮331转动并且带动下方的齿轮轴336转动,从而带动齿轮341的转动使得皮带轮345通过皮带346在中转轮347的作用下使得连接架342在螺纹杆349的转动带领下使得滑块348在滑架347上位移使得垫块3112向上拉动压板3411使得下方的压动板346向上调节间距,在需要调节压力时,按下右侧的按钮使得配合滑架337向右使得配合齿轮341带动啮合轮3113使得下方的输送轮316转动同时通过第二输送带314使得前方的带转轮312带动曲柄313转动,并打开截止阀321负压泵装置36向内部进气,并且通过曲柄313转动的下通过凸轮架3116的带领下使得两根弹簧杆3119能够有序的进行开合,并在第一顶动垫311的顶动加压下使得气体加压同时顶动杆317顶动上方的勾型架3112使得勾型架3112下压使得推压杆3110下压使得气体加压进入气压管318的内部再由气压杆356加压顶动下方的压动块318完成覆膜调节工作。

[0032] 本发明解决覆膜机在进行覆膜工作时无法使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且无法在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而无法使得覆膜机更加的智能化的问题,本发明通过上述部件的互相组合,可以达到覆膜机在进行覆膜工作时能够使得装置能够调节热压装置的间隔距离,并且可以在根据不同的材料进行不同的热压压力的调节工作,从而达到使得覆膜机更加的智能化的目的。

[0033] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0034] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

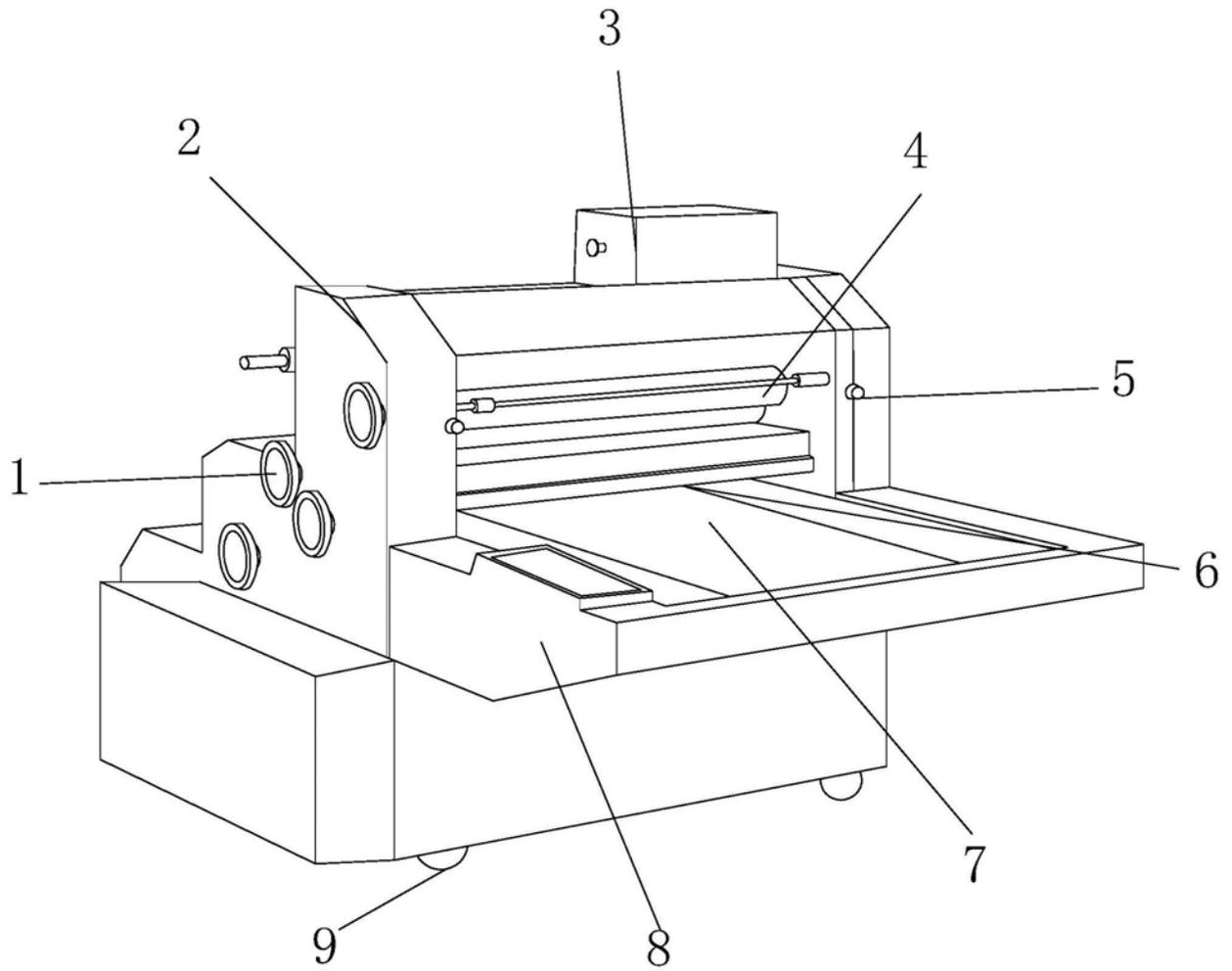


图1

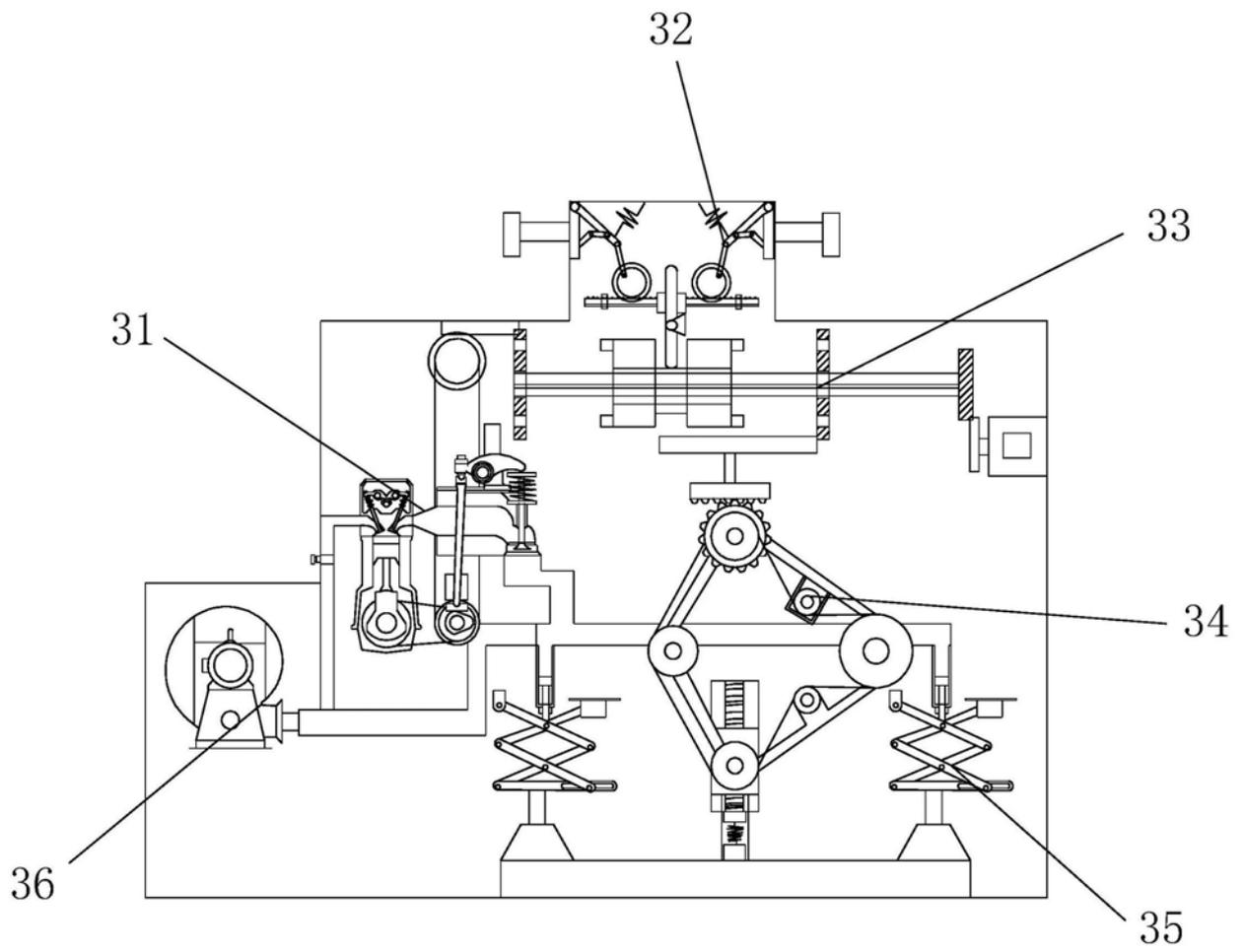


图2

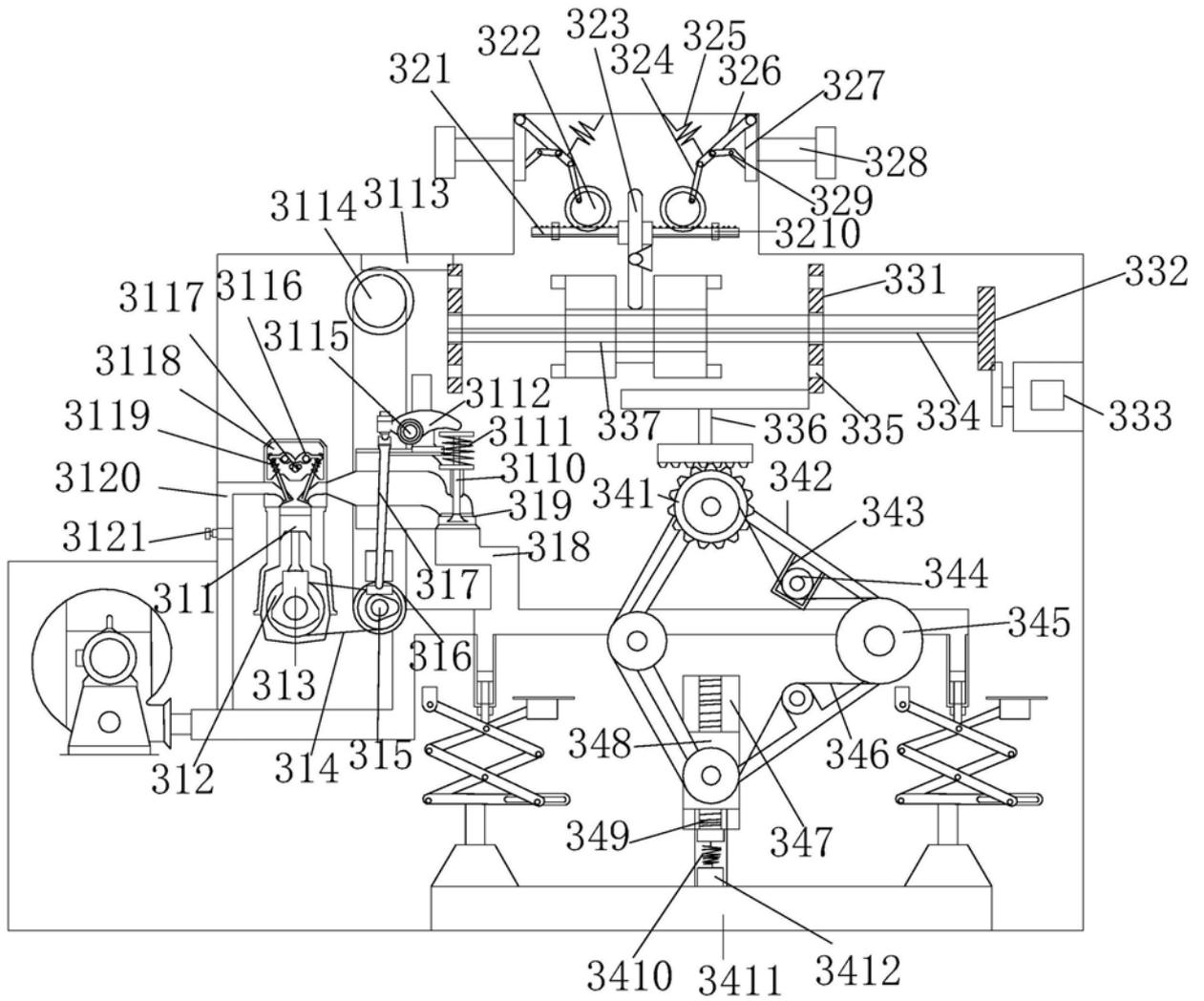


图3

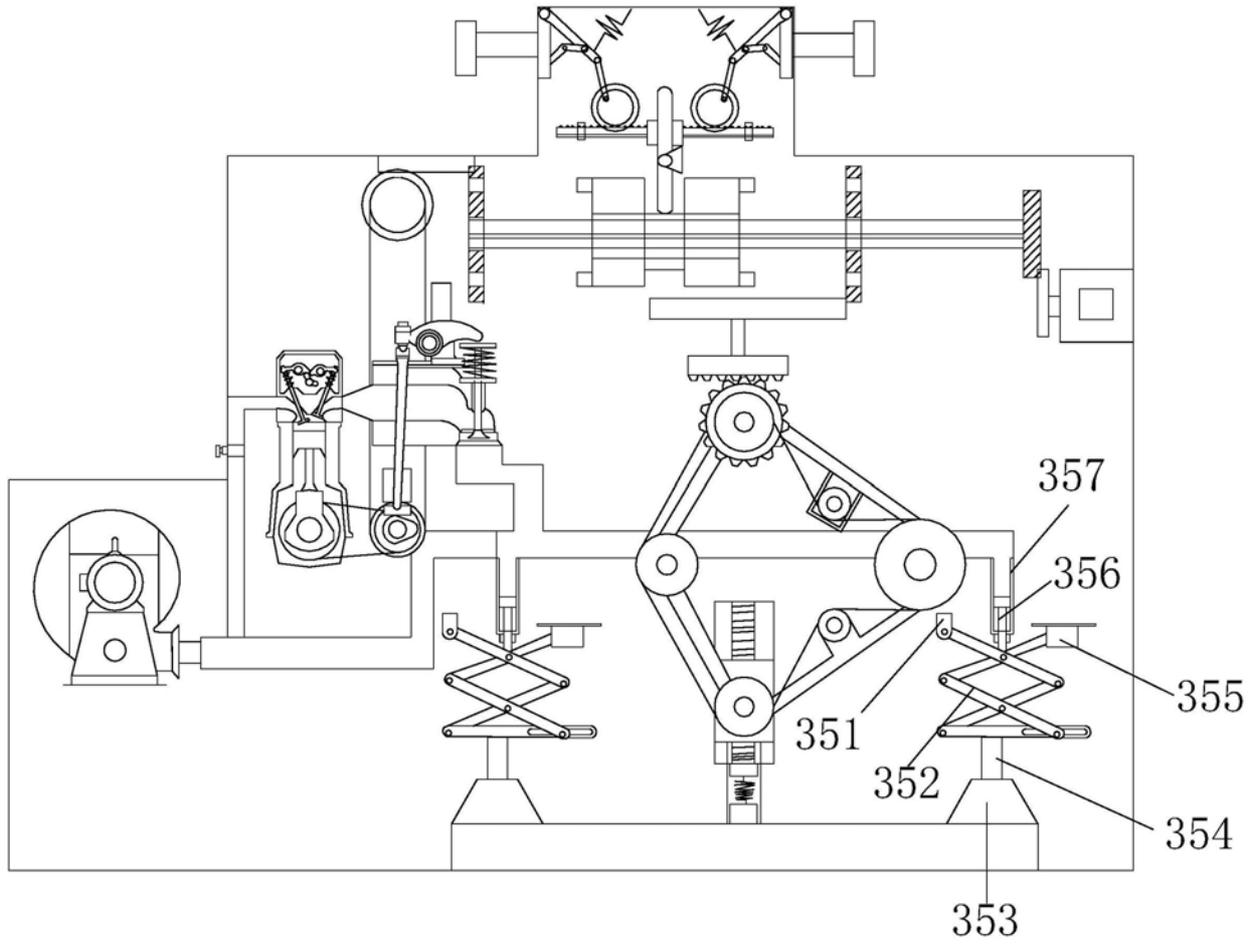


图4

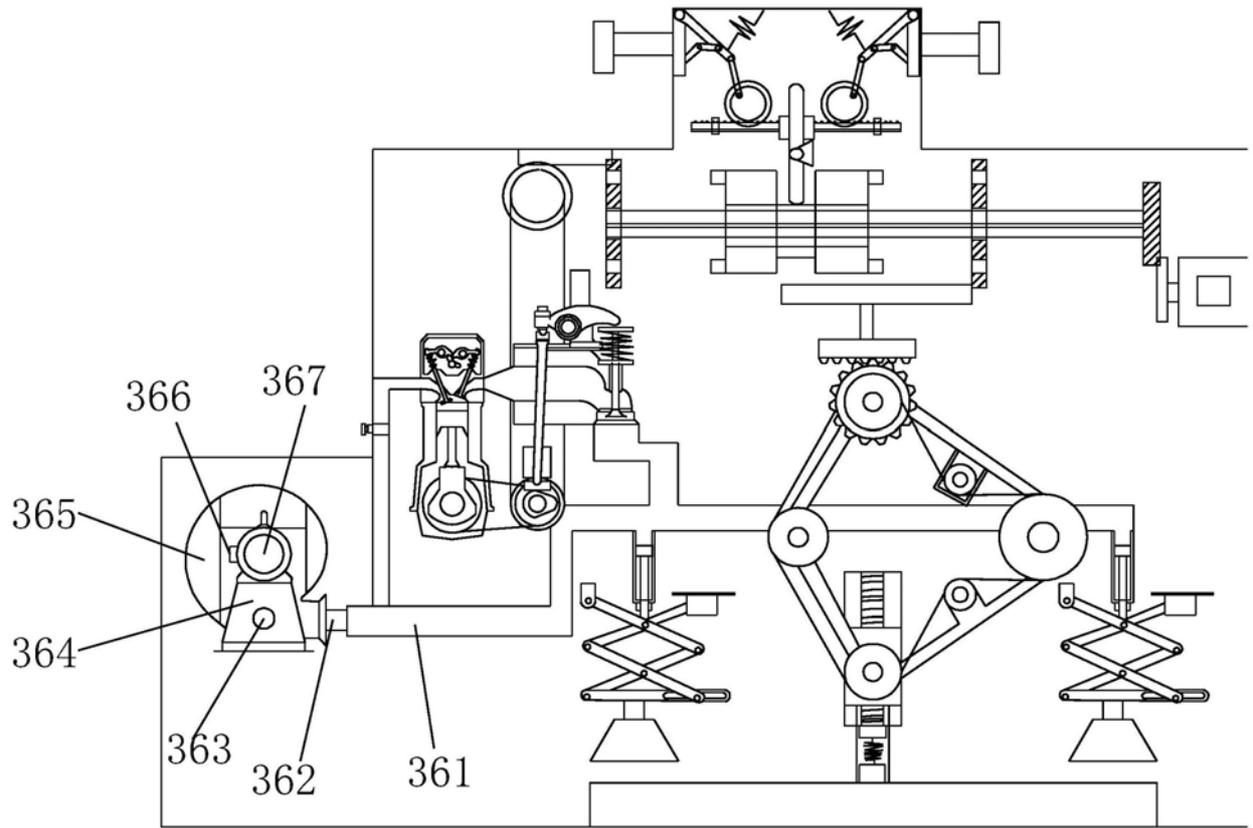


图5