



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203316826 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320320569. 7

(22) 申请日 2013. 05. 31

(73) 专利权人 徐州昊鼎机械有限公司

地址 221000 江苏省徐州市铜山区柳新镇天齐村

(72) 发明人 胡森 刘三元 刘峰

(74) 专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务所(普通合伙) 32244

代理人 张荣亮

(51) Int. Cl.

B23D 33/02(2006. 01)

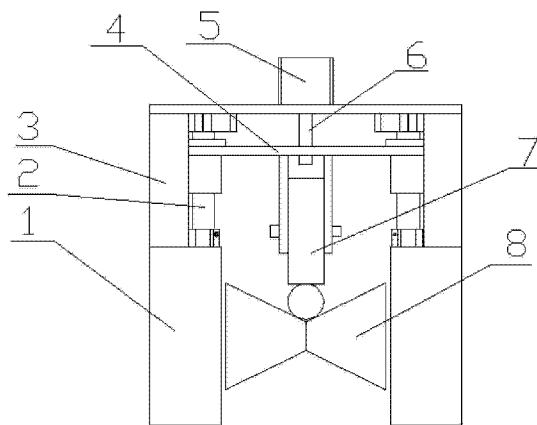
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

新型棒料剪断机自动送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型棒料剪断机自动送料装置,属于剪断机技术领域,包括送料架体(1)和滚动轮(8),滚动轮(8)设置在送料架体(1)上,还包括支架(3)、直线轴承(2)、压轮(7)、气缸(5)、丝杆(6)和连接板(4),支架(3)固定在送料架体(1)上,直线轴承(2)上端与支架(3)连接,直线轴承(2)下端与送料架体(1)连接,连接板(4)的端部与直线轴承(2)外侧固定连接,气缸(5)固定在支架(3)上部,气缸(5)通过丝杆(6)与连接板(4)连接,压轮(7)设置在连接板(4)的下部。有益效果是增加压轮,能在棒料比较短时,保持棒料与滚动轮之间的摩擦力,从而使棒料向前运动,无需人工推动。



1. 一种新型棒料剪断机自动送料装置,包括送料架体(1)和滚动轮(8),滚动轮(8)设置在送料架体(1)上,其特征在于,还包括支架(3)、直线轴承(2)、压轮(7)、气缸(5)、丝杆(6)和连接板(4),支架(3)固定在送料架体(1)上,直线轴承(2)上端与支架(3)连接,直线轴承(2)下端与送料架体(1)连接,连接板(4)的端部与直线轴承(2)外侧固定连接,气缸(5)固定在支架(3)上部,气缸(5)通过丝杆(6)与连接板(4)连接,压轮(7)设置在连接板(4)的下部。

新型棒料剪断机自动送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型棒料剪断机自动送料装置,属于剪断机技术领域。

背景技术

[0002] 棒料的原料每根都比较长,进行使用时,根据需要通过棒料剪断机自动送料装置将棒料输送到剪断机上,然后剪断成所需的长短,现有自动送料装置依靠棒料自身的重力使其与滚动轮滚动时产生的向前的摩擦力,此摩擦力的大小与棒料的重力成正比,从而使棒料向前运动,当棒料随着剪断变短时,此时棒料自身的重力变小相应的与滚动轮之前的向前摩擦力也变小,造成棒料前进不到位产生废料。这种情况只能通过人工向前推动,容易发生工作事故。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种新型棒料剪断机自动送料装置,增加压轮,能在棒料比较短时,保持棒料与滚动轮之间的摩擦力,从而使棒料向前运动,无需人工推动。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种新型棒料剪断机自动送料装置,包括送料架体和滚动轮,滚动轮设置在送料架体上,还包括支架、直线轴承、压轮、气缸、丝杆和连接板,支架固定在送料架体上,直线轴承上端与支架连接,直线轴承下端与送料架体连接,连接板的端部与直线轴承外侧固定连接,气缸固定在支架上部,气缸通过丝杆与连接板连接,压轮设置在连接板的下部。

[0005] 本实用新型的有益效果是:操作简单,使用方便,通过增加压轮,能在棒料比较短时,保持棒料与滚动轮之间的摩擦力,从而使棒料向前运动,无需人工推动,保证了工人工作的安全性。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2是图1的A向结构示意图。

[0008] 图中:1、送料架体,2、直线轴承,3、支架,4、连接板,5、气缸,6、丝杆,7、压轮,8、滚动轮。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图1和图2所示,本实用新型包括送料架体1和滚动轮8,滚动轮8设置在送料架体1上,还包括支架3、直线轴承2、压轮7、气缸5、丝杆6和连接板4,支架3固定在送料架体1上,直线轴承2上端与支架3连接,直线轴承2下端与送料架体1连接,连接板4的端部与直线轴承2外侧固定连接,气缸5固定在支架3上部,气缸5通过丝杆6与连接板4

连接,压轮 7 设置在连接板 4 的下部。

[0011] 工作时,棒料比较长时,气缸 5 处于收缩状态,此时压轮 7 与棒料之间不接触,棒料通过自身的重力就能达到与滚动轮 8 之间向前所需的摩擦力,当棒料剪断的比较短时,气缸 5 伸出,通过丝杆 6 和连接板 4 带动压轮 7 向下运动,使压轮 7 与棒料之间接触并给棒料向下的压力,这样棒料与滚动轮 8 之在向前运动时,可以获得足够的摩擦力,从而使棒料向前运动,无需人工推动,保证了工人工作的安全性。

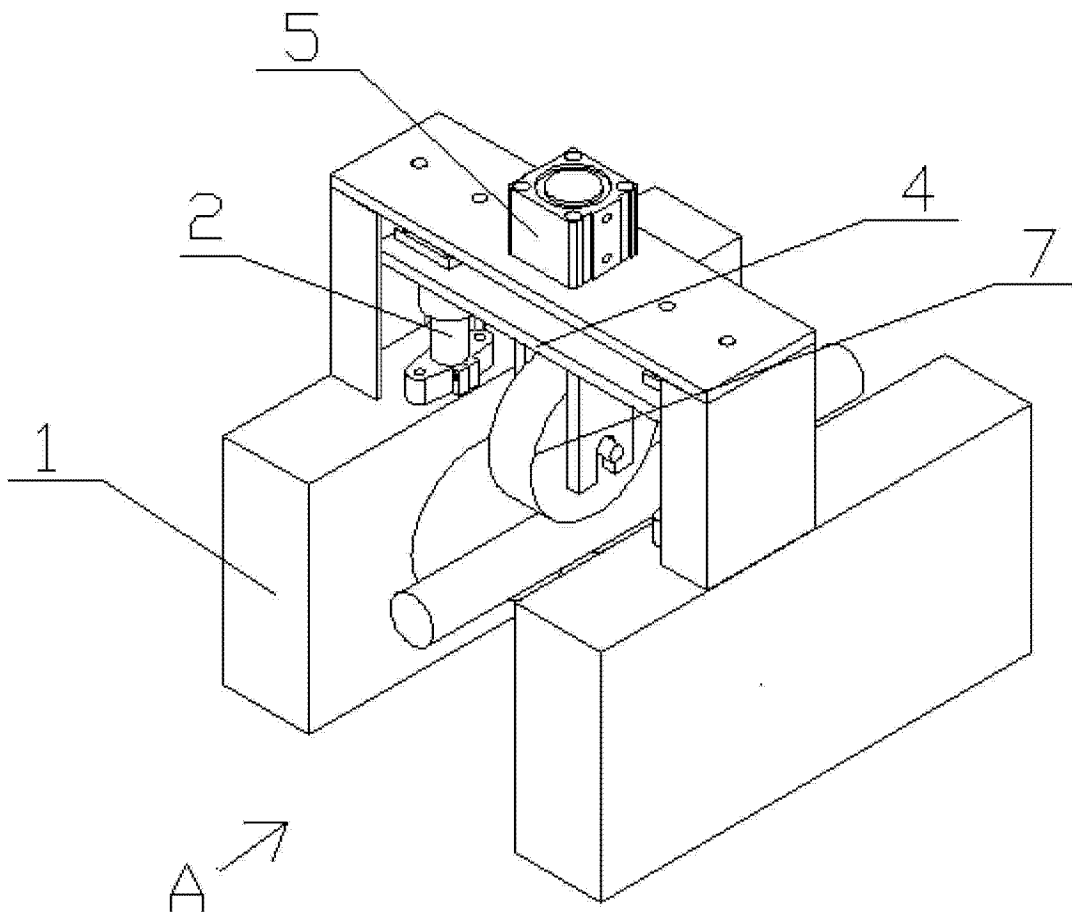


图 1

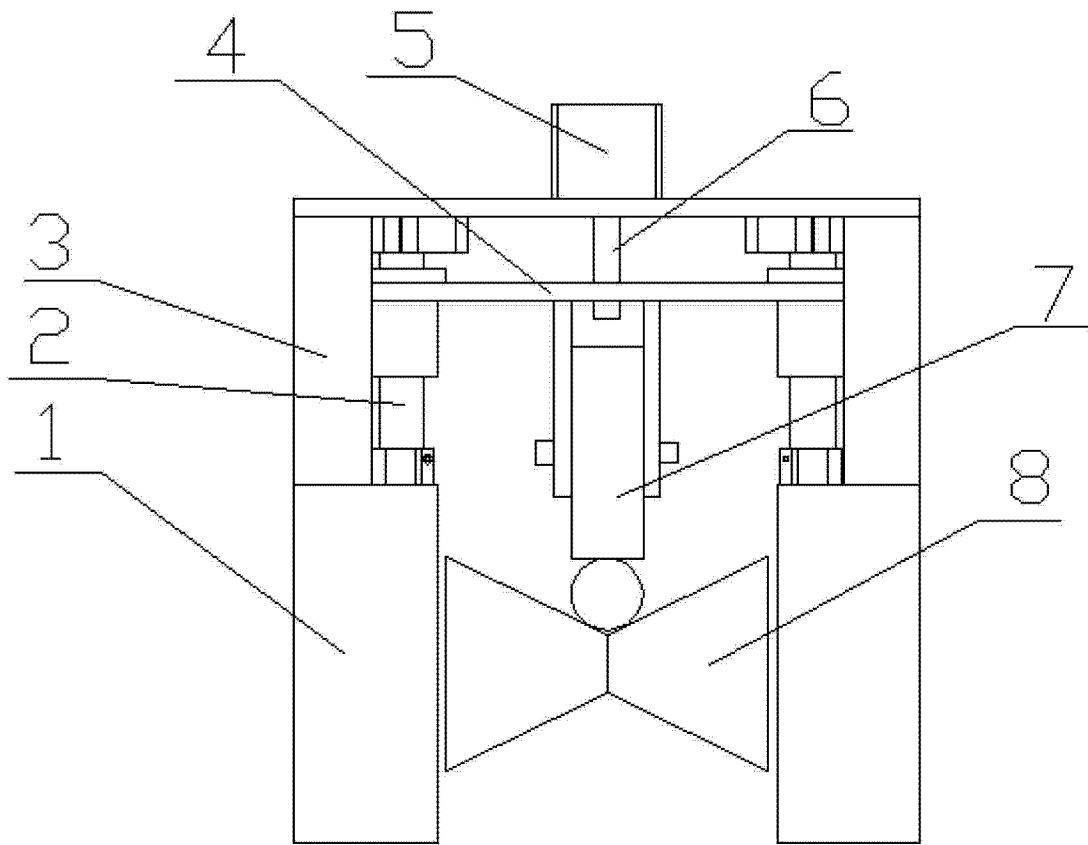


图 2